

**Fabricant**  
depuis 1948

 **JOUANEL**  
industrie



**CATALOGUE**  
GÉNÉRAL

**MACHINES**

PLIEUSES • CISAILLES • PROFILEUSES • BAGUETTEUSES • BORDEUSES • CINTREUSES • DEVIDOIRS • LIGNES DE COUPE



## ORGANISATION COMMERCIALE FRANCE

### UNE ÉQUIPE À VOTRE SERVICE !

#### DIRECTEUR GENERAL

Emmanuel HALLE	e-mail	e.halle@jouanel.com
----------------	--------	---------------------

#### DIRECTEUR COMMERCIAL

Cédric VIDAL	Tél	+33 2 47 65 45 61
	Mobile	+33 6 85 41 21 75
	e-mail	c.vidal@jouanel.com

#### COMPTABILITE

Agnès FOUCTEAU	Tél	+33 2 47 65 46 32
	e-mail	a.foucteau@jouanel.com

#### MARKETING-COMMUNICATION

Marc RICHARD	Tél	+33 2 47 65 40 67
	Mobile	+33 6 85 41 12 80
	e-mail	marketing@jouanel.com

#### ADMINISTRATION COMMERCIALE

##### OFFRES COMMERCIALES FRANCE

Secteurs **Nord-Est** - Centre - Ouest - **Sud-Ouest**

Elodie DAGUET	Tél	+33 2 47 34 93 42
	e-mail	contact@jouanel.com

##### OFFRES COMMERCIALES FRANCE

Secteurs **Grand-IDF** - Centre- Est - **Sud-Est**

Anaïs CHARTIER	Tél	+33 2 47 65 16 52
	e-mail	com-st@jouanel.com

#### COMMANDES & SUIVI TRANSPORTS FRANCE

Christiane SOREL	Tél	+33 2 47 65 47 18
	e-mail	c.sorel@jouanel.com

#### RESPONSABLES DE SECTEURS FRANCE

	<b>NORD-EST</b>	Mobile	+33 6 75 69 70 85
	Benoît PIERARD	e-mail	com-nordest@jouanel.com
	<b>CENTRE</b>	Mobile	+33 6 98 64 44 96
	Maxime PUY	e-mail	com-centre@jouanel.com
	<b>Grand IDF</b>	Mobile	+33 6 07 53 49 40
	Antony BARAIS	e-mail	com-idf@jouanel.com
	<b>OUEST</b>	Mobile	+33 6 73 47 93 18
	Guillaume CABIOCH	e-mail	com-ouest@jouanel.com
	<b>CENTRE-EST</b>	Mobile	+33 6 85 41 12 79
	Denis SALINAS	e-mail	com-centreest@jouanel.com
	<b>SUD-EST</b>	Mobile	+33 6 30 45 12 35
	Damien CHANTEREAU	e-mail	com-sudest@jouanel.com
	<b>SUD-OUEST</b>	Mobile	+33 6 80 48 96 35
	Jérôme LECOQ	e-mail	com-sudouest@jouanel.com

#### RESPONSABLE Belgique, Luxembourg et DOM-TOM

Arnaud MELEUX	Mobile	+33 6 08 48 98 50
	e-mail	com-export@jouanel.com

#### RESPONSABLE Suisse

Kamil Jurgielewicz	Mobile	+48 6 68 47 13 27
	e-mail	k.jurgielewicz@jouanel.com






# SOMMAIRE

## Siège social & Usine

30 rue des Saulniers  
37800 Sainte-Maure-de-Touraine • FRANCE  
Tél : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61  
e-mail : info@jouanel.com

### SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

	Tél	+33 2 47 65 47 65
	e-mail	contactsat@jouanel.com

## Suivez-nous !



- Plieuses ..... P. 4 à 29
- Cisailles ..... P. 30 à 45
- Baguetteuses ..... P. 46 à 47
- Bordeuses ..... P. 48 à 49
- Profileuses ..... P. 50 à 60
- Sertisseuses électriques ..... P. 61 à 62
- Cintreuse électrique à bacs ..... P. 63
- Dévidoirs et tables ..... P. 64 à 65
- Rouleuses asymétriques ..... P. 66 à 68
- Lignes de coupe ..... P. 69 à 75
- Équipement d'atelier
  - Plieuse à fer plat ..... P. 76
  - Encocheuses ..... P. 76
  - Cisailles pour fer plat et profilés ..... P. 77
- Machines légères de couverture (portatives)
  - Cintreuse manuelle à boudin ..... P. 77
  - Plieuses à main et accessoires ..... P. 78 à 80
  - Table gabarit pour abergement de cheminée agrafé..... P. 81
  - Plieuse type « Parisienne » ..... P. 82
  - Evaseurs à tuyaux ..... P. 82
  - Coupe ardoise ..... P. 83
- Voir index au dos



## Plieuses de chantier manuelles

## Gamme PCL

Plieuses PCL disponibles en 1m et 1,20 m

### PCL1020A et PCL1270A

Réf. PCL1020A : le meilleur rapport poids / capacité de sa catégorie !

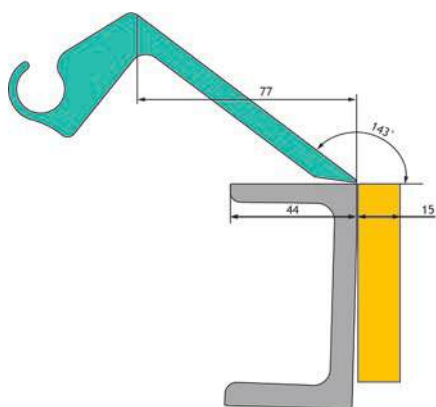
VIDÉOS

www.jouanel.com

#### Équipements standards

- Tablier étroit 15 mm
- Angle de pliage maxi de 143°
- Pieds repliables et démontables (1)
- Serrage de la pince par excentrique

Réf. PCL1020A et PCL1270A



Réf. PCL1020A présentée avec options



Réf. PCL1020A repliée avec option

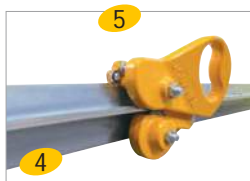
Caractéristiques	PCL1020A	PCL1270A
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	1270
Capacité zinc (mm)	0,8	0,7
Capacité acier S235JR (mm)	0,6	0,55
Ouverture de pince (mm)	60	60
Système de coupe en option	oui	oui
Accessoire à boudiner en option	oui	oui
Dimensions (mm) - hors pieds	1 200 x 300 x 150	1 450 x 300 x 170
Poids net (kg) - avec pieds	39	53

largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur

#### Équipements complémentaires optionnels

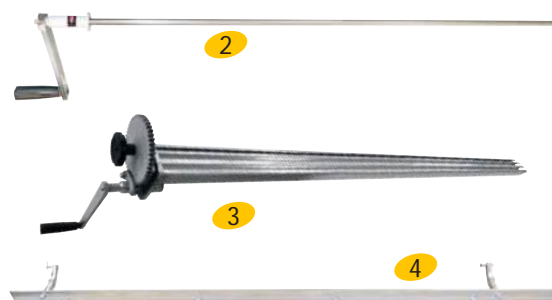
(voir détails pages 16 à 18)

- Accessoire à boudiner avec baguette Ø 13 mm capacité zinc 0,65 mm Réf. BAL1020MAN (2) uniquement pour Réf. PCL1020A
- Accessoire à boudiner démultiplié (3) Ø 14, 16, 18 mm (préciser le Ø à la commande)  
Réf. ABAL1020 pour Réf. PCL1020A  
Réf. ABAL1300 pour Réf. PCL1270A
- Rail de guidage (4) pour couteau à molettes :  
Réf. RCL1020MA pour Réf. PCL1020A  
Réf. RCL1270MA pour Réf. PCL1270A
- Couteau à molettes Réf. CCMA (5)  
(prévoir un rail de guidage)
  - Corps en aluminium maniable et robuste
  - Molettes en acier traité pour une meilleure longévité
  - Guidage sur rail et 2 poignées de maintien garantissant une précision de coupe
  - Capacité 0,8 mm zinc



Capacité Accessoire à boudiner démultiplié * (mm)	ABAL	
	1020	1300
Ø 14	0,8	0,7
Ø 16	1	0,8
Ø 18	1	1

\* Capacité en mm zinc ou cuivre







# Plieuses de chantier manuelles

## Gamme PCA

Plieuse PCA disponible en 1 m et 2 m

### PCA1020

Ultra légère, pratique & efficace la plieuse de chantier qui allège vos journées !

#### Équipements standards

- Tablier avec règle étroite interchangeable de 15 mm en acier traité
- Règle de pince interchangeable à 153° en acier traité
- Levier de manœuvre de la pince à droite de la machine (1)
- Serrage de la pince par excentrique
- Pieds démontables

Caractéristiques techniques	PCA 1020
Longueur utile de pliage (mm)	1020
Capacité Aluminium 1050-H44 (mm)	0.8
Capacité Inox (mm)	0.4
Angle de la règle de pince	153°
Ouverture de pince (mm)	65
Dimensions (mm)	1195 x 525 x 945
Dimensions machine pliée (mm)	1195 x 300 x 1090
Hauteur de la table (mm) (plieuse entièrement dépliée)	838
Poids brut hors équipements (kg)	22
largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur	

NOUVEAU



1

#### Équipements optionnels

- Système de coupe avec rail et couteau
- Support établi
- Support échaffaudage
- Butées arrières

### PCA2040

La plieuse manuelle de chantier PCA2040, faite majoritairement d'aluminium, est de loin la plus légère de sa catégorie. Son ingénieux système deux-en-un permettant son pliage et sa manutention la rend extrêmement mobile, facile à charger dans un véhicule utilitaire sans engin mécanisé.



#### Équipements standards

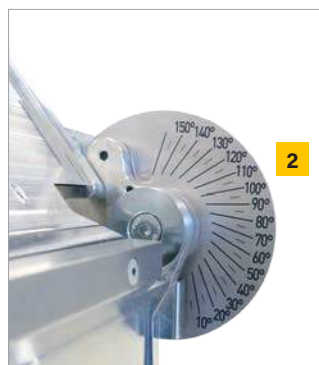
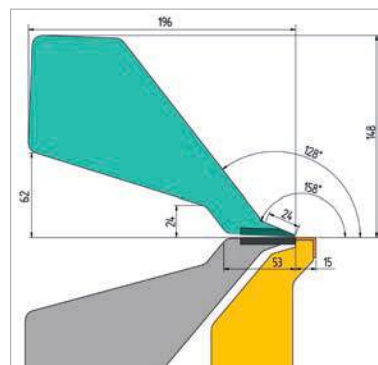
- Tablier avec règle étroite interchangeable de 15 mm en acier traité
- Règle de pince interchangeable à 158° en acier traité
- Levier de manœuvre de la pince à droite de la machine (1)
- Serrage de la pince par excentrique
- Secteur de repérage angulaire gradué (2)
- Dispositif de bombage du tablier (3)
- Manivelle pour la descente ou le relevage de la machine (4)
- 2 Roues Ø 200 mm pour la manutention



Modèle PCA2040 présenté avec options

VIDÉOS

www.jouanel.com



2

Caractéristiques techniques	PCA 2040
Longueur utile de pliage (mm)	2040
Capacité Aluminium 1050-H44 (mm)	0.8
Capacité Inox (mm)	0.63
Angle de la règle de pince	158°
Ouverture de pince (mm)	60
Dimensions (mm)	2 330 x 650 x 1070
Dimensions machine pliée (mm)	2 330 x 650 x 640
Hauteur de la table (mm) (plieuse entièrement dépliée)	900
Poids brut (kg)	80
largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur	

#### Équipements optionnels

- Butée arrière à glissière Type X - Course de 55 à 510 mm (5); 2 bras de butée réglables Réf. PCAB2040  
Bras de butée supplémentaire réglable Réf. PCABS2
- Accessoire à boudiner démultiplié en aluminium Réf. ABAL2040  
Ø baguettes 14 ou 16 mm (préciser le Ø à la commande) (6)
- Rail de guidage pour couteau à molettes Réf. RCA2040MA
- Couteau à molettes Réf. CCMA (7)
- Outil pour fermer les pinces à 180° Réf. OFP-180 (Pour les plis écrasés, l'utilisation de l'outil à fermer les pinces est indispensable sur ce modèle)



Modèle PCA2040 plié, présenté sans options



## Plieuses de chantier ou d'atelier manuelles

## Gamme PCX

Plieuses PCX disponibles en 1 m, 2 m, 2,50 m et 3 m

A l'atelier ou sur le chantier elle sait tout faire !

La structure de la PCX est très robuste et légère, apportant une excellente qualité de pliage sur chantier ou en atelier.

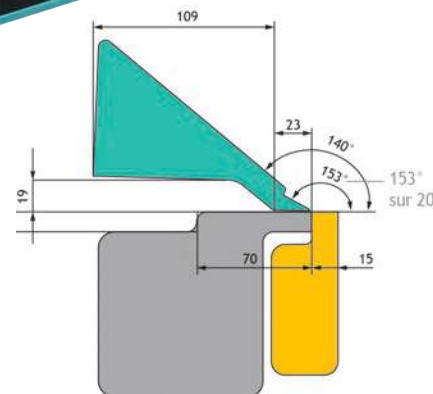
### PCX2040A et PCX2540A



Réf. **PCX2040A**  
présentée avec options

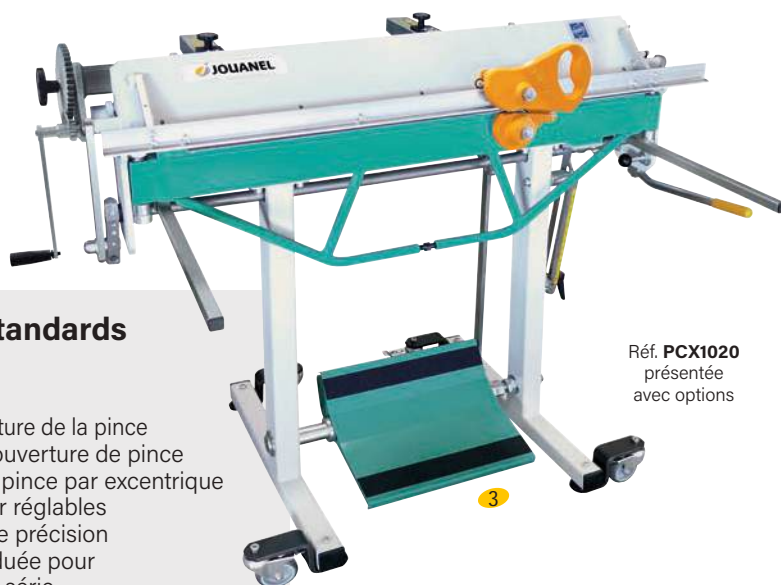
#### Équipements standards

- Tablier étroit 15 mm
- Règle de pince à 27°
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Serrage rapide de la pince par excentrique
- Table, pince et tablier réglables pour une plus grande précision
- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Réglage du bombage du tablier
- Pieds démontables



Réf. PCX2040A et PCX2540A

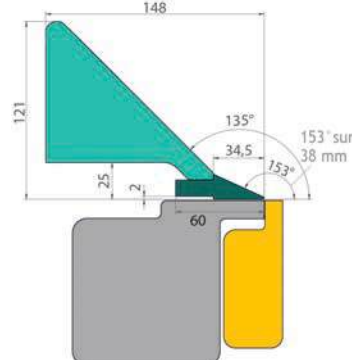
### PCX1020



Réf. **PCX1020**  
présentée avec options

#### Équipements standards

- Tablier étroit 12 mm
- Règle de pince à 27°
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Serrage rapide de la pince par excentrique
- Table, pince et tablier réglables pour une plus grande précision
- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Réglage vertical du tablier permettant le réglage du rayon et facilitant le pli du rechassé
- Réglage du bombage du tablier
- Pieds démontables
- Dispositif de manutention



Réf. PCX1020



Plieuse en 1 m disponible en version segmentée  
Réf. PCX1020T (voir page 18)



## Plieuses de chantier ou d'atelier manuelles

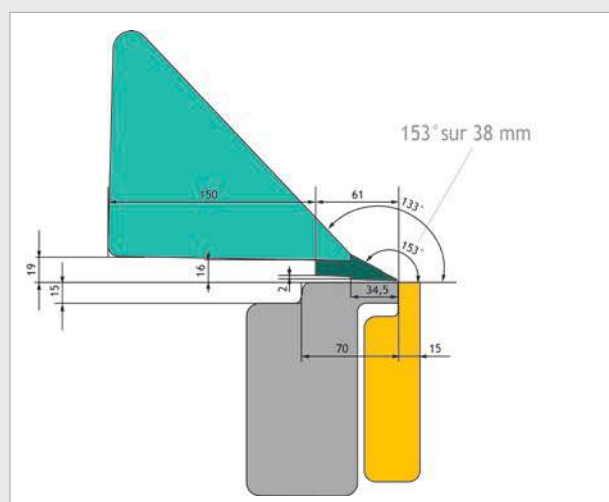
## Gamme PCX

## PCX3080A



## Équipements standards

- Tablier étroit 15 mm
- Règle de pince à 27°
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Table, pince et tablier réglables pour une plus grande précision
- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Réglage vertical du tablier permettant le réglage du rayon et facilitant le pli du rechassé
- Réglage du bombage du tablier
- Pieds démontables


Réf. **PCX3080A**  
présentée avec options


Butée angulaire graduée


Réglage rapide  
de l'ouverture de la pince

Caractéristiques	PCX1020	PCX2040A	PCX2540A	PCX3080A
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	2 040	2 540	3 080
Capacité Inox / aluminium 1050-H44 (mm)	0,7 / 1,5	0,6 / 1,0	0,6 / 1,0	0,6 / 1,0
Capacité zinc / acier S235JR (mm)	1,5 / 1,2	1,0 / 0,7	1,0 / 0,7	1,0 / 0,7
Ouverture de pince (mm)	70	70	70	80
Dimensions (mm)	1266 x 1022 x 660	2 260 x 1 040 x 600	3 100 x 1 060 x 600	3 650 x 1 060 x 650
Poids brut (kg)	104	160	240	350

largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur

## Équipements complémentaires optionnels

- Ensemble de 4 roues pour Plieuses PCX1020, PCX2040A et PCX2540A : Réf. PCXR2040 (1)
- Ensemble de 4 roues pour Plieuse PCX3080A : PCXR3040 (2)
- Pédale de serrage pour Plieuses PCX1020 : Réf. PCXP1020 (3)
- Pédale de serrage pour Plieuses PCX2040A et PCX2540A : Réf. PCXP2040A (4)
- Pédale de serrage pour Plieuse PCX3080A : PCXP3040 (5)
- Autres options et détails pages 16 à 18



1



2



## Plieuses d'atelier manuelles

## Gamme PZX

Plieuses PZX disponibles en 2 m, 2,5 m et 3 m

Polyvalente, précise et performante, la plieuse PZX est particulièrement adaptée pour le façonnage en petites séries des pièces de zinc ou d'acier, pour les chantiers de couverture ou de façade.

Par la robustesse de sa conception, son excellente qualité de pliage et son confort d'utilisation au quotidien, la PZX est la référence en terme d'équipement d'atelier.

Cette machine est la première plieuse manuelle à tablier développée en relation avec un ergonomiste : le dégagement central du tablier permet un positionnement optimal de l'opérateur pour limiter l'effort à fournir lors du pliage.

Ses nombreuses possibilités de réglages et ses équipements complémentaires, apportant productivité et polyvalence d'utilisation, en font la plieuse d'atelier par excellence !

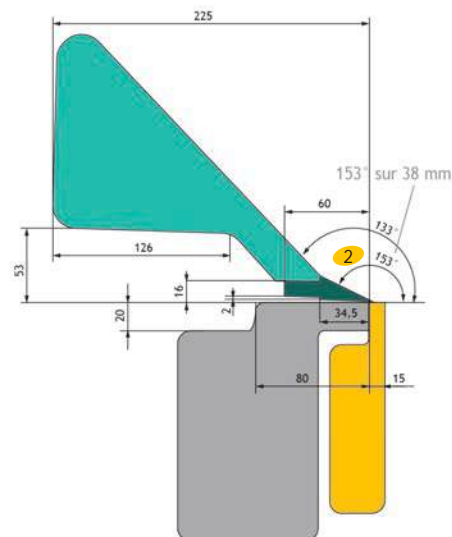
### PZX2040 et PZX2540



Réf. PZX2040  
présentée  
avec options

### Équipements standards

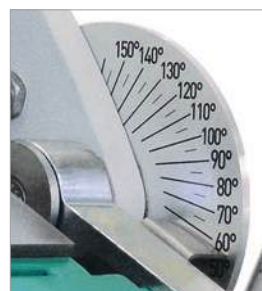
- Tablier ergonomique avec règle étroite 15 mm pour réaliser des contreplis rapprochés (1)
- Règle de pince interchangeable 27° (2)
- Assistance au pliage par vérin garantissant fiabilité et rapidité de travail
- Secteur de repérage angulaire gradué (3)
- Butée angulaire graduée (4)
- Pédale de serrage (5) / desserrage (6)
- Pupitre et support d'outils (7) (montage à gauche ou à droite)
- Levier de manoeuvre de la pince coté droit de la machine (8)



Caractéristiques	PZX2040	PZX2540	PZX3080
Longueur utile de pliage (mm)	2 040	2 540	3080
Capacité zinc/acier S235JR (mm)	1,2 / 1,0	1,2 / 1,0	1,2 / 1,0
Ouverture de pince (mm)	100	100	100
Dimensions (mm)	2 420 x 690 x 1 520	2 920 x 690 x 1 520	3420 x 690 x 1520
Hauteur de la table (mm)	920	920	920
Poids brut (kg)	470	580	660

largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur

### Équipements complémentaires optionnels voir pages 16 à 18



(3) Secteur de repérage angulaire gradué



(4) Butée angulaire graduée





# Plieuses d'atelier manuelles

## Gamme PVX

Plieuses PVX disponibles en 2 m et 3 m

Existent en version manuelle, à assistance pneumatique, semi-électrique et pince segmentée

Dans la même lignée que la PZX, la plieuse manuelle PVX fait partie des modèles conçus avec un tablier ergonomique adapté au travail quotidien dans les ateliers.

Le dégagement central de son tablier permet un positionnement optimal de l'opérateur pour limiter l'effort à fournir lors des opérations de pliages répétitifs.

La conception particulièrement soignée et robuste de la PVX assure à la fois une très grande rigidité, pour un pliage de qualité, mais également une très bonne précision même dans les fortes épaisseurs.

Ses nombreuses possibilités de réglages et ses équipements complémentaires apporteront toujours plus de productivité et de polyvalence d'utilisation.

