



FRANÇAIS

LA GAMME DES SOLUTIONS
DE CHAUFFAGE BIOMASSE
GUNTAMATIC

MARS 2023

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

NOUS SOMMES L'UN DES FABRICANTS LEADER EN EUROPE DES CHAUFFAGES INNOVANTS AU BOIS ET À BIOMASSE AU RENDEMENT EXCEPTIONNEL. NOS PRODUITS SE DISTINGUENT DE PAR LEUR TRÈS GRANDE FIABILITÉ ET LEUR CONFORT DU PLUS HAUT NIVEAU. ILS SONT FABRIQUÉS PAR DES HOMMES POUR DES HOMMES.

UNE DÉMARCHE GLOBALE

Notre pays, c'est l'Autriche, notre orientation est internationale. Nous sommes présents dans toute l'Europe avec plus de 120 points de distribution et de service après-vente répartis dans 20 pays. Depuis plus de 50 ans, nous sommes connus pour la haute qualité de nos produits et notre très grande rigueur. De la conception à la fabrication en passant par la distribution et le service après-vente.



Le travail en équipe signifie pour nous communiquer ouvertement, agir en partenariat et rechercher ensemble les meilleures solutions.



La qualité d'un produit est synonyme d'économie. Ainsi, nous nous préoccupons de chaque détail de la production afin d'économiser en travail et d'éviter des surcoûts.

FRANC ET RÉALISTE

En qualité de fournisseur de systèmes, nous concevons et fabriquons des solutions de chauffages au bois bûches, au bois déchiqueté, aux granulés de bois et aux grains énergétiques particulièrement robustes ainsi que des ballons tampons parfaitement adaptés. Notre chaudière aux granulés de bois BIOSTAR, d'un excellent rendement, en est un exemple.

LE CHAUFFAGE CHALEUREUX

Nous sommes ingénieurs et chaudronniers par conviction. Avec nos solutions de chauffage orientés sur les besoins, nous voulons donner à nos clients, partenaires et collaborateurs l'assurance d'avoir choisi le bon chauffage. Écologique, économique et social.

TABLE DES MATIÈRES

BMK	3
BMK-Hybrid	6
Biosmart	9
Therm	12
Evolution	16
Hybrid	20
BioStar Complète	24
BioStar	28
Biocom et Powercorn	32
Powerchip	36
PRO	40

CHAUFFER POUR L'AVENIR

NOTRE NOUVEAU „CONVERTISSEUR“ DE BIOMASSE BMK EN ACIER INOXYDABLE EST LA SOLUTION IDÉALE POUR TOUS CEUX QUI RECHERCHENT UN CHAUFFAGE AUX BÛCHES INNOVANT ALLIÉ À UNE EXÉCUTION ROBUSTE. IL EST TRÈS CONFORTABLE ET SIMPLE D'UTILISATION. GRÂCE À CES CARACTÉRISTIQUES, IL ÉTABLIT UN NOUVEAU RÉFÉRENTIEL EN TERME D'EFFICACITÉ ET DE FIABILITÉ.



BMK DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



SYSTÈME DE COMBUSTION DOTÉ D'UNE QUALITÉ DURABLE POUR UTILISATEUR IMPLIQUÉ ET EXIGEANT

L'exécution avec un intérieur inox permet d'atteindre une température supérieure à 1.000°C au cœur du lit de braises et une température de combustion supérieure à 1400°C assurant ainsi une qualité de combustion unique. La possibilité de brûler des qualités de bois différentes qui en émane dotera cette chaudière, grâce à son volume de chargement de 166 voir 215 litres, d'un confort extrême. Astucieusement complété par un allumage automatique.



LA QUALITÉ AU SERVICE DU CONFORT

Les avantages

- Volume de chargement en inox
- Zone de feu totalement isolée
- Réglage par zone de l'air de combustion
- Échangeur à puissance variable
- Allumage automatique
- Optimisation de combustion grâce à la sonde Lambda
- Maintien de braises automatique
- Pilotage facile - Menu déroulant „Touch“
- Gestion du ballon tampon avec indication de chargement
- Grand intervalle de chargement
- Rendement supérieur à 94%



MODULE DE COMBUSTION

Des milliers de fois déjà le cœur technologique de la BMK a été mis à l'épreuve. La nouvelle génération comporte des optimisations qui, dans cette exécution, la rendent imbattable. La vue en coupe permet de distinguer nettement la dualité des zones de combustion. Ce concept est la base du comportement de combustion exceptionnel de cette chaudière.



BMK

1. Volume de chargement
2. Grille
3. Cendrier
4. Buse d'air secondaire
5. Buse d'air primaire
6. Chambre de combustion à flamme rotative
7. Turbulateurs
8. Poignée de nettoyage
9. Ventilateur d'extraction
10. Evacuation des fumées
11. Tableau de commande régulation tactile
12. Servomoteur pour air primaire et secondaire
13. Isolation 100 mm
14. Conduit des gaz de combustion

En option: allumage automatique

ZONE DE COMBUSTION :

Zone de gazéification, d'allumage et de combustion entièrement isolée, pas de mélange lors de la combustion des gaz et de la combustion des solides. Nettoyage confortable grâce au cendrier.

RÉGLAGE PAR ZONE DE L'AIR DE COMBUSTION :

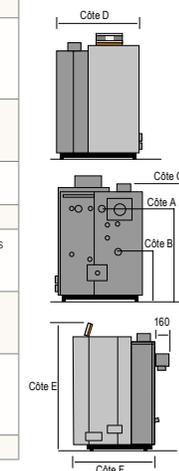
La bonne quantité d'oxygène au bon endroit pour chaque type de combustion.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Échangeur de chaleur tubulaire à nettoyer de l'extérieur

TYPE Données techniques	BMK 20	BMK 30	BMK 40	BMK 50	
Puissance calorifique*	23	30	39,5	42,5	kW
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	117**	120**	123**	123**	
Dimensions de la chaudière (y compris isolation)					
Largeur (D)	973	973	973	973	mm
Hauteur (E)	1440	1440	1640	1640	mm
Profondeur (F)	940	940	940	940	mm
Compartment à combustible					
Largeur de la chambre de chargement	166	166	215	215	litres
Profondeur du foyer de combustion	330	330	330	330	mm
	560	560	560	560	mm
Capacité eau	125	125	175	175	litres
Pression de service max	3	3	3	3	bars
Poids de transport approximatif	630	630	730	730	kg
De raccordement Départ & Retour	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	pouces
Hauteur départ (A)	1047	1047	1247	1247	mm
Hauteur retour (B)	568	568	568	568	mm
Hauteur raccordement fumée (C) (sans coude)	1334	1334	1534	1534	mm
Diamètre de tube de fumée	150	150	150	150	mm
Dim. de la chaudière sans isolation					
Largeur	875	875	875	875	mm
Hauteur	1335	1335	1535	1535	mm
Profondeur	795	795	795	795	mm
Raccordement électrique	230 V / 13 A				

* La puissance indiquée de la chaudière peut diverger selon les pays.
** sans régulateur



DÉCOUVREZ NOTRE BMK-HYBRID

LA COMBINAISON INNOVANTE D'UN CHAUFFAGE AU BOIS BUCHES HAUTE EFFICACITÉ ET DE LA TECHNOLOGIE MODERNE DE LA POMPE A CHALEUR VOUS PROCURE UN MAXIMUM DE CONFORT DE CHAUFFE ASSOCIÉ À UNE RENTABILITÉ DES PLUS ÉLEVÉES.



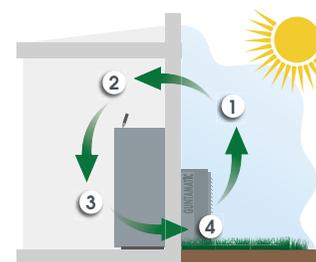
LE SYSTÈME INTELLIGENT HYBRID GARANTIT UN FONCTIONNEMENT PERMANENT AVEC L'ÉNERGIE LA MOINS CHÈRE

TECHNOLOGIE POMPE A CHALEUR A++

Nos pompes à chaleur air/eau fonctionnant pratiquement sans bruit sont dotées de la technologie à inverseur. Dans l'appareil extérieur, le fluide frigorigène s'évapore tout d'abord sous l'effet de la chaleur environnante, puis est comprimé par des technologies particulièrement efficaces. La chaleur est cédée au système de chauffage dans le condenseur. L'échangeur de chaleur largement dimensionné contribue à l'efficacité particulièrement élevée. Dans la dernière étape, le fluide frigorigène est détendu et la température est abaissée au niveau de base souhaité.

ROBUSTES ET FONCTIONNELS

Nos systèmes hybrides pompes à chaleur-chaudière à bûches comprennent un module à bûches haute performance avec commande, un module hydraulique complet et une unité extérieure compacte et esthétique.



1) Évaporation (Capter la chaleur)

Du fluide frigorigène s'évapore sous l'effet de la chaleur environnante dans notre appareil extérieur HYBRIDE. En fonction de l'humidité de l'air et de la température, du givre se forme qu'il faudra par la suite faire disparaître par inversion du processus. Notre fonction de dégivrage, particulièrement intelligente, atteint une efficacité des plus élevées, comme les températures de service très basses sont évitées.

2) Compression (Augmenter la température)

Notre technologie à inverseur haute efficacité adapte la compression du fluide frigorigène à la puissance actuellement requise. Le résultat : économie d'énergie et hausse de l'efficacité.

3) Condensation

(Céder la chaleur au système de chauffage par condensation) Un échangeur de chaleur largement dimensionné assure de très faibles différences de température et l'efficacité particulièrement élevée.

4) Détendre (Abaisser la température au niveau de base)

Nous contrôlons intelligemment l'expansion en fonction de la puissance et de l'état de fonctionnement.



UNE CONSOMMATION ÉNERGETIQUE D'AVENIR

Grâce au « Heating Pump Battery Management », autrement dit la gestion de la batterie de la pompe à chaleur, le système permet une alimentation flexible et économique de l'électricité autoproduite provenant d'une installation photovoltaïque ou de réseaux en surcapacité (énergie éolienne par ex.). L'électricité est convertie en chaleur de manière hautement efficace avant d'être injectée dans le système de chauffage par un processus entièrement automatique. Les réseaux électriques sont ainsi utilisés en fonction des besoins avec intelligence (Smart Grid) et le système anticipe véritablement l'approvisionnement énergétique durable de demain.

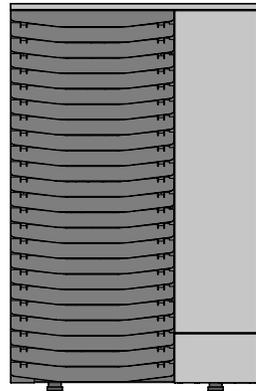
SECURITE MAXIMALE

Nos systèmes hybrides pompes à chaleur-chaudière à bûches disposent d'un concept de sécurité au point doté de composants sélectionnés et de fonctions de sécurité intelligentes. Dans le but d'offrir une double sécurité contre les pannes et les dysfonctionnements, les systèmes sont équipés de la commutation automatique du mode de fonctionnement.

EXPERIENCE ET QUALITE

Nos modules à bûches sont fabriqués en Haute-Autriche sur des lignes de fabrication automatisées comportant des postes de travail manuel pour les tâches spécifiques qui le requièrent. Les pompes à chaleur sont de toute fiabilité et largement éprouvées, ce qui vous procure un maximum de confort pour le chauffage.

BMK-HYBRID



1. grand volume de chargement
2. grille en fonte
3. Cendrier
4. air secondaire régulé et préchauffé
5. air primaire régulé et préchauffé
6. Chambre de combustion à flamme rotative
7. Turbulateurs
8. Levier de commande du nettoyage
9. Ventilateur d'extraction par aspiration
10. Tuyau des fumées
11. Panneau de commande de la chaudière
12. Servomoteur pour l'air primaire et l'air secondaire
13. isolation intégrale épaisse
14. Conduit des gaz de combustion
15. sur demande : Allumage automatique

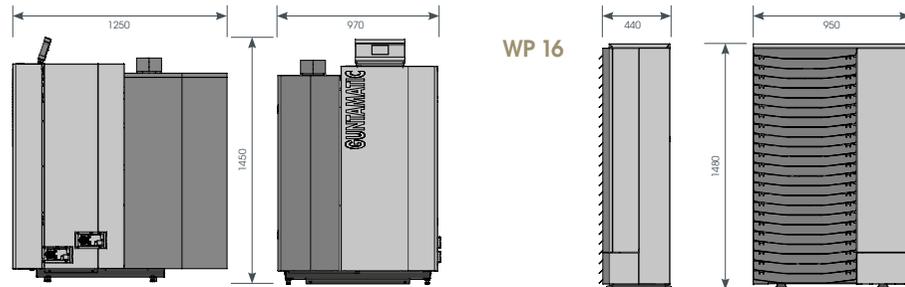
QUELLE EST VOTRE STRATÉGIE POUR CHAUFFER?

RECHERCHEZ-VOUS UNE CHAUDIÈRE FIABLE POUR VOTRE MAISON PEU GOURMANDE EN ÉNERGIE? EN COMPLÉMENT D'UNE CHAUDIÈRE À GRANULÉS DE BOIS VOUS VOULEZ BRÛLER DE LA BÛCHE DE BOIS? OU ENCORE VENIR EN COMPLÉMENT DE VOTRE INSTALLATION FIOUL OU GAZ?



BIOSMART
CHAUDIÈRE HAUTE PERFORMANCE
pour bûches de 33 cm
14 et 21,6 kW

BMK-HYBRID



Composé de données techniques	BMK 20 Hybrid 0.10	BMK 20 Hybrid 0.16	BMK 30 Hybrid 0.10	BMK 30 Hybrid 0.16	
Plage de puissance	2,5 - 23	3,5 - 23	2,5 - 30	3,5 - 30	kW
Classe d'efficacité énergétique	A++	A++	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique	129	125	129	125	
Poids module intérieur	700	700	700	700	kg
Poids module extérieur	93	93	138	138	kg
Raccordement électrique module intérieur	230 VAC / 13 A				
Raccordement électrique module extérieur	400 VAC / 16 A				
Données spécifiques module à bûches					
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	117**	117**	120**	120**	
Puissance calorifique	23	23	30	30	kW
Compartment à combustible	166	166	166	166	litres
Largeur de l'espace de chargement	330	330	330	330	mm
Profondeur du foyer de combustion	560	560	560	560	mm
Volume d'eau	125	125	125	125	litre
Pression de service max.	3	3	3	3	bars
Départ et retour	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	pouces
Diamètre du tuyau des fumées	150	150	150	150	mm
Données spécifiques module pompe à chaleur					
	WP9	WP16	WP9	WP16	
Plage de puissance	2,5 - 9,0	3,5 - 16	2,5 - 9,0	3,5 - 16	kW
Coefficient de performance A7/W35	4,8	4,2	4,8	4,2	COP
Classe d'efficacité énergétique A7/W55	A++	A+	A++	A+	
Indice d'efficacité énergétique A7/W55	127	121	127	121	
Niveau de pression acoustique (à 5 mètres)	35-53	35-53	35-53	35-53	dB
Fluide frigorigène (remplissage préalable pour conduite de 15 mètres max.)	R32	R410A	R32	R410A	
Conduite de fluide frigorigène	1/4" ; 5/8" isolé	3/8" ; 5/8" isolé	1/4" ; 5/8" isolé	3/8" ; 5/8" isolé	pouces

* Egalement en 230 V

** sans régulateur



BIOSMART DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



PARTENAIRE D'AVENIR

Etes-vous à la recherche d'une chaudière bûche à gazéification dans une plage de puissance allant jusqu'à 20 KW avec le confort d'une technologie de pointe ? Souhaitez-vous être indépendant et détaché des énergies fossiles en crise ? Chargement facile, longue durée de vie et sécurité vous sont importants : BIOSMART !



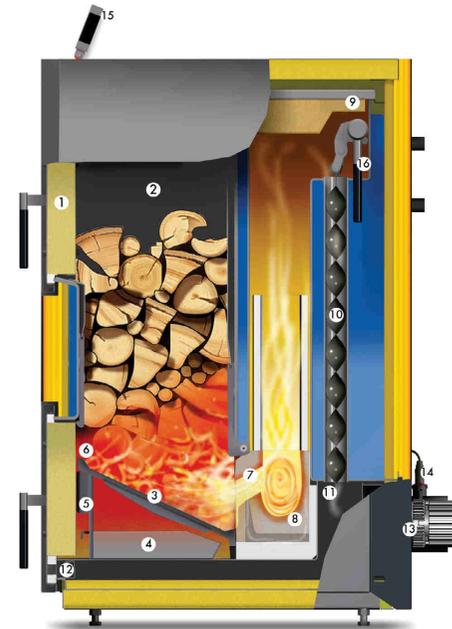
LE CONFORT CRÉÉ LA CONFIANCE

L'espace de remplissage de grande dimension, en liaison avec la gestion des ballons tampons, la commande intégrée et des fonctions comme le maintien de braise et l'adaptation automatique de la chauffe procurent un confort du plus haut niveau - un nettoyage simple (et semi-automatique) de l'échangeur de chaleur, d'excellentes possibilités d'accès et un nettoyage des cendres optimal sont des fonctionnalités évidentes.



LA QUALITÉ QUI PERSUADE

- Commande tactile simple et claire
- Affichage du niveau de charge du tampon et de la demande de recharge
- Rendement extrême de la chaudière
- Régulation de la combustion optimisée par une sonde lambda
- Ventilateur avec vitesse auto-adaptée
- Préchauffage intense de l'air - combustion convenant à différentes sortes de combustibles
- Puissante chambre de combustion et faibles émissions
- Longue durée de vie grâce à la double enveloppe
- Nettoyage simple : grille en fonte avec fente juste au-dessus du cendrier
- Petite taille et bonnes possibilités d'intégration
- Poignée et charnières réversibles (gauche ou droite)



BIOSMART

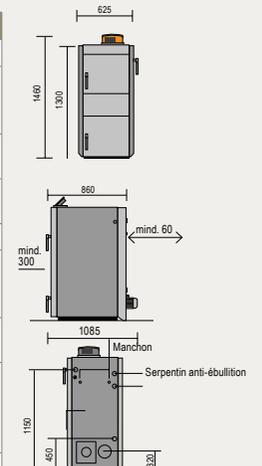
1. Porte de chargement avec canal d'évacuation
2. Chambre de chargement avec chemisage de protection
3. Grille en fonte
4. Tiroir à cendres
5. Moteur d'air primaire et d'air secondaire
6. Air primaire
7. Air secondaire
8. Chambre de gazéification haute température
9. Couverture de nettoyage
10. Échangeur de chaleur tubulaire
(BIOSMART 22 avec tubulateurs)
11. Zone de séparation des poussières
12. Canal de nettoyage
13. Ventilateur d'aspiration
14. Sonde lambda
15. Unité de commande tactile
16. levier de commande du nettoyage (BIOSMART 22)

régulation murale climatique pour circuits mélangés possible en option

TECHNOLOGIE DE GAZÉIFICATION DU BOIS:

Le bois de combustion est gazéifié dans la partie inférieure du volume de remplissage (zone d'incandescence). Les gaz qui se forment se consomment ensuite dans la chambre de combustion TURBO adjacente. L'oxydation de la matière solide restante peut ensuite se dérouler sans entrave. Les cendres peuvent être extraites en toute simplicité à l'aide du cendrier, même lorsque l'installation est en service.

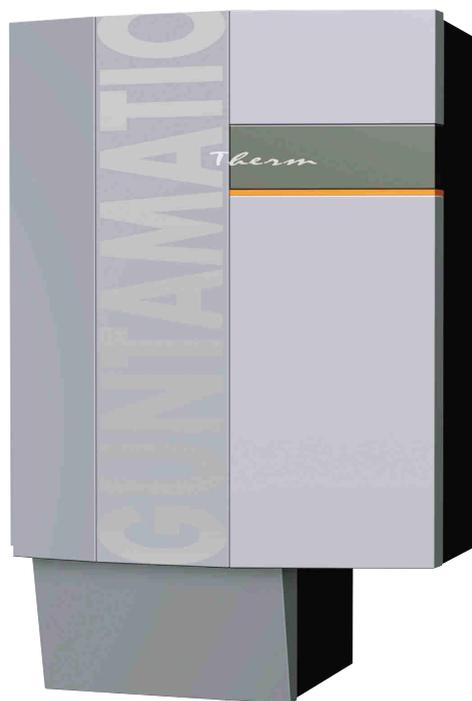
TYPE Données techniques	BIOSMART 14	BIOSMART 22*	
Puissance calorifique*	14	10,7 - 21,6	kW
Compartment à combustible	100	100	litres
Largeur de la chambre de chargement	370	370	mm
Profondeur du foyer de combustion	300	300	mm
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	117**	117**	
Capacité eau	100	100	litres
Pression de service max	3	3	bars
Poids de transport approximatif	400	410	kg
Aller et retour	1" 1/4	1" 1/4	pouces
Hauteur de bride départ	1150	1150	mm
Hauteur de bride retour	450	450	mm
Hauteur raccordement fumée (sans coude)	320	320	mm
Diamètre de tube de fumée	130	130	mm
Dim. de la chaudière sans isolation			
Largeur	595	595	mm
Hauteur	1235	1235	mm
Profondeur	865	865	mm
Raccordement électrique	230 V / 13 A	230 V / 13 A	



* La puissance indiquée de la chaudière peut diverger selon les pays.
**sans régulateur

DÉCOUVREZ LA THERM

NOS SYSTÈMES À BASSE TEMPÉRATURE THERM À CHAMBRE DE COMBUSTION CYCLONIQUE BREVETÉE SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES MURALES À BIOMASSE FABRIQUÉES EN SÉRIE DANS LE MONDE. GRÂCE À ELLES, IL EST ENFIN POSSIBLE DE CHAUFFER SELON LES BESOINS AVEC GRANDE EFFICACITÉ ET UN FAIBLE ENCOMBREMENT.



LES CHAUDIÈRES MURALES THERM À GRANULÉS DE BOIS

THERM 7	2,4 - 8,0 kW
THERM 10	3,0 - 10,2 kW



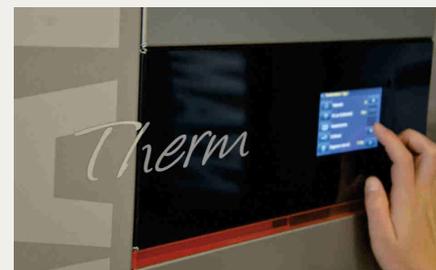
UNE TECHNIQUE PASSIONNANTE

- neutre en terme d'émissions de CO2 et sans impact sur l'environnement
- chambre de combustion brevetée du type « cyclone » : faible émission de poussières, rendement maximal
- puissance thermique modulante de 2 à 10 kW
- modèle basse température (abaissement de la température de la chaudière jusqu'à 38° au minimum)



LES PLUS FLEX

La THERM permet grâce à son système d'extraction, une distance pouvant aller jusqu'à 25 mètres entre la chaudière et le silo de granulés. La conception du réservoir journalier sur la chaudière, limite considérablement la formation des poussières lors du remplissage. Une écluse rotative associée à un canal de chute des granulés assure la sécurité coupe feu à 100%. Tous les moteurs utilisés par GUNTAMATIC, sont à haut rendement et donc à très faible consommation électrique. La vis d'extraction « FLEX » permet de vider le silo complètement et assure un dosage régulier des granulés lors de l'aspiration. Dans la version « BOX » c'est un cône en tôle galvanisée, et une vis doseuse dans le fond du silo qui nous assure les mêmes avantages.



CONFORT MAXIMUM

La régulation climatique de la chaudière murale à granulés de bois permet d'optimiser, de façon entièrement automatique, le processus de combustion en garantissant des émissions minimales, assurant ainsi la consommation la plus faible de granulés et une meilleure répartition de la chaleur dans votre maison. Le menu déroulant simple et clair permet d'accéder facilement à la modification des paramètres de base.



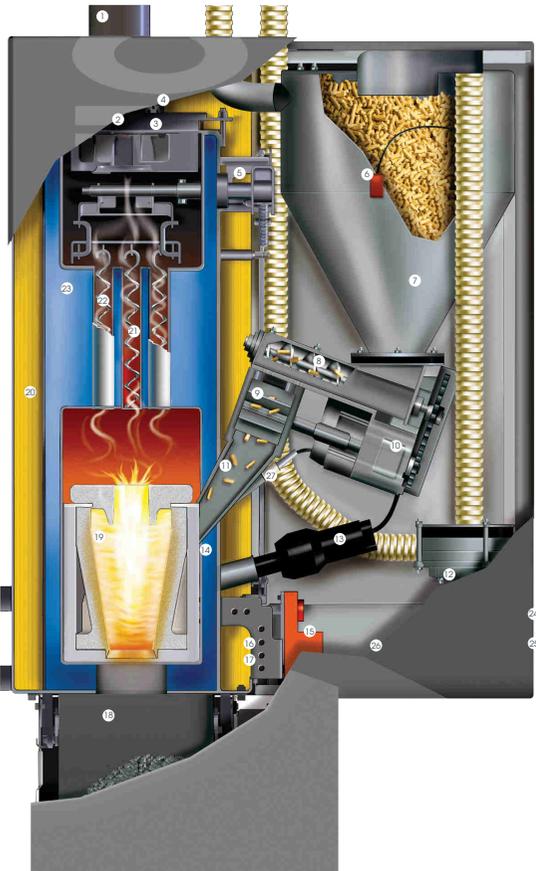
SIMPLE ET FIABLE

L'apparence structurée de l'appareil, fabriqué exclusivement à partir de composants qualitatifs, garantissant un entretien minimum tout en offrant une fiabilité maximale.

EXPÉRIENCE ET DÉVELOPPEMENT

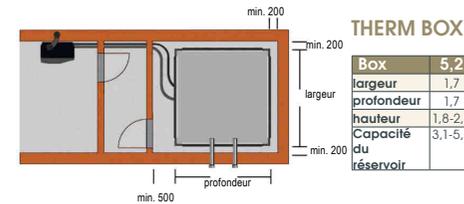
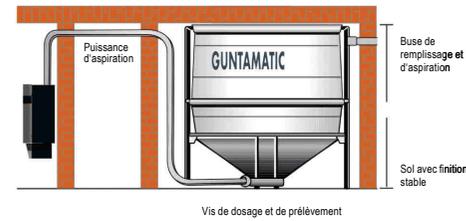
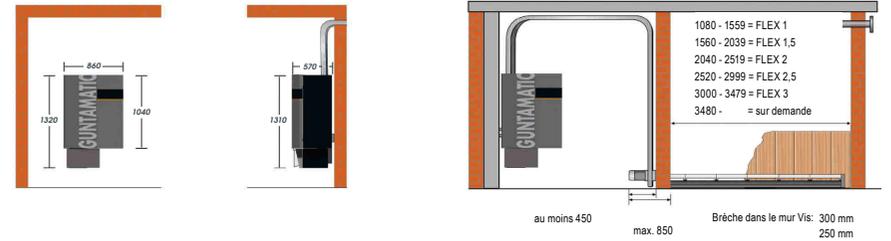
Les 15 années de recherche et développement dans le domaine innovant des chaudières à granulés de bois basse température positionnent GUNTAMATIC comme un acteur majeur en Europe. Les installations de la THERM appartiennent à ce qui se fait de plus moderne sur le marché. Nous vous proposons ainsi des chaudières fiables et d'avenir.

THERM DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



TECHNIQUE THERM

1. Raccordement des fumées
2. Ventilateur d'extraction des fumées
3. Sonde Lambda
4. Sonde de température de fumée
5. Canne de nettoyage automatique
6. Détecteur de remplissage
7. Réservoir journalier
8. Vis d'acheminement des granulés
9. Ecluse rotative
10. Moteur d'entraînement
11. Rampe d'alimentation
12. Moteur d'extraction des granulés
13. Allumeur
14. Air secondaire
15. Moteur d'entraînement du nettoyage
16. Grille autonettoyante
17. Air primaire
18. Cendrier
19. Chambre de combustion „cyclonique“
20. Isolant de jaquette
21. Turbulateurs
22. Echangeur de chaleur tubulaire
23. Irrigation périphérique
24. Interrupteur principal
25. Sécurité de surchauffe
26. En option: Raccordement sur prise d'air extérieur
27. Photocellule



THERM BOX

Box	5,2	7,5	8,3	
largeur	1,7	2,1	2,9	m
profondeur	1,7	2,1	1,7	m
hauteur	1,8-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacité du réservoir	3,1-5,2	4,5-7,5	5,7-8,3	m³

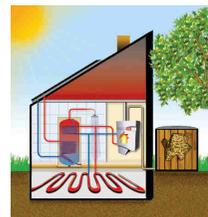


Schéma avec chaudière murale à granulés de bois THERM, ballon E.C.S., installation solaire, silo à granulés de bois extérieur, circuit de chauffage et eau chaude sanitaire

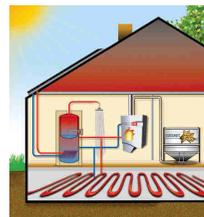


Schéma avec chaudière murale à granulés de bois THERM, système ballon tampon, installation solaire, réservoir à granulés de bois intérieur, circuit de chauffage et eau chaude sanitaire

TYPE Données techniques	THERM 7	THERM 10	
Combustible	Pellets ENplus A1	Pellets ENplus A1	EU Norm EN 14961-2
Puissance nominale	10,2	10,2	kW
Puissance minimale	3,0	3,0	kW
Classe d'efficacité énergétique Indice d'efficacité énergétique**	A+ 117	A+ 117	
Température de chaudière	38 - 70	38 - 70	°C
Capacité eau	45	45	litres
Pression de service max	max. 3	max. 3	bars
Capacité silo journalier	40	40	litres
Durée de remplissage	1 - 9	1 - 9	minutes
Longueur max. d'aspiration	25	25	m
Diamètre de tube de fumée	100	100	mm
Retour	1"	1"	pouces
Départ	1"	1"	pouces
Poids de la chaudière à vide*	150	150	kg
Raccordable sur prise d'air extérieur	optionál	optionál	
Raccordement électrique	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

* Poids sans vis d'extraction
** sans régulateur

EVOLUTION

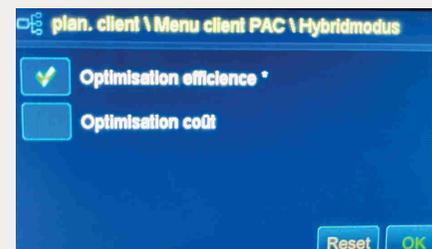


LA CHAUDIERE HYBRIDE A GRANULÉS DE BOIS
EVOLUTION



CONCEPT DE PILOTAGE INTELLIGENT

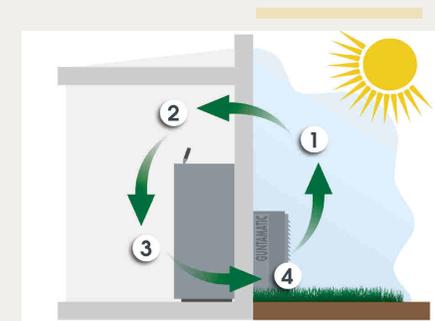
La commande de la régulation tactile passe par un menu structuré, simple et convivial. Les instructions courantes, test de bon fonctionnement et affichage d'erreur se trouvent facilement. Il est possible, en option, de piloter l'installation par une commande déportée, un téléphone portable ou un PC.



CONCEPT DE COMMANDE INTELLIGENT

Unique en son genre, le système de gestion GUNTAMATIC Hybrid-Management, a été spécialement réalisé par les ingénieurs GUNTAMATIC et en collaboration avec des organismes de développement et de contrôle ainsi que différents partenaires universitaires. Il combine les points forts de la pompe à chaleur ainsi que ceux d'une chaudière à granulés de bois. Ce système de gestion allie à la perfection économie et écologie en optant toujours pour le mode de fonctionnement le plus respectueux de l'environnement et de votre porte-monnaie. Pour cela, il vous suffit de saisir le prix de l'électricité et du granulé de bois ainsi que de sélectionner vos préférences. Ainsi, le système de régulation Smart-Control combinera automatiquement la température extérieure et celle de consigne afin d'optimiser automatiquement la performance et les économies.

En cas de besoin, il est également possible d'agir manuellement sur le mode de gestion en sélectionnant l'énergie souhaitée.

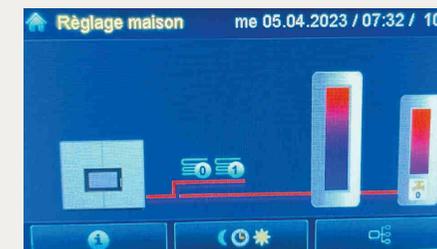


POMPE A CHALEUR

La discrétion de cette pompe à chaleur air/eau est garantie par la technologie de l'inverter qui module le fonctionnement du compresseur pour limiter le bruit, la consommation et optimise le fonctionnement.

Dans l'unité extérieure, un fluide frigorigène récupère les calories de l'air extérieur. La température du fluide augmente et se transforme en gaz : il s'évapore. Ce gaz est ensuite comprimé afin d'en augmenter sa température. Il rejoint alors un condenseur dans lequel il devient liquide en libérant sa chaleur qui est récupérée par l'eau du circuit de chauffage central.

Ce condensé de technologie fait de la pompe à chaleur Guntamatic une référence sur le marché et la classe A++.



TECHNOLOGIE TRES ECONOMIQUE

La structure claire du menu de contrôle organisé à travers une série d'icônes, vous procurera un maximum de confort dans la gestion de votre installation. En liaison directe avec la MKR, il est possible de jumeler également le ballon tampon, la pompe du circuit de chauffe ainsi que 2 circuits de chauffage afin de piloter optimalement l'ensemble de l'installation.

Enfin, pour vous apporter toujours plus de confort et de flexibilité, nous avons développé une application mobile permettant le pilotage de l'installation à distance. Vous pourrez suivre et ajuster en temps réel, et depuis n'importe où dans le monde, votre installation.

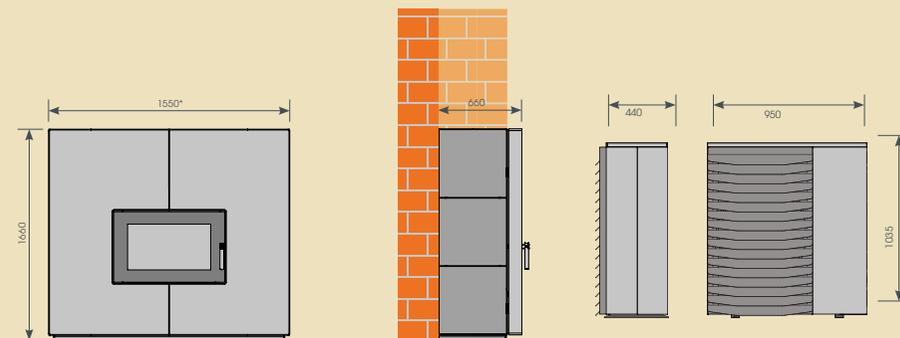
EVOLUTION DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



1. Conduit de fumées
2. Ventilateur d'extraction des fumées
3. Sonde lambda
4. Sonde de température des fumées
5. Système de nettoyage automatique de l'échangeur de chaleur
6. Capteur de remplissage du réservoir de stockage
7. Réservoir de stockage

8. Alternative: réservoir d'aspiration
9. Vis d'alimentation des granulés
10. Moteur d'alimentation des granulés
11. Allumeur électrique
12. Air secondaire
13. Moteur d'entraînement nettoyage
14. Grille foyer auto-nettoyante
15. Cendrier

16. Cendrier de l'échangeur de chaleur
17. Chambre de combustion
18. Foyer
19. Isolation
20. Turbulateurs
21. Echangeur de chaleur tubulaire
22. Lame d'eau périphérique



*Breite Ausführung 1900

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

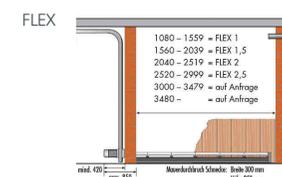
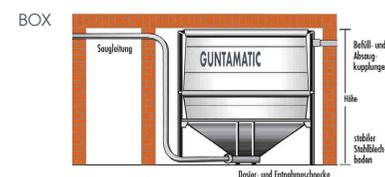
Chaudière de salon EVOLUTION 0.10 / 0.16 / 0.20		
Puissance chaudière avec granulés (eau)	6,8	kW
Puissance chaudière avec granulés (air)	2,7	kW
Classe d'efficacité énergétique	A++	
Indice d'efficacité énergétique *	134	
Puissance chaudière avec bois bûches	3,9	kW
Diamètre de part / retour	1	pouces
Température de départ	max. 65	°C
Diamètre du tuyau de fumées	100	mm
Raccordement amenée d'air	DN 75	
Echangeur thermique de sécurité	1/2"	pouces
Diamètre tube de raccordement échangeur thermique de sécurité	1/2"	pouces
Graines TPC pour tuyaux d'aspiration	2 x 80 (tube de drainage)	mm
Pression de service	max. 3	bars
Raccordement électrique	230 VAC / 13 A	
Connexion réseau	RJ45	
Graines TPC vers local d'installation	2 x d 40	mm

* sans régulateur

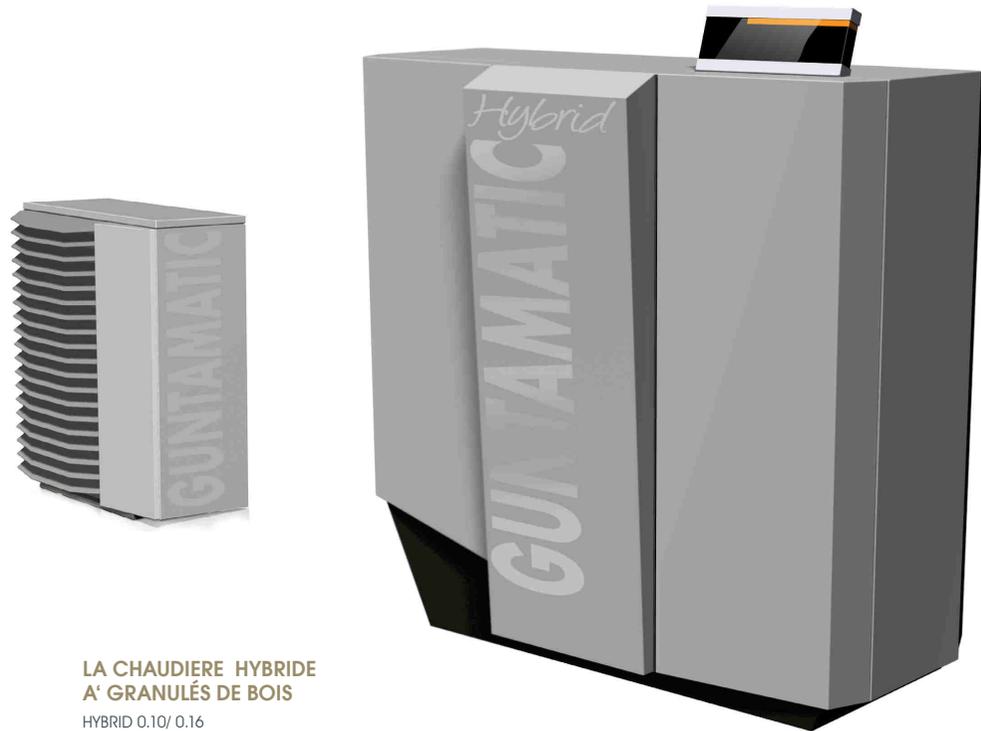
Données spécifiques local technique		
Raccordement de part, retour, ballon tampon, et conduite de charge	1"	pouces
Diamètre conduites depuis la chaudière	2 x 1" (latéralement)	pouces
Raccordement des tubes frigorifiques	1/4" (3/8") et 5/8"	pouces
Raccordement électrique	230 VAC / 13 A	
Connexion réseau Unite extérieurement	Modbus	
Raccordement électrique de l'unité extérieurement (PAC)	(4)2 x 0,75 blindé; 5 x 2,5	mm²

Données spécifiques du module de pompe à chaleur			
	WP9	WP16	
Plage de puissance	2,5 - 9	3,5 - 16	kW
Coefficient de performance A7/W35	4,8	4,2	COP
Classe d'efficacité énergétique	A++	A+	
Indice d'efficacité énergétique	127	121	
Niveau de pression acoustique (5 mètres)	35 - 53	35 - 53	dB
Fluide frigorigène (pre-charge) jusqu'à 15 mètres de tubes	R32	R410A	
Tubes frigorifiques	1/4"; 5/8" isolé	3/8"; 5/8" isolé	pouces

Chaudière de salon	EVOLUTION 0.10	EVOLUTION 0.16	EVOLUTION 0.20
Module de pompe à chaleur	WP9	WP9	WP16
Puissance max. du système	10 kW	16 kW	20 kW



HYBRID



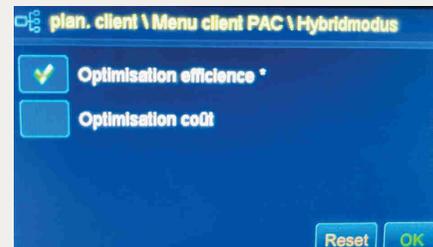
LA CHAUDIERE HYBRIDE A' GRANULÉS DE BOIS

HYBRID 0.10/ 0.16



PUISSANCE DE CHAUFFE SUIVANT LES BESOINS

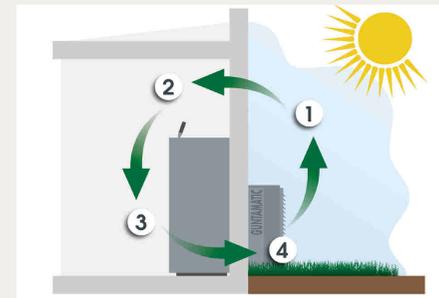
Notre chaudière à granulés de bois basse température est aujourd'hui à la pointe de la technologie. Elle fait office de référence en termes d'innovations sur le marché. Avec un système de modulation extrêmement flexible, une chambre de combustion cyclonique brevetée mais aussi le pilotage intelligent, elle apporte la garantie d'un rendement maximal tout en réduisant au minimum les émissions et limitant ainsi l'impact environnemental.



CONCEPT DE COMMANDE INTELLIGENT

Unique en son genre, le système de gestion GUNTAMATIC Hybrid-Management, a été spécialement réalisé par les ingénieurs GUNTAMATIC et en collaboration avec des organismes de développement et de contrôle ainsi que différents partenaires universitaires. Il combine les points forts de la pompe à chaleur ainsi que ceux d'une chaudière à granulés de bois. Ce système de gestion allie à la perfection économie et écologie en optant toujours pour le mode de fonctionnement le plus respectueux de l'environnement et de votre porte-monnaie. Pour cela, il vous suffit de saisir le prix de l'électricité et du granulés de bois ainsi que de sélectionner vos préférences. Ainsi, le système de régulation Smart-Control combinera automatiquement la température extérieure et celle de consigne afin d'optimiser automatiquement la performance et les économies.

En cas de besoin, il est également possible d'agir manuellement sur le mode de gestion en sélectionnant l'énergie souhaitée.



POMPE A CHALEUR

La discrétion de cette pompe à chaleur air/eau est garantie par la technologie de l'inverter qui module le fonctionnement du compresseur pour limiter le bruit, la consommation et optimise le fonctionnement.

Dans l'unité extérieure, un fluide frigorigène récupère les calories de l'air extérieur. La température du fluide augmente et se transforme en gaz : il s'évapore. Ce gaz est ensuite comprimé afin d'en augmenter sa température. Il rejoint alors un condenseur dans lequel il devient liquide en libérant sa chaleur qui est récupérée par l'eau du circuit de chauffage central.

Ce condensé de technologie fait de la pompe à chaleur Guntamatic une référence sur le marché et la classe A++.

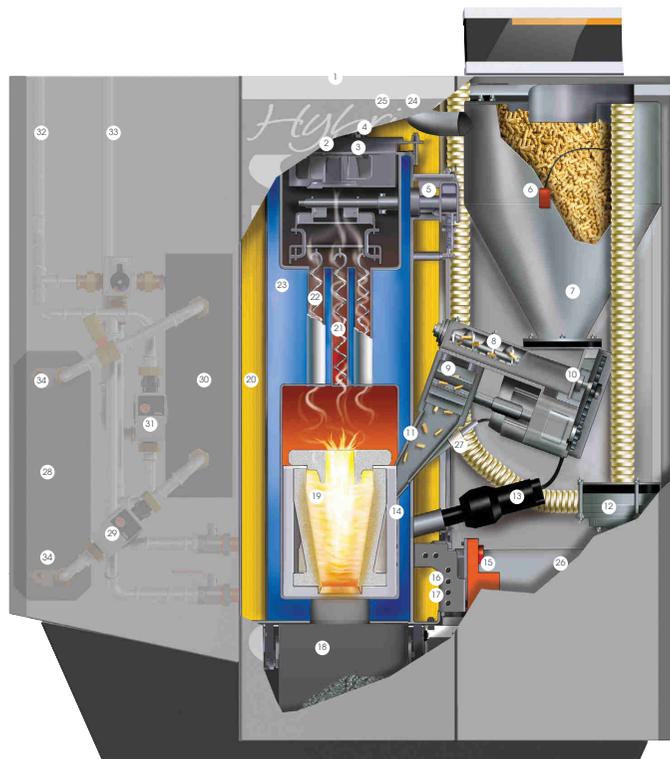


TECHNOLOGIE TRES ECONOMIQUE

La structure claire du menu de contrôle organisé à travers une série d'icônes, vous procurera un maximum de confort dans la gestion de votre installation. En liaison directe avec la MKR, il est possible de jumeler également le ballon tampon, la pompe du circuit de chauffe ainsi que 2 circuits de chauffage afin de piloter optimalement l'ensemble de l'installation.

Enfin, pour vous apporter toujours plus de confort et de flexibilité, nous avons développé une application mobile permettant le pilotage de l'installation à distance. Vous pourrez suivre et ajuster en temps réel, et depuis n'importe où dans le monde, votre installation.

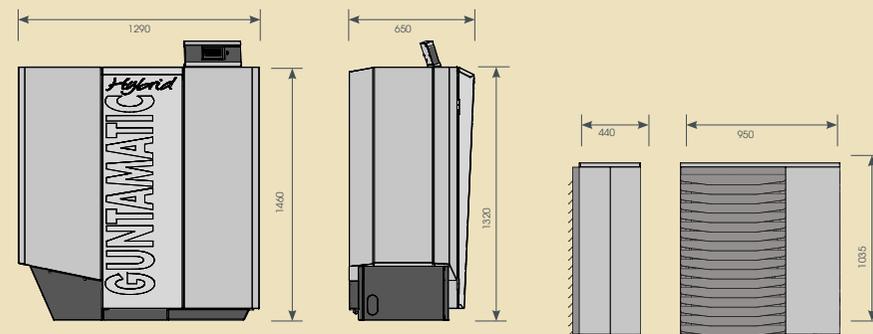
HYBRID DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



1. Sortie des fumées
2. Ventilateur d'extraction des fumées
3. Sonde lambda
4. Sonde de température des fumées
5. Système de nettoyage automatique de l'échangeur de chaleur
6. Capteur de remplissage du réservoir de stockage
7. Réservoir de stockage
8. Vis d'alimentation des granulés
9. Ecluse rotative à roue cellulaire
10. Moteur d'entraînement alimentaire
11. Rampe de chute assurant la

- sécurité incendie
12. Moteur d'aspiration des granulés
13. Allumeur électrique
14. Air secondaire
15. Moteur d'entraînement nettoyage
16. Grille foyer auto-nettoyante
17. Air primaire
18. Cendrier
19. Chambre de combustion cyclonique
20. Isolation
21. Turbulateurs
22. Echangeur de chaleur tubulaire
23. Lame d'eau périphérique
24. Interrupteur électrique (marche/arrêt)

25. Thermostat de sécurité (STB)
26. Raccordement d'air extérieur (option)
27. Cellule photoélectrique
28. Condensateur (échangeur à plaques) surdimensionné
29. Circulateur PAC
30. Bouteille de découplage
31. Groupe hydroélectrique de relèvement de température
32. Départ chauffage
33. Retour chauffage
34. Raccordements tubes frigorifères



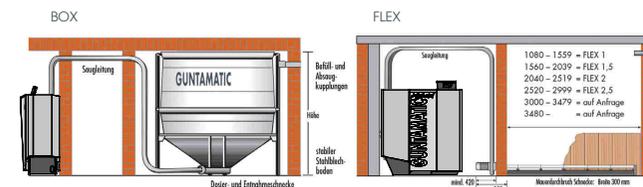
SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Données techniques	HYBRID 0.10	HYBRID 0.16*	
Combustible	2,5 - 10,2	2,5 - 16	kW
Classe d'efficacité énergétique	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique***	131	131	
Température chaudière	25 - 70	25 - 60*	°C
Pression de service	max. 3	max. 3	bars
Poids du module intérieur	325	325	kg
Poids du module extérieur	93	93	kg
Raccordable sur prise d'air extérieur **	optionnel	optionnel	
Raccordement électrique (module intérieur)	230 VAC / 13 A	230 VAC / 13 A	
Raccordement électrique (module extérieur)	400 VAC / 16 A	400 VAC / 16 A	
Données spécifiques à la chaudière à granulés de bois			
Combustible	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	
Puissance de la chaudière	3,0 - 10,2	3,0 - 10,2	kW
Classe d'efficacité énergétique(A7/W55)	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique (A7/W55)	117***	117***	
Diamètre du conduit de fumée	100	100	mm
Volume d'eau	45	45	litres
Diamètre du départ	1	1	pouces
Diamètre du retour	1	1	pouces
Volume du réservoir journalier de granulés	40	40	litres
Temps de remplissage du réservoir journaliser	1 - 9	1 - 9	min.
Longueur d'aspiration (max)	25	25	mètre
Données module extérieur aérothermique			
	WP9	WP9	
Plage de puissance ***	2,5 - 9	2,5 - 9	kW
Coefficient de performance A7/W35 ***	4,8	4,8	COP
Classe d'efficacité énergétique(A7/W55)	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique (A7/W55)	127	127	
Niveau de pression acoustique (à 5 mètres)	35-53	35-53	dB
Fluide frigorigène	R32	R32	
Conduite de fluide frigorigène	1/4" ; 5/8" isolé	1/4" ; 5/8" isolé	pouces

*A la puissance maximale, la pompe à chaleur vient en préchauffage du module aux granulés de bois (Attention : Respectez la température de départ maximale).

** N'est pas approprié pour une installation dans une pièce de vie (Pas de certification DIBT)

*** sans régulateur



BOX			
Box	5,2	7,5	8,3
Breite	1,7	2,1	2,9
Tiefe	1,7	2,1	1,7
Höhe	1,8-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5
Tankinhalt	3,1-5,2	4,5-7,5	5,7-8,3

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME BIOSTAR COMPLETE 12/15/23

NOS SYSTÈMES BIOSTAR SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES À GRANULÉS DE BOIS BASSE TEMPÉRATURE FABRIQUÉES EN SÉRIE ; ILS PROPOSENT DES TECHNOLOGIES DE POINTE GRÂCE À 15 ANNÉES D'EXPÉRIENCE DANS LA CONCEPTION. LA TOUTE DERNIÈRE GÉNÉRATION SÉDUIT PAR SON PANNEAU DE COMMANDE TACTILE ET SON EFFICACITÉ DE CHAUFFAGE ENCORE AUGMENTÉE, DE MÊME QUE PAR UN CONFORT QUI N'A RIEN À ENVIER AUX CHAUFFAGES AU FIOUL ET AU GAZ MODERNES.



LES CHAUDIÈRE À GRANULÉS DE BOIS BIOSTAR

BIOSTAR COMPLETE 12 / 15 / 23 KW



LE FLEURON DE LA TECHNOLOGIE

- Modulation de puissance entre 3 et 23 kW
- Entièrement automatique du bois aux cendres - de l'air au nettoyage
- Brevetée : basse température sans condensation foyer
- Composants sécurisés à 200%
- Commandes digitales intuitives et sûres
- En remplacement d'une chaudière fioul sans ballon tampon

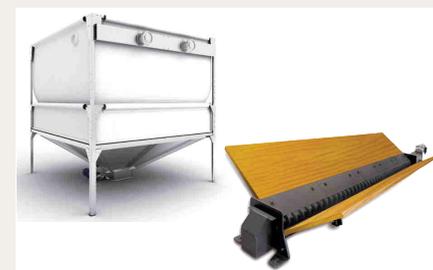


BIO VARIO

Nous affirmons qu'il n'existe aucune chaudière qui soit optimale pour tous les types de combustibles. Au lieu de choisir un « foyer moyen pour TOUT », nous recommandons un système de chauffage avec des foyers différents. Le système à granulés de bois parfait de la BIOSTAR associé à la chaudière à bûches BIOSMART. La perfection en double: BIO VARIO.

EXPÉRIENCE ET DÉVELOPPEMENT

Avec plus de 15 années de développement, BIOSTAR excelle dans le domaine de la chaudière à granulés de bois en Europe. Sa technologie de combustion et sa régulation tactile en font une des chaudières les plus modernes du marché en vous proposant ainsi une solution de chauffage d'avenir.



LES PLUS FLEX

La BIOSTAR FLEX permet grâce à son système d'extraction, une distance pouvant aller jusqu'à 25 mètres entre la chaudière et le silo de granulés. La conception du réservoir journalier sur la chaudière, limite considérablement la formation des poussières lors du remplissage. Une écluse rotative associée à un canal de chute des granulés assure la sécurité coupe feu à 100%. Tous les moteurs utilisés par GUNTAMATIC, sont à haut rendement et donc à très faible consommation électrique. La vis d'extraction « FLEX » permet de vider le silo complètement et assure un dosage régulier des granulés lors de l'aspiration. Dans la version « BOX » c'est un cône en tôle galvanisée, et une vis doseuse dans le fond du silo qui nous assure les mêmes avantages.

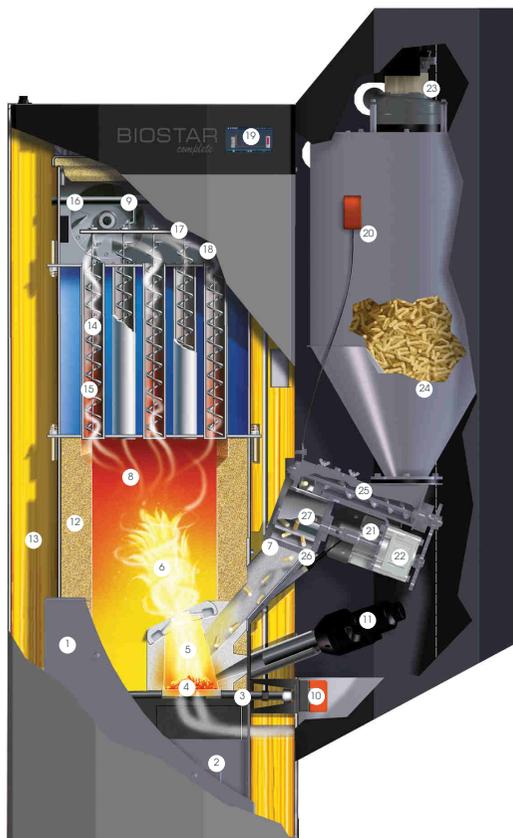


CONCEPT DE PILOTAGE INTELLIGENT

La commande de la régulation tactile passe par un menu structuré, simple et convivial. Les instructions courantes, test de bon fonctionnement et affichage d'erreur se trouvent facilement. Il est possible, en option, de piloter l'installation par une commande déportée, un téléphone portable ou un PC.

BIOSTAR COMPLETE 12/15/23

DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



COMBUSTION BIO-MODULAIRE

Tout le système de chaudière (Ventilateur d'aspiration, avance de la vis, écluse rotative, pompe de circulation) est régulé par modulation, « en douceur », en fonction des besoins en énergie. Les délicats démarrages à froid sont ainsi évités autant que possible.

ECHANGEUR DE CHALEUR

Echangeurs de chaleur tubulaires en principe de contre flux à puissance variable. Plus la vitesse des gaz de combustion est élevée, plus l'action de l'échangeur de chaleur est importante.

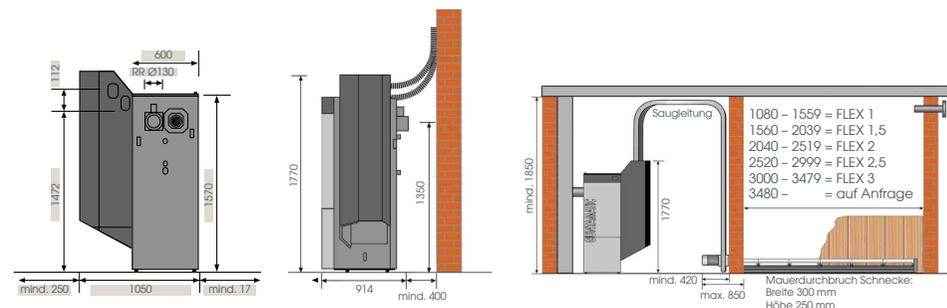
EXTRACTION PAR ASPIRATION

- Géométrie cyclone optimisée pour un degré optimal de séparation
- Disposition des fermetures rotatives en fonction de la vis de dosage :
 - continuité dans le pourvoi des granulés
 - étanchéité permanente
 - sécurité permanente contre le retour de flamme !

BIOSTAR FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION

1. Porte de cendrier
2. Plaque de nettoyage de la grille
3. Air primaire
4. Grille autonettoyante
5. Air secondaire
6. Tête de combustion
7. Rampe d'alimentation
8. Zone de détente des gaz
9. Canne de nettoyage automatique
10. Moteur de nettoyage
11. Ventilateur d'allumage
12. Isolant céramique du foyer
13. Isolant de jaquette
14. Turbulateurs
15. Echangeur de chaleur tubulaire
16. Ventilateur d'extraction des gaz
17. Sonde des gaz de fumée
18. Sonde Lambda
19. Régulation digitale
20. Détecteur de remplissage
21. Moteur
22. Engrenages
23. Ventilateur d'aspiration
24. Réservoir journalier
25. Vis d'acheminement des granulés
26. Photocellule de sécurité
27. Ecluse rotative

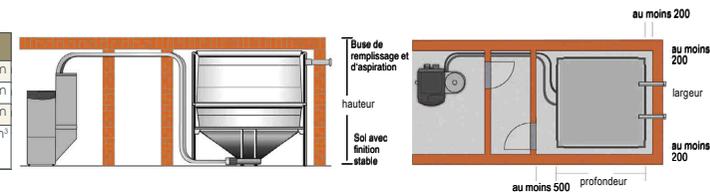
FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION



- Réservoir d'aspiration : env. 100 litres, 300 kW/h
- Distance d'aspiration : max. 20 m (25 m) (si 1 étage : max. 15 m)
- Durée de remplissage : env. 8 - 10 min.
- Poids par mètre de vis : env. 40 kg

BIOSTAR BOX

Box	7,5	8,3	11	14	
largeur	2,1	2,9	2,5	2,9	m
profondeur	2,1	1,7	2,5	2,9	m
hauteur	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacité du réservoir	4,5-7,5	5,7-8,3	7,3-11,0	9,6-14,1	m ³



TYPE Données techniques	12	15	23	
Combustible	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	EU Norm EN 14961-2
Puissance nominale	15	15	23	kW
Puissance minimale	4,5	4,5	4,5	kW
Température de chaudière	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Capacité eau	30	30	30	litres
Pression de service	max. 3	max. 3	max. 3	bars
Poids de la chaudière	298*	298*	305*	kg
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	120	120	120	
Débit minimum	600	600	600	l/h
Capacité sile journalier	70	70	70	litres
Nettoyage de l'échangeur de chaleur	automatique	automatique	automatique	
Extraction des cendres	38	38	38	litres
Diamètre tube de	130	130	130	mm

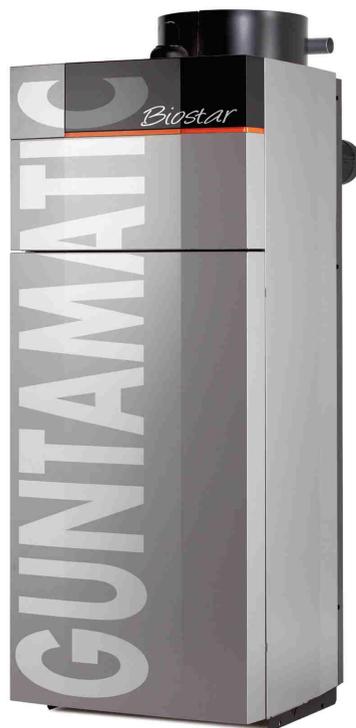
* sans régulateur

DÉCOUVREZ NOTRE BIOSTAR DE 13/17/24/33 KW

NOS BIOSTAR SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES À GRANULÉS À BASSE TEMPÉRATURE, FABRIQUÉES EN SÉRIE ET QUI BÉNÉFICIENT DE 15 ANNÉES D'EXPÉRIENCES EN HAUTE TECHNOLOGIE. CETTE NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHAUDIÈRES EST POURVUE D'UN ÉCRAN TACTILE, ET BÉNÉFICIE D'UN CONFORT DE CHAUFFE QUI N'A RIEN À ENVIER AUX CHAUDIÈRES MODERNES FONCTIONNANT AU FIOUL OU AU GAZ.

LA CHAUDIÈRE À GRANULÉS DE BOIS BIOSTAR

BIOSTAR 13/17/24/33 KW



PUISSANCE DE CHAUFFE SUIVANT LES BESOINS

Notre chaudière basse température BIOSTAR bénéficie des meilleures innovations que vous trouvez sur le marché des chaudières à granulés. Une technique de combustion flexible grâce à notre brevet de chambre de combustion à rotation, associés à une régulation intelligente, nous garantit une efficacité de chauffe maximale et nous permet de respecter les normes de combustion les plus drastiques. La puissance est modulante entre 7,5 KW et 33 KW.



CONCEPT DE COMMANDE INTELLIGENT

La chaudière est équipée d'un écran tactile qui permet grâce au menu déroulant de piloter très facilement l'installation. Tous les réglages, les tests et la liste des défauts sont très facilement accessibles. En option le chauffage peut-être piloté par des thermostats d'ambiance, un téléphone portable ou un PC.

BALLON TAMPON INUTILE

La BIOSTAR peut fonctionner jusqu'à une température mini. de 38°C sans altérer son efficacité. Un ballon tampon n'est donc pas utile, ce qui permet de remplacer très facilement en lieu et place une chaudière fioul. On économise donc du temps, de l'argent et de la place.



CHAMBRE DE COMBUSTION À ROTATION

Notre brevet de chambre de combustion à rotation, à faible usure et ayant une flamme très propre, associe un très faible taux d'émission de poussières, une production de CO2 minimale et un rendement optimum. Un filtre à particules fines est donc inutile grâce à ce type de combustion.

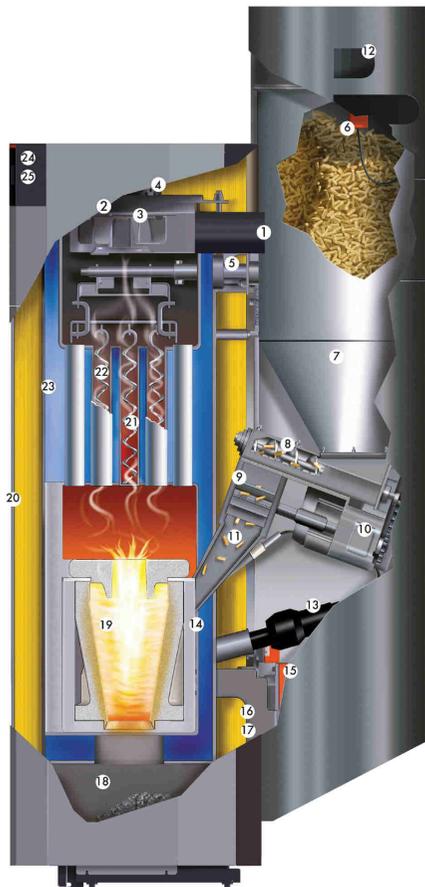


TECHNOLOGIE TRÈS ÉCONOMIQUE

On utilise des composants de très haute qualité pour fabriquer les chaudières à granulés, ce qui les rend très fiables. Chaque granulé restitue le maximum d'énergie. Les moteurs utilisés ont une consommation électrique très faible et en option on peut installer un moteur d'extraction des fumées à très faible consommation électrique.

BIOSTAR 13/17/24/33

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

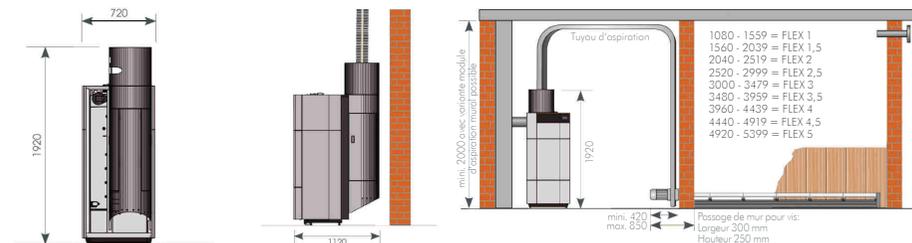


BIOSTAR

1. Tuyau de fumée
2. Mot. extraction fumées
3. Sonde lambda
4. Sonde de fumée
5. Nettoyage auto échangeur
6. Capteur de détecteur de niveau
7. Réservoir journalier
8. Vis d'amènée de granulés
9. Ecluse rotative
10. Moteur d'entraînement
11. Protection retour de flamme grâce à la cage de chute
12. Aspiration des granulés
13. Allumeur
14. Air secondaire
15. Moteur de nettoyage
16. Grille auto nettoyante
17. Air primaire
18. Cendrier
19. Chambre de combustion à effet cyclonique
20. Isolation totale
21. Turbulateurs
22. Echangeur tubulaire
23. Enveloppe d'eau tout autour du foyer
24. Interrupteur secteur (Power I/O)
25. Sécurité surchauffe (STB)

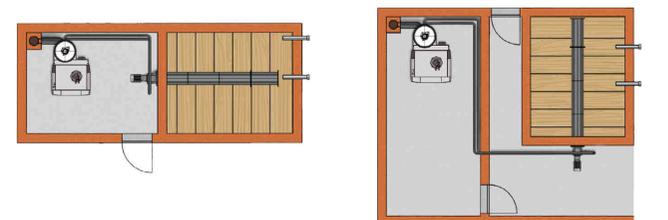
- Rendement jusqu'à 95 %
- Faible coût d'achat
- Très faibles émissions de poussières
- Puissance variable
- Régulation par sonde lambda pour un rapport air-combustible optimal
- Température mini de fonctionnement 38°C sans perte d'efficacité
- Pas de travaux d'entretien réguliers et onéreux
- Régulation par écran tactile ; en option commande par thermostat d'ambiance, téléphone portable et PC
- Faible entretien, longue durée de vie
- Toutes les pièces détachées sont dispo, car propre production
- Composants de très haute qualité pour un fonctionnement sûr

AVANTAGES ET CARACTERISTIQUES



Le système d'aspiration prend les granulés au bout de la vis d'extraction du silo et les transporte dans le réservoir journalier.

Le silo de granulés n'a pas besoin d'être directement à côté de la chaudière. La longueur du flexible d'aspiration peut atteindre 20 m au maximum

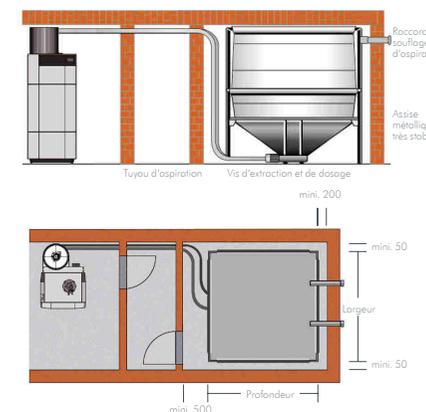


- Contenance réservoir journalier: ___env. 100 litres , 300 kW/h
- Longueur aspiration (1 tuyau): ___max. 20m (25m)
- Poids par mètre de la vis d'extraction: ___env. 40 kg
- Durée pour l'appoint du remplissage: ___env. 8 - 10 min.

BIOSTAR BOX

Box	7,5	8,3	11	14	
Largeur	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Profondeur	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Hauteur	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Volume réservoir	4,5-7,5	5,7-8,3	7,3-11,0	9,6-14,1	m ³
tonnes	-	-	-	-	t

1 m3 équivaut env. 650 kg



TYPE Données techniques	13	17	24	33	
Combustible	Pellets EN Plus A1				
Puissance nominale	14,7	17,2	26,5	34,3	kW
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique *	120	120	123	125	
Petite puissance	4,3	4,4	8,0	10,3	kW
Température de chaudière	38 - 80				
Contenance en eau	ca. 54	ca. 54	ca. 90	ca. 90	litres
Pression de service	max. 3				
Volume réservoir journalier	100				
Longueur aspiration (max.)	25				
Diamètre tuyau de fumée	ø 130				
Retour	1	1	1 1/4	1 1/4	pouces
Départ	1	1	1 1/4	1 1/4	pouces
Poids de la chaudière	295	300	390	395	kg
Poids stocker (introduction chaudière)	55				
Nettoyage de l'échangeur	automatique				
Branchement électrique	230/13				

* sans régulateur

DÉCOUVREZ LES CHAUDIÈRES BIOCOM ET POWERCORN

NOS INSTALLATIONS BIOCOM ET POWERCORN, AUSSI CONFORTABLES QU'EFFICACES, FOURNISSENT UN RENDEMENT OPTIMAL AVEC DES PUISSANCES DE 30 À 400 KW. LA TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE DE LA GRILLE À GRADINS, PERMET UNE COMBUSTION, SANS FORMATION DE SCORIES, DES GRANULÉS DE BOIS DE DIVERSES QUALITÉS ET/OU DES GRAINS ÉNERGÉTIQUES POUR LES MODÈLES POWERCORN.



**BIOCOM 30, 40, 50
ET POWERCORN 30, 50**
Deux gabarits possibles



**BIOCOM 75, 100
ET POWERCORN 75**
Un seul gabarit



LE PRINCIPE DE CASCADE BIOCOM
Jusqu'à quatre unités, 400 kW maximum



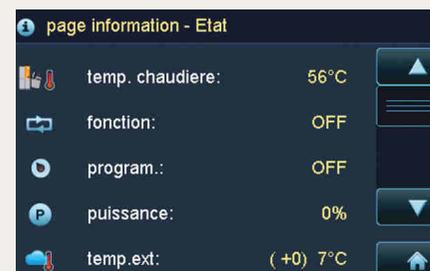
COMBUSTION PARFAITE

A l'aide d'un ingénieux programme de commande, le d'écapeur thermique allume le combustible de manière rapide et efficace. Avec des températures foyeres idéales d'environ 650°C, les grains énergétiques ou les granulés sont brûlés sans formation de mâchefer. Un fond mouvant exclusif garantit le mouvement nécessaire pour l'évacuation automatique du lit de cendres. L'apport d'air secondaire permet de transformer les gaz de combustion en énergie dans un généreux cylindre de réaction.



TURBULATEUR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR

La séparation des poussières s'effectue dans le cylindre de réaction de conception spéciale. Les substances agressives sont neutralisées en condensant à la surface de la double enveloppe. L'échangeur tubulaire vertical qui s'y rattache, est nettoyé en permanence, exploitant ainsi chaque degré de température, grâce à la mobilité des turbulateurs.



SIMPLE ET EFFICACE

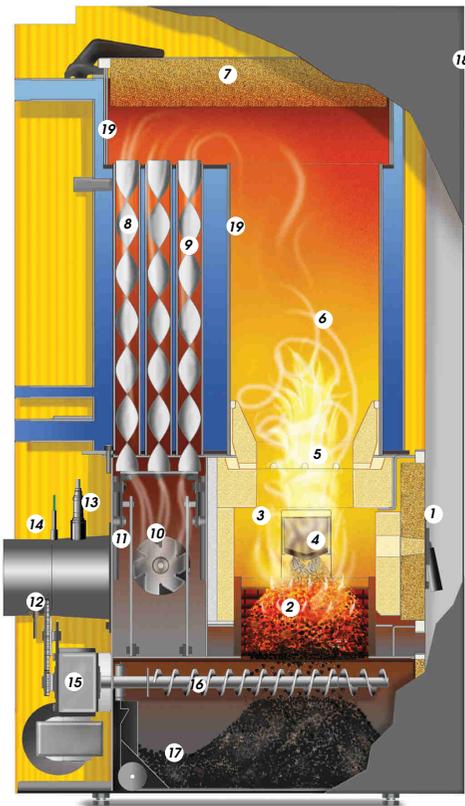
La régulation digitale commande et surveille grâce à une sonde Lambda et à une sonde de température de fumée l'ensemble du processus de combustion en renseignant à tout moment sur le mode de fonctionnement et le rendement de l'installation. La possibilité d'une régulation en fonction de la température extérieure garantit une répartition idéale de la chaleur et crée un environnement agréable avec un maximum de confort en toutes saisons.



CONFORT D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE

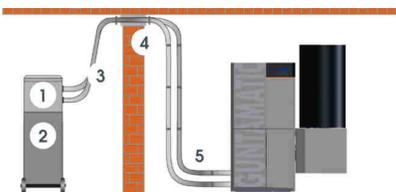
Une vis dirige doucement les cendres de combustion dans un cendrier à roulettes de 60 litres. Les cendres qui proviennent du nettoyage des turbulateurs, tombent continuellement dans un cendrier de 12 litres.

BIOCOM / POWERCORN DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



BIOCOM / POWERCORN

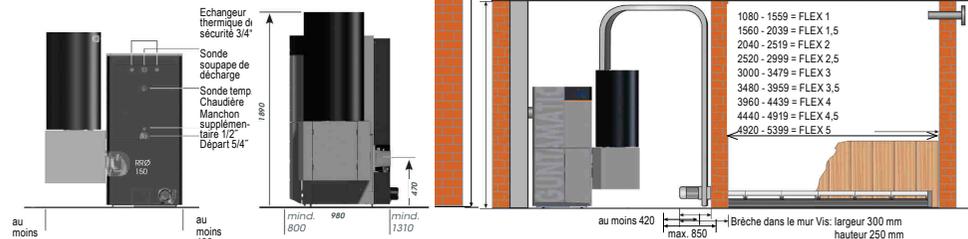
1. Porte du foyer
2. Grille fond mouvant - air primaire
3. Foyers de combustion
4. Languette de niveau de remplissage
5. Buse à turbulence - Air secondaire
6. Turbulateur
7. Couverture de nettoyage
8. Turbulateurs
9. Echangeur de chaleur tubulaire
10. Ventilateur d'aspiration
11. Nettoyage de l'échangeur de chaleur
12. Raccordement des fumées
13. Sonde Lambda
14. Sonde de température de fumée
15. Moteur d'entraînement
16. Vis de cendrier
17. Cendrier sur roulettes
18. Régulation digitale
19. Kit céréales/Miscanthus uniquement sur modèle Powercorn



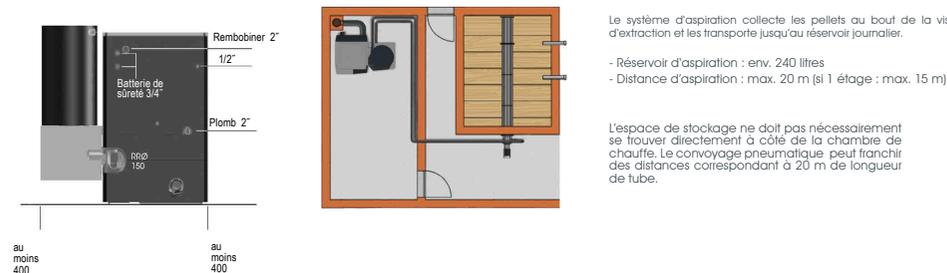
1. Aspirateur de cendres
2. Réservoir à cendres 200L sur roulettes
3. Tuyau d'aspiration métallique
4. Isolant de tuyauterie
5. Collier métallique mural

FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION

BIOCOM/POWERCORN 30-50



BIOCOM/POWERCORN 75-100



Le système d'aspiration collecte les pellets au bout de la vis d'extraction et les transporte jusqu'au réservoir journalier.

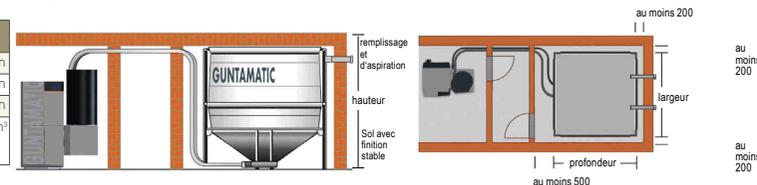
- Réservoir d'aspiration : env. 240 litres
- Distance d'aspiration : max. 20 m (si 1 étage : max. 15 m)

L'espace de stockage ne doit pas nécessairement se trouver directement à côté de la chambre de chauffe. Le convoyage pneumatique peut franchir des distances correspondant à 20 m de longueur de tube.

BOX EXTRACTION PAR ASPIRATION

Box	7,5	8,3	11	14
largeur	2,1	2,9	2,5	2,9
profondeur	2,1	1,7	2,5	2,9
hauteur	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5
Capacité du réservoir	4,5-7,5	5,7-8,3	7,3-11,0	9,6-14,1

Granulés de bois = 650 kg/m³
Grains énergétiques = 750 kg/m³



TYPE Données techniques	BIOCOM 30 POWERCORN 30*	BIOCOM 40	BIOCOM 50	POWERCORN 50*	BIOCOM 75 POWERCORN 75*	BIOCOM 100	
Combustible	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	Pellets ENplus A1/A2	EU Norm EN 17225-2
Puissance nominale (pellets)	10,4 - 34,5	12 - 40	13,3 - 49	13,3 - 49	22,5 - 75	26,2 - 99/101	kW
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	114****	117*****	119*****	117*****	119*****	121*****	
Puissance nominale (grain énergétique)	max. 25*	-	-	max. 40*	max. 40*	-	kW
Température de chaudière Granulés de bois	50 - 80	50 - 80	50 - 80	50 - 80	60 - 80	60 - 80	°C
Température de chaudière Grains énergétiques	70 - 80	-	-	70 - 80	70 - 80	-	°C
largeur du système	1474	1474	1474	1774	1774	1774	mm
largeur de coque	790	790	790	1090	1090	1090	mm
hauteur de la chaudière	1670	1670	1670	1670	1845	1845	mm
hauteur du système	1890	1890	1890	1890	1890	1890	mm
Capacité eau	128	128	147	147	256	256	litres
Pression de service	3	3	3	3	3	3	bars
Bac à cendres - «grille»	60	60	60	80	80	80	litres
Bac à cendres - «Echangeur de chaleur»	12	12	12	12	12	12	litres
Diamètre de tube de fumée	150	150	150	180	180	180	mm
Poids total (sans unité de chargeur)	550 (562)	553	585	667	865	865	kg
Poids châssis inférieur	340	340	340	410	430	430	kg
Poids échangeur de chaleur	180 (192)	183	215	227	405	405	kg
Poids unité chargeur	70	70	70	70	70	70	kg
Poids unité d'entraînement	26	26	26	26	26	26	kg
Poids /m vis d'extraction	40	40	40	40	40	40	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	
Raccordement électrique	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

Le principe de cascade permet de combiner jusqu'à quatre chaudières différentes.

* Indications concernant BIOCOM
** Indications concernant POWERCORN

*** L'utilisation de combustible végétal peut être réglementé selon les pays et doit, dans tous les cas, engendrer des modifications des paramètres de la chaudière.
**** Les chaudières sont conçues pour du combustible végétal mais ne comportent aucune variable ou programme standardisé prévu à cet effet.
***** Il convient de ce fait de faire valider individuellement et au cas par cas chaque installation en terme d'émissions.

sans régulateur

DÉCOUVREZ LA CHAUDIÈRE POWERCHIP

NOS SYSTÈMES POWERCHIP DE GRANDE EFFICACITÉ ET DE TOUT CONFORT OFFRENT UNE FLEXIBILITÉ INOÛÏE EN MATIÈRE DE COMBUSTIBLES. ILS CONVIENNENT PARTICULIÈREMENT AUX GRANDES MAISONS INDIVIDUELLES, AUX EXPLOITATIONS AGRICOLES ET AUX RÉSEAUX DE CHAUFFAGE URBAINS. ILS SE COMMANDENT TRÈS FACILEMENT AVEC LA RÉGULATION TACTILE ET N'ONT RIEN À ENVIER AUX CHAUFFAGES AU FIOUL ET AU GAZ.



POWERCHIP 20/30, 40/50, POWERCORN 50 VERSION SPÉCIALE

Trois gabarits possibles



POWERCHIP 75, 100

Un seul gabarit pour diverses applications



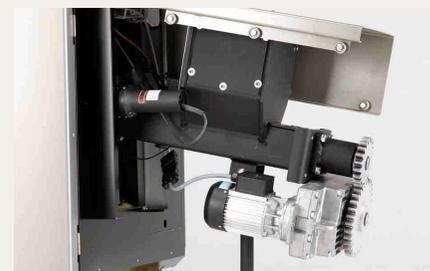
LE PRINCIPE DE CASCADE POWERCHIP

Jusqu'à quatre unités, 400 kW maximum



COMBUSTION PARFAITE

«A l'aide d'un ingénierie programme de commande, le décapeur thermique allume le combustible de manière rapide et efficace.» Avec des températures foyeres idéales d'environ 650°C, les grains énergétiques ou les granulés sont brûlés sans formation de mâchefer. Un fond mouvant exclusif garantit le mouvement nécessaire pour l'évacuation automatique du lit de cendres. L'apport d'air secondaire permet de transformer les gaz de combustion en énergie dans un généreux cylindre de réaction.



L'UNITÉ DE STOCKAGE

Après un passage devant le couvercle sécurisé (actionnant la fermeture du clapet étanche), le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques tombent dans la vis d'introduction. Une sonde lambda optimise en permanence la quantité de matière à introduire dans le foyer. Une languette de niveau de remplissage vient parfaire la sécurité de la chaudière.

L'EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE

La vis d'extraction de sortie de silo, particulièrement stable, achemine, grâce au dessileur rotatif, le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques sans déploiement important de force. Un moteur et des vis de démultiplication de haute qualité assurent un fonctionnement durable. La vis démontable, système unique, facilite le montage et le transport.



TURBULATEUR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR

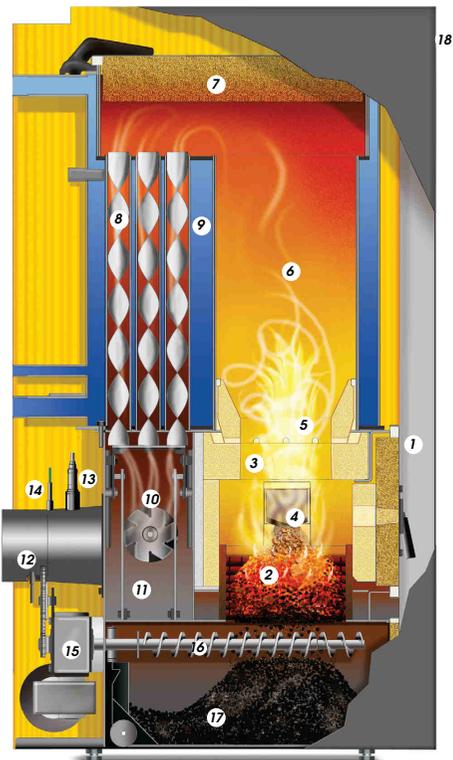
La séparation des poussières s'effectue dans le cylindre de réaction de conception spéciale. Les substances agressives sont neutralisées en condensant à la surface de la double enveloppe. L'échangeur tubulaire vertical qui s'y rattache, est nettoyé en permanence, exploitant ainsi chaque degré de température, grâce à la mobilité des turbulateurs.



SÉCURITÉ MAXIMALE

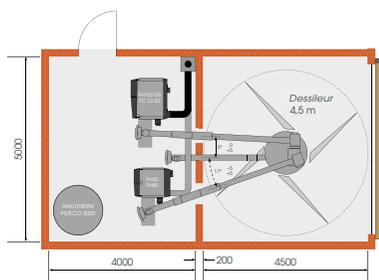
Le ventilateur intégré ne fournit pas uniquement la quantité d'air exacte nécessaire à la combustion mais gère également la dépression dans le foyer. En interaction avec le clapet de fermeture étanche, on obtient ainsi une sécurité absolue contre les retours de flamme. Le système de diagnostic d'erreur intégré ainsi qu'une surveillance à distance par téléphone viennent parfaire la sécurité de fonctionnement.

POWERCHIP DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



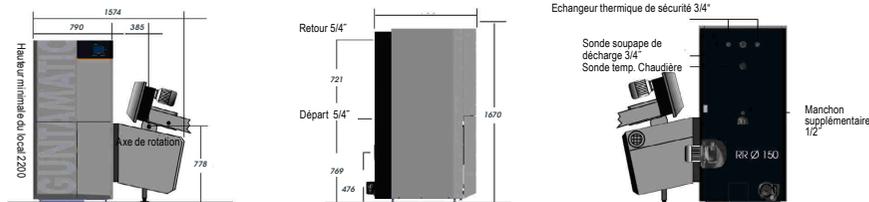
POWERCHIP

1. Porte du foyer
2. Grille fond mouvant - air primaire
3. Foyers de combustion
4. Languette de niveau de remplissage
5. Buse à turbulence - air secondaire
6. Tube de réaction
7. Couvercle de nettoyage
8. Turbulateurs
9. Echangeur de chaleur tubulaire
10. Ventilateur d'aspiration
11. Nettoyage de l'échangeur de chaleur
12. Raccordement des fumées
13. Sonde Lambda
14. Sonde de température de fumée
15. Moteur d'entraînement
16. Vis de cendrier
17. Cendrier sur roulettes
18. Régulation digitale

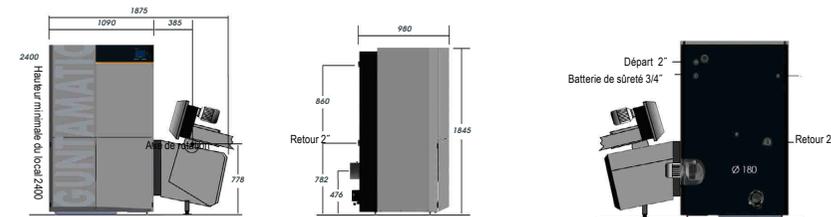


1. TUB : Thermostat de contrôle de température du stockage
2. Vis et dessiccateur d'extraction

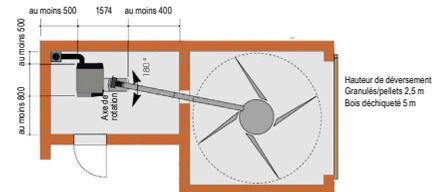
POWERCHIP JUSQU'À 50 KW



POWERCHIP JUSQU'À 75 KW



EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE



POSSIBILITÉS DE STOCKAGE



	POWERCHIP 20/30	POWERCHIP 40/50	POWERCHIP 75	POWERCHIP 100	POWERCHIP 12 - 50 Sondier	POWERCHIP 130	POWERCHIP 150	
Combustible	Bois déchiqueté P16B oder P45A* (EN17225-4) Granulés de bois EN Plus A1 oder A2 (EN17225-2) Grains énergétiques ** et Miscanthus** (EN17225-6)							
Puissance chaudière	Bois déchiqueté 8,9-30 Granulés de bois 10,4-34,5 Grains énergétiques max. 25 Miscanthus max. 25	Bois déchiqueté 13-49 Granulés de bois 13,3-49 Grains énergétiques max. 25 Miscanthus max. 25	Bois déchiqueté 22,5-75 Granulés de bois 22,5-75 Grains énergétiques max. 40 (avec additif) Miscanthus max. 60	Bois déchiqueté 26,9-99/101 Granulés de bois 26,2-99/101 Grains énergétiques max. 40 (avec additif) Miscanthus max. 60	Bois déchiqueté 13,6-49,5 (13,8-46***) Granulés de bois 13,1-49,5 Grains énergétiques max. 40 Miscanthus max. 40	Bois déchiqueté 8,9-129/131 Granulés de bois 10,4-129/131 Grains énergétiques max. 65 (avec additif) Miscanthus max. 85	Bois déchiqueté 13,1-148/150 Granulés de bois 13,3-148/150 Grains énergétiques max. 65 (avec additif) Miscanthus max. 85	kW kW kW
Classe d'efficacité énergétique	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique	115*	116*	122*	123*	117*	-	-	
Température de chaudière	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60 - 80	60-80	60 - 80	60 - 80	°C
Capacité eau Pression de service	128 3	147 3	256 3	256 3	147 3	128/256 3	147/256 3	litres bars
Cendrier - «grille» Cendrier - «échangeur de chaleur»	60 12	60 12	80 12	80 12	80 12	60/80 12/12	60/80 12/12	litres litres
Largeur d'installation Diamètre de tube de fumée	1574 150	1574 150	1875 180	1875 180	1874 180	1574/1875 150/180	1574/1875 150/180	mm mm
Poids total (sans unité chargeur)	550	585	865	865	667	550/865	585/865	kg
Poids châssis inférieur	340	340	430	430	410	340/430	340/430	kg
Poids échangeur de chaleur	180	215	405	405	227	180/405	215/405	kg
Poids unité chargeur	75	75	75	75	75	75/75	75/75	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	
Raccordement électrique	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	400 V / 13 A	

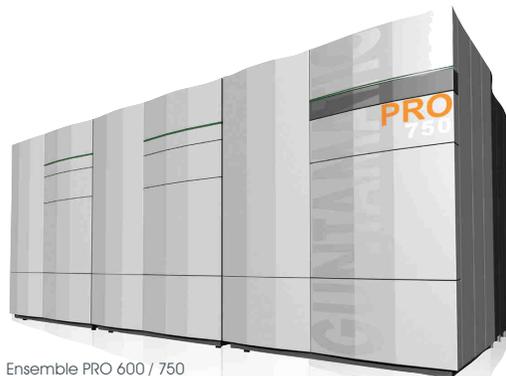
Le principe de la cascade permet de combiner au choix jusqu'à quatre chaudières différentes. * Il faut respecter à la lettre les critères normatifs G50 pour obtenir un fonctionnement optimal. ** avec équipement supplémentaire. *** avec revêtement supplémentaire sans régulateur

PRO / CHAUDIÈRE „INDUSTRIE“ FAIRE DES ÉCONOMIES AVEC LA CHAUDIÈRE PRO „INDUSTRIE“

LA SÉRIE PRO OFFRE UN CONFORT DE CHAUFFAGE ÉCOLOGIQUE D'AVENIR AVEC DU GRANULÉS DE BOIS ET DU BOIS DÉCHIQUETÉ. TOTALEMENT FLEXIBLE JUSQU'À 1000KW GRÂCE À SA CONCEPTION MODULAIRE.



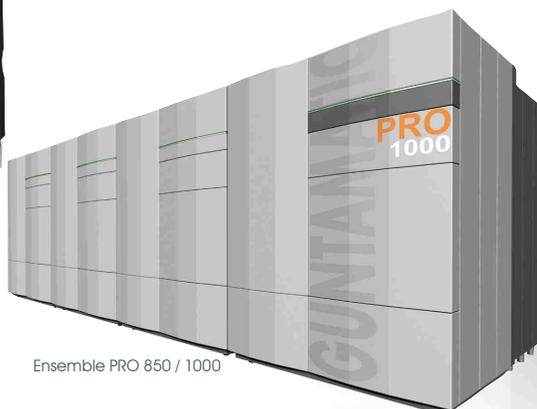
Type PRO 175 / 250



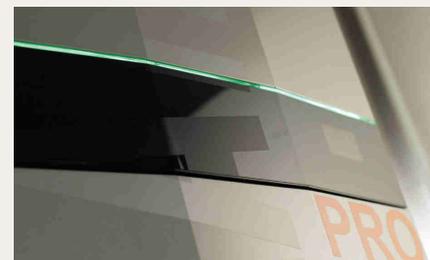
Ensemble PRO 600 / 750



Ensemble PRO 350 / 425 / 500



Ensemble PRO 850 / 1000



GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT

Composants de qualité, dimensionnement sécurisé, 15 années de développement et la qualité de finition de Guntamatic garantissent une sécurisation extrême, des coûts d'entretien faibles et une longévité dans le temps. S'ajoute à cela, en terme de sécurité, une fabrication modulable en cascade. Même si l'un des modules s'arrête, les autres continuent de travailler normalement. La sécurisation, par rapport à un arrêt total, constitue un élément déterminant pour le monde industriel et les collectivités locales.



GRAND CONFORT DE NETTOYAGE

Dans l'échangeur tubulaire vertical se déplacent des turbulateurs à des fins de nettoyage permanent. Ils empêchent tout dépôt, optimisent les températures et sont ainsi les garants d'un fonctionnement durable avant toute opération d'entretien ou de nettoyage. Toutes les zones importantes de la chaudière sont nettoyées de façon totalement automatique. Les cendres foyères et résidus de combustion de l'échangeur sont acheminés par vis sans fin vers d'importants conteneurs à cendres sur roulettes.

SÉCURITÉ ABSOLUE CONTRE LES RETOURS DE FLAMMES

Le concept de sécurité qui dote ces chaudières empêche tout retour de flammes, évitant ainsi toute mauvaise surprise. Le ventilateur ne fournit pas uniquement la quantité d'air nécessaire à la combustion, mais gère également la dépression du foyer. En interaction avec le clapet de fermeture étanche, on obtient aussi une sécurité absolue contre les retours de flammes. La température, dans le volume de stockage, est elle aussi sous surveillance pour des installations plus importantes.



COMBUSTION EXTRÊMEMENT EFFICACIE

La gazéification s'optimise grâce à un apport d'air primaire sélectif directement au cœur du lit de braise. Ces installations sont optimisées par la présence d'une sonde lambda qui conditionne la répartition de l'air et l'introduction du combustible. Les gaz de combustion seront transformés en énergie après mélange avec l'air secondaire dans une généreuse chambre de réaction portée à environ 1300°C. L'architecture de la chambre de combustion, en dôme, permet une combustion parfaite et une avancée modulable du combustible dans les différentes zones de brûlage.



AVANTAGE DE LA PRODUCTION DE MASSE / SÉCURISATION DES PIÈCES DÉTACHÉES.

Les chaudières PRO „Industrie“ sortent d'une production de masse standardisée. Leurs éléments de constitution sont qualitatifs et éprouvés. Nos services techniques mais aussi nos installateurs de proximité savent fournir rapidement les pièces nécessaires au dépannage.

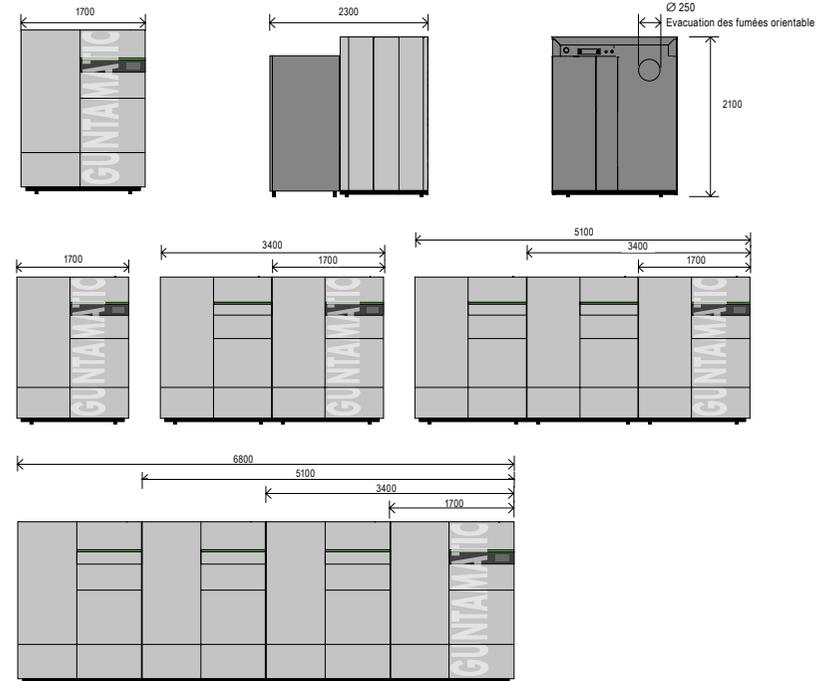
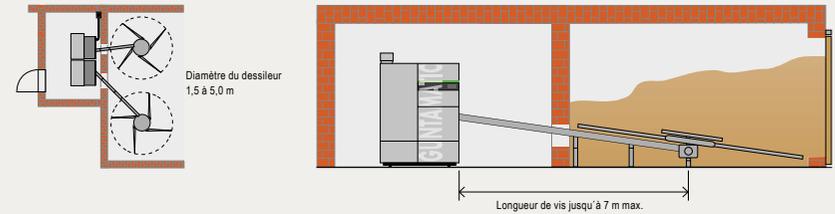
PRO „INDUSTRIE“ DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



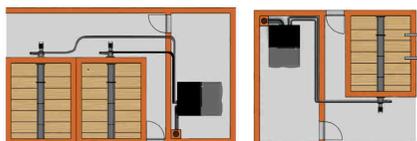
PRO

1. Fond mouvant - Air primaire
2. Chambre de combustion type „dôme“
3. Languette de niveau de remplissage
4. Couvercle de nettoyage
5. Turbulateurs
6. Echangeur de chaleur tubulaire
7. Ventilateur d'aspiration
8. Nettoyage automatique
9. Raccordement des fumées
10. Sonde lambda
11. Sonde de température de fumée
12. Moteur d'entraînement
13. Récupération des cendres
14. Régulation digitale
15. Affichage d'état de fonctionnement LED

PRO BOIS DÉCHIQUETÉ



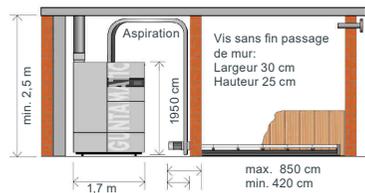
PRO FLEX GRANULÉS DE BOIS



1080 - 1559 = FLEX 1
1560 - 2039 = FLEX 1,5
2040 - 2519 = FLEX 2

2620 - 2999 = FLEX 2,5
3000 - 3479 = FLEX 3
3480 - 3959 = FLEX 3,5

3960 - 4439 = FLEX 4
4440 - 4919 = FLEX 4,5
4920 - 5399 = FLEX 5



Données techniques	Type PRO 175 Type PRO 250	Ensemble PRO 350 Ensemble PRO 425 Ensemble PRO 500	Ensemble PRO 600 Ensemble PRO 750	Ensemble PRO 850 Ensemble PRO 1000	
Combustible PRO	Bois déchiqueté G 30 et G 50 Granulés de bois ENPlus A1 et A2				ONORM M7133 EU-Norm EN14961-2
Combustible PRO Flex	Granulés de bois ENPlus A1 et A2				EU-Norm EN14961-2
Puissance chaudière PRO (Flex) 175	188	On obtient la puissance totale par la combinaison des modules respectifs			kW
Puissance chaudière PRO (Flex) 250	199,5* / 250**				kW
Classe d'efficacité énergétique	A++				
Indice d'efficacité énergétique	127**				
Indice d'efficacité énergétique	(PRO250.1)126**				
Besoin de tirage de la cheminée	0,1	0,1	0,1	0,1	mbar
Température chaudière	60 - 85	60 - 85	60 - 85	60 - 85	°C
Température de retour	55	55	55	55	°C
Capacité en eau	600	1.200	1.800	2.400	litres
Pression de service	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	bars
Contenance cendrier	240	480	720	960	litres
Diamètre sortie de fumée (ext.)	250	2x 250	3x 250	4x 250	mm
Poids total	env. 2.200	env. 4.400	env. 6.600	env. 8.800	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui	Oui	Oui	Oui	
Raccordement électrique	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	

* Mention de puissance nominale pour puissance modulaire < 400 kW / ** Puissance maximale chaudière possible
** sans régulateur



GARANTIE ET SERVICE APRÈS-VENTE

En tant que leader dans le domaine de la qualité, nous veillons à une fabrication optimale de chacune des chaudières. Si contre toute attente, des problèmes surviennent, nous rechercherons des solutions conciliantes et rapides en faveur du client.

Notre service après-vente offre une très grande disponibilité grâce à notre réseau SAV compétent et dense.

GUNTAMATIC®

GUNTAMATIC Service France . 67530 Boersch . France
Tél. +33 (0) 820/208 116 . Fax +33 (0) 820/825 722 . info@guntamatic.fr . www.guntamatic.fr

Guntamatic Autriche . Bruck 7 . 4722 Peuerbach . Austria
Tél. 0043(0)7276-2441-0 . Fax 0043(0)7276-3031 . office@guntamatic.com . www.guntamatic.com

03/2023. Modifications possibles, sans préavis, des caractéristiques, des images, des descriptifs et dimensions. Assurez-vous, s'il vous plaît, que votre confirmation de commande comporte bien les indications relatives à la dernière version. S'il existait une divergence entre les indications de ce document et le contenu de la confirmation de commande, une réclamation, sans délais, serait à déposer. Aucune réclamation ultérieure ne pourra être prise en compte.