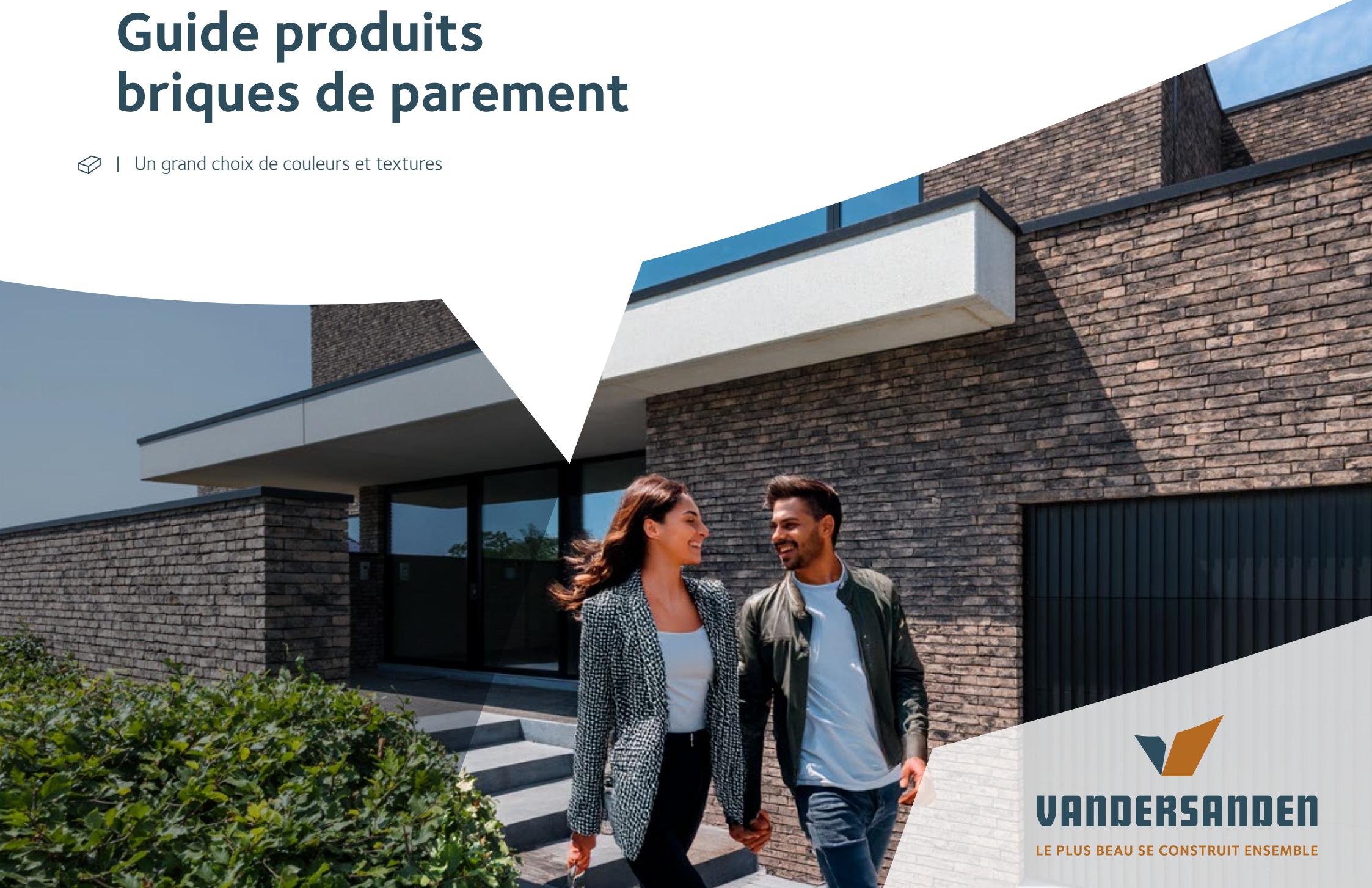


Guide produits briques de parement

 | Un grand choix de couleurs et textures



VANDERSANDEN

LE PLUS BEAU SE CONSTRUIT ENSEMBLE





Avez-vous envie de savoir comment une brique peut donner un style unique à votre projet ? Faites confiance à Vandersanden, le spécialiste de la brique de façade.

Nous sommes convaincus que les plus beaux résultats sont le fruit d'une intense collaboration, d'inspirations et de défis mutuels, et d'une étroite collaboration visant à façonner et à construire les bâtiments de demain.

Dans ce guide, vous découvrirez nos teintes et textures de briques à la fois classiques et innovantes. Nous vous dévoilerons les dernières tendances et les effets d'une combinaison mûrement réfléchie de matériaux et d'appareils de maçonnerie.

Voulez-vous encore plus d'idées ? Découvrez-les sur www.vandersanden.com.

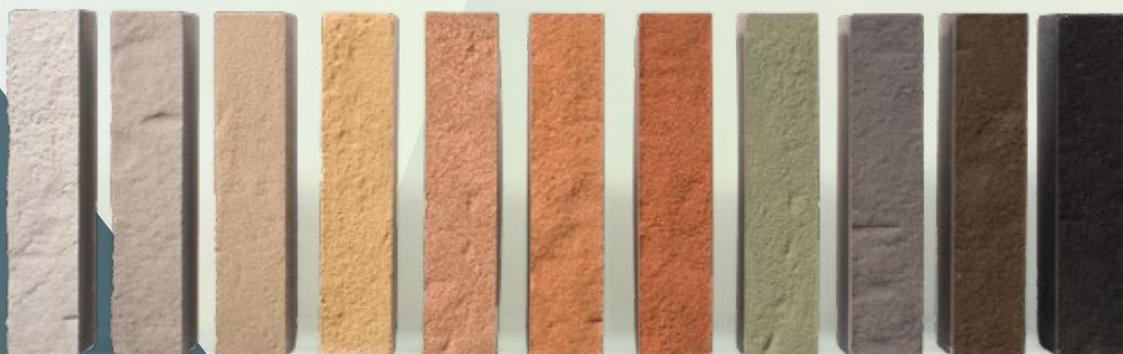
Together to Zero

D'une ambition durable à des progrès tangibles : Nos éléments de base pour un avenir sans impact sur le climat.