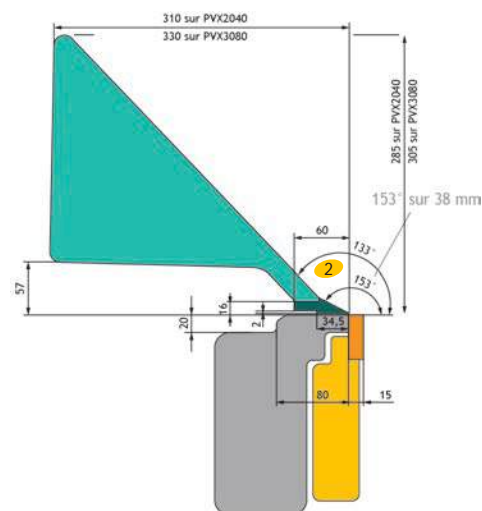
## PVX2040 et PVX3080



Réf. **PVX3080** présentée avec options

### Équipements standards

- Tablier ergonomique avec règle interchangeable étroite 15 mm pour réaliser des contreplis rapprochés (1)
- Règle de pince interchangeable 27° (2)
- Assistance au pliage par vérin garantissant fiabilité et rapidité de travail, rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Secteur de repérage angulaire gradué (3)
- Butée angulaire graduée (4)
- Manoeuvre de la pince par pédale de serrage (5)/ desserrage (6) et par levier des deux côtés de la machine (7)
- Réglage vertical du tablier aisé grâce aux molettes graduées, permet le réglage du rayon et facilite le pli du rechassé
- Pupitre et support d'outils (8)
- Axes de tablier montés sur roulements



Caractéristiques	PVX2040	PVX3080
Longueur utile de pliage (mm)	2040	3080
Capacité zinc / acier S235JR (mm)*	1,5/1,2	1,2/1,0
Ouverture de pince (mm)	110	110
Dimensions (mm)	2 738 x 795 x 1 215	3 775 x 795 x 1 215
Poids brut (kg)	620	850

\* Capacité avec règle standard de 15 mm

### Équipements complémentaires optionnels

- Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm Réf. PVX-REG12-2040 / PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)
- Règle de tablier supplémentaire large 20 mm Réf. PVX-REG20-2040 / PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)
- Autres options : voir pages 16 à 18



3 Secteur de repérage angulaire gradué



4 Butée angulaire graduée

## Plieuses d'atelier manuelles avec assistance pneumatique

# PVXPN



Plieuses PVXPN disponibles en 2 m et 3 m

Ce modèle possède à la fois tous les avantages des plieuses manuelles d'atelier de la gamme PVX (robustesse, rigidité de la machine, capacités de pliage, équipements...) et un dispositif d'assistance pneumatique sur le tablier. Cet équipement supplémentaire permet une diminution significative de l'effort à fournir au pliage par l'opérateur et est particulièrement efficace pour le façonnage des pièces de grandes longueurs en fortes épaisseurs.

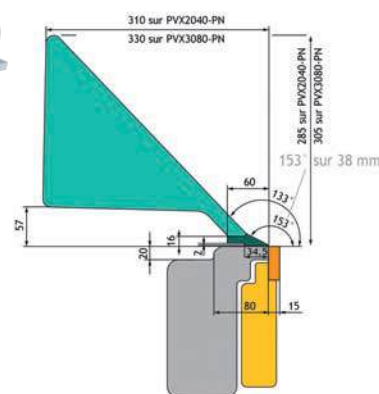
Elle offre une excellente alternative entre une plieuse manuelle à tablier classique et une plieuse électrique.



## PVX2040PN et PVX3080PN



Réf. **PVX3080PN** présentée avec son système de coupe optionnel



### Équipements standards

- Tablier ergonomique avec règle interchangeable étroite de 15 mm pour la réalisation de contreplis rapprochés (1)
- Règle de pince interchangeable à 27°
- Assistance pneumatique au pliage par vérins (2) avec commande par poignée (3)
- Rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Secteur de repérage gradué (4)
- Butée angulaire graduée permettant un arrêt précis du tablier pour la réalisation de plis en série (5)
- Réglage vertical du tablier permettant de modifier le rayon de pliage et faciliter le pli du rechassé - avec molettes graduées
- Dispositifs de bombage du tablier et de la table
- Réglage rapide de la hauteur d'ouverture de la pince
- Manœuvre de la pince par double pédale de serrage / desserrage, pour le travail à 1 opérateur au centre de la machine (6)
- Leviers de manœuvre de la pince des deux côtés de la machine permettant le travail à 2 opérateurs pour les grands formats (7)
- Pupitre et support d'outils (montage à gauche ou à droite) (8)



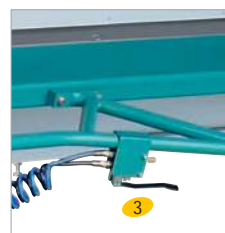
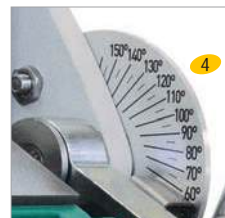
L'assistance pneumatique nécessite un branchement en air comprimé : débit minimum 200 litres/minute, 8 bars minimum (compresseur non fourni)

Caractéristiques	PVX2040PN	PVX3080PN
Longueur utile de pliage (mm)	2040	3080
Capacité zinc / acier S235JR (mm)*	1,5/1,2	1,2/1,0
Ouverture de pince (mm)	110	110
Dimensions (mm)	2 738 x 795 x 1 205	3 775 x 795 x 1 215
Poids brut (kg)	720	950

\* Capacité avec règle standard de 15 mm

### Équipements complémentaires optionnels

- Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm Réf. PVX-REG12-2040 / PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)
- Règle de tablier supplémentaire large 20 mm Réf. PVX-REG20-2040 / PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)
- Autres options : Voir pages 16 à 18







## Plieuses d'atelier semi-électriques

## Gamme PVXPE

Les plieuses PVXPE avec pince électrique ont les mêmes capacités de pliage que les plieuses PVX manuelles. Le serrage électrique de la pince apporte plus de confort, d'ergonomie et de vitesse de travail à l'opérateur

- Desserrage automatique de la pince en fin de pliage sans intervention sur la pédale
- Commande au pied déplaçable, plus pratique pour le serrage des tôles de grand format
- L'écrasement des plis est rapide et sans effort avec la pince de serrage motorisée
- Hauteur de relevage de pince réglable par l'opérateur
- Dispositif de sécurité anti-écrasement de doigt

### PVX2040PE et PVX3080PE



Réf. PVX3080PE

### Équipements standards

- Tablier ergonomique avec règle interchangeable étroite 15 mm pour réaliser des contreplis rapprochés (1)
- Règle de pince interchangeable 27° (2)
- Assistance au pliage par vérin garantissant fiabilité et rapidité de travail, rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Butée angulaire graduée (3)
- Secteur de repérage angulaire gradué (4)
- Manoeuvre de la pince par pédale de serrage (5)
- Desserrage automatique de la pince en fin de pliage
- Commande manuelle de desserrage (6)
- Réglage vertical du tablier aisé grâce aux molettes graduées, permet le réglage du rayon et facilite le pli du rechassé
- Pupitre et support d'outils (7)
- Axes de tablier montés sur roulements



3 Butée angulaire graduée



4 Secteur de repérage angulaire gradué

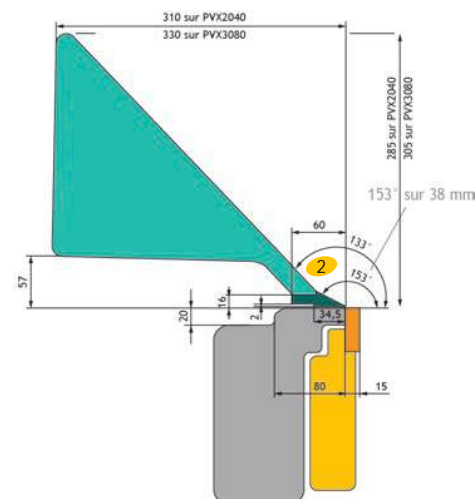
Caractéristiques	PVX2040PE	PVX3080PE
Longueur utile de pliage (mm)	2040	3080
Capacité zinc / acier S235JR (mm)*	1,5/1,2	1,2/1,0
Ouverture de pince (mm)	110	110
Alimentation électrique (V)**	220 V mono	220 V mono
Puissance (kW)	0,25	0,25
Dimensions (mm)	2 600 x 795 x 1 215	3 600 x 795 x 1 215
Poids brut (kg)	706	936

\* Capacité avec règle standard de 15 mm

\*\* Choix de la tension à indiquer à la commande

### Équipements complémentaires optionnels

- Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm  
Réf. PVX-REG12-2040 et PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)
- Règle de tablier supplémentaire large 20 mm  
Réf. PVX-REG20-2040 et PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)
- Autres options : voir pages 16 à 18

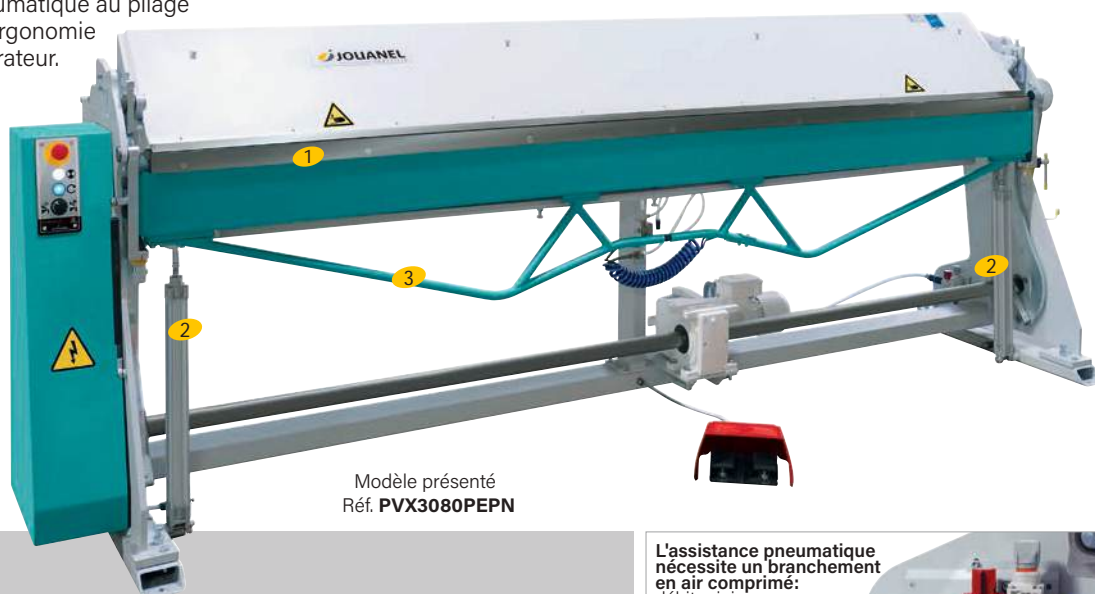


## Plieuses d'atelier semi-électrique avec assistance pneumatique

Plieuses PVXPEPN et PVXPEPNR disponibles en 2 m et 3 m

Les plieuses PVXPEPN avec serrage-desserrage électrique de la pince et assistance pneumatique au pliage apportent plus de confort, d'ergonomie et de vitesse de travail à l'opérateur.

### PVXPEPN PVXPEPNR



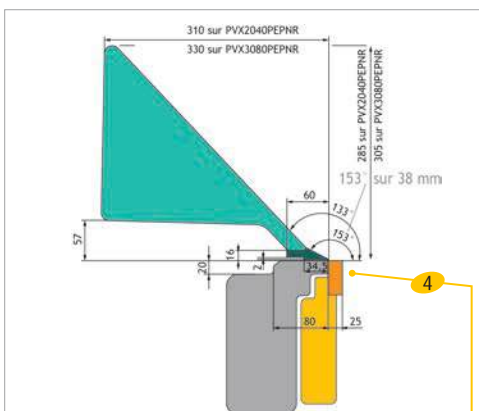
Modèle présenté  
Réf. **PVX3080PEPN**

### Avantages

- Desserrage automatique de la pince en fin de pliage sans intervention sur la pédale
- Dispositif d'assistance pneumatique sur le tablier
- Commande au pied déplaçable, plus pratique pour le serrage des tôles de grand format
- L'écrasement des plis est rapide et sans effort avec la pince de serrage motorisée
- Hauteur de relevage de pince réglable par l'opérateur
- Dispositif de sécurité anti-écrasement de doigt
- Capacité de pliage Alu 15/10e grâce au tablier renforcé (uniquement **PVXPEPNR**)

### Équipements standards

- Tablier ergonomique avec règle interchangeable étroite de 15 mm pour la réalisation de contreplis rapprochés (1) pour **PVXPEPN**
- Règle de pince interchangeable à 27°
- Assistance pneumatique au pliage par vérins (2) avec commande par poignée (3)
- Tablier ergonomique avec règle de 25 mm pour **PVXPEPNR** (4)
- Rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Secteur de repérage gradué
- Butée angulaire graduée permettant un arrêt précis du tablier pour la réalisation de plis en série
- Réglage vertical du tablier permettant de modifier le rayon de pliage et faciliter le pli du rechassé - avec molettes graduées
- Réglage rapide de la hauteur d'ouverture de la pince
- Manoeuvre de la pince par double pédale de serrage / desserrage, pour le travail à 1 opérateur au centre de la machine
- Dispositifs de bombage du tablier et de la table
- Pupitre et support d'outils (montage à gauche ou à droite)



Modèle présenté Réf. **PVX3080PEPNR**  
**Tablier renforcé**

Règle de tablier 25mm  
Capacité Alu 1.5 mm

Caractéristiques	PVX2040PEPN		PVX3080PEPN		PVX2040PEPNR	PVX3080PEPNR
Tablier renforcé	non		non		oui	oui
Longueur utile de pliage (mm)	2040		3080		2040	3080
Capacités (mm)	Zinc*	Acier** S235JR	Zinc*	Acier** S235JR	Alu (mm)	
	1,5	1,2	1,2	1,0	1.5	1.5
* Capacité avec règle standard de 15 mm ** Capacité avec règle de 20 mm						
Ouverture de pince (mm)	110		110		110	110
Alimentation électrique (V)***	220 V mono		220 V mono		220 V mono	220 V mono
***Choix de la tension à indiquer à la commande						
Puissance (kW)	0,25		0,25		0,25	0,25
Dimensions (mm)	2 600 x 795 x 1 215		3 600 x 795 x 1 215		2 600 x 795 x 1 215	3 600 x 795 x 1 215
Poids brut (kg)	706		936		706	936

### Équipements complémentaires optionnels

PVXPEPN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm Réf. PVX-REG12-2040 / PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)</li> <li>• Règle de tablier supplémentaire large 20 mm Réf. PVX-REG20-2040 / PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)</li> <li>• Autres options : voir pages 16 à 18</li> </ul>
PVXPEPNR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Règle de tablier supplémentaire : nous consulter</li> </ul>



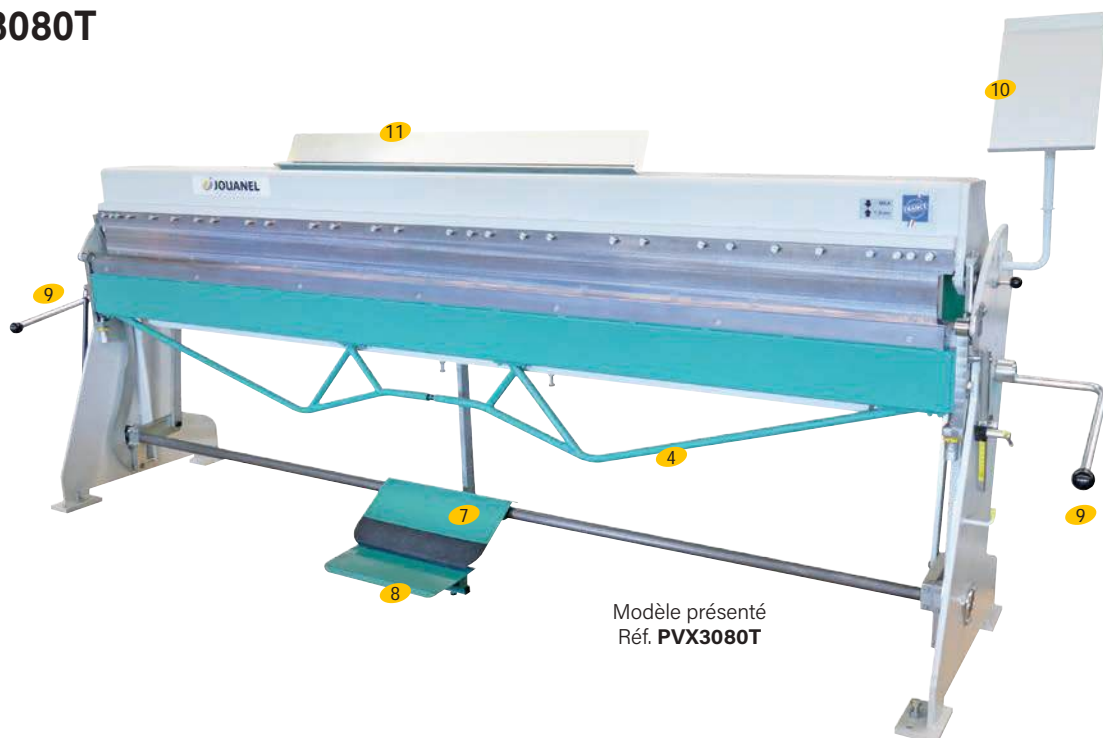
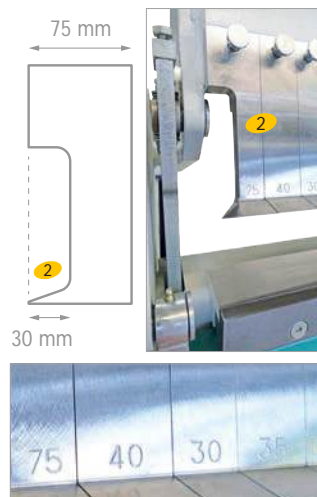




# Plieuses d'atelier manuelles à segments

## Gamme PVXT

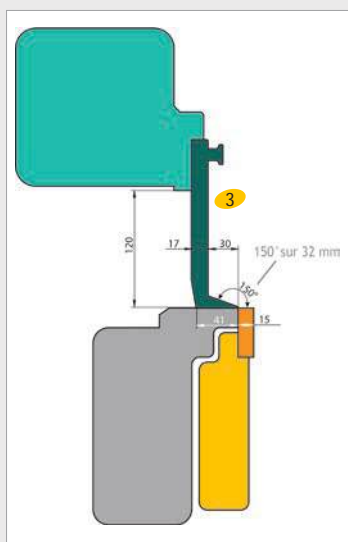
### PVX2040T et PVX3080T



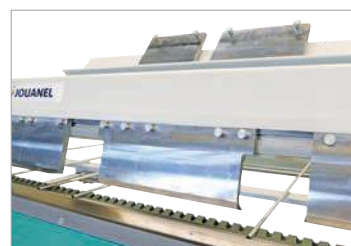
Modèle présenté  
Réf. PVX3080T

### Équipements standards

- Démontage rapide des segments par tirette (1)
- Pince à segments gravés (largeur des segments)
- Bigorne gauche (2) et droite (30 mm)
- Règle de pince interchangeable à 20° à segments (3)
- Verrouillage automatique de la pince
- Tablier ergonomique avec règle interchangeable étroite 15 mm (4) pour réaliser des contreplis rapprochés
- Assistance au pliage par vérin garantissant fiabilité et rapidité de travail, rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Butée angulaire graduée (5)
- Secteur de repérage angulaire gradué (6)
- Manoeuvre de la pince par pédale de serrage (7) / desserrage (8) et par levier des deux côtés de la machine (9)
- Réglage vertical du tablier aisé grâce aux molettes graduées, permet le réglage du rayon et facilite le pli du rechassé
- Pupitre et support d'outils (10)
- Support à segments (11)
- Axes de tablier montés sur roulements



1 Démontage rapide des segments par tirette

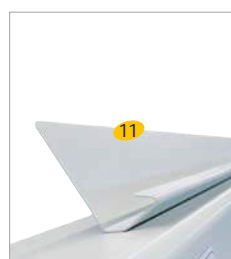


Caractéristiques	PVX2040T	PVX3080T
Longueur utile de pliage (mm)	2040	3080
Capacité zinc / acier S235JR (mm)*	1,2 / 1	1 / 0,8
Angle de pliage maxi	160°	160°
Ouverture de pince (mm)	95	95
Hauteur utile des segments (mm)	120	120
Dimensions (mm)	2710 L x 800 l x 1400 H	3750 L x 800 l x 1400 H
Poids brut (kg)	670	915
Largeur des segments (mm)	25, 30, 35, 50, 75, 75, 100, 150, 200, 200, 200, 300, 300, 300	25, 30, 35, 40, 50, 75, 75, 100, 100, 150, 150, 200, 200, 200, 250, 250, 250, 300, 300, 300

\* Capacité avec règle standard de 15 mm

### Équipements complémentaires optionnels

- Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm Réf. PVX-REG12-2040 / PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)
- Règle de tablier supplémentaire large 20 mm Réf. PVX-REG20-2040 / PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)
- Autres options : voir pages 16 à 18



5 Butée angulaire graduée



6 Secteur de repérage angulaire gradué



Exemple de réalisation



## Plieuses d'atelier semi-électriques à segments

## Gamme PVXTPE

Les plieuses à segments PVXTPE avec pince électrique ont les mêmes capacités de pliage que les plieuses PVXT manuelles. Le serrage électrique de la pince apporte plus de confort, d'ergonomie et de vitesse de travail à l'opérateur

- Desserrage automatique de la pince en fin de pliage sans intervention sur la pédale
- Commande au pied déplaçable, plus pratique pour le serrage des tôles de grand format
- L'écrasement des plis est rapide et sans effort avec la pince de serrage motorisée
- Hauteur de relevage de pince réglable par l'opérateur
- Dispositif de sécurité anti-écrasement de doigts

### PVX2040TPE et PVX3080TPE

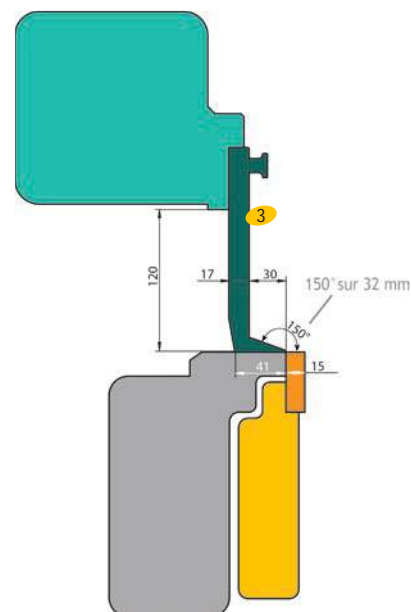
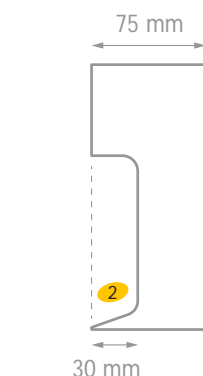


Réf. **PVX3080TPE**  
présentée avec options



### Équipements standards

- Démontage rapide des segments par tirette (1)
- Pince à segments gravés (largeur des segments)
- Bigorne gauche (2) et droite (30 mm)
- Règle de pince interchangeable à 20° à segments (3)
- Verrouillage automatique de la pince
- Tablier ergonomique (4) avec règle interchangeable étroite 15 mm pour réaliser des contreplis rapprochés
- Assistance au pliage par vérin garantissant fiabilité et rapidité de travail, rotation du tablier sur roulement à aiguilles
- Butée angulaire graduée (5)
- Secteur de repérage angulaire gradué (6)
- Manoeuvre de la pince par pédale de serrage (7)
- Desserrage automatique de la pince en fin de pliage
- Commande manuelle de desserrage (8)
- Réglage vertical du tablier aisé grâce aux molettes graduées, permet le réglage du rayon et facilite le pli du rechassé
- Pupitre et support d'outils (10)
- Support à segments (11)
- Axes de tablier montés sur roulements

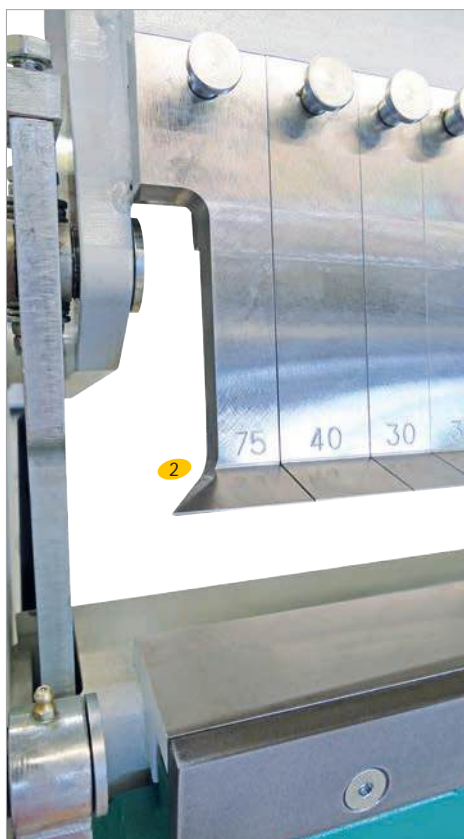


## Plieuses d'atelier semi-électriques à segments

## Gamme PVXTPE



1 Démontage rapide des segments par tirette

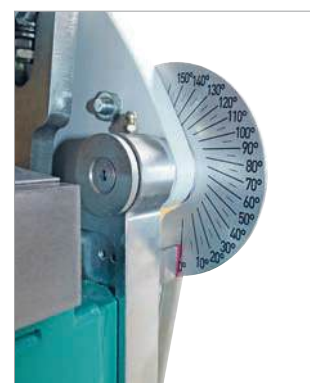
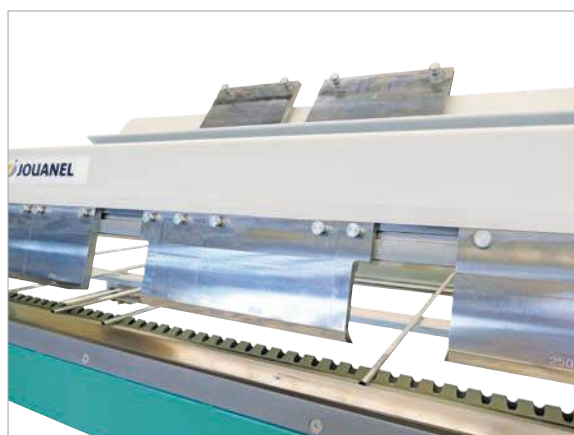


2

2 Bigorne à gauche et à droite



5 Butée angulaire graduée



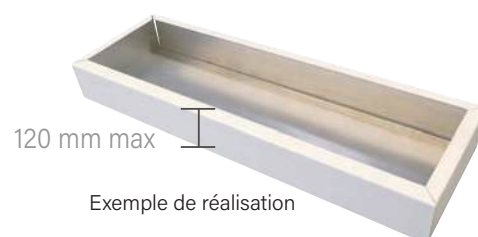
6 Secteur de repérage angulaire gradué

Caractéristiques	PVX2040TPE	PVX3080TPE
Longueur utile de pliage (mm)	2040	3080
Capacité zinc / acier S235JR (mm)*	1,2 / 1	1 / 0,8
Angle de pliage maxi	160°	160°
Ouverture de pince (mm)	95	95
Hauteur utile des segments (mm)	120	120
Dimensions (mm)	2 600 L x 800 l x 1400 H	3 600 L x 800 l x 1400 H
Poids brut (kg)	855	1130
Alimentation électrique (V)**	220 V mono	220 V mono
Puissance (kW)	0,25	0,25
Largeur des segments (mm)	25, 30, 35, 50, 75, 75, 100, 150, 200, 200, 200, 300, 300, 300	25, 30, 35, 40, 50, 75, 75, 100, 100, 150, 150, 200, 200, 200, 250, 250, 250, 300, 300, 300

\* Capacité avec règle standard de 15 mm / \*\* Choix de la tension à indiquer à la commande

### Options

- Règle de tablier supplémentaire étroite 12 mm Réf. PVX-REG12-2040 / PVX-REG12-3080 (capacité - 30%)
- Règle de tablier supplémentaire large 20 mm Réf. PVX-REG20-2040 / PVX-REG20-3080 (capacité + 20%)
- Autres options : Voir pages 15 à 17



Exemple de réalisation



## Équipements complémentaires

## PCA, PCX, PZX, PVX

## BUTÉE ARRIÈRE À GLISSIÈRE TYPE X

		Caractéristiques			Bras supplémentaire	
Gamme PCA		Référence	Course (mm)	Nombre de bras	Référence	Course (mm)
PCA2040		PCAB2040	55 à 510	2	PCABS2	55 à 510
Gamme PCX		①				
PCX1020		PCXB1020	40 à 510	2	PCXBS2-2.5	40 à 510
PCX1020T		PCXB1020T ②	40 à 510	2 + 4 doigts de butée réglables et escamotables	PCXBS2-2.5	40 à 510
PCX2040A		PCXB2040	40 à 510	2	PCXBS2-2.5	40 à 510
PCX2540A		PCXB2540	40 à 510	2	PCXBS2-2.5	40 à 510
PCX3080A		PCXB3080	65 à 530	2	PCXBS3	65 à 530
Gamme PZX						
PZX2040		PCXB2040	40 à 510	2	PCXBS2-2.5	40 à 510
PZX2540		PCXB2540	40 à 510	2	PCXBS2-2.5	40 à 510
PZX3080		PCXB3040	40 à 530	2		
Gamme PVX		③				
2040	PVX2040 PVX2040PN PVX2040T PVX2040PE PVX2040PEPN PVX2040TPE	PVXB2040	60 à 750	2	PVXBS-C750	750
		PVXB2040-500	65 à 500	2		
3080	PVX3080 PVX3080PN PVX3080T PVX3080PE PVX3080PEPN PVX3080TPE	PVXB3080	60 à 750	2	PVXBS-C750	750
		PVXB3080-500	65 à 500	2		



## BUTÉE ARRIÈRE À COURROIE

- 4 doigts repositionnables sur la longueur
- Réglage de la butée par compteur digital
- Commande latérale.

		Caractéristiques	
Gamme PZX		Référence	Course (mm)
PZX2040		PZXBC2040	5 à 750
PZX3540		PZXBC2540	5 à 750
PZX3080		PZXBC3080	5 à 750
Gamme PVX			
2040	PVX2040 PVX2040PN PVX2040T PVX2040PE PVX2040PEPN PVX2040TPE	PVXBC2040	5 à 750
3080	PVX3080 PVX3080PN PVX3080T PVX3080PE PVX3080PEPN PVX3080TPE	PVXBC3080	5 à 750



x4 Doigts de butée repositionnables sur la longueur



## Équipements complémentaires

## PCA, PCX, PZX, PVX

## TABLE ARRIÈRE POUR PLIEUSE

Table équipée d'une règle sur toute la longueur, butée arrière à glissière orientable intégrée

Gamme	Référence Plieuse	Longueur (mm)	Course de butée	Référence
PCX	PCX2040A	2000 x 1280	45 à 1000	ETBX2040C
	PCX2540A	2500 x 1280		ETBX2540C
PZX	PZX2040	2000 x 1280	60 à 1000	ETBX2040
	PZX2540	2500 x 1280		ETBX2540
	PZX3080	3000 x 1280		ETBX3080
PVX	PVX2040 / PVX2040PN PVX2040T / PVX2040TPE PVX2040PE / PVX2040PEPN	2000 x 1280	60 à 1000	ETBX2040V
	PVX3080 / PVX3080PN PVX3080T / PVX3080TPE PVX3080PE / PVX3080PEPN	3000 x 1280		



## ACCESSOIRE À BOUDINER DÉMULTIPLIÉ ALUMINIUM

## Type ABAL

3 Diamètres: Ø 14, 16, 18, mm, à préciser à la commande

Gamme	Référence Plieuse	Référence Accessoire
PCA	PCA2040	ABAL2040
PCX	PCX1020	ABAL1020
	PCX2040A	ABAL2040
	PCX2540A	ABAL2540
	PCX3080A	ABAL3080
PZX	PZX2040	ABAL2040
	PZX2540	ABAL2540
	PZX3080	ABAL3080
PVX	2040 PVX2040 PVX2040PN PVX2040T PVX2040PE PVX2040PEPN PVX2040TPE	ABAL2040V
	3080 PVX3080 PVX3080PN PVX3080T PVX3080PE PVX3080PEPN PVX3080TPE	ABAL3080V



## Capacité Zinc/Cuivre (en mm)

Ø	ABAL			
	1020	2040	2540	3080
14	0,80	0,65	-	-
16	1,00	0,80	0,65	0,55
18	1,00	0,80	0,80	0,70

## ACCESSOIRES DE COUPE

Pour couteau à molettes CCMA

Pour outil de soyage OSRA (page 18)

## RAIL DE GUIDAGE

Gamme	Référence Plieuse	Référence
PCA	PCA2040	RCA2040MA
PCX	PCX1020	RCX1020MA
	PCX2040A	RCX2040MA
	PCX2540A	RCX2540MA
	PCX3080A	RCX3080MA
PZX	PZX2040	RZX2040MA
	PZX2540	RZX2540MA
	PZX3080	RZX3080MA
PVX	2040 PVX2040 PVX2040PN PVX2040PE PVX2040PEPN	RVX2040MA
	3080 PVX3080 PVX3080PN PVX3080PE PVX3080PEPN	RVX3080MA



## COUTEAU à MOLETTES

## Réf. CCMA

Prévoir un rail de guidage

- Corps en aluminium maniable et robuste
- Molettes en acier traité pour une meilleure longévité
- Guidage sur rail garantissant la précision de coupe

## Capacité (en mm)

Zinc	0.8
Acier	0.7
Alu 1050-H44	0.8



## Équipements complémentaires

## PCA, PCX, PZX, PVX

## DIVERS

## OUTIL DE SOYAGE

Réf. OSRA

Prévoir un rail de guidage (page 17)

Pour façonner des habillages en sous-faces, des profils de bardage, fabriquer des joues de lucarnes ou renforcer la rigidité d'une tôle.

- Corps en acier traité
- 4 molettes de guidage sur rail
- 1 molette de guidage pour tablier de plieuse
- 2 molettes de soyage en acier traité
- 1 poignée de guidage
- 1 gabarit de traçage double position (1)

NOUVEAU

VIDÉOS  
www.jouanel.com

## OUTIL POUR FERMER LES PINCES à 180°

Réf. OFP-180

Pour un pliage régulier sur toute la longueur. A partir d'un pli à 135° permet l'écrasement à 180°

- Jeux de 4 galets
- Dernier galet réglable pour un ajustement parfait suivant l'épaisseur et la matière
- Capacité de pliage 0,8 mm Acier

VIDÉOS  
www.jouanel.com

## Plieuses à segments manuelles

## Gamme PCXT

Scannez-moi !



## PCX1020T

## Équipements standards

- Tablier étroit 12 mm
- 12 segments gravés par largeurs, démontables par tirette, dont 2 bigornes
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Réglage du bombage du tablier
- Molette de réglage vertical du tablier (permet de réglage du rayon de pliage)
- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Secteur de repérage angulaire pour les plis à la volée
- Serrage rapide de la pince par excentrique
- Levier de manoeuvre latéral de la pince, à droite
- Pieds démontables



Caractéristiques	PCX1020T
Longueur utile de pliage (mm)	1 020
Capacité Inox / aluminium 1050-H44 (mm)	0,7 / 1,5
Capacité zinc / acier S235JR (mm)	1,5 / 1,2
Ouverture de pince (mm)	80° (devant de segment) 65° (arrière de segment)
Dimensions (mm)	1270 x 660 x 1110
Poids brut (kg)	116

largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur

## Division des segments - modèle PCX1020T

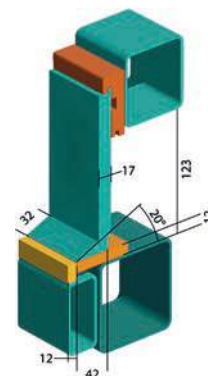
Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

\* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite



Réf. PCX1020T  
présentée avec option  
pédale de serrage PCXP1020



## Optionnel

Ensemble de 2 bras de butées arrière à glissière, équipés de 4 doigts de butées réglables et escamotables.





# Plieuses à segments manuelles

## Gamme HS23, HS33

Plieuses disponibles en 1 m, 1,27 m et 2m\* de largeur de travail utile

**Vers le haut ou vers le bas, pliez sur les 4 cotés !**

Ces plieuses à segments puissantes et maniables sont spécialement conçues pour les travaux de pliage exigeant la réalisation de formes complexes. Les multiples possibilités de positionnement des segments supérieurs et inférieurs permettront de fabriquer, en toute liberté, des formes fermées de type boîtes, couvercles, coffrets ou cassettes.

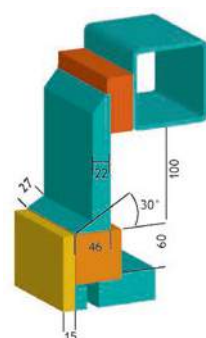
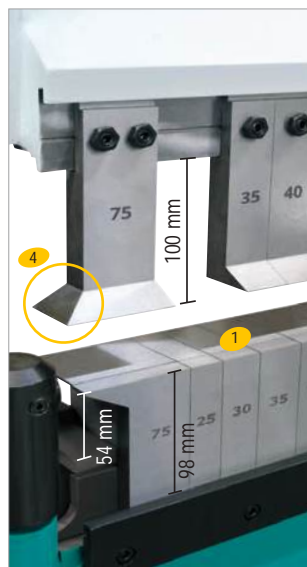
### HS23, HS33 Pince, table et tablier à segments

#### Équipements standards

- Pince, table et tablier segmentés (1)
- Largeur des segments gravés aux laser
- 12 segments pour la HS23, 13 pour la HS33, en acier trempé
- Serrage rapide de la pince par pédale permettant de garder les mains libres pour le positionnement et l'alignement de la pièce à plier (2)
- Verrouillage automatique de la pince (3)
- Bigornes gauche (4) et droite
- Tablier réglable en hauteur pour modifier le rayon de pliage en fonction de l'épaisseur et la matière utilisée (5)
- Réglage de la hauteur et de la pression de serrage (6)
- Réglage de butée angulaire pour la réalisation de plis en série et secteur de repérage angulaire gradué (7)
- Support pour dépose des segments (8)
- Deux poignées de manoeuvre du tablier
- Clé d'extraction de segments fournie



Modèle HS23  
présenté avec l'option  
kit de déplacement  
**VIDÉOS**  
www.jouanel.com



Caractéristiques	HS23	HS33
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	1 270
Capacités Inox / Aluminium 1050-H44 (mm)	1,2 / 2,5	1 / 2
Capacité acier S235JR (mm)	2	1,5
Angle de pliage maxi	150°	150°
Ouverture de pince (mm)	50	50
Hauteur segments table (mm)	54	54
Hauteur segments tablier (mm)	98	98
Hauteur utile des segments (mm)	100	100
Dimensions (mm)	1 350 x 850	1 600 x 900
Poids brut (kg)	385	415

#### Division des segments - modèle HS23

Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

#### Division des segments - modèle HS33

Nb de segments : 13

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	250	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1

\* Pour la largeur 75 mm :  
1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

#### Exemples de réalisations avec les Réf. HS23 ou HS33



#### Équipement complémentaire optionnel :

- Ensemble de 2 bras de butées arrières à glissière Réf. HS23B et Réf. HS33B, course de 60 à 750 mm, pour plieuses HS23 et HS33. Les bras de butée permettent le positionnement de la feuille à la cote souhaitée et son soutien arrière. Chaque bras de butée dispose de 4 butées escamotables, réglables et utilisables indépendamment. Entraxe mini entre 2 doigts : 48 mm
- Kit de déplacement avec 4 roulettes pivotantes freinées Réf. HS-ROULETTES.  
Ce système facilite le déplacement de la machine sur sol stable et dur sans avoir à utiliser d'engins de manutention. Il sera très utile pour organiser facilement le poste de travail ou remiser la machine pour gagner de la place dans l'atelier



\* Existe aussi en 2m, Réf. HS43, nous consulter.

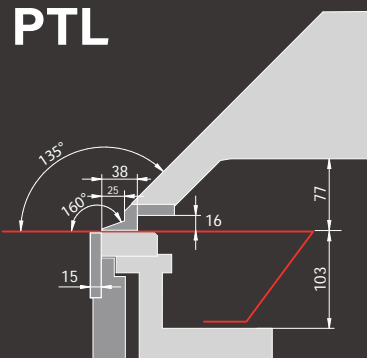
## Plieuses universelles électriques

Adaptées pour les fines ou fortes épaisseurs

## Gamme PTL - PTS

Plieuses PTL disponibles en 2 m, 2,60 m et 3 m

### PTL



Scannez-moi !



PTL2100-18  
PTL2600-15  
PTL3100-12

Rayon de règle de pince : 1,0 mm

Rayons de 2 et 3 mm également disponibles



Modèle PTL3100-12  
sans CN

VIDÉOS

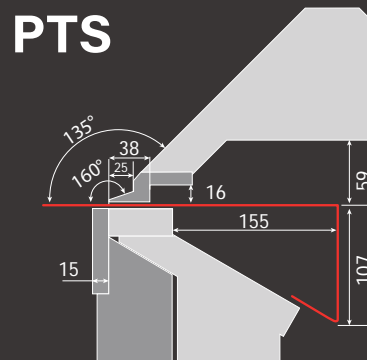
www.jouanel.com



Modèle PTL3100-12  
avec CN standard SIEMPRO

Plieuses PTS disponibles en 2 m, 2,60 m, 3 m et 4 m

### PTS



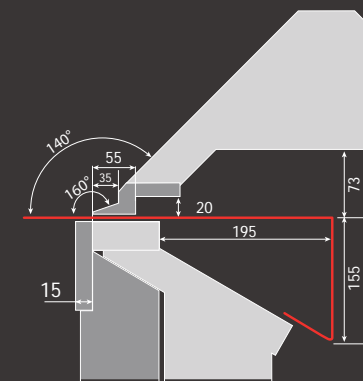
Scannez-moi !



PTS2100-20  
PTS2600-18  
PTS3100-15  
PTS4100-10

Rayon de règle de pince : 1,0 mm

Rayons de 2 et 3 mm également disponibles



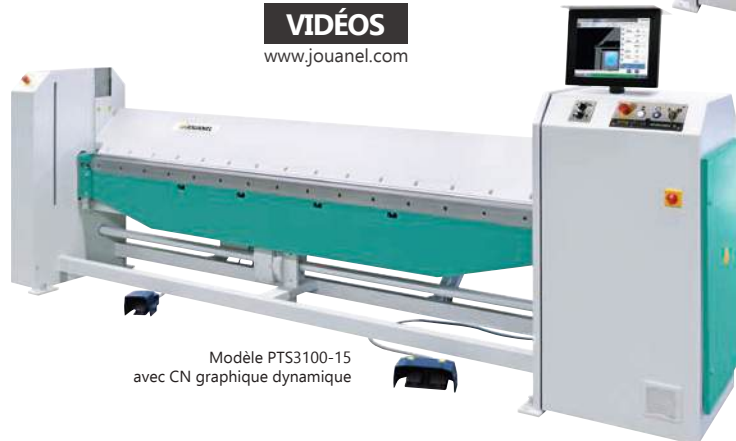
Scannez-moi !



PTS2100-40  
PTS2600-35  
PTS3100-30  
PTS4100-20

Rayon de règle de pince : 1,5 mm

Rayons de 2 et 3 mm également disponibles



Modèle PTS3100-15  
avec CN graphique dynamique



Modèle PTS3100-30  
avec CN graphique dynamique

## OPTION TABLIER DÉPORTÉ INTÉRIEUR \*

Une nouvelle géométrie de tablier pour toujours plus de possibilités de pliages !



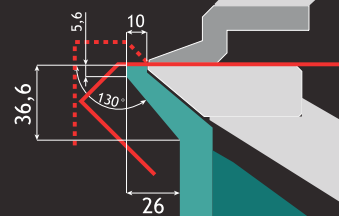
Règle de tablier  
déporté 24 mm

24

Réf: PTSL-TDI

Règle de tablier  
déporté 10 mm

10



Pliages en créneaux / omégas

\* Cette option est disponible sur les références PTS2100-20, PTS2600-18, PTS3100-15, PTS4100-10. Pour les références PTS2100-40, 2600-35, 3100-30, 4100-20, nous consulter.

# Plieuses universelles électriques

Adaptées pour les fines ou fortes épaisseurs

## Gamme PTL - PTS

La combinaison appropriée de la longueur de travail, de la capacité de pliage et du type de commande numérique vous indique la plieuse motorisée dont vous avez besoin.

### Plieuses universelles électriques gamme PTL

Caractéristiques techniques				PTL2100-18	PTL2600-15	PTL3100-12
Longueur utile de pliage (mm)				2100	2600	3100
Capacités (mm)	Acier 400N/mm²	Tablier	25 mm*	1.8	1.5	1.2
			15 mm*	1.2	1.0	0.8
	Aluminium 1050-H44		25 mm*	2.5	2.0	1.75
			15 mm*	1.75	1.5	1.2
	Galva		25 mm*	1.5	1.2	1.0
			15 mm*	1.0	0.8	0.65
	Inox 304L		25 mm*	1.2	1.0	0.8
			15 mm*	0.8	0.65	0.5
Hauteur de table (mm)				835		
Angle de la règle de pince				20°		
Ouverture de pince (mm)				130		
Vitesse de pliage (°/s)				60		
Vitesse de serrage sans barrière de protection immatérielle (mm/s)				10		
Vitesse de serrage avec barrière de protection immatérielle (mm/s)				40		
Alimentation électrique **				400 V tri + neutre + terre		
Puissance totale en kW				1,5		
Dimensions sans butée arrière électrique (LxlxH) (mm)				2 970 x 620 x 1 190	3 470 x 620 x 1 190	3 970 x 620 x 1 190
Poids brut (kg) sans butée arrière électrique				1400	1600	1800

\* Capacités de pliage à 90° / Largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur • \*\* Tension à préciser à la commande

### Plieuses universelles électriques gamme PTS

Caractéristiques techniques				PTS2100-20	PTS2100-40	PTS2600-18	PTS2600-35	PTS3100-15	PTS3100-30	PTS4100-10	PTS4100-20
Longueur utile de pliage (mm)				2100	2100	2600	2600	3100	3100	4100	4100
Capacités (mm)	Acier 400N/mm²	Tablier	25 mm*	2.0	4.0	1.8	3.5	1.5	3.0	1.0	2.0
			15 mm*	1.5	2.0	1.25	1.8	1.0	1.5	0.8	1.2
	Aluminium 1050-H44		25 mm*	3.0	5.0	2.5	4.5	2.0	4.0	1.5	2.5
			15 mm*	2.0	3.0	1.8	2.75	1.5	2.5	1.0	1.8
	Galva		25 mm*	1.6	3.2	1.4	2.8	1.2	2.4	0.8	1.6
			15 mm*	1.2	1.6	1.0	1.5	0.8	1.2	0.65	1.0
	Inox 304L		25 mm*	1.3	2.7	1.2	2.3	1.0	2.0	0.7	1.3
			15 mm*	1.0	1.3	0.8	1.2	0.7	1.0	0.55	0.8
Hauteur de table (mm)				830							
Angle de la règle de pince				20°							
Ouverture de pince (mm)				130	240	130	240	130	240	130	240
Vitesse de pliage (°/s)				60							
Vitesse de serrage sans barrière de protection immatérielle (mm/s)				10							
Vitesse de serrage avec barrière de protection immatérielle (mm/s)				60	40	60	40	60	40	60	40
Alimentation électrique **				400 V tri + neutre + terre							
Puissance totale en kW				2.6	9	2.6	9	2.6	9	2.6	9
Dimensions sans butée arrière électrique (LxlxH) (mm)				3 260 x 865 x 1 800	3 600 x 1 005 x 1 900	3 760 x 865 x 1 800	4 100 x 1 005 x 1 900	4 260 x 865 x 1 800	4 600 x 1 005 x 1 900	5 260 x 865 x 1 800	5 600 x 1 005 x 1 900
Poids brut (kg) sans butée arrière électrique				1900	3300	2200	3500	2500	3800	2900	4600

\* Capacités de pliage à 90° / Largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur • \*\* Tension à préciser à la commande



## Commandes numériques

## Gamme PTL - PTS



## CN STANDARD "SIEMPRO"

Une commande numérique simplifiée

- Écran couleur 15" tactile, orientable
- Possibilité de travail en mode manuel ou automatique après création rapide des programmes
- Choix du positionnement de la tôle avant pliage
- Choix du retournement et/ou de l'inversion du sens de pliage
- Création illimitée de programmes
- Duplication rapide des programmes
- Accès sécurisé par code, suivant les fonctions de l'opérateur (programmation, utilisation des programmes) ou sans code
- Comptage / décomptage du nombre de pièces en production
- Correction de l'angle de pliage, en mode manuel, en fonction de l'élasticité du métal (nature, épaisseur)
- Gestion de maintenance assurée par la commande numérique (rappel automatique des interventions périodiques, historique des interventions)
- Télémaintenance et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)
- CN multi-langues



## VIDÉOS

[www.jouanel.com](http://www.jouanel.com)

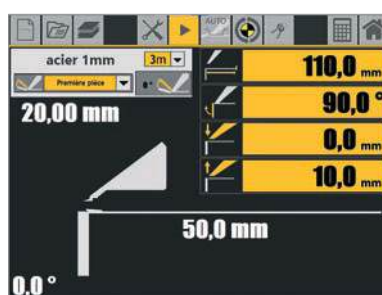
Menu



Mode Exécution



Mode programme



Mode manuel

## OPTIONS SIEMPRO

- Butées arrières à commande électrique PTSL-BAE  
A préciser à la commande

Butées AR électriques BAE	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12
3 Courses de butées arrières	10 à 750 mm / 10 à 1000 mm / 10 à 1500 mm		
Vitesse AV/AR	300 mm/s en avançant / 500 mm/s en reculant		
Nombre de doigts de butée AR	6	8	8
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	100 mm		

- Contrôle numérique du serrage de la pince et gestion de la position de la hauteur de la pince  
Réf. PTSL-SIEMPRO-Z - A préciser à la commande
- Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm, Réf. PTSL-CORANG-SIEMPRO - A préciser à la commande

PROFILS

## Exemples de réalisation



## Commandes numériques



### CN GRAPHIQUE DYNAMIQUE

Une commande numérique graphique dynamique tactile très intuitive

- Écran tactile 17" orientable avec carter de protection mobile
- Code d'accès programmeur/maintenance/exécution
- Gestion automatique de la position de la pince (ouverture et fermeture)
- Vitesse variable du tablier
- Réglage de la vitesse de la butée arrière
- Analyse automatique de la faisabilité d'un profil, plusieurs séquences proposées
- Calcul de l'anticollision avec la pince
- Bibliothèque de profils de pièces
- Création automatique des programmes en fonction graphique
- Mode de programmation au choix, par tableau de valeurs ou graphique
- Création, duplication ou modification des programmes
- Croquage par serrage de la pince, 3 qualités au choix d'intervalle des génératrices
- Gestion automatique de l'inversion et du retournement des pièces
- Comptage et décomptage des pièces réalisées
- Possibilité de sauvegarde des programmes par port USB
- Télédagnostic et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)
- Application web EDGE
- CN multi-langues

### OPTION GRAPH

- Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm, Réf. PTSL-CORANG-GRAF
- A préciser à la commande



### VIDÉOS

www.jouanel.com

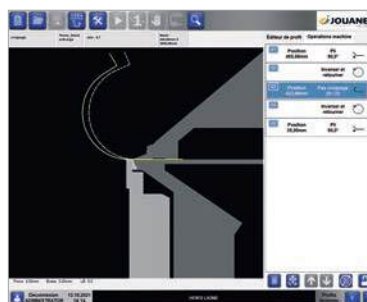
Analyse automatique de la faisabilité d'un profil, plusieurs séquences proposées



Gestion automatique de l'inversion et du retournement des pièces



Réalisation de formes courbes par croquage



## Application web EDGE

Avec juste une tablette ou un PC connecté !

Avec l'application web EDGE, vous pourrez à partir d'un PC ou d'une tablette, dessiner vos pièces à plier, vérifier leur faisabilité et les exporter directement sur la commande numérique graphique de votre plieuse. Jusqu'à 20 utilisateurs simultanés

- Plus d'erreur de transmission des pièces à plier
- Transmission des besoins à l'atelier de pliage en temps réel
- Analyse immédiate sur site de la faisabilité des profils
- Les profils peuvent ensuite être classés par chantiers, par clients...



## Tableau comparatif des équipements

## Gamme PTL - PTS

	Gamme PTL			Gamme PTS							
RÉFÉRENCES MACHINES	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Longueur de pliage (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Commande numérique	Fonctionne avec ou sans CN			Fonctionne exclusivement avec une CN au choix (voir équipements optionnels)							
ÉQUIPEMENTS INCLUS											
2 règles de tablier interchangeables 15 et 25 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 règle de pince 20° interchangeable	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispositif de bombage du tablier	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Réglage du rayon de pliage	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Cycle automatique de pliage (productivité +25%)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée angulaire	•	•	•								
Commande de pince 2 opérateurs			•					•	•	•	•
Contrôle numérique du serrage (Axe Z)				•	•	•	•	•	•	•	•
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS	A préciser à la commande										
Commande numérique standard SIEMPRO (sans butée arrière) - Voir P. 22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Commande numérique GRAPHIQUE DYNAMIQUE (sans butée arrière) Inclus : gestion axe Z, application EDGE - Voir P. 23	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 750 mm* (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 1 000 mm* (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 1 500 mm* (composée de 2 rangées de doigts)** (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière manuelle à glissière de 750 mm*	•	•	•								
Contrôle numérique du serrage (Axe Z) (1)	•	•	•								
Correcteur d'angle (2) <small>option non disponible avec le tablier déporté PTSL-TDI</small>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barrière de protection immatérielle avant (2) Norme CE barrières immatérielles : 2006/42/CE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pupitre de commande orientable sur potence (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Règles de tablier 8, 10 ou 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pliage conique (3) Réglage manuel pneumatique**			•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pédale de commande sur rail au sol	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Alimentation monophasé 230 V au lieu de 400 V triphasé	•	•	•	•		•		•		•	
Doigts de butées ensemble escamotable** Commande manuelle (3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Règle de pince segmentée*					•		•		•		•
Couteau à molettes manuel escamotable				•		•		•		•	
Tablier déporté PTSL-TDI (4)				•		•		•		•	

\*Retrouvez plus d'informations techniques sur les butées arrière et les règles de pince segmentées dans notre brochure A4 PTL/PTS

\*\*Ces options nécessitent une alimentation en air comprimé, nous consulter.

(1) Cette option nécessite une commande numérique standard SIEMPRO (équipement inclus dans les plieuses de la gamme PTS)

(2) Cette option nécessite une commande numérique. (3) Cette option nécessite une butée arrière électrique

(4) Cette option est disponible sur les références PTS2100-20, PTS2600-18, PTS3100-15, PTS4100-10.

Pour les références PTS2100-40, 2600-35, 3100-30, 4100-20, nous consulter.



## Tableau comparatif des équipements

## Gamme PTL - PTS

### Équipements inclus



Dispositif de bombage du tablier  
(selon modèles)



Réglage du rayon de pliage



Butée angulaire



Mode 1 ou 2 opérateurs

### Équipements complémentaires optionnels



CN standard SIEMPRO  
Réf. PTL-CNC-SIEMPRO



CN graphique dynamique  
Réf. PTL-CNC-GRAF



Butées arrières électriques, course maxi 750, 1000 ou 1500 mm - Réf. PTL-BAE



Barrière de protection immatérielle avant  
Réf. PTL-SPEED-Z



Pupitre de commande sur potence orientable  
Réf. PTL-CNC-POT



Butée arrière manuelle à glissière, course maxi 750 mm  
Réf. PTL-BAM



Pliage conique pneumatique,  
réglage manuel



Pédale de commande sur rail  
Réf. PTL-PEDRAIL



Couteau à molettes, Réf. PTL-CCM



Tablier déporté pour PTS: Réf. PTL-TDI



NOUVEAU





## Plieuses grande longueur 4 à 12 mètres

## Gamme PGL

Plieuses disponibles en 4, 6, 8, 10 et 12 m

**PGL**

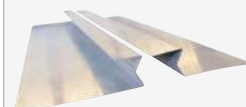


- Bâti mécano-soudé, usiné et largement dimensionné pour assurer une grande rigidité
- Profondeur utile de pliage : 1 250 mm (col de cygne)
- Tablier de 30 mm
- Règle de pince interchangeable à 40°
- Ouverture de pince 200 mm
- Réglage automatique du col de cygne permettant d'adapter la position de la pince suivant l'épaisseur de la tôle à plier (pour les modèles de capacité acier 2 et 3 mm)
- Règle de pince rapportée en acier dur de 15 mm (42CD4)
- Double commande opérateur
- Conformité CE

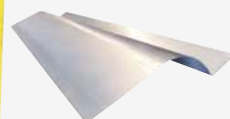
**VIDÉOS**

[www.jouanel.com](http://www.jouanel.com)

**Exemples de réalisations**



Cassette ou lame à emboîtement

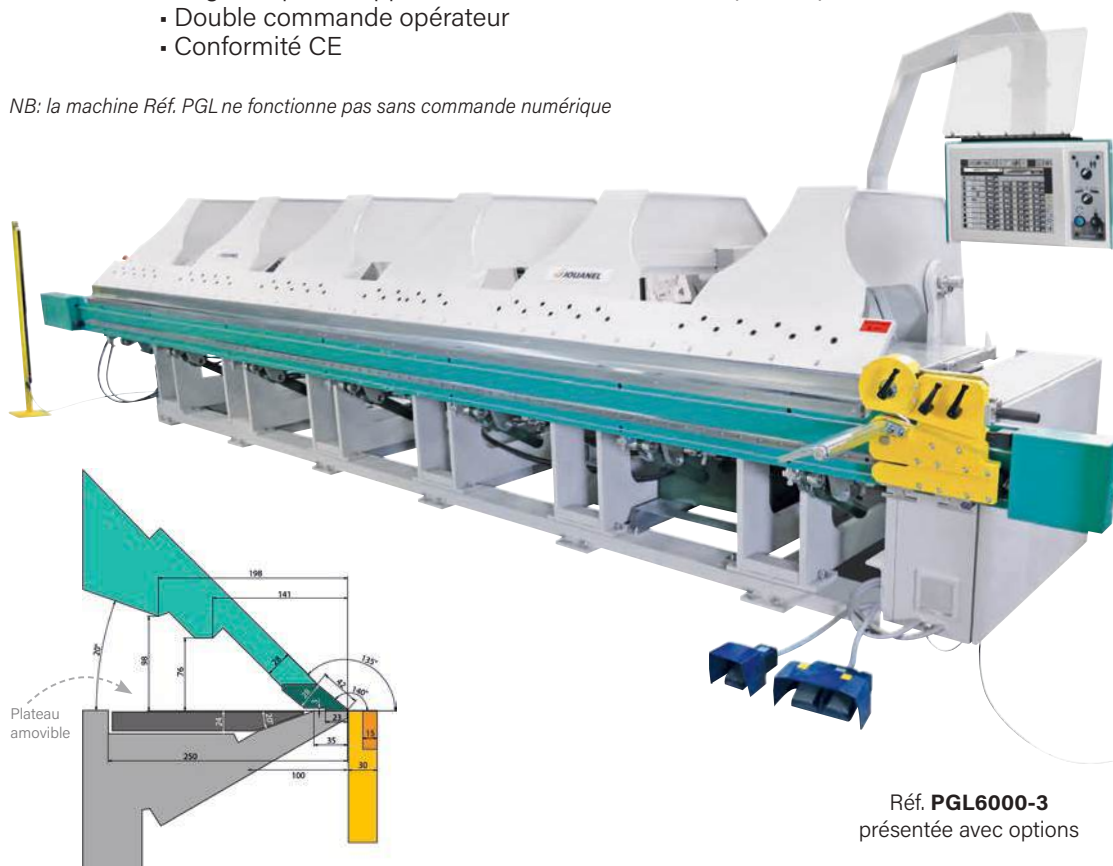


Forme courbe par croquage



Bande solin

NB: la machine Réf. PGL ne fonctionne pas sans commande numérique



Réf. **PGL6000-3**  
présentée avec options

Référence	Longueur de pliage (mm)	Capacité acier S235JR (mm)	Angle de la règle de pince	Ouverture de pince (mm)	Alimentation électrique*	Puissance (kw)	Dimensions L x l x H (mm)	Epaisseur du tablier (Règle rapportée/Tablier)
PGL4000-15	4 050	1,5	40°	200 mm	400 V tri + N + T	5,5	4 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL4000-2	4 050	2,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	5,5	4 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL4000-3	4 050	3,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	5,5	4 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL6000-15	6 050	1,5	40°	200 mm	400 V tri + N + T	5,5	6 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL6000-2	6 050	2,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	7,5	6 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL6000-3	6 050	3,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	7,5	6 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL8000-15	8 050	1,5	40°	200 mm	400 V tri + N + T	9	8 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL8000-2	8 050	2,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	11	8 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL8000-3	8 050	3,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	11	8 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL10000-15	10 050	1,5	40°	200 mm	400 V tri + N + T	11	10 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL10000-2	10 050	2,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	15	10 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL10000-3	10 050	3,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	15	10 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL12000-2	12 050	2,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	15	12 365 x 1 785 x 1 500	15/30
PGL12000-3	12 050	3,0	40°	200 mm	400 V tri + N + T	15	12 365 x 1 785 x 1 500	15/30



# Plieuses grande longueur 4 à 12 mètres

## Gamme PGL

### Équipements complémentaires optionnels

- Ecran tactile couleur de 15" pour commande numérique Réf. SIEM-PRO
- Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm :  
- Réf. COR-ANG-CN pour commande numérique Réf. SIEM-PRO  
- Réf. COR-ANG-PGL pour commande numérique graphique dynamique Réf. PGL-GRAPH
- Doubles doigts de butée arrière complémentaire (1) (A préciser à la commande)
- Pliage conique (2) grâce au système pneumatique, facilite l'emboîtement des profils
- Couteau à molettes hydraulique Réf. PGL-COUT (3)
- Équipé d'un soutien tôle amovible pour bandes larges
- Angle et jeu réglables entre les lames
- Capacité acier S235JR : 1,5 ou 3 mm
- Table de travail sur roues (3)
- 4 000 x 1 000 x 930 mm Réf. PGL-TABLE4
- 6 000 x 1 000 x 930 mm Réf. PGL-TABLE6



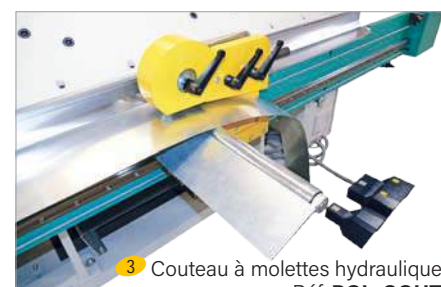
3 Réf. PGL-TABLE



Réf. PGL6000-3  
présentée avec options



2 Système pneumatique  
pour la conicité de la butée arrière



3 Couteau à molettes hydraulique  
Réf. PGL-COUT

## Commande numérique au choix

### Commande numérique SIEM-PRO

- Ecran tactile couleur de 10" (écran 15" en OPTION)
- Code d'accès programmeur / maintenance / exécution
- Butée arrière, course de 25-1250 mm, à doubles doigts, en gestion automatique
- Variation automatique de la vitesse de la butée
- Gestion inversion / retournement de la tôle
- Comptage / décomptage du nombre de pièces en production
- Gestion de la correction d'angle en fonction de l'épaisseur et de la matière par saisie de valeurs correctives par l'utilisateur
- Correcteur d'angle automatique Réf. COR-ANG-CN (OPTION)
- Télémaintenance (prise en main de la machine, mise à jour à distance)



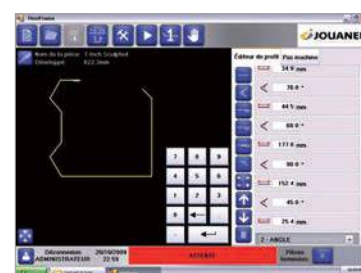
Vues écran tactile  
Réf. SIEM-PRO



Pliage conique GAUCHE Pliage conique DROIT

### Commande numérique graphique dynamique PGL-GRAPH

- Écran tactile couleur graphique dynamique 19" avec carter de protection mobile
- Code d'accès programmeur/maintenance/exécution
- Poste de travail sécurisé par des barrières immatérielles lors de la fermeture de la pince (norme CE 2009) permettant un serrage rapide en toute sécurité
- Bibliothèque de matières
- Analyse automatique de la faisabilité d'un profil
- Bibliothèque de pièces
- Création automatique des programmes en fonction graphique
- Capacité de sauvegarde : 1 000 programmes
- Programmation au choix par tableau ou graphique
- Gestion automatique de la position de la pince (ouverture et fermeture)
- Vitesse variable du tablier et correction automatique de l'angle de pliage suivant l'épaisseur et la matière (90°/ seconde)
- Duplication et modification des programmes
- Roulage / croquage par serrage de la pince, 3 dimensions au choix d'intervalle des génératrices
- Simulation de pliage avec calcul de l'anticollision avec la pince
- Gestion automatique de l'inversion et du retournement des pièces
- Comptage et décomptage des pièces réalisées
- Butée arrière électrique à doubles doigts en gestion automatique :  
- Précision  $\pm 0,1$  mm  
- Variation de vitesse automatique  
- Course de 25 à 1250 mm  
- Vitesse avant 300 mm/s et vitesse arrière 500 mm/s
- Correcteur d'angle automatique Réf. COR-ANG-PGL (OPTION)
- Application web EDGE permettant de concevoir à distance des programmes et de les exporter sur la plieuse



Édition du profil Réf. PGL-GRAPH



Bibliothèque de pièces Réf. PGL-GRAPH

Nota : le rayon de pliage sera égal à trois fois l'épaisseur de tôle dans la capacité maximale d'utilisation.  
La largeur minimale de pli sera égale à 15 fois l'épaisseur de la tôle

\* Choix de la tension à indiquer à la commande





## Presses plieuses

## Gamme PPS

**PPS**



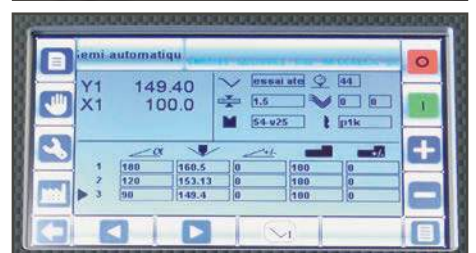
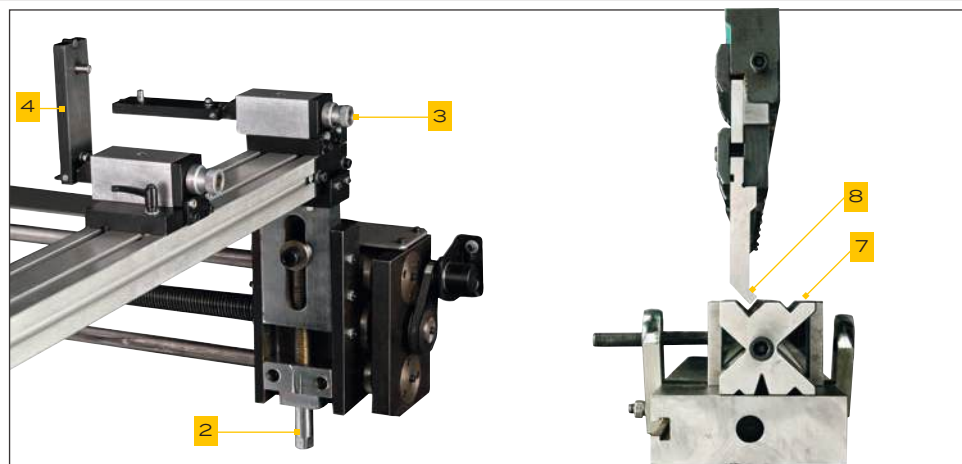
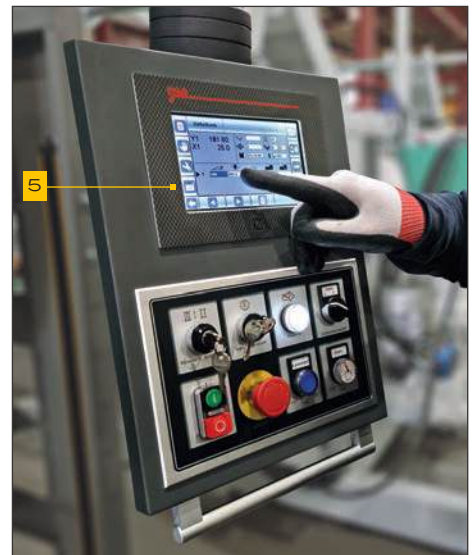
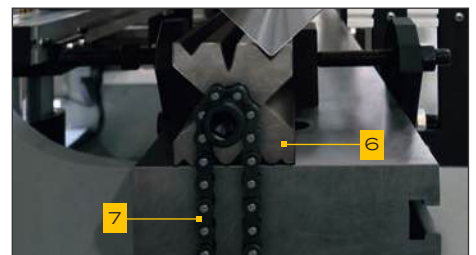
Réf. PPS3080



### Équipements standards

De conception robuste, la presse plieuse est équipée d'une barre de torsion largement dimensionnée assurant un bon parallélisme du coulisseau mobile lors de la descente en pression.

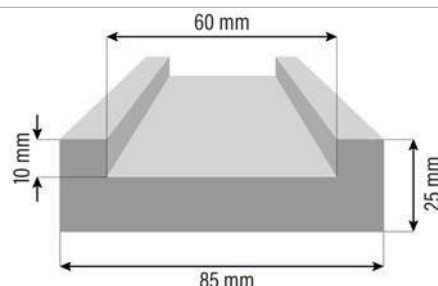
- Table de travail rectifiée démontable et réajustable pour une grande précision et une bonne longévité
- Bloc hydraulique avec double sécurité, pression réglable
- Support de tôle 500 mm réglable pour un confort de travail (1)
- La butée arrière est montée sur glissière pour les pièces de petite largeur, elle est réglable en hauteur (2), la profondeur est ajustable par vis micrométrique (3) garantissant une grande précision. Les doigts de butée sont escamotables. (4)
- Commande numérique tactile (5) avec gestion 2 axes X et Y, possibilité de création de programmes (plusieurs milliers, 80 plis par programme), sauvegarde et mise à jour par clé USB
- Retournement rapide (6) et sans effort des vés (7)
- Bloc multi-vés différent selon les modèles (voir détail)
- Poinçons 86° rayon 0,6 mm (8), longueur 550 et/ou 800 mm suivant modèle
- Barrières immatérielles de sécurité avant : classe 4 (9)
- Commande par pédale (10)
- Alimentation 400 V tri + neutre
- Réglage manuel par volant à l'arrière de la machine
- Brides pour le serrage manuel des poinçons



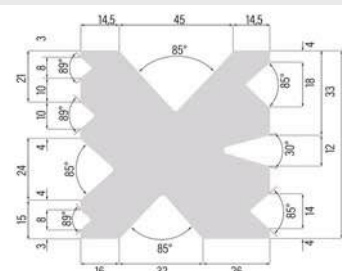
# Presses plieuses

## Gamme PPS

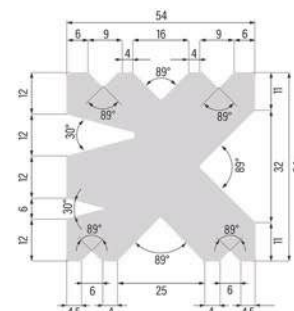
Tables adaptables	Longueurs	Référence
Pour matrices base 60 mm avec vé autocentrés	1010 mm	PPS-T1100B60
	2100 mm	PPS-T2100B60
	3100 mm	PPS-T3100B60
	4100 mm	PPS-T4100B60



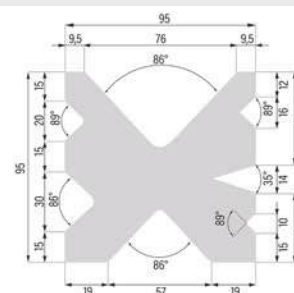
### Détail des blocs multi-vé



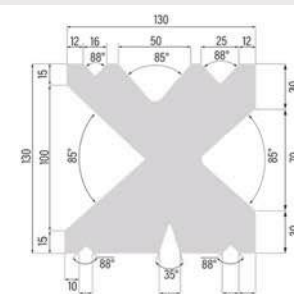
Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 80 tonnes



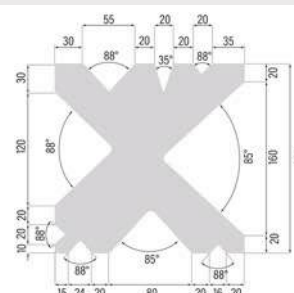
Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 30 et 50 tonnes



Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 120 tonnes



Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 160, 200 et 250 tonnes



Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 300 tonnes et plus

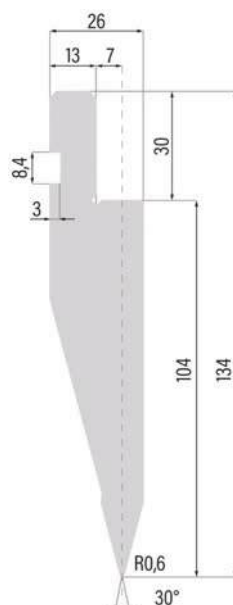
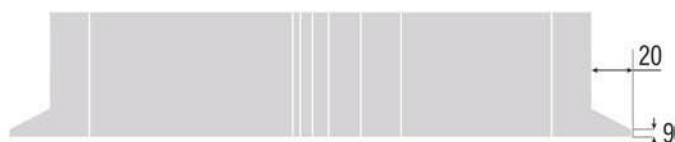
Équipements complémentaires	Référence
Réglage électrique par commande à l'avant de la machine	PPS-BRE
Bras supplémentaire de support de tôle avant longueur 500 mm	PPS-ST-SUP
Doigts de butée supplémentaires Outils et protections pour matériaux fragiles: tôle laquée Table avec bombage et repère de position Autres besoins	Nous consulter



Dispositifs de bombage hydraulique à réglage de pression manuelle  (Équipement à prévoir à la commande de la machine)  Pour plus d'informations, nous consulter.	1010 mm	PPS-BHRM1	Possibilité de gestion automatique du bombage de table par la commande numérique Nous consulter
	2100 mm	PPS-BHRM2	
	3100 mm	PPS-BHRM3	
	4100 mm	PPS-BHRM4	

Poinçon 30° rayon 0.6 mm	Dimension	Référence
Court	415 mm	POIN11.930C
Long	835 mm	POIN11.930L

Poinçon fractionné avec bigornes (droite et gauche)	Angle	Référence
Segments (en mm) 100, 270, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 100	86°	POIN-S86-0.6F
	30°	POIN11.930F



**PPS PRESSES PLIEUSES**  
Retrouvez plus d'informations sur notre documentation



## Cisaille à levier manuelle

## Gamme CL



## Cisaille à levier type CL

La cisaille à levier est la machine d'atelier idéale pour la zinguerie et la tôle fine. La coupe au tracé est très aisée grâce à la visibilité des lames. La souplesse du levier permet aussi les coupes de petites dimensions avec une grande rapidité.

## CL1020-15C



Réf. CL1020-15C



## Équipements standards

- Butée d'équerrage amovible (1)
- Serre tôle escamotable manuel avec système de blocage
- Butée à crémaillère réglable par volant (2)
- Possibilité de couper au delà d'un mètre par poussées successives



Caractéristiques	CL1020-15C
Longueur utile de coupe (mm)	1020
Capacités inox / aluminium 1050-H44 (mm)*	0,5-0,8 / 0,4-1,5
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4-1,5
Dimensions (mm)	1700 x 1100 x 1150
Dimensions de la table (mm)	1 000 x 700
Poids (kg)	380
Réglage de la butée (mm)	20-500
Butée d'équerrage (mm)	700
Hauteur de table (mm)	780
* mini - maxi	

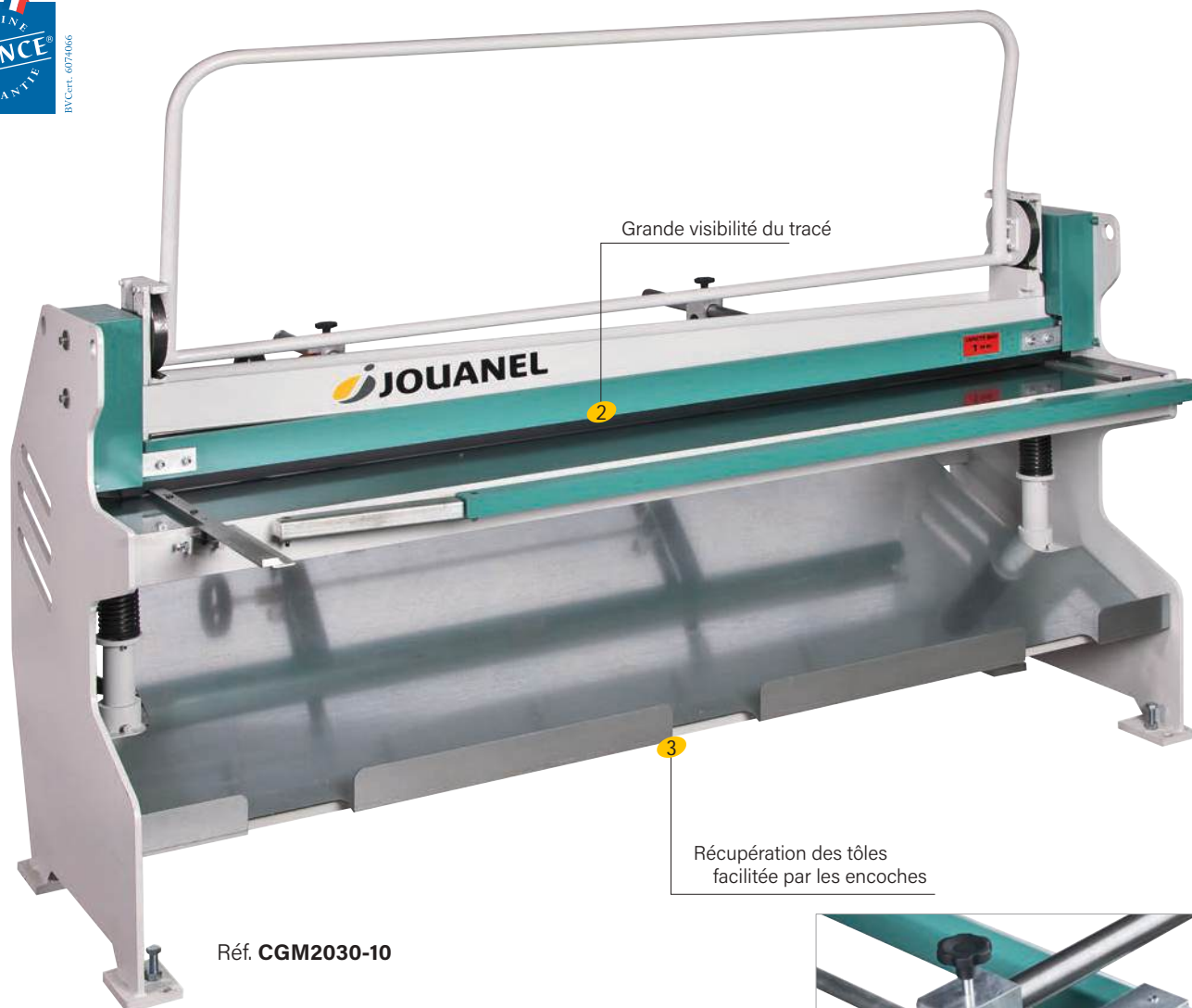




# Cisailles guillotines manuelles

## Gamme CGM

### CGM2030-10



Réf. **CGM2030-10**



Butée arrière à crémaillère, lecture sur compteur digital

### Équipements standards

- Table 300 mm avec butée d'équerrage à gauche graduée 650 mm
- Rainurage de la table tous les centimètres pour faciliter les prises de cotes sur l'avant
- Butée arrière à crémaillère de 15 à 500 mm assurant un parallélisme parfait, lecture sur compteur digital (1)
- Table escamotable pour supporter les grands formats
- Serre tôle automatique équipé d'une protection en caoutchouc évitant le marquage des tôles (2)
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- Commande accessible sur toute la longueur de la machine
- Bac de récupération des tôles coupées avec renvoi vers l'avant (3)
- Hauteur de table : 880 mm

Caractéristiques	CGM2030-10
Longueur utile de coupe (mm)	2 030
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4 - 1,0
Capacité zinc (mm) *	0,4 - 1,2
Dimensions (mm)	2 400 x 1 360 x 1 250
Poids (kg)	590
* mini - maxi	



## Cisailles guillottes manuelles

## Gamme CGM

Cisailles disponibles en 1 m, 2 m, 2,5 m et 3 m

Simple et précise, la cisaille guillotine manuelle CGM saura répondre, avec efficacité, aux divers besoins de débits de la tôle mince dans les ateliers.

Avec une précision de coupe équivalente aux modèles électriques, cette cisaille manuelle trouvera sa place très facilement dans l'atelier, sans aucune installation coûteuse.

Sa conception mécanique robuste ne nécessite aucune maintenance compliquée et assure un investissement rentable et pérenne. Sa barre de coupe souple et équilibrée en fait une machine très agréable à utiliser au quotidien.

### CGM1050, CGM2050, CGM2550 et CGM3080 à butée arrière manuelle à crémaillère



Modèle Réf. **CGM3080**  
présenté avec options

### Équipement standard :

- Table avant de largeur 300 mm (1) et de hauteur 800 mm, rainurée tous les 10 mm pour faciliter les coupes sans appui sur la butée
- Table avant escamotable + 480 mm (2) pour supporter les grands formats
- Support de tôle arrière escamotable 120 mm (hors option peigne)
- Butée d'équerrage graduée à gauche 300 mm (3) et à droite 500 mm (sauf pour la CGM3080, à droite de 1000 mm) (4)
- Serre tôle automatique
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- 2 bras de leviers latéraux démultipliés afin de découper les épaisseurs importantes en limitant l'effort
- 2 points d'élingage pour la manutention



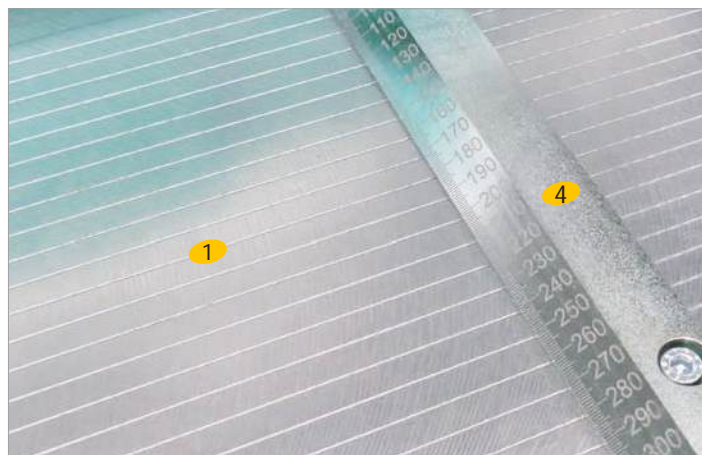
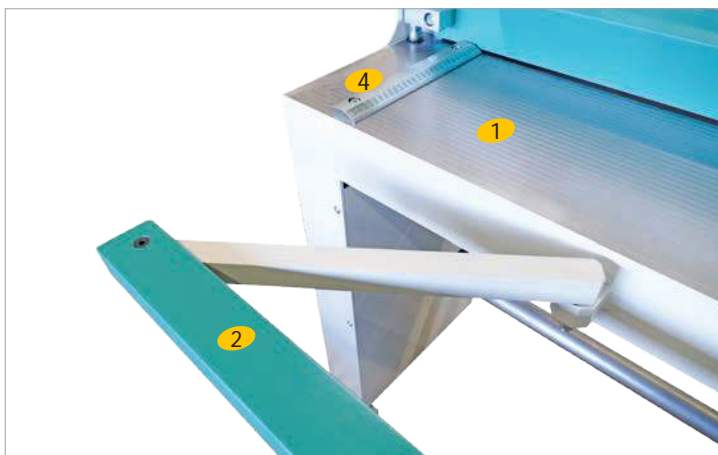
Modèle présenté  
Réf. **CGM2050** avec options

## Cisailles guillotines manuelles

## Gamme CGM



Caractéristiques techniques	CGM1050	CGM2050	CGM2550	CGM3080
Longueur utile de coupe (mm)	1 050	2 050	2 550	3 080
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4 - 1,5	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0,5 - 1,0
Capacité zinc, cuivre (mm) *	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,4 - 1,2	0,5 - 1,2
Capacité inox (mm) *	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,5 - 0,6
Capacité aluminium 1050-H44 (mm) *	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,4 - 1,2	0,5 - 1,2
Lames	Réversibles 1 fois			
Angle de coupe	2,8°	1,5°	1,5°	1,5°
Levier de coupe gauche et droit (mm)	1 100			
Butée d'équerrage graduée table avant, côté droit (mm)	500	500	500	1 000
Butée d'équerrage graduée table avant, côté gauche (mm)	300			
Course de la butée arrière (mm)	15 - 750			
Réglage de conicité sur compteur mécanique (mm)	+/- 5			
Dimensions en ordre de marche (L x l x h)(mm)	1 550 x 1 600 x 1 300	2 550 x 1 600 x 1 300	3 050 x 1 600 x 1 300	3 550 x 1 600 x 1 300
Poids net (kg)	433	595	692	790
* épaisseur mini - maxi				



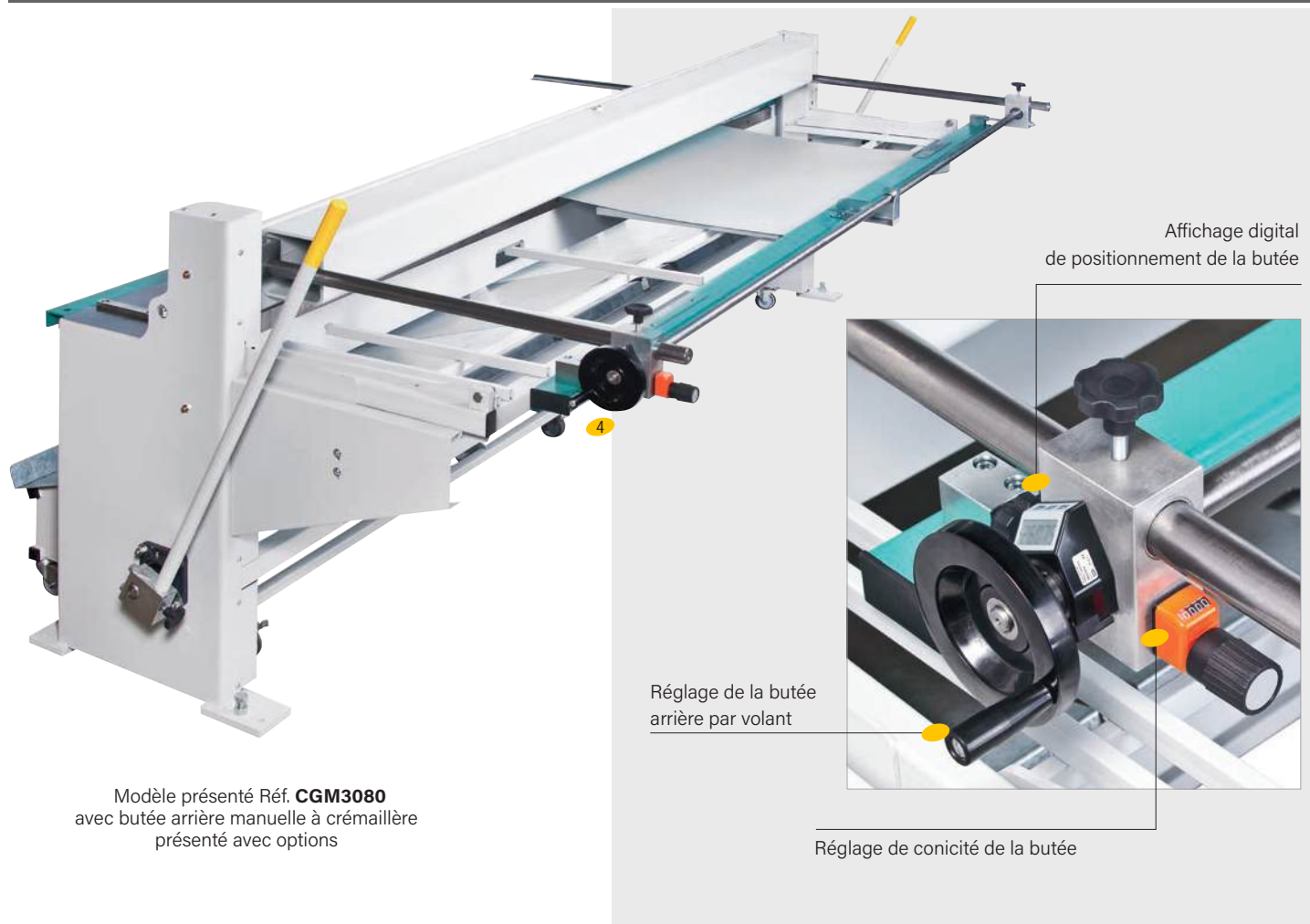




## Cisailles guillotines manuelles

## Gamme CGM

### Butée arrière manuelle à crémaillère incluse



### Butée arrière manuelle à crémaillère

- Course de 15 à 750 mm
- Commande latérale à droite par volant (4)
- Large affichage digital (5) au 1/10 de mm du positionnement de la butée
- Dispositif de conicité (6) permettant un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur (précision  $\pm 0,1$  mm) et un réglage rapide du parallélisme

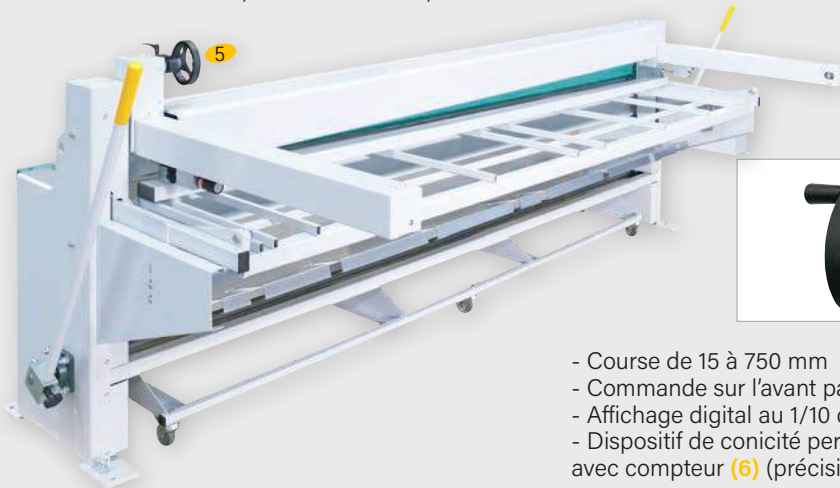


# Cisailles guillotines manuelles

## Gamme CGM

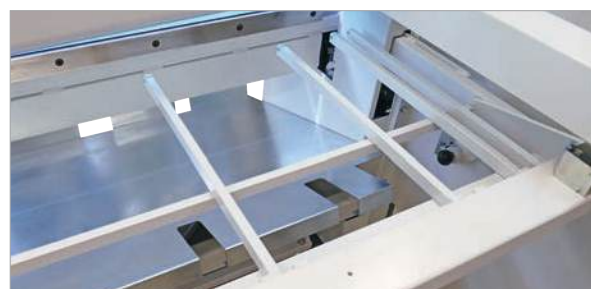
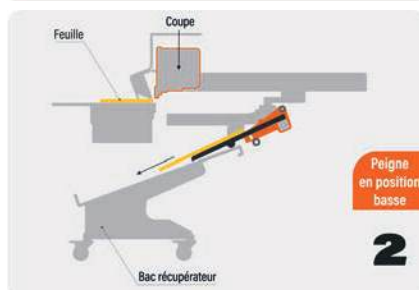
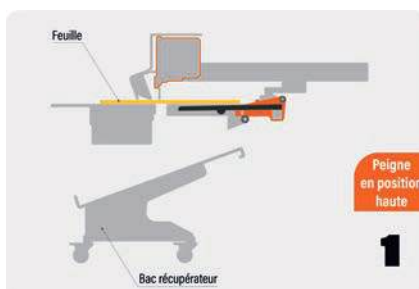
### Équipements complémentaires optionnels

- **Butée arrière manuelle à courroie** avec commande et lecture sur l'avant de la machine, Réf. CGM2050-BCAV, CGM2550-BCAV, CGM3080-BCAV



- Course de 15 à 750 mm
- Commande sur l'avant par volant (5)
- Affichage digital au 1/10 de mm du positionnement de la butée
- Dispositif de conicité permettant un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur (6) (précision  $\pm 0,1$  mm) et un réglage rapide du parallélisme

- **Peigne de soutien de tôle automatique:** Réf. CGM-PEIGNE

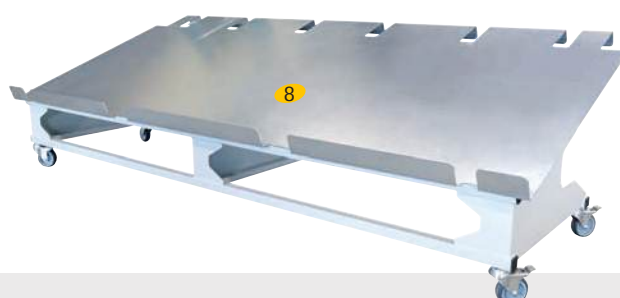


#### Caractéristiques OPTIONS

Peigne soutien de tôle automatique	CGM1050-PEIGNE	CGM2050-PEIGNE	CGM2550-PEIGNE	CGM3080-PEIGNE
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	330	370	400	495
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	40	40	40	40
Nombre de doigts	7	10	11	12
Format maxi des tôles (mm)	750	750	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes	CGM1050-BL	CGM2050-BL	CGM2550-BL	CGM3080-BL
Nombre de roulettes avec freins	4	4	4	6

- **Bac récupérateur de tôles (8)** mobile sur roulettes avec freins à deux positions pour pouvoir récupérer les formats de tôles jusqu'à 750 mm de largeur, Réf. CGM-BL

- **Butée d'équerrage à droite de 1000 mm** (au lieu de 500 mm)





## Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-A-BCREM

Cisailles disponibles en 2 m, 2,5 m et 3 m

Cette nouvelle génération de cisailles électriques CGI-A saura répondre aux exigences de qualité indispensables dans les domaines de l'enveloppe métallique du bâtiment et de la ferblanterie industrielle. Outre son design moderne, la CGI a été conçue et fabriquée pour un usage intensif, propre à la production de série. Son bâti robuste et rigide, son rendement élevé et sa qualité de coupe, en font aujourd'hui une des cisailles les plus performantes du marché.

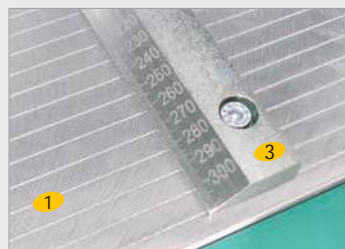
## CGI2050A-BCREM, CGI2550A-BCREM et CGI3080A-BCREM à butée arrière manuelle à crémaillère



Modèle présenté  
Réf. **CGI3080A-BCREM**  
avec options

## Équipement standard :

- Table avant de largeur 300 mm (1) et de hauteur 800 mm, rainurée tous les 10 mm pour faciliter les coupes sans appui sur la butée
- Table avant escamotable + 480 mm (2) pour supporter les grands formats
- Support de tôle arrière escamotable 120 mm (hors option peigne)
- Butée d'équerrage graduée à gauche 300 mm à droite 500 mm (3)
- Serre tôle automatique
- Commande par pédale
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- Compteur de coups avec remise à 0
- Cellules photoélectriques permettant l'accès en toute sécurité à l'arrière de la machine (4)
- Éclairage puissant de la ligne de coupe par ruban LED (5) intégré dans le presse tôle (éclairage permanent, meilleure visibilité)
- Anneaux d'élingage



Caractéristiques techniques	CGI1050A-BCREM	CGI2050A-BCREM	CGI2550A-BCREM	CGI3080A-BCREM
Longueur de coupe utile (mm)	1050	2 050	2 550	3 080
Capacité acier S235JR (mm)	2,5	2	2	1,5
Capacité aluminium 1050-H44 / Zinc (mm)	3	3	3	2
Dimensions (mm)	1720 x 1680 x 1230	2720 x 1680 x 1230	3220 x 1680 x 1230	3750 x 1680 x 1230
Poids (kg)	670	988	1169	1350
Puissance (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2
Alimentation *(V)	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre
Cadence (coups / min)	25	25	25	25

\* Choix de la tension à indiquer à la commande / alimentation possible en 220 V mono en option

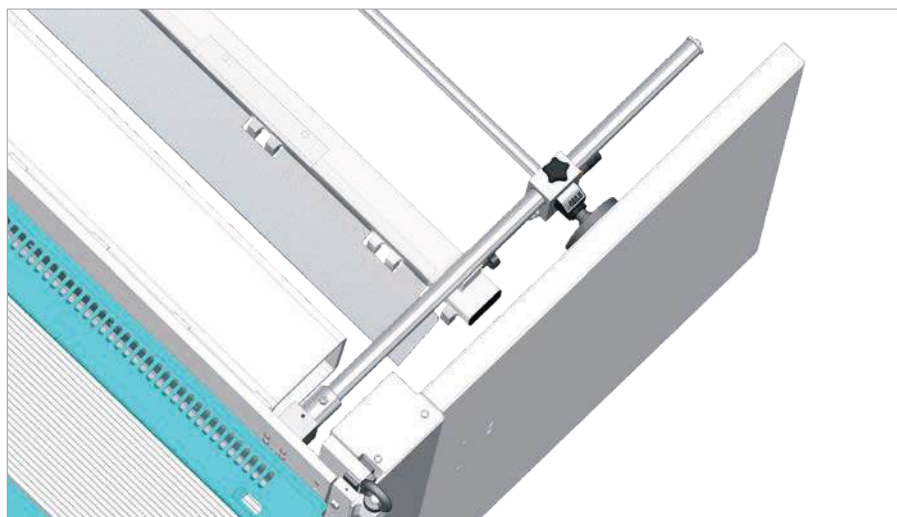


## Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-A-BCREM

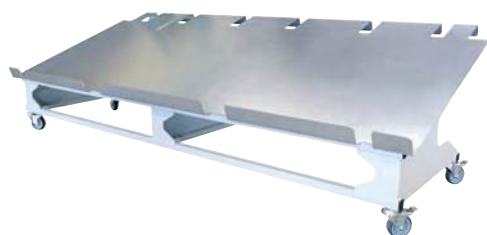
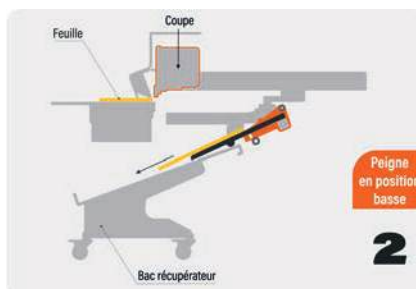
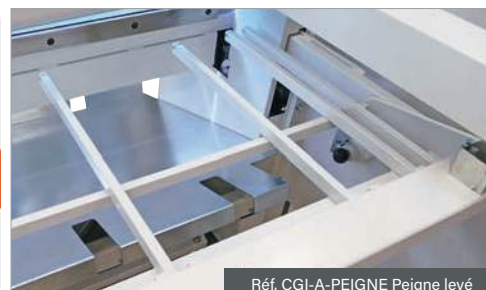
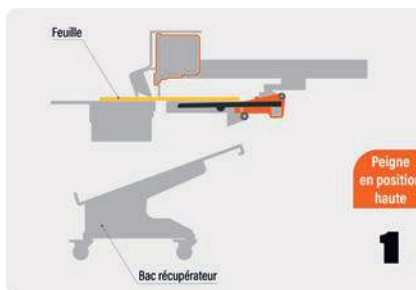
### Butée arrière manuelle à crémaillère

- Course de 5 à 750 mm
- Commande latérale à droite par volant (6)
- Large affichage digital au 1/10 de mm du positionnement de la butée
- Dispositif de conicité permettant un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur (7) (précision  $\pm 0,1$  mm)



### Équipements complémentaires optionnels

- Butée d'équerrage droite de 1000 mm (au lieu de 500 mm)
- Peigne de soutien de tôle automatique : Réf. CGI-A-PEIGNE
- Bac récupérateur de tôles mobile sur roulettes avec freins à deux positions pour pouvoir récupérer les formats de tôles jusqu'à 750 mm de largeur, Réf. CGM-BL
- Alimentation de la machine en 220 V Mono (au lieu du 400 V Tri en alimentation standard)



Bac récupérateur de tôles

#### Caractéristiques OPTIONS

Peigne soutien de tôle automatique	CGI2050A-PEIGNE	CGI2550A-PEIGNE	CGI3080A-PEIGNE
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	370	370	495
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	40	40	40
Nombre de doigts	10	11	12
Format maxi des tôles (mm)	750	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes	CGM2050-BL	CGM2550-BL	CGM3080-BL
Nombre de roulettes avec freins	4	4	6



## Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-A-BCAV

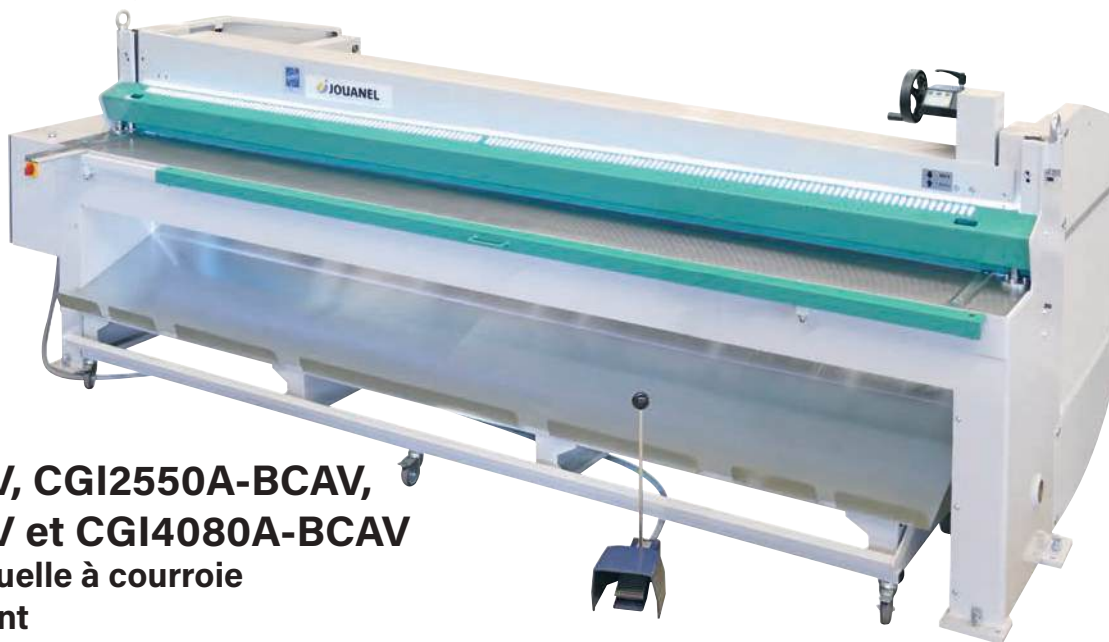
Cisailles disponibles en 2 m, 2,5 m, 3 m et 4 m

Cette nouvelle génération de cisailles électriques CGI-A saura répondre aux exigences de qualité indispensables dans les domaines de l'enveloppe métallique du bâtiment et de la ferblanterie industrielle.

Outre son design moderne, la CGI a été conçue et fabriquée pour un usage intensif, propre à la production de série. Son bâti robuste et rigide, son rendement élevé et sa qualité de coupe, en font aujourd'hui une des cisailles les plus performantes du marché.

Les commandes accessibles sur l'avant faciliteront le travail devant la machine et les nombreux équipements amélioreront quant à eux la manipulation et le débit des tôles de très grands formats.

Modèle présenté  
Réf. **CGI3080A-BCAV**  
avec options

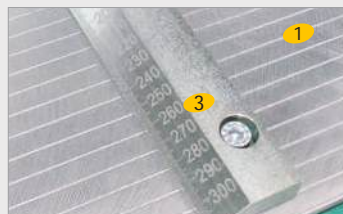


### CGI2050A-BCAV, CGI2550A-BCAV, CGI3080A-BCAV et CGI4080A-BCAV à butée arrière manuelle à courroie à commande à l'avant



#### Équipement standard :

- Table avant de largeur 300 mm (1) et de hauteur 800 mm, rainurée tous les 10 mm pour faciliter les coupes sans appui sur la butée
- Table avant escamotable + 480 mm (2) pour supporter les grands formats
- Support de tôle arrière escamotable 120 mm (hors option peigne)
- Butée d'équerrage graduée à gauche 300 mm à droite 500 mm (3)
- Serre tôle automatique
- Commande par pédale
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- Compteur de coups avec remise à 0
- Cellules photoélectriques permettant l'accès en toute sécurité à l'arrière de la machine (4)
- Éclairage puissant de la ligne de coupe par ruban LED (5) intégré dans le presse tôle (éclairage permanent, meilleure visibilité)
- Anneaux d'élingage



Caractéristiques	CGI1050A-BCAV	CGI2050A-BCAV	CGI2550A-BCAV	CGI3080A-BCAV	CGI4080A-BCAV
Longueur de coupe utile (mm)	1050	2 050	2 550	3 080	4 080
Capacité acier S235JR (mm)	2,5	2	2	1,5	1,2
Capacité aluminium 1050-H44 / Zinc (mm)	3	3	3	2	1,5
Dimensions (mm)	1720 x 1680 x 1230	2720 x 1680 x 1230	3220 x 1680 x 1230	3750 x 1680 x 1230	4750 x 1680 x 1230
Poids (kg)	670	988	1169	1350	1531
Puissance (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Alimentation *(V)	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre	400 V Tri + Terre
Cadence (coups / min)	25	25	25	25	25

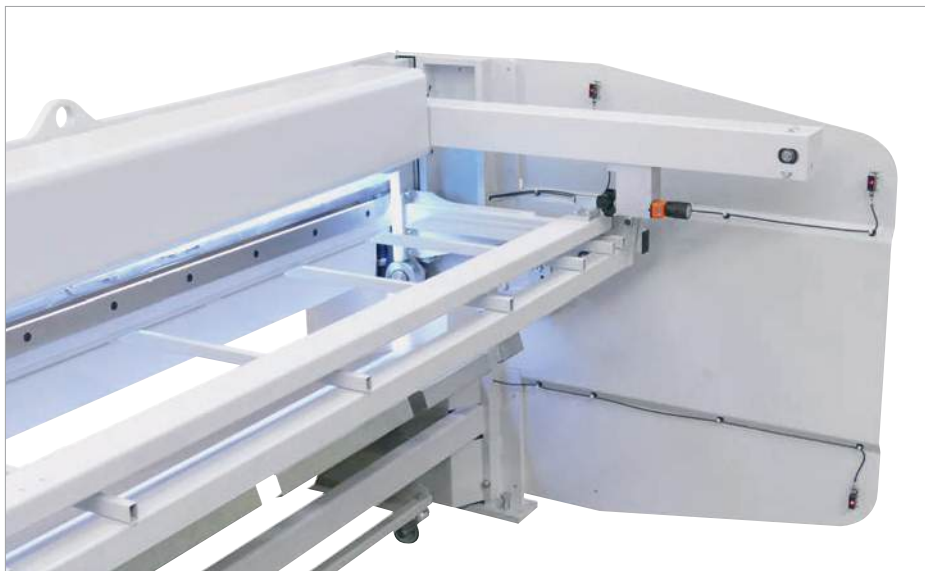
\* Choix de la tension à indiquer à la commande / alimentation possible en 220 V mono en option

## Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-A-BCAV

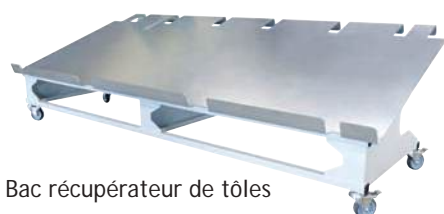
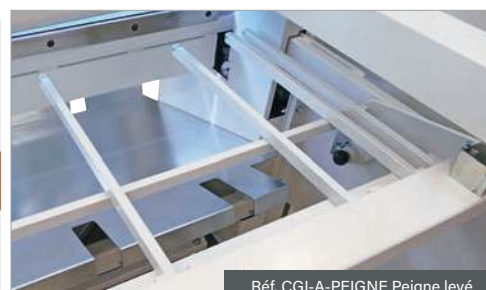
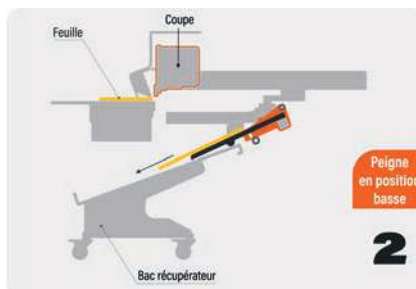
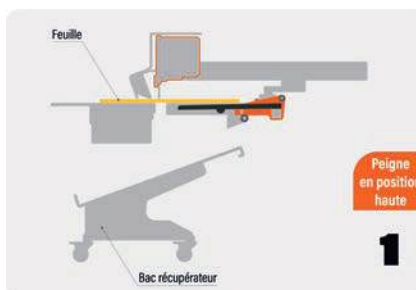
### Butée arrière manuelle à courroie

- Course de 5 à 750 mm
- Commande sur l'avant par volant (6)
- Affichage digital au 1/10 de mm du positionnement de la butée
- Dispositif de conicité permettant un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur (7) (précision  $\pm 0,1$  mm)



### Équipements complémentaires optionnels

- Butée d'équerrage droite de 1000 mm (au lieu de 500 mm)
- Peigne de soutien de tôle automatique : Réf. CGI-A-PEIGNE
- Bac récupérateur de tôles mobile sur roulettes avec freins à deux positions pour pouvoir récupérer les formats de tôles jusqu'à 750 mm de largeur, Réf. CGM-BL (sauf pour la cisaille de 4m, Réf. CGI4080-BL)
- Alimentation de la machine en 220 V Mono (au lieu du 400 V Tri en alimentation standard)



Bac récupérateur de tôles

#### Caractéristiques OPTIONS

Peigne soutien de tôle automatique	CGI2050A-PEIGNE	CGI2550A-PEIGNE	CGI3080A-PEIGNE	CGI4080A-PEIGNE
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	370	370	495	495
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	40	40	40	40
Nombre de doigts	10	11	12	14
Format maxi des tôles (mm)	750	750	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes	CGM2050-BL	CGM2550-BL	CGM3080-BL	CGI4080-BL
Nombre de roulettes avec freins	4	4	6	8





## Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-A-BAE

Cisailles disponibles en 2 m, 2,5 m, 3 m et 4 m

Les différents modèles de cisailles guillotines électriques de la gamme CGI-A sauront répondre aux exigences de productivité indispensables dans les ateliers.

Conçues pour tous les travaux de cisailage dans les domaines de l'enveloppe métallique du bâtiment et de la ferblanterie industrielle, elles sont particulièrement robustes et combinent rapidité et qualité de coupe. Les multiples fonctionnalités de la commande numérique développée par Jouanel Industrie, en font aujourd'hui, une des cisailles la plus efficace du marché.

## CGI2050A-BAE, CGI2550A-BAE, CGI3080A-BAE et CGI4080A-BAE à butée arrière électrique à courroie à commande à l'avant



Modèle présenté  
Réf. **CGI3080A-BAE**  
avec options

VIDÉOS

www.jouanel.com

## Équipement standard :

- Table avant de largeur 300 mm (1) et de hauteur 800 mm, rainurée tous les 10 mm pour faciliter les coupes sans appui sur la butée
- Table avant escamotable + 480 mm (2) pour supporter les grands formats
- Support de tôle arrière escamotable 120 mm (hors option peigne)
- Butée d'équerrage graduée à gauche 300 mm (3) à droite 500 mm
- Serre tôle automatique
- Commande par pédale
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- Compteur de coups totalisateur et journalier avec remise à 0
- Cellules photoélectriques permettant l'accès en toute sécurité à l'arrière de la machine (4)
- Éclairage puissant de la ligne de coupe par ruban LED (5) intégré dans le presse tôle (éclairage permanent, meilleure visibilité)
- Anneaux d'élingage



Caractéristiques	CGI1050A-BAE	CGI2050A-BAE	CGI2550A-BAE	CGI3080A-BAE	CGI4080A-BAE
Longueur de coupe utile (mm)	1050	2 050	2 550	3 080	4 080
Capacité acier S235JR (mm)	2,5	2	2	1,5	1,2
Capacité aluminium 1050-H44 / Zinc (mm)	3	3	3	2	1,5
Dimensions (mm)	1720 x 1680 x 1460	2720 x 1680 x 1460	3220 x 1680 x 1460	3750 x 1680 x 1460	4750 x 1680 x 1460
Poids (kg)	670	988	1169	1350	1531
Puissance (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Alimentation *(V)	400 V Tri + Neutre + Terre	400 V Tri + Neutre + Terre	400 V Tri + Neutre + Terre	400 V Tri + Neutre + Terre	400 V Tri + Neutre + Terre
Cadence (coups / min)	25	25	25	25	25

\* Choix de la tension à indiquer à la commande / alimentation possible en 220 V mono en option

## Cisailles guillottes électriques

## Gamme CGI-A-BAE

## Butée arrière électrique

- Course de 5 à 750 mm
- Dispositif de conicité permettant un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur (6) (précision  $\pm 0,1$  mm)
- Butée à commande numérique



## Commande numérique avec écran tactile couleur 7" 16/9

- Programmation plusieurs longueurs et quantités
- Réglage de la longueur de cisailage permettant d'augmenter la cadence lors de la coupe de petites pièces
- Menu de maintenance informant l'opérateur des actions de maintenance préventives à effectuer, en fonction du nombre de coupes effectué
- Télémaintenance usine possible par liaison internet
- Compteur de coups, totalisateur ou journalier, du nombre de coupes réalisées avec remise à 0
- Verrouillage possible de la machine par mot de passe avec plusieurs niveaux d'accès possibles (opérateur, maintenance, administrateur)

## Au choix de l'opérateur :

- Mode manuel : 1 déplacement de butée, plusieurs coupes
- Mode programme : chaque programme peut être nommé, mémorisé, peut contenir plusieurs déplacements de la butée, plusieurs coupes qui s'enchaîneront automatiquement lors de la fabrication
- Mode auto : exécution des programmes déjà enregistrés dans le mode programme



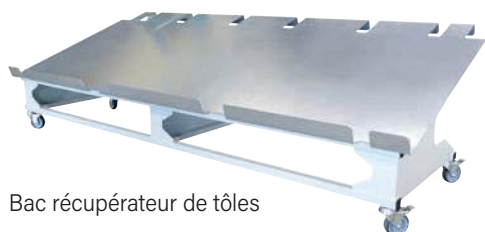
Vue écran commande numérique  
« Mode manuel »



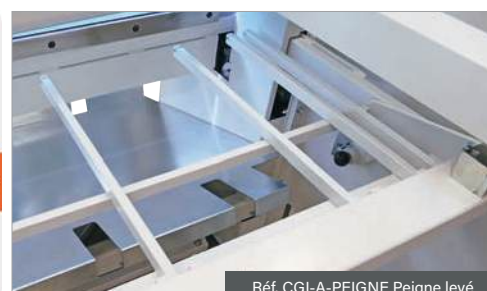
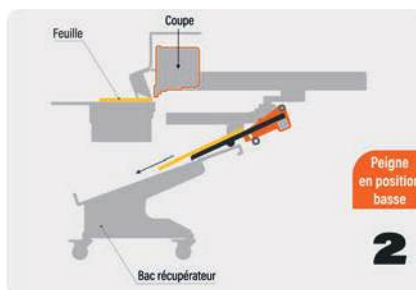
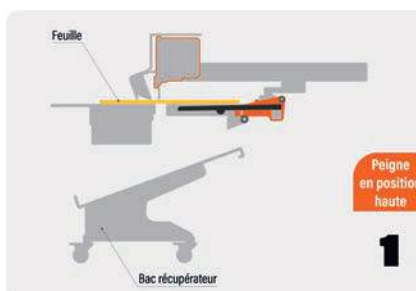
Vue écran commande numérique  
« Menu Auto »

## Équipements complémentaires optionnels

- Butée d'équerrage droite de 1000 mm (au lieu de 500 mm)
- Peigne de soutien de tôle automatique : Réf. CGI-A-PEIGNE
- Bac récupérateur de tôles mobile sur roulettes avec freins à deux positions pour pouvoir récupérer les formats de tôles jusqu'à 750 mm de largeur, Réf. CGM-BL (sauf pour la cisaille de 4m, Réf. CGI4080-BL)
- Alimentation de la machine en 220 V Mono (au lieu du 400 V Tri en alimentation standard)



Bac récupérateur de tôles



Réf. CGI-A-PEIGNE Peigne levé



Réf. CGI-A-PEIGNE Peigne baissé

## Caractéristiques OPTIONS

Peigne soutien de tôle automatique	CGI2050A-PEIGNE	CGI2550A-PEIGNE	CGI3080A-PEIGNE	CGI4080A-PEIGNE
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	370	370	495	495
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	40	40	40	40
Nombre de doigts	10	11	12	14
Format maxi des tôles (mm)	750	750	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes	CGM2050-BL	CGM2550-BL	CGM3080-BL	CGI4080-BL
Nombre de roulettes avec freins	4	4	6	8



# Cisailles guillotines électriques

## Gamme CGI-BAE

Cisailles disponibles en 3 m et 4 m

D'une très grande rigidité et robustesse dans sa construction, cette nouvelle gamme de cisailles électriques CGI, à forte capacité de coupe, est dotée en série d'une motorisation très largement dimensionnée permettant une puissance de cisailage parfaitement adaptée aux métiers industriels de la tôle fine (façade, bâtiments industriels...)

Les multiples fonctionnalités de la commande numérique et les nombreux équipements proposés sur ces modèles offriront une très bonne productivité et un grand confort d'utilisation pour l'opérateur.

### CGI33-BAE et CGI42-BAE

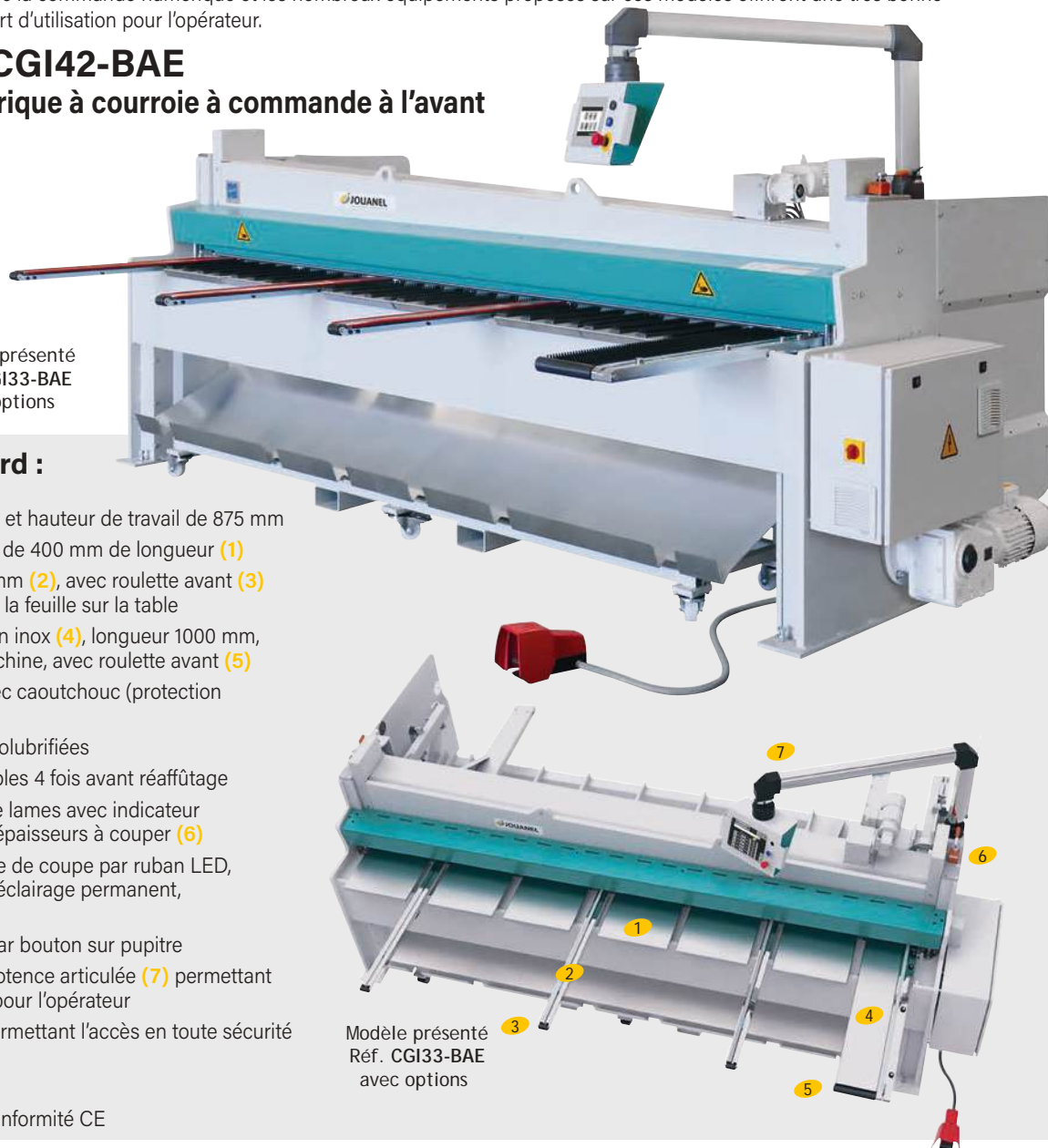
à butée arrière électrique à courroie à commande à l'avant



Modèle présenté  
Réf. CGI33-BAE  
avec options

### Équipement standard :

- Table avant, largeur 435 mm et hauteur de travail de 875 mm
- Plateaux coulissants en inox de 400 mm de longueur (1)
- Bras supports de tôle 1000 mm (2), avec roulette avant (3) facilitant la mise en place de la feuille sur la table
- Bras de butée d'équerrage en inox (4), longueur 1000 mm, positionné à droite de la machine, avec roulette avant (5)
- Presse-tôle automatique avec caoutchouc (protection et maintien de la feuille)
- Porte lame sur glissières autolubrifiées
- Lames monoblocs retournables 4 fois avant réaffûtage
- Réglage manuel du jeu entre lames avec indicateur de position en fonction des épaisseurs à couper (6)
- Éclairage puissant de la ligne de coupe par ruban LED, intégré dans le presse-tôle (éclairage permanent, meilleure visibilité)
- Commande par pédale ou par bouton sur pupitre
- Pupitre de commande sur potence articulée (7) permettant un positionnement optimal pour l'opérateur
- Cellules photoélectriques permettant l'accès en toute sécurité à l'arrière de la machine
- 2 anneaux d'élingage
- Origine France garantie - Conformité CE



Modèle présenté  
Réf. CGI33-BAE  
avec options



Caractéristiques techniques		CGI33-BAE	CGI42-BAE
Capacité (mm)	Longueur de coupe utile (mm)	3100	4 100
	Acier S235JR	3	2
	Inox	1.5	1
	Aluminium 1050-H44	4	3
Dimensions (mm)		4000 x 2350 x 1870	5000 x 2350 x 1870
Poids (kg)		3 025	3 680
Puissance (kW)		2 x 2.2	2 x 2.2
Alimentation *(V)		400 V Tri + Neutre + Terre	400 V Tri + Neutre + Terre
Cadence (coups / min)		29	29

\* Choix de la tension à indiquer à la commande / alimentation possible en 220 V mono en option



# Cisailles guillottes électriques

## Gamme CGI-BAE

### Butée arrière électrique

- Butée arrière électrique gérée par la commande numérique, course de 5 à 750 mm
- Déplacement rapide de la butée
- Dispositif de conicité avec compteur permettant un positionnement oblique de la butée arrière pour les coupes biaisées (précision  $\pm 0,1$  mm)



### Commande numérique

- Commande numérique avec écran tactile couleur de 7" 16/9
- Programmes intuitifs et faciles d'utilisation
- Création rapide de programmes par chantiers, par clients
- Programmation rapide des longueurs et quantités
- Menu auto pour de la série ou mode manuel coup par coup
- Compteur de coups totalisateur et journalier avec remise à 0
- Gestion de la maintenance préventive de la machine
- Télémaintenance et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)

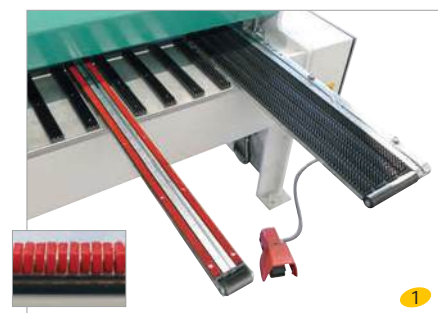
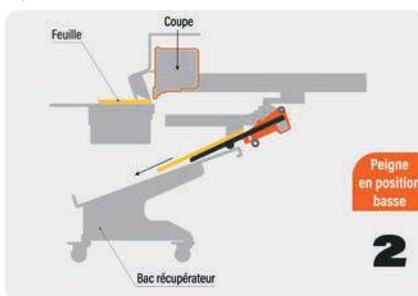
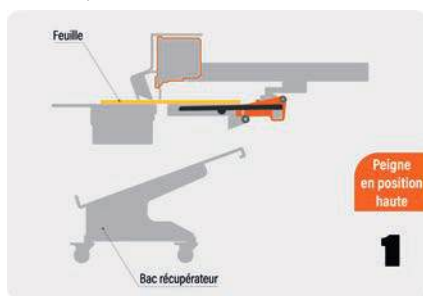


### Équipements complémentaires optionnels

- Table, bras et butée d'équerrage avec brosses anti-marquage (1) pour les matières fragiles  
Réf. CGI33-BRO-AVANT, CGI42-BRO-AVANT  
Plateaux et bras avant coulissants, en inox avec brosses de protection anti-marquage :  
- 6 plateaux pour la Réf CGI33-BAE, 8 plateaux pour la Réf CGI42-BAE - Longueur 400 mm, largeur 390 mm  
- 3 bras avant pour la Réf CGI33-BAE, 4 bras avant pour la Réf CGI42-BAE.
- Table, bras et butée d'équerrage avec billes (2)  
Réf. CGI33-BILLES-AVANT, CGI42- BILLES-AVANT

Remplacement des brosses par des billes insérées sur les différents supports, facilitant le déplacement et la rotation des tôles de grand format sans effort, par simple poussée.

- Peigne soutien de tôle à commande pneumatique\* - Réf. CGI33-PEIGNE, CGI42-PEIGNE  
Peigne soutien de tôle pneumatique renforcé, permettant de supporter les tôles de grand format pendant l'appui sur la butée. Couplé à la descente de la lame, il assure également la dépose des tôles sur l'avant dans le bac récupérateur, une fois la coupe effectuée.  
\* Cette option nécessite une alimentation en air comprimé de 6 bars, nous consulter
- Peigne soutien de tôle à commande pneumatique\* avec brosses (3)  
Réf. CGI33-PEIGNE-BRO, CGI42-PEIGNE-BR  
\* Cette option nécessite une alimentation en air comprimé de 6 bars, nous consulter



- Bac récupérateur de tôles mobile sur roulettes (4) - Réf. CGI33-BL, CGI42-BL  
Bac récupérateur de tôles renforcé pour récupérer sur l'avant de la machine les tôles jusqu'à 750 mm de largeur, avec freins à deux positions.

Ce bac dispose de deux emplacements pour fourches de chariot élévateur permettant un déplacement facile du bac quand celui-ci est chargé.



#### Caractéristiques OPTIONS

	CGI33-PEIGNE ou CGI33-PEIGNE-BRO	CGI42-PEIGNE ou CGI42-PEIGNE-BRO
Peigne soutien de tôle automatique		
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	380	380
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	60	60
Nombre de doigts	14	18
Format maxi des tôles (mm)	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes	CGI33-BL	CGI42-BL
Nombre de roulettes avec freins	6	6



## Cisailles guillotines hydrauliques

## Gamme CHS

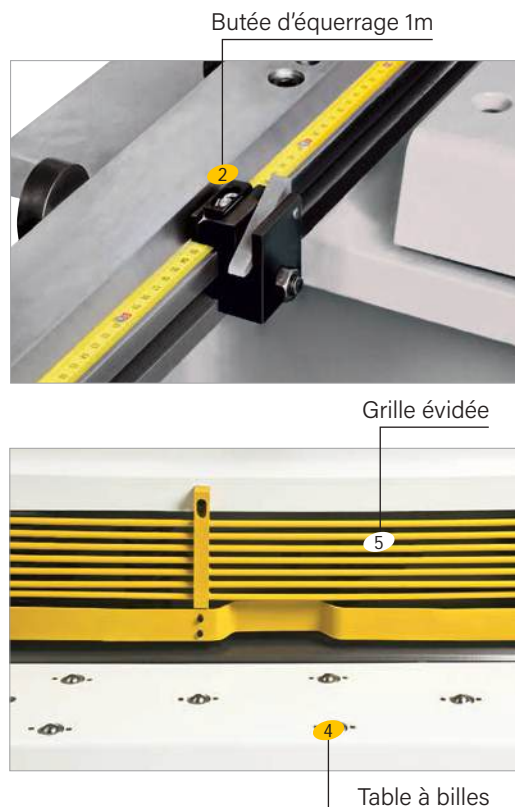
Cisailles disponibles de 2 m à 4 m

De 0,6 à 16 mm d'épaisseur et de 2 à 4 mètres de longueur, les cisailles CHS conviennent à toutes les applications : couverture, bardage, menuiserie aluminium, serrurerie, métallerie, ventilation...



### CHS avec Commande Numérique

- Réglage manuel du jeu entre lames sur le côté de la machine
- Butée arrière électrique de 20 à 800 ou 1 000 mm (selon les modèles) escamotable en fin de course
- Lames en acier traité à 4 tranchants
- Rattrapage automatique du jeu vis-écrou de la butée
- Variation de vitesse automatique en fonction du déplacement programmé
- Compteur de coupes, totalisateur ou journalier, avec remise à 0
- Très grande capacité de programmes 10 séquences par programme (butée arrière et nombre de pièces)
- Utilisation possible en mode manuel
- Écran tactile 7" (16:9)
- Compteur horaire pour suivi de l'entretien de la machine
- Code d'accès opérateur et maintenance
- Coupe à la volée avec programmation des temps intermédiaires
- Éclairage de la ligne de coupe
- Longueur de coupe réglable sur l'écran tactile
- Cellules photoélectriques permettant l'accès en toute sécurité à l'arrière de la machine (1)
- Butée avant d'équerrage 1 m avec réglet, rainure en T et cliquet escamotable (2)
- Console avant (3)
- Table à billes (4)
- Grille évidée pour bandes étroites (5)
- Conformité CE
- Télémaintenance (prise en main de la machine, mise à jour à distance)



## Cisailles guillotines hydrauliques

## Gamme CHS

Caractéristiques		CHS 2004	CHS 2504	CHS 2506	CHS 2508	CHS 2512	CHS 2516	CHS 3204	CHS 3206	CHS 3208	CHS 3212	CHS 3216	CHS 4006	CHS 4008	CHS 4012
Longueur utile de coupe (m)		2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	4,0	4,0	4,0
Capacité acier S235JR (mm)*		0,6 - 4	0,6 - 4	0,6 - 6	0,8 - 8	0,8 - 12	1 - 16	0,6 - 4	0,6 - 6	0,8 - 8	0,8 - 12	1 - 16	0,6 - 6	0,8 - 8	1 - 12
Nombre de consoles avant		2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4
Dimensions avec butée arrière et grille (mm)**	L	2560	3 110	3 130	3148	3 225	3 225	3 840	3 840	3 848	3 925	3 925	4 630	4 650	4 725
	I	2400	2 400	2 530	2850	2 800	2 800	2 675	2 675	2 850	2 800	2 800	2 850	2 900	3 000
	h	1450	1 450	1 600	1760	1 940	1 940	1 620	1 620	1 750	1 940	1 940	1 700	1 760	2 040
Poids (kg)***		3 000	3 400	5 200	7000	8 600	11 800	5 100	6 700	8 300	10 800	13 800	8 600	9 700	13 200
Puissance (kW)		4,5	4,5	8	11,5	19	22,5	6	8	11,5	19	22,5	8	11,5	19
Cadence (coups/min)		20	20	18	16	16	14	20	14	14	12	10	14	12	10
Hauteur de la table (mm)		735	735	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Alimentation électrique****		400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T	400 V +N+T
Angle de coupe		1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°	1,5°
Billes de manutention sur table		16	16	16	16	16	16	24	24	24	16	24	24	24	24
Course de butée arrière (mm)*		20-800	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000

\* Mini-maxi

\*\* Encombrement pour le transport, sans butée d'équerrage (longueur : 700 mm)

\*\*\* Sans plein d'huile

\*\*\*\* Choix de la tension à indiquer à la commande

## Équipements complémentaires optionnels

- Réglage électrique automatique du jeu entre lames après sélection de l'épaisseur. Réf. CHS-RAEL (6)
- Peigne soutien de tôle pneumatique (7) à prévoir à la commande - Réf. CHS-PST  
Cette option nécessite une alimentation en air comprimé
- Butée à angle variable (8) - Réf. CHS-EQC



(7) Peigne soutien de tôle pneumatique



(8) Butée à angle variable





## Baguetteuses électriques

## Gamme BAGPRO

Baguetteuses disponibles en 2,04 ml - 3,04 ml - 4 ml

La temporisation électronique de l'enroulement et la remise à zéro permettent à l'opérateur de régler avec précision l'ouverture du boudin et de réaliser des fabrications répétitives parfaitement identiques.

**BAGPRO2,  
BAGPRO3,  
BAGPRO4**



### Avantages techniques

- Rapidité d'exécution
- Confort de travail
- Régularité des fabrications
- Réglages rapides
- Ouverture latérale permettant de retirer le boudin sans sortir la baguette 2



Modèle présenté  
Réf. **BAGPRO2**

Exemple de boudin rechassé

### Équipements standards

- Accessoire à rechasser 1, permettant d'effectuer cette opération directement sur la machine (sauf Réf. BAGPRO4)
- Temporisation électronique réglable
- Machine livrée en standard avec baguette : Ø12, 14, 16 ou 18 mm sur Réf. BAGPRO2 (à préciser à la commande), Ø16 ou 18 mm sur Réf. BAGPRO3 (à préciser à la commande) et Ø18 mm sur Réf. BAGPRO4
- Table avant
- Pédale de commande permettant de garder les deux mains libres

### Équipements complémentaires optionnels

- Autres Ø de baguettes (voir tableau)
- Ensemble de 4 roues Réf. PCXR3040

Ouverture latérale permettant la sortie du boudin sans sortir la baguette



Caractéristiques	BAGPRO2	BAGPRO3	BAGPRO4
Longueur utile	2040	3040	4000
Dimensions (mm)	2 600 x 1 100 x 1 120	3 600 x 1 100 x 1 120	4 500 x 1 100 x 1 120
Alimentation (V)	220 mono	220 mono	220 mono
Puissance (kW)	0,75	0,75	0,75
Ø des baguettes en standard	12, 14, 16 ou 18	16 ou 18	18
Autres Ø de baguettes en option	20, 24, 28	20, 24, 28	20, 24
Poids (kg)	310	465	620

#### Capacité des baguetteuses électriques en mm

Capacité (mm)	Ø12	Ø14	Ø16		Ø18 et +		
Sur longueur utile	2040	2040	2040	3040	2040	3040	4000
Zinc / Cuivre	0,65	0,8	0,8	0,65	0,8	0,8	0,8
Inox	0,4	0,4	0,5	0,4	0,5	0,5	0,5
Acier laqué / Galva	0,5	0,63	0,7	0,53	0,75	0,63	0,63

### Ourlets réalisables

Avec BAGPRO2, 3 et 4

Avec BAGPRO2 et 3



avec rechassé

## Baguetteuses manuelles

## Gamme BAGMP, BAGMD

Baguetteuses disponibles en 2,04 ml - 3,08 ml

### BAG2040MP, BAG3080MP

Leur entraînement démultiplié permet de travailler seul ❶

- Machine livrée en standard avec baguette :  
Ø 12, 14, 16 ou 18 sur Réf. BAG2040MP  
(à préciser à la commande)  
Ø 16 ou 18 sur Réf. BAG3080MP  
(à préciser à la commande)
- Accessoire à rechasser ❷
- Entraînement par 2 pignons apportant une grande régularité du boudin ❸



Modèle présenté  
Réf. **BAG2040MP**

Caractéristiques	BAG2040MP	BAG3080MP
Longueur utile	2040	3080
Dimensions (mm)	2 400 x 700 x 1 300	3 400 x 800 x 1 300
Ø des baguettes en standard	12, 14, 16 ou 18	16 ou 18
Ø de baguettes optionnelles	20, 24, 28	20, 24
Poids (kg)	120	220

Options : Autres Ø de baguettes (voir tableau)

Capacité des baguetteuses manuelles (en mm)						
Capacité (mm)	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18 et +		
Sur longueur utile	2040	2040	2040	3080	2040	3080
Zinc / Cuivre	0,65	0,8	0,8	0,65	0,8	0,8
Inox	0,4	0,4	0,5	0,4	0,5	0,5
Acier laqué / Galva	0,5	0,63	0,7	0,53	0,75	0,63

Scannez-moi !



Ourlets réalisables

avec BAG2040MP et BAG3080MP



avec rechassé

Baguetteuse disponible en 1,02 ml

### BAG1020MD

- Équipée en standard d'une baguette Ø 12, 14, 16 ou 18 mm (à préciser à la commande) avec entraînement démultiplié
- Autres Ø de baguettes disponibles en option : 20 et 22 mm

### Équipements complémentaires optionnels

Un jeu de pieds est proposé en option quand la machine ne peut être installée sur un établi Réf. PM ❹

Baguettes : Réf. BAG12-1020MD, BAH14-1020, BAH16-1020, BAH18-1020, BAG20-1020MD, BAG22-1020MD



Réf. **BAG1020MD**  
avec pieds en option

Scannez-moi !



Capacité de la baguetteuse manuelle (en mm)				
Capacité (mm)	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18 et +
sur longueur utile	1020	1020	1020	1020
Zinc / Cuivre	0,65	0,8	0,8	0,8
Inox	0,4	0,4	0,5	0,5
Acier laqué / Galva	0,5	0,63	0,7	0,75

Ourlets réalisables  
avec BAG1020MD





## Bordeuses

## Gamme SB

## SB1E

NOUVEAU

Bordeuse portable sur batterie conçue pour les professionnels du calorifugeage. Sans fil et légère, elle permet une grande liberté de mouvement et s'adapte à de nombreuses applications.



Réf. **SB1E**, présentée avec commande déportée, support échafaudage et support d'établi



Réf. **SB1E** présentée avec support d'établi

Caractéristiques		SB1E	SB3M	SB5M	SB5E2V2S	SB5E2V2S-DT	SB7R	SB7R2V2S
Capacités *** (mm)	Inox / Alu	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	1,2 / 2,5	1,2 / 2,5
	Acier S235JR	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	2,0	2,0
Réglage horizontal de l'arbre supérieur		Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Ø des molettes (mm)		43	48	58	58	58	88	88
Ø alésage molettes (mm)		16	18	24	24	24	30	30
Col de cygne (mm)		30	70	200	200	200	260	260
Poids (kg)		4	9	34	72	72	175	175
Alimentation		Electroportatif	Manuelle		220V mono	220V mono	400V tri	220V mono
Vitesse de rotation		Variable gachette / pédale	-	-	Variable par bouton	Variable par bouton	1 fixe	Variable par bouton
Commande par pédale		Option	-	-	Double	Double	Double	Double
Rotation avant-arrière		Oui	-	-	Pédale	Pédale	Pédale	Pédale
Support d'échafaudage		Option (avec commande déportée)	Inclus (1)	-	-	-	-	-
Support d'établi		Option	Inclus (2)	-	-	-	-	-
Socle		Non	Option	Option (3)	Inclus (4)	Inclus	Inclus Monobloc (5)	Inclus Monobloc (6)
Double tablier		Non	Inclus	Option	Option	Option	-	-
Molettes incluses		SBIMOL4, SBIMOL6, SBIMOL8 et SBIMOL10	N°3, 4, 5, 22-22, 24 et 26					
			Réf. SB3M-PLUS	Réf. SB5M-PLUS	Réf. SB5E2V2S-PLUS	Réf. SB5E2V2S-DT-PLUS	Non	Non
Molettes en sus		Non	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 28	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 36

\*\*\* Les capacités maximales indiquées pour l'utilisation de nos bordeuses dépendent de la matière ainsi que du choix des jeux de molettes utilisées et sont données à titre indicatif. Pour plus d'information, n'hésitez pas à nous consulter

## SB3

Bordeuse idéale pour le chantier équipée d'un tablier réglable enrobant, à fixer sur un établi ou utilisable avec son support échafaudage.



Réf. **SB3M** équipée du support d'échafaudage (en standard sur **SB3M**, Ø mini-maxi : 45-49 mm)



Réf. **SB3M** sur support d'établi (en standard sur **SB3M**)

## SB5 - SB7

Bordeuses de nouvelle génération avec bâti mécano-soudé et arbre en acier traité proposant un grand col de cygne grâce à son arbre inférieur intégré dans un fourreau.



Réf. **SB5M** sur socle (en option)



Réf. **SB5M** sans option



Réf. **SB5-TAB2** Option double tablier (Uniquement sur SB5)



Conformité CE

Réf. **SB5E2V2S** (socle inclus)



Bordeuse double tête  
Réf. **SB5E2V2S-DT** (socle inclus)  
Disponible en triple-tête, nous contacter.

Conformité CE



Réf. **SB7R** (Socle inclus Monobloc)

Conformité CE



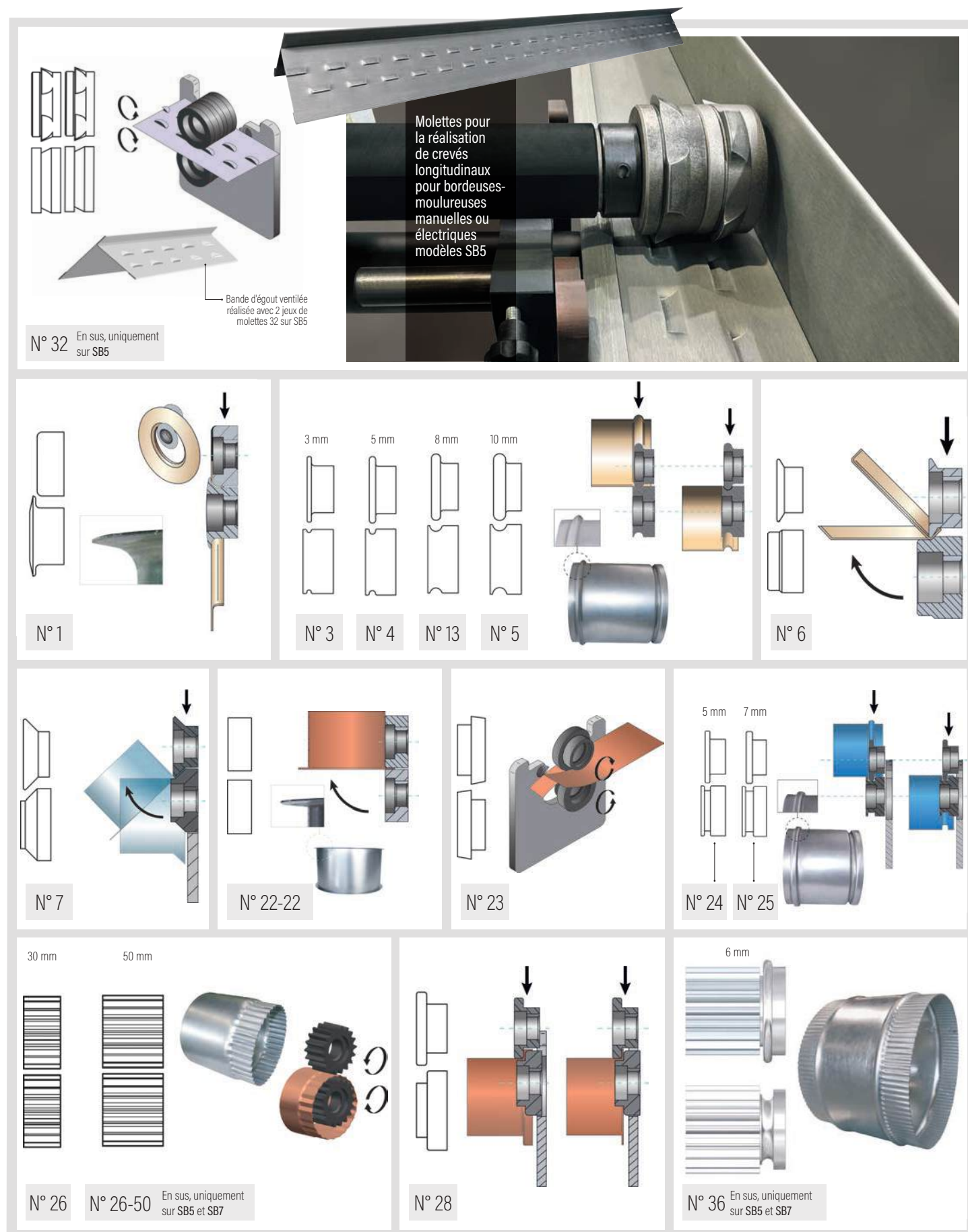
Réf. **SB7R2V2S** (Socle inclus Monobloc)

Conformité CE



# Jeux de molettes pour bordeuses

## Gamme SBMOL





## Profileuse pour couverture à tasseaux

## Gamme PBC

La profileuse Réf. **PBC650** est parfaitement adaptée pour le façonnage des bacs pour couverture à tasseaux, elle existe en version manuelle ou électrique, elle peut être utilisée en atelier ou sur chantier.

### PBC650



- Légère et repliable afin de faciliter la manutention et pour un meilleur rangement
- Hauteur de travail réglable de 160 à 670 mm
- Réglage rapide et sans outil
- Poignées de manutention (1)
- Entraînement par galets en caoutchouc (2)
- Positions préréglées des relevés : 35, 40, 45 mm (3)
- Guide d'entrée réglable jusqu'à 650 mm (4)
- Rail (5) pour adaptation du couteau à molettes Réf. **CCMA** (6)



Réf. **PBC650M**  
Modèle manuel présenté avec couteau à molettes Réf. **CCMA** en option



Réf. **PBC650E**  
Modèle électrique présenté avec diable dévidoir Réf. **DVD1000** (non fourni) et couteau à molettes Réf. **CCMA** en option



Caractéristiques	PBC650M	PBC650E
Poids brut (kg)	66	82
Vitesse (m/min)	--	10
Dimensions hors pieds (mm)	1115 x 800 x 400	1300 x 800 x 400
Alimentation	--	220 V mono
Puissance (kW)	--	0,37
Capacité zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,8	0,8
Hauteur de travail (mm)	160 à 670	160 à 670

### Options

- Couteau à molettes Réf. **CCMA** (6)

Autres possibilités de profilage pour couverture à tasseaux, voir P.58, option de PROBAC-CPRO.

# Profileuse électrique légères pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

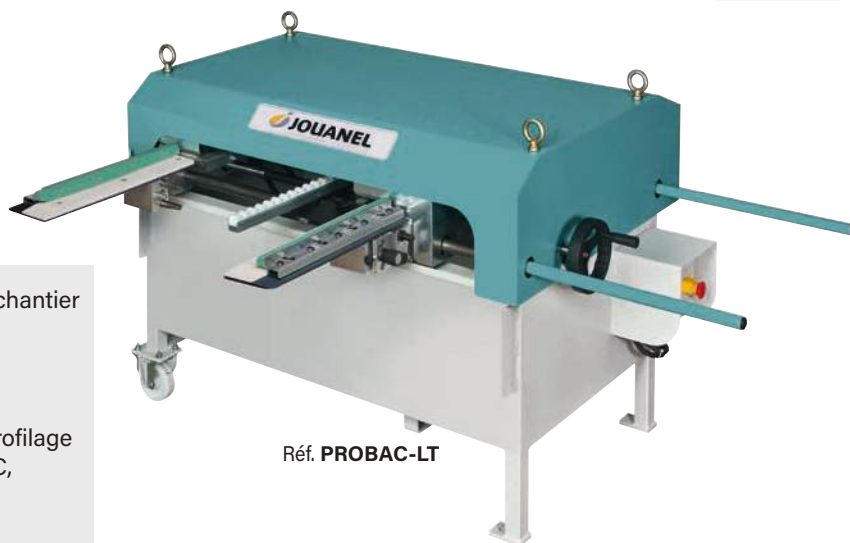


### PROBAC-LT



Spécialement adaptée aux réalisations de profilage sur chantier

- Développé mini 250 mm / maxi 800 mm
- Guide d'entrée repliable
- Réglage du développé par volant
- 7 trains de galets pour assurer une bonne qualité de profilage et longévité du matériau : en acier traité, dureté 55HRC, protégés contre la corrosion par nitruration ionique
- Réglage rapide du retour des profils
- Guidage de la feuille conçu pour les bacs gironnés (1 côté après l'autre)
- 2 roulettes + 2 pieds + bras de manutention
- Redresseur de bacs en sortie



Réf. PROBAC-LT

Caractéristiques	PROBAC-LT	PROBAC-LT-C
Poids Net (kg)	260	320
Dimensions (mm)	1200 x 1350 x 1050	
Capacité zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,8	
Alimentation (V)	220V - mono 20 A - 50Hz	
Puissance (kW)	1,1	
Vitesse de profilage (m/min)	9	
Longueur mini bacs (mm)	400	
Anneaux d'élingage	4	

### PROBAC-LTC



Scannez-moi !



Idem Réf. **PROBAC-LT** avec en plus la coupe transversale manuelle intégrée ❶



Réf. **PROBAC-LT-C** présentée avec Dévidoir **DVM500** et Table à rouleaux **TRX**



### Options

- Programmeur de longueur digital Réf. **PROBAC-LGPRO**, précision +/- 5 mm (Cette option est à prévoir à la commande) ❷
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**



❷ Programmeur de longueur digital



❶ Coupe transversale manuelle

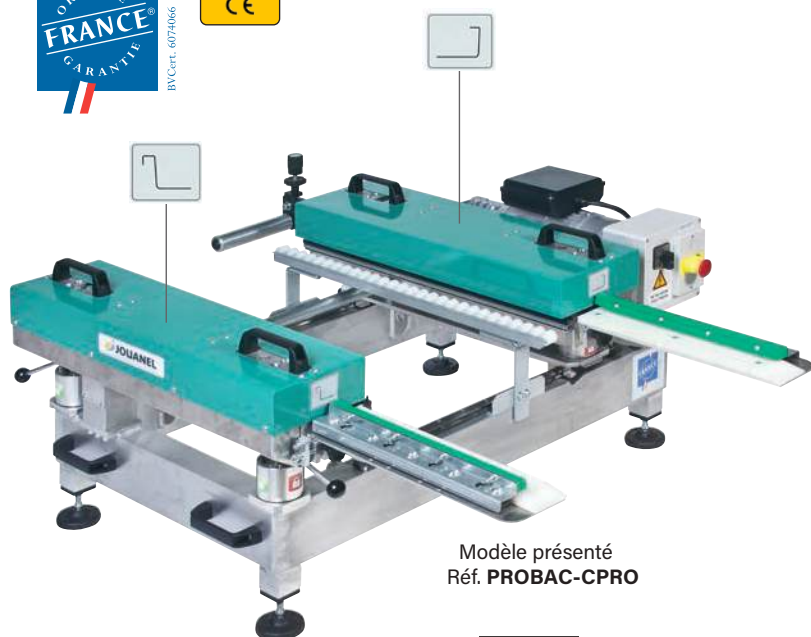




## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

### PROBAC-CPRO



Modèle présenté  
Réf. PROBAC-CPRO

VIDÉOS

[www.jouanel.com](http://www.jouanel.com)

### Démontable et transportable en 3 parties !

Profileuse permettant le façonnage des bacs à joint debout directement sur le chantier. Son système de démontage rapide des blocs sans outil permet un transport et une manutention facile sans utiliser de moyens de levage mécanisés.

La profileuse Compact-Pro s'utilise pour le profilage des bacs parallèles profil joint debout en 1 passe ou pour les bacs gironnés et bacs de départ en 2 passes.

Caractéristiques techniques	PROBAC-CPRO
<b>Largeur mini/maxi</b>	
Largeur mini de feuille en 1 passe (mm)	205
Largeur mini de feuille en 2 passes (mm)	130
Largeur maxi de feuille (mm)	720
<b>Capacité maxi</b>	
Acier (mm)	0,65
Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,6 à 0,8
<b>Dimensions</b>	
Dimensions en fonctionnement (LxlxH) (mm)	1200 x 1400 x 560
Dimensions du châssis avec moteur (LxlxH) (mm)	1020 x 650 x 560
Poids net (châssis + bloc 1 + bloc 2) (Kg)	64 + 46,5 + 46,5

### Moteur :

- Alimentation électrique : 220 V monophasé
- Puissance : 1,1 KW
- Vitesse de profilage : 9 m/mn
- Marche avant en continu, commande par bouton
- Marche arrière, commande par bouton
- Dispositif d'arrêt d'urgence



Transport facile

Démontable sans outil

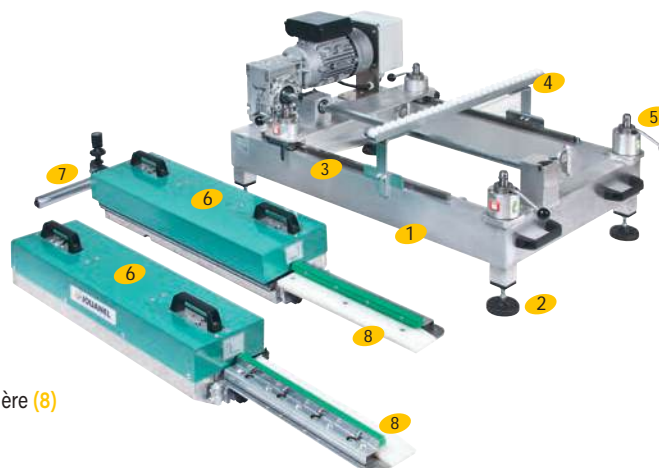
### Équipement standard :

#### Châssis

- Châssis en aluminium mécano-soudé (1)
- 4 patins réglables pour la mise à niveau de la machine (2)
- Rails de guidage permettant le coulisement du bloc pour le réglage en largeur du bac (3)
- Guide support de tôle, coulissant, équipé de rouleaux nylon anti-marquage (4)
- 4 leviers de déverrouillage rapide des blocs (5)
- 4 poignées de manutention
- 4 anneaux d'élingage

#### Blocs de profilage :

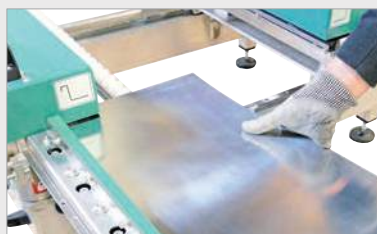
- 2 blocs de profilage (6) équipés de 7 trains de galets pour assurer une bonne qualité de profilage et longévité du matériau : en acier traité, dureté 55HRC, protégés contre la corrosion par nitruration ionique
- Dispositif de décambrage du bac (7)
- Guides d'entrée sur glissière et guidage sur roulements pour faciliter le passage de la matière (8)
- Guides d'entrée démontables par leviers de déverrouillage
- 2 poignées de manutention par bloc de profilage



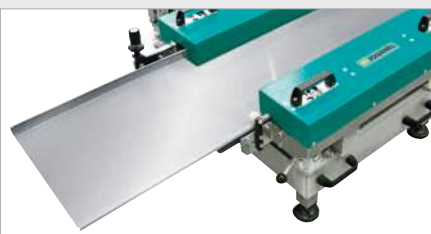
# Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

Dimensionnels fonds de bacs	Mini	Maxi	Dimensionnel Joint Debout
Profils standards mâle-femelle, en 1 passage (mm)	125	640	<b>PROFIL FEMELLE</b> Développé 46 mm 
Profils standards mâle-femelle, en 2 passages (mm)	50	590	
Profils mâle-mâle, en 2 passages (mm)	85	600	<b>PROFIL MÂLE</b> Développé 34 mm 
Profils mâle-mâle, en 1 passage (voir bloc optionnel)	85	620	
Fond de bac profil mâle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)	85	620	<b>PROFIL FEMELLE</b> Développé 46 mm 
Profils femelle-femelle, en 2 passages (mm)	40	550	
Profils femelle-femelle, en 1 passage (voir bloc optionnel)	40	630	<b>PROFIL MÂLE</b> Développé 34 mm 
Fond de bac profil femelle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)	40	630	
Profils standards mâle-femelle gironné, en 2 passages (mm)	50	590	



Bac profilé en 2 passes



Bac parallèle profilé en 1 passe



Bac gironné profilé en 2 passes



## Équipements complémentaires optionnels

### Blocs de profilage supplémentaires mâle et femelle

Réf. PROBAC-CPRO-MAL-G

Permet de faire les profils mâle/mâle en 1 passe  
Largeur minimum de fond de bac : 125 mm Largeur maximum de fond de bac : 640 mm


Réf. PROBAC-CPRO-FEM-D

Permet de faire les profils femelle/femelle en 1 passe  
Largeur minimum de fond de bac : 140 mm Largeur maximum de fond de bac : 620 mm


### Programmeur de longueur digital pour profileuse PROBAC-CPRO

Réf. PROBAC-LGPRO-CP

Programmeur de longueur digital, précision 0 / + 10 mm  
(cette option est à prévoir à la commande de la machine)


### Blocs de profilage supplémentaires à tasseaux

Réf. PROBAC-TASS

Permet le façonnage des bacs à tasseaux directement sur le chantier



#### Caractéristiques Option PROBAC-TASS

Capacité maxi Zinc, Cuivre, Aluminium 1050-H44 (mm)	de 0.6 à 1.0
Largeur maxi de feuille (mm)	720
Hauteur des relevés (mm)	de 35 à 45

### Support de coupe en sortie pour PROBAC-CPRO

Réf. PROBAC-CPRO-SUPCO

Support pour guidage de scie circulaire, permettant la coupe du bac profilé (Matériel électroportatif non fourni)



### Dévidoir portatif pour bobines de largeurs 500 à 1250 mm, charge max. 500 kg

Réf. DVM500

Léger et polyvalent, il est manuvrable et est particulièrement adapté pour le travail sur le chantier

Option 4 roulettes réf. DVMR500

Permet le déplacement du dévidoir chargé avec son bobineau sur sol stable et dur et facilite l'alignement de la matière face à la machine



### Diable dévidoir pour bobines de largeur maxi 1000 mm, charge max. 200 kg

Réf. DVD1000

Robuste et stable, il est utilisable aussi bien sur le chantier qu'à l'atelier







## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

Spécialement conçues pour réaliser le profil joint debout en bacs parallèles ou gironnés en atelier ou sur chantier

### PROBAC-BA



6 Coupe transversale manuelle



Réf. **PROBAC-BA** présentée avec l'option bras de liaison Réf. **PROBAC-DVS** et le dérouleur Réf. **DVS1000**



Pupitre de commandes

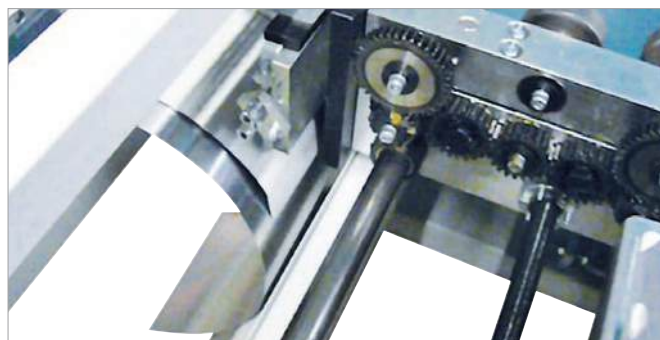


Volant avec compteur

### Équipements standards

- Volant équipé de compteur pour régler le guide d'entrée de la bobine (1)
- Volant équipé de compteur pour régler le développé du bac (2)
- Ensemble de 4 roulettes équipées de frein (3)
- Anneaux d'élingage (4)
- Guide pour une meilleure manutention (5)
- Aménagement intégré
- Guide d'entrée sur «glissière à rouleaux» pour éviter le marquage des tôles
- Coupe transversale manuelle totale ou partielle (6) pour récupérer les chutes
- Coupe longitudinale avec ou sans profilage
- Réglage du développé et de la largeur du bac par 2 volants équipés de compteurs
- 7 trains de galets pour assurer une bonne qualité de profilage et longévité du matériau : en acier traité, dureté 55HRC, protégés contre la corrosion par nitruration ionique
- Guidage de la feuille conçue pour façonner les bacs gironnés (1 côté après l'autre)
- Programmation d'1 longueur de bac, précision 0 / + 10 mm

Caractéristiques	PROBAC-BA
Poids Net (kg)	496
Dimensions (mm)	1600 x 1380 x 1000
Capacité zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,8
Alimentation (V)	220V - mono 16 A
Puissance (kW)	1,5
Vitesse de profilage (m/min)	10
Précision longueur (en répétition)	± 15 mm
Longueur mini bacs (mm)	400
Anneaux d'élingage	4



Coupe transversale partielle avec élimination de la chute

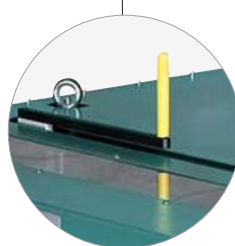
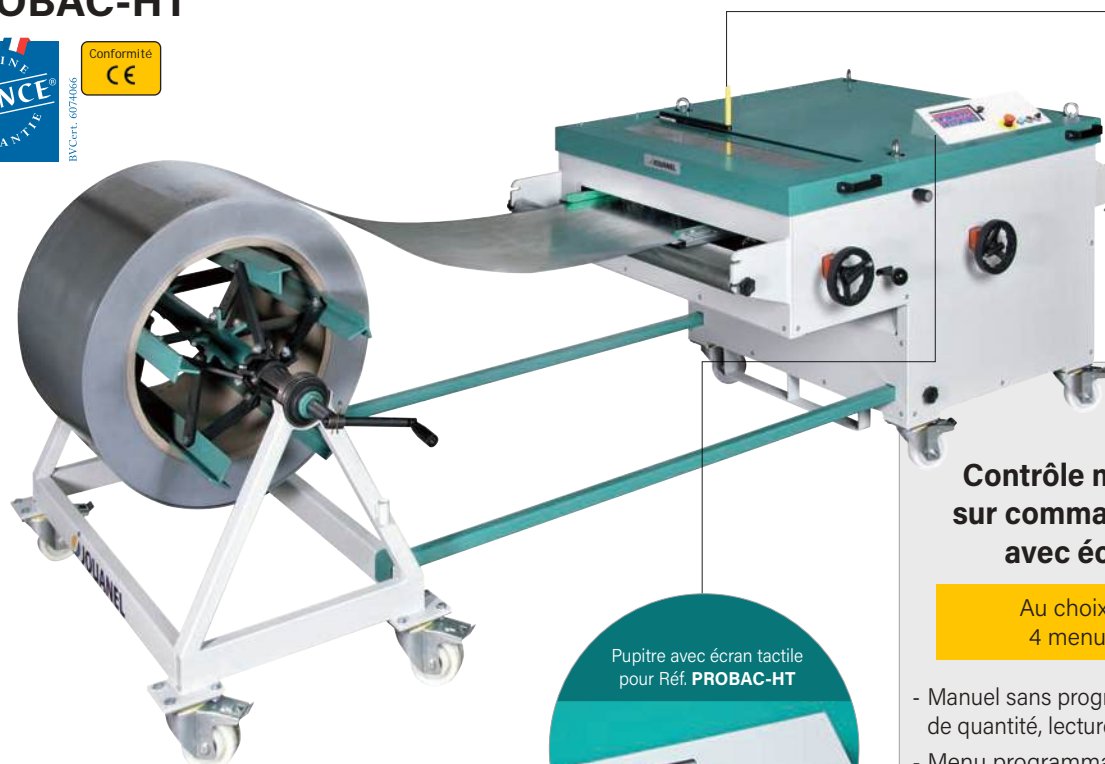




## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

### PROBAC-HT



Coupe transversale manuelle



Pupitre avec écran tactile pour Réf. PROBAC-HT

Réf. **PROBAC-HT** présentée avec l'option bras de liaison Réf. **PROBAC-DVS** et le dérouleur Réf. **DVS1000**

### Contrôle machine intuitif sur commande numérique avec écran tactile.

Au choix de l'opérateur  
4 menus de profilage

- Manuel sans programmation de longueur et de quantité, lecture de la longueur déroulée.
- Menu programmation rapide : 1 longueur, 1 quantité
- Menu programme, chaque programme peut être nommé et mémorisé, et peut contenir plusieurs longueurs et plusieurs quantités qui s'enchaîneront automatiquement lors de la fabrication
- Menu spécifique pour le profilage « côté par côté » pour les bacs de départ et bacs gironnés, permettant d'adapter facilement la vitesse de profilage pour assurer un bon maintien et soutien des bacs

Identiques au modèle de Réf