Avec Together to Zero, nous nous fixons un cap clair : être entièrement neutre en carbone d'ici 2050. Plus qu'un objectif, il s'agit d'un mouvement commun dans lequel chaque collègue, client et partenaire contribue à un secteur de la construction plus durable. La durabilité n'est pas une réflexion après coup, mais une priorité. Dans cette nouvelle phase vers Together to Zero, nous nous concentrons sur quatre puissants piliers climatiques dans notre parcours vers zéro émission.



Scannez le code QR



Pirrouet[®]

**Pirrouet[®]
La première brique de parement négative en CO₂**

Découvrez les formats et couleurs de la gamme Pirrouet[®]



Une action menée dans 4 domaines

Efficacité énergétique

Nous nous engageons pleinement à optimiser et à électrifier nos processus de cuisson et de séchage afin de réduire considérablement la consommation d'énergie. En produisant plus intelligemment, nous réduisons non seulement notre consommation mais aussi nos émissions de CO₂ de manière significative.

- **Four avancé à Tolkamer**

En 2020, nous avons remplacé trois vieux fours à Tolkamer par un four à tunnel ultramoderne. Cela permet de réduire d'environ 25 % les émissions de CO₂ liées au processus de production, grâce à une isolation intelligente, à l'étanchéité à la vapeur et aux technologies de four les plus récentes.

- **Réutiliser la chaleur intelligemment**

Dans toutes nos usines, la chaleur résiduelle des fours est récupérée au maximum en la connectant au séchoir. En outre, nous étudions comment capturer et réutiliser la chaleur résiduelle des gaz de combustion afin d'utiliser notre énergie de manière encore plus efficace.

Transition des produits

Nous développons de nouvelles solutions qui sont meilleures pour le climat tout en répondant aux besoins de l'industrie de la construction. En voici quelques exemples :

- Dématérialisation : produits plus légers tels que **S-line®** et **plaquettes de parement**, qui nécessitent moins de matières premières et sont plus efficaces en termes de transport.
- Industrialisation : solutions globales intelligentes telles que **RoboBrick®** et les **systèmes d'empilage à sec** qui accélèrent la construction et la rendent plus durable.
- Solutions adaptées au climat : produits de pavage tels que **Greenflow®** et **Drainflow®** qui drainent intelligemment l'eau et contribuent à un environnement vivable en cas de fortes pluies.
- Substitution : avec des produits innovants tels que **Pirrouet®**, nous remplaçons la brique conventionnelle par des alternatives circulaires et neutres en carbone.

Transition énergétique

Nous sommes pleinement engagés dans la transition des combustibles fossiles vers les sources d'énergie renouvelables, telles que l'électricité verte. Nous avons déjà pris des mesures importantes en installant 40 000 panneaux solaires et notre propre éolienne à Lanklaar. Parallèlement, nous explorons activement de nouvelles sources d'énergie alternatives afin de rendre notre production encore plus durable.



EDES briques de parement



EDES eco-plaquettes



EDES plaquettes de parement

Capture et stockage du carbone

Nous investissons dans des technologies permettant de capturer et de stocker en toute sécurité le CO₂ - directement à partir de nos processus.

À chaque pas que nous faisons ensemble, nous construisons un avenir sans impact sur le climat. Participez. Réfléchissez avec nous. Construisez avec nous.

Together to Zero. Parce que l'avenir commence maintenant.

Des façades à la fois belles et durables

Des projets de construction ou de rénovation avec des briques ?

Optez pour les briques de parement de Vandersanden. Ce sont les seules briques de façade sur le marché qui sont protégées contre les taches blanches et les voiles avec une garantie de 25 ans contre la gypsification.

Lorsque vous concevez, construisez ou faites construire un projet, vous voulez que le bâtiment soit aussi beau à long terme que lorsqu'il vient d'être achevé. Or, des taches blanches dues aux dépôts de sel et de calcaire et à la gypsification peuvent ternir l'aspect de votre façade. La solution ultime pour contrer ce phénomène ? La brique de parement imprégnée de Vandersanden.

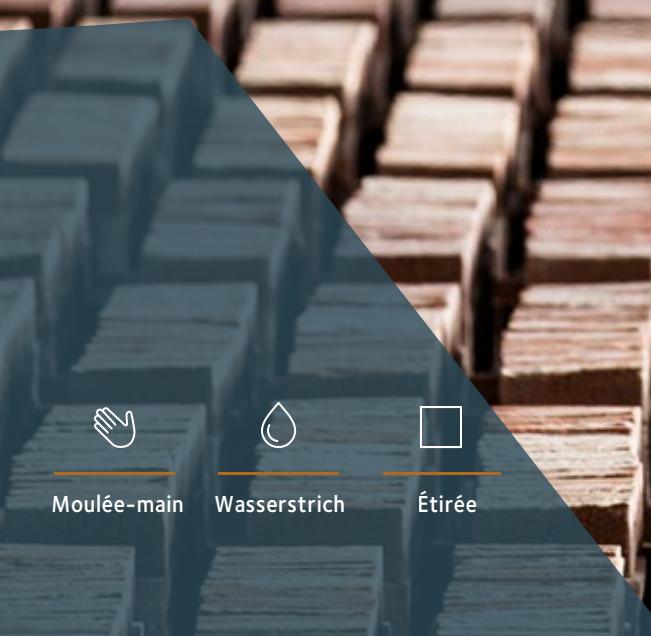


Protection préventive
avec des briques de
parement imprégnées.
Scannez le code QR





Techniques de production



Moulée-main

La texture qui donne de la profondeur et du cachet

Avant la mécanisation du secteur de la brique, toutes les briques de parement étaient moulées à la main. D'où le nom de la technique. Le principe est simple : une boule d'argile est roulée sur un tapis de sable, puis jetée habilement dans un moule. Une fois le surplus d'argile découpé, le moule est retourné et la brique démoulée. Le fait de jeter une boule sablée crée des plis et confère à la brique moulée-main sa structure nervurée typique.

Ce procédé de moulage demeure aujourd'hui encore. La seule différence, c'est que des machines ont pris le relais des hommes, et permis d'accélérer considérablement cette lourde tâche.



Wasserstrich

Des lignes ultra fines confèrent à votre brique sa pureté ainsi qu'un léger brillant

Comme son nom l'indique : l'eau joue un rôle majeur dans cette technique de moulage particulière.

Contrairement à la brique moulée-main, la boule d'argile n'est pas roulée dans du sable, mais bien jetée non sablée dans le moule. Le moule est humidifié au préalable, ce qui permet ensuite de démoluer facilement la brique crue. Mais l'eau utilisée est également à l'origine de la structure typique de la brique, caractérisée par une surface relativement lisse et légèrement polie.



Étirée

Netteté et sobriété donnent le ton

Les briques étirées ne sont pas moulées une par une dans des moules distincts, comme c'est le cas des briques moulées-main et Wasserstrich. L'argile est ici pressée à travers une filière aux dimensions de la brique souhaitée. De cette filière sort un boudin continu d'argile rigide, qui est ensuite coupé en plusieurs sections par un fil à la taille des briques finales.

La filière détermine donc la longueur et la largeur de la brique étirée, le fil définit sa hauteur. Ces briques de parement ont un aspect reconnaissable, lisse et anguleux. Des techniques spéciales permettent de créer des effets supplémentaires sur les côtés apparents de la brique.



Finition de nos briques de parement

Chaque brique de parement est créée d'une façon qui lui est propre. Une fois les matières premières réunies, des boules d'argile sont formées aux dimensions souhaitées, puis cuites. Enfin, pour apporter une touche finale, nous pouvons exécuter un post-traitement. Cette étape donnera à la brique le rendu exact que vous aviez imaginé.



Cimenter

L'alternative idéale
à la peinture et au
badigeonnage



Pour le développement de briques cimentées, nous avons été inspirés par une technique ancienne utilisée pour recouvrir les façades en briques d'une fine couche de plâtre blanc, la peinture au badigeon ou à la chaux . Avec cette technique, un mélange d'eau, de chaux hydratée et de sable est étalé au pinceau sur la façade. Cela permet de créer un joli aspect rustique, qui se marie parfaitement avec des maisons campagnardes.

Les briques cimentées des séries Rainbow et Snowdust sont déjà recouvertes d'une couche de ciment en usine. En appliquant un joint approprié après la pose, vous obtenez le même aspect qu'une façade peinte au badigeon. Mais vous pouvez également choisir de les coller, et vous n'avez donc plus à les jointoyer. Vous obtiendrez alors un résultat étonnamment moderne.



Étouffer

Des teintes grises uniques



Lors du processus d'étouffement, les briques déjà cuites passent une deuxième fois dans un four d'étouffement spécial. Il ne s'agit pas de les recuire, mais bien d'en modifier la couleur.

Lors de ce processus d'étouffement, la création d'une atmosphère pauvre en oxygène et intense dans le four est cruciale. Ainsi, le gaz dans le four extrait l'oxygène des briques. L'oxyde de fer présent dans celles-ci, change de couleur et confère aux briques une couleur grise très typique. Celle-ci dépend du type de briques qui se trouvent dans le four d'étouffement. Les briques blanches deviennent d'un gris clair pur. Les briques jaunes, orange, rouges ou marron prennent un ton gris à gris foncé après l'étouffement. Si la brique est multicolore alors vous obtiendrez une variante étouffée aux multiples teintes de gris. Ces nuances sont souvent très intenses et pleines de caractère : elles trouvent parfaitement leur place au sein d'une architecture créative.



Vieillir

L'aspect d'une brique de récupération, dotée de la qualité actuelle



Vous pouvez donner un caractère authentique à votre habitation en recouvrant les façades de vieilles briques. Mais les briques de récupération sont rares et coûteuses. Et elles n'offrent aucune garantie de qualité.

Ce n'est pas un problème, car la gamme vieillie de Vandersanden crée le même aspect sans compromettre la qualité. Un procédé de moulage développé par nos soins et breveté permet d'obtenir des briques de parement qui ont le même aspect que des briques de récupération. En substance, ce procédé vient parachever la technique moulée-main. Après le séchage, des pigments supplémentaires sont appliqués à la surface des briques de parement crues, qui sont ensuite vieillies par un passage dans le tambour. Ce n'est qu'après que les briques passent au four.

Étant donné que la plasticité d'un produit cru est supérieure à celle de la version cuite, le «vieillissement» semble très naturel. On utilise généralement des briques de parement vieillies dans des styles d'architecture plus campagnards. Mais des réalisations récentes prouvent qu'elles apportent une touche créative à des styles modernes.



Tambouriser

La version économique de la brique de parement vieillie



Les briques de notre gamme dont le nom commence par « Vieux ou vieille » ne sont pas toutes fabriquées à l'aide du procédé de vieillissement. Vieux Warande et Vieux Capitole sont des briques de parement tambourisées.

Quelle est la différence ? Contrairement aux briques de parement vieillies, le passage par le tambour intervient après le processus de cuisson. Avec la brique Vieux Warande, des barbotines de ciment sont ajoutées dans le tambour pour créer des effets de couleur supplémentaires. Par rapport à leurs versions vieillies, les briques tambourisées ont une structure un peu plus rugueuse, mais présentent également cet aspect authentique et intemporel.



Engober

Pour des associations de coloris inhabituelles



En variant les sortes d'argile et de sable, nos briquetiers expérimentés peuvent créer de nombreux coloris. Et si nous ne parvenons quand même pas à obtenir l'association de coloris souhaitée, nous avons alors recours à une autre technique: l'engobage.

Les engobes sont des colorants qui se composent en majeure partie de minéraux d'argile et d'oxydes. Un mélange dans de l'eau permet d'obtenir une masse liquide, dont une fine couche est aspergée avec des têtes de pulvérisation spéciales sur les briques crues. Dans le four, ces engobes sont frittés à la surface. Les taches d'engobe peuvent couvrir entièrement ou partiellement la surface de la brique. Elles existent dans toutes les couleurs de l'arc-en-ciel.



Impression

Des briques étirées qui sortent du lot



Les briques étirées - parfois aussi appelées briques mécaniques - sont caractérisées par une couleur unie, une surface lisse et des angles droits. L'aspect lisse ne s'applique pas du tout aux briques de la série Impression.

Le boudin d'argile est pressé sur les côtés apparents avec des motifs variables. D'où le nom de la série. Résultat : une brique avec une surface particulièrement rugueuse et un éclat subtil. Outre Amsterdam et Praag Impression, vous retrouvez également Noir Brillant Impression parmi les briques anthracites et la nouvelle Arctic Impression parmi les couleurs blanc-grises.



Découvrez notre vaste gamme de couleurs

La brique vous tient à cœur?
À nous aussi. C'est pourquoi
nous vous proposons depuis
trois générations déjà une large
gamme de briques de façade,
chacune fabriquée avec amour
et savoir-faire.

Feuilleter donc cette brochure
sans attendre et découvrez les
briques qui seront en parfaite
harmonie avec votre projet.



125 Perla



124 Lima



43 Argentis



75 Quartis



123 Rega



8 Fleur de Tilleul



31 Flandre Littoral

8 Fleur de Tilleul





52 Toscane



64 Corum



7 Jaune Sable Fin



7 Jaune Sable Fin



64 Corum



28 Mosa



6 Rosé



3 Neo Magnolia



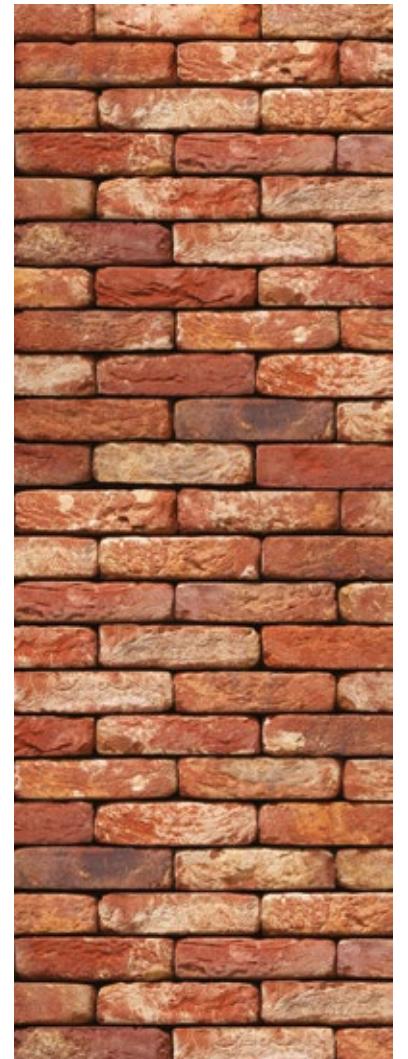
63 Cayenne



60 Vieux Brabant



61 Affligem



60 Vieux Brabant

Nos briques de pays

Une brique polyvalente, idéale pour vos travaux de rénovation ou pour une nouvelle façade au look unique.

Disponible en 3 formats

Format DF 60 : $\pm 211 \times 100 \times 60$ mm (Nouveau)

Format WF : $\pm 211 \times 100 \times 50$ mm

Format DF : $\pm 215 \times 100 \times 65$ mm

Également en plaquettes
(épaisseur de ± 20 mm)



80AO Vieille Lys



513 Billund



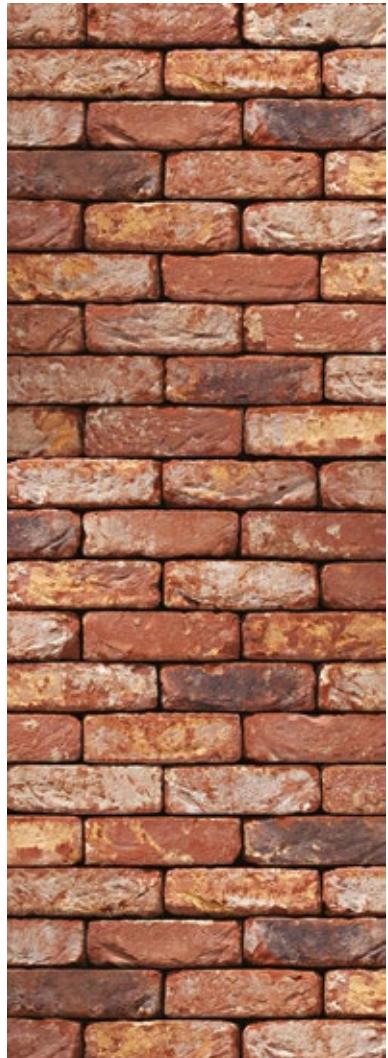
80AO Vieille Lys



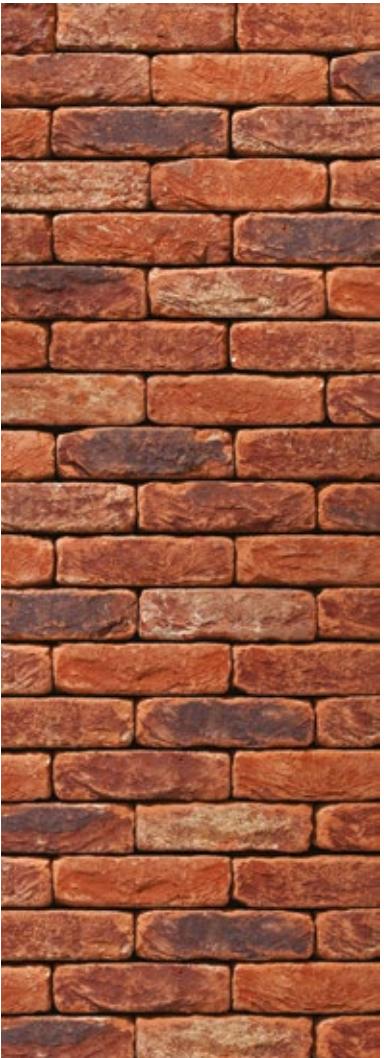
513 Billund



513 Billund



40 Vieille Meuse



70 Vieux Herve



17 Gala



17 Gala



513 Billund (brique de pays)



513 Billund



24 Baroque



23 Romance



25 Zinnia

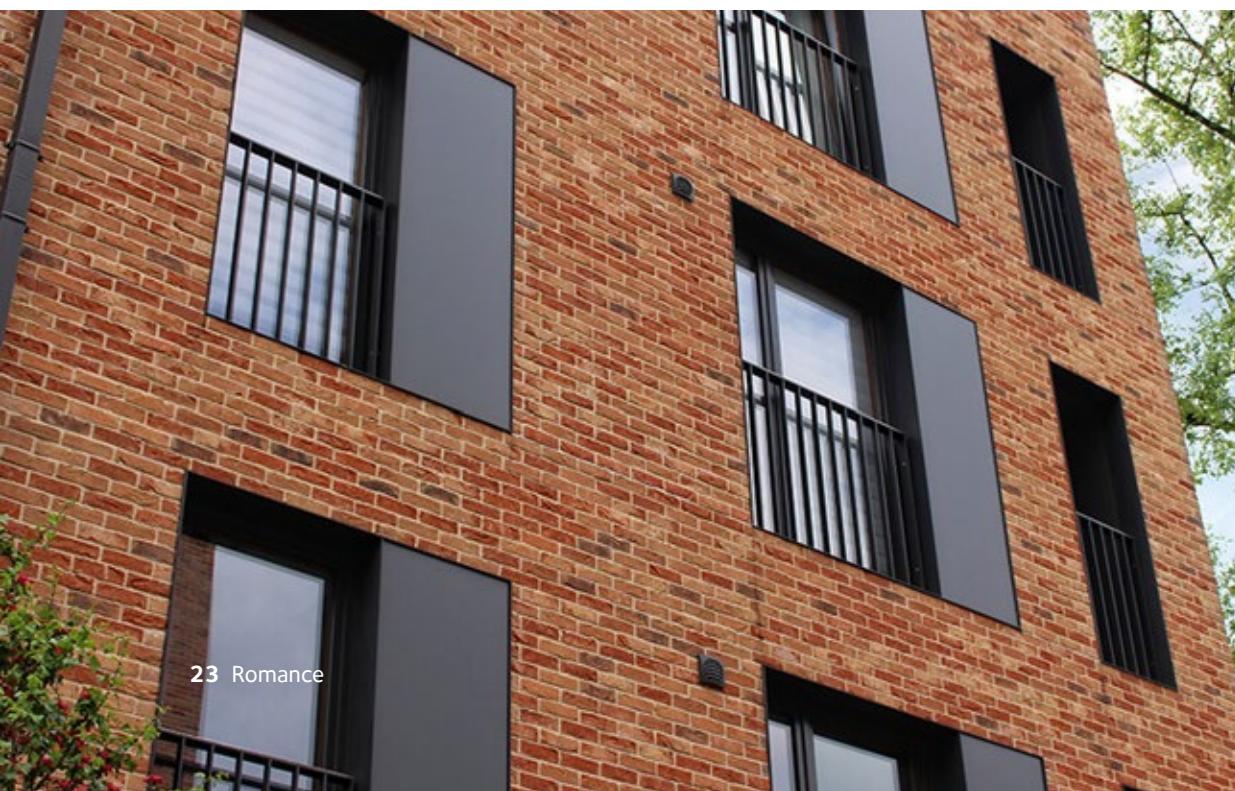


26 Rose des Alpes

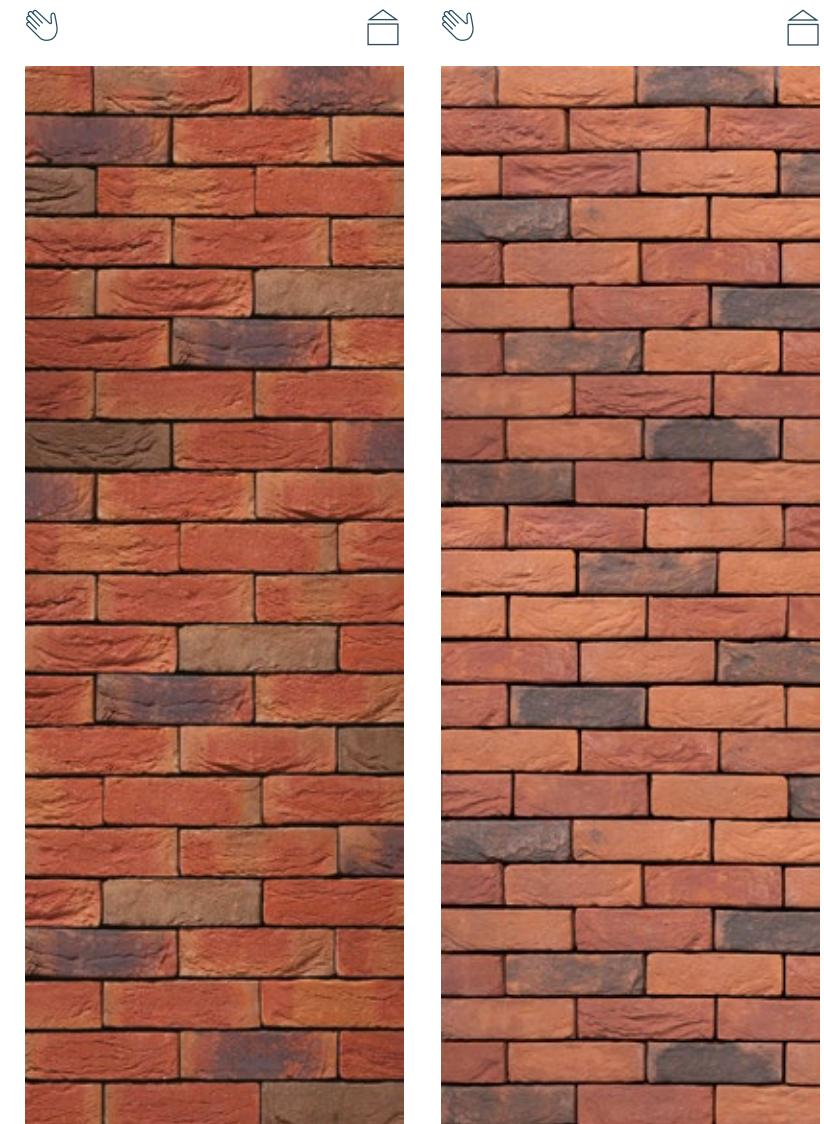
24 Baroque



23



23 Romance



27 Rouge du Soir

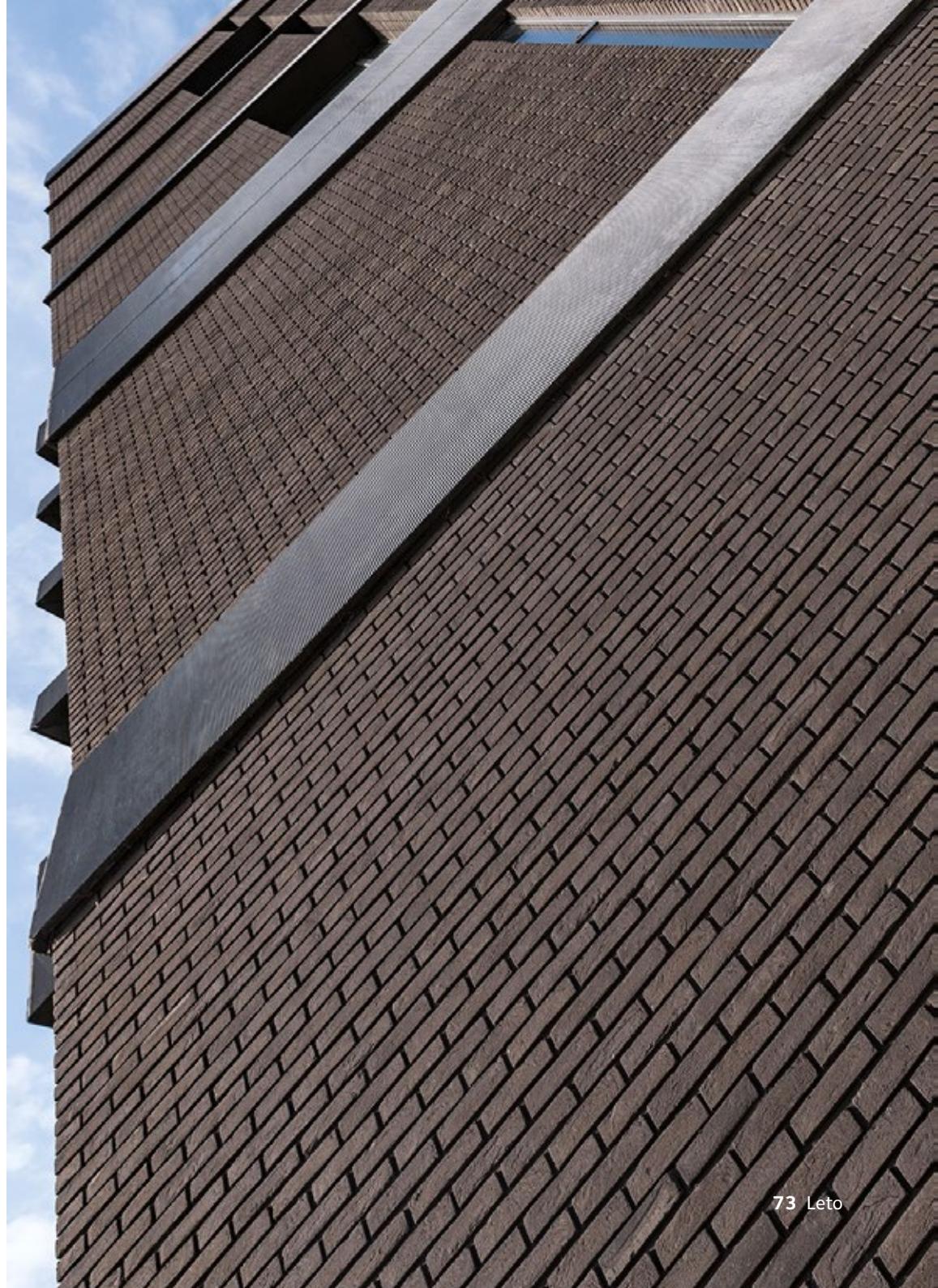
10 A2 Orea



45 Lithium



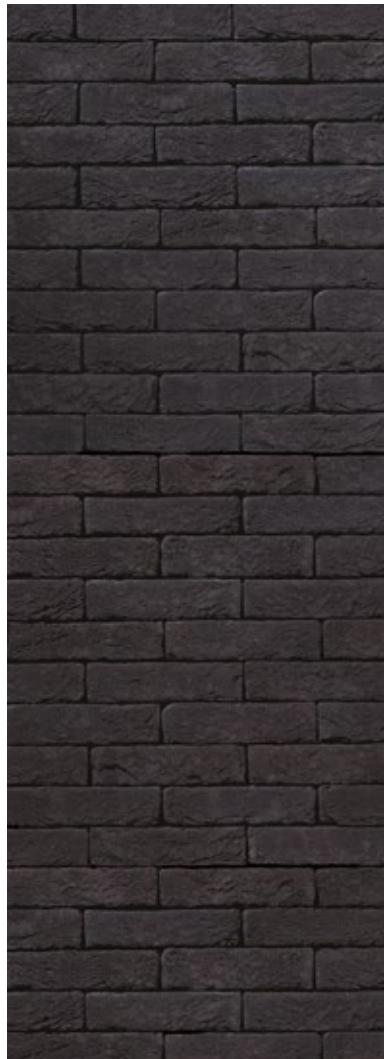
73 Leto



73 Leto



1 Noir Manganèse



533 Morvan



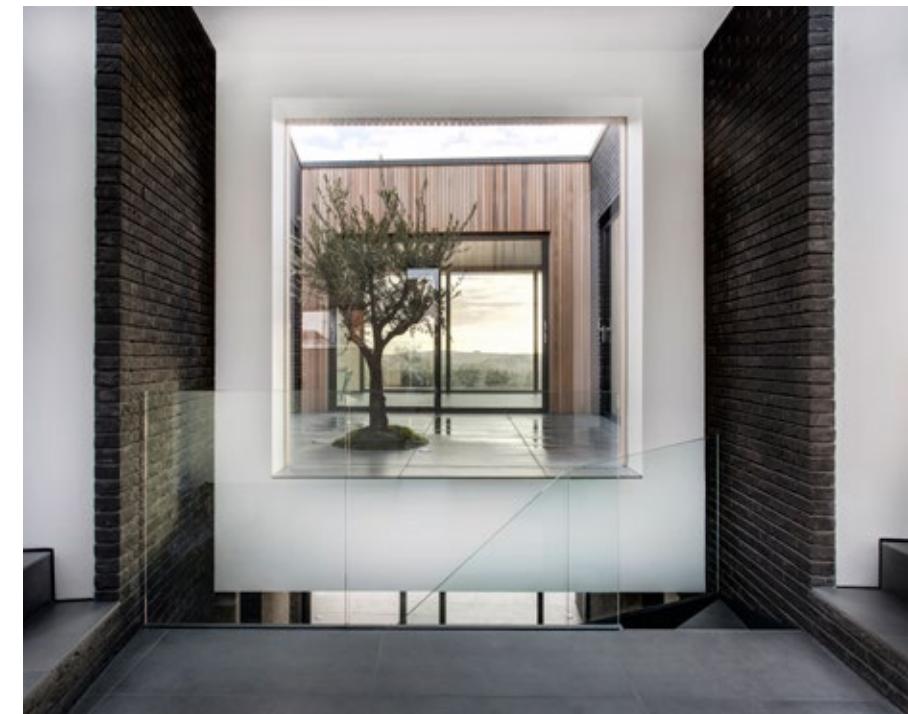
533 Morvan wasserstrich



"Ces briques foncées moulées à la main nous ont directement attirés.
Nous les avons même utilisées à l'intérieur, tellement nous les aimons."



533 Morvan



Brigitte & Bruno

Un pas de plus vers un avenir durable

ECO-Plaquettes



Comme vous, nous tenons à construire un monde meilleur : plus beau, plus durable, plus personnalisé. Nous développons des produits qui sont non seulement beaux, mais également respectueux de l'environnement et de la société dans laquelle nous vivons.

ECO-Plalettes formées dans un moule

Après les plalettes de parement sciées, Vandersanden franchit maintenant une nouvelle étape. Les toutes dernières plalettes de parement écologiques sont formées dans des moules au lieu d'être sciées. Par conséquent, les pertes de matériaux et d'énergie sont amoindries. Avec des plalettes de parement formées dans des moules, vous êtes gagnant sur le plan écologique, esthétique et financier.

Ce produit unique de Vandersanden est une première mondiale. Avec nos plalettes de parement formées dans un moule, nous franchissons un pas de plus vers un avenir durable. Les plalettes de parement sont non seulement extrêmement durables sur le plan de la production, mais lorsqu'elles sont associées au système E-Board® ou d'autres systèmes isolants, elles répondent également aux exigences en matière de construction écoénergétique. Cerise sur le gâteau : c'est un matériau de construction économique. Avec des plalettes de parement formées dans des moules, vous pouvez avoir confiance en l'avenir.



Découvrez tous les couleurs et formats

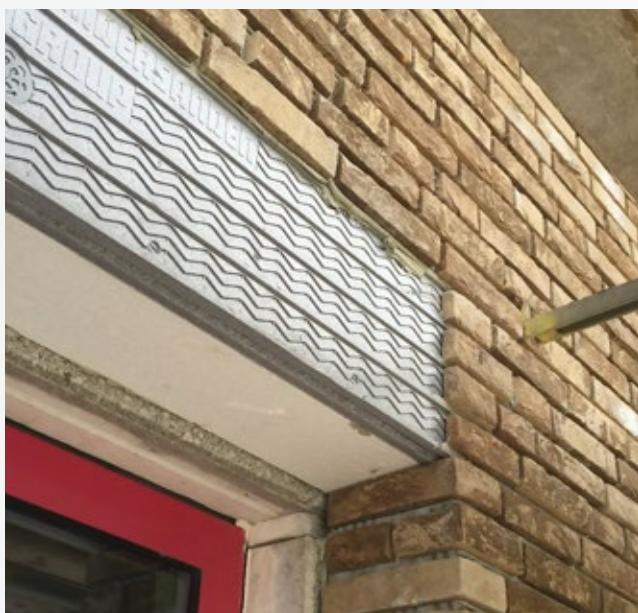


Rénover et isoler avec le système E-Board®

Le système de façade E-Board® vous permet de rénover et d'isoler vos façades en même temps. Vous profitez de l'effet d'une nouvelle façade tout en tirant les avantages d'une isolation performante : une facture d'énergie réduite et un plus grand confort.

Panneaux d'isolation avec plaquettes de parement

Le système de façade E-Board® se compose de panneaux d'isolation recouverts de plaquettes de parement. Le rendu de la façade ne dépend que de vous. Appareillage spécial, relief, façade sans joints... Tout est possible. Découvrez les avantages uniques de ce système pour les propriétaires, les architectes, les entrepreneurs et les promoteurs.



Pourquoi le système de façade E-Board® ?

- Solution complète pour isoler et revêtir les façades
- Convient à toutes les situations : rénovation, construction neuve et projet de construction
- Excellent isolant avec une valeur λ de 0,031W/mK
- Pose rapide et simple sans travaux de démolition
- Même qualité et durabilité que les façades en maçonnerie traditionnelle
- Système 100 % étanche et perméable à la vapeur d'eau
- 1001 combinaisons de couleurs possibles
- Possibilité de réaliser des motifs et des reliefs originaux
- Résiste à l'humidité et au gel
- Sans entretien

E-BOARD



Apprenez tout sur
www.e-board.be
ou demandez-y gratuitement
la brochure E-Board®.

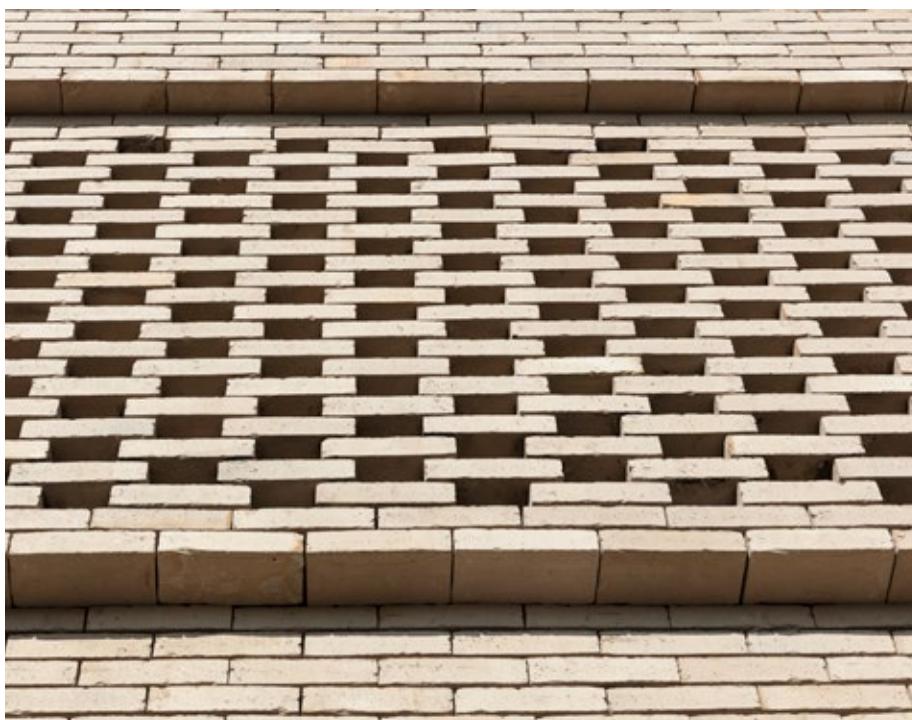


E-BOARD ■■

Projet : Drukkerij Sanderus, Oudenaarde

Produit : **503** Berit





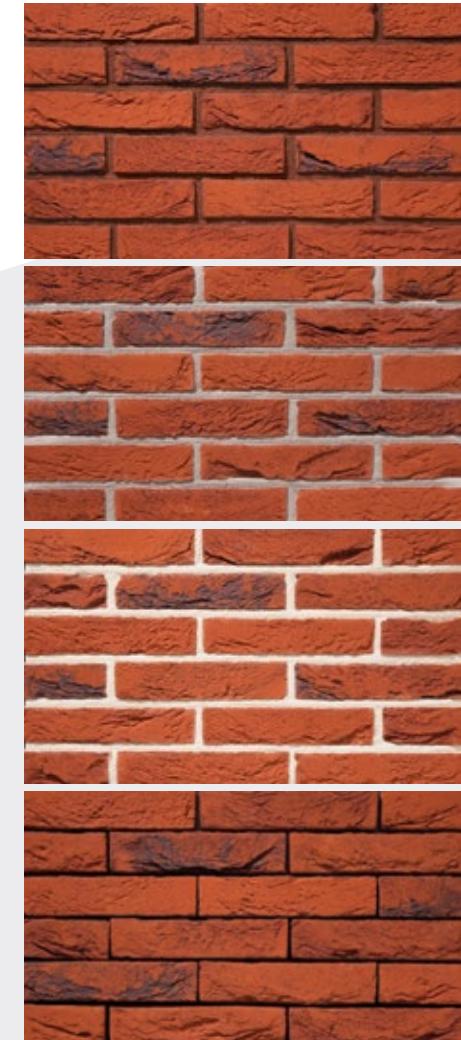
503 Berit



Joints

L'effet du joint

Vous avez trouvé votre texture préférée ? N'oubliez pas: le style de la façade dépendra aussi de la mise en oeuvre.



Générateur de texture

Plus de 1.120.896 de possibilités.

Grâce à notre générateur de texture, vous créez avec facilité des textures réalistes pour une visualisation exceptionnelle de votre projet. Les textures mettent plus de couleur dans les concepts et visualisations de vos projets. Avec nos textures, vous donnez vie à votre concept ! Les textures hyperréalistes ont été réalisées avec une technique de scannage 3D de haute qualité. Vous pouvez jouer avec l'éclairage et la position du soleil et vous serez surpris par le rendu réaliste de votre concept.



Scannez le code QR
Générateur de textures



Salle d'exposition

Nous sommes ouverts, sur rendez-vous!

Le choix d'une brique de parement, d'une plaquette de parement ou d'un pavé en terre cuite ne se fait pas sur la base d'une case de couleur sur une page web. Prenez rendez-vous dans notre salle d'exposition et venez voir, sentir et comparer. Scannez le code QR ou visitez notre site www.vandersanden.fr

Vous n'avez pas le temps de visiter notre salle d'exposition ou vous n'avez pas envie de vous déplacer ? Si vous prenez rendez-vous dans notre Digi'Café, nous vous accompagnons virtuellement pour que vous puissiez faire votre choix.

Prenez rendez-vous
dans notre showroom
et scannez le code QR



Éventail des couleurs





Scannez le code QR
Recherche de produits



www.vandersanden.com

Notre salle d'exposition

HALLUIN
ZAC de la Cavale Rouge
Avenue de Machelen 14
F-59250 Halluin (Menen)
Tel: +33 (0)320 23 93 00
Fax: +33 (0)320 23 89 63
france@vandersanden.com



Prenez rendez-vous
dans notre showroom
et scannez le code QR

Heures d'ouverture:

Lu – Ve: 9H – 12H / 13H30 – 17H
Sam: 9H – 12H

Fermé le dimanche, jours fériés et certains ponts (nous consulter).

Nous vous accueillons désormais aussi de manière digitale grâce à notre Digi'Café.
Un conseiller vous guidera de manière personnalisée et virtuelle à travers le
showroom et cela sans vous déplacer.

Que vous préfériez nous rendre visite de manière digitale ou physique,
afin de vous accueillir dans les meilleures conditions, nous vous invitons à
prendre rendez-vous sur le site www.vandersanden.com

Vandersanden®, S-line® et E-Board® sont des marques déposées par Vandersanden Group.
L'utilisation de ces marques est uniquement autorisée en cas d'accord officiel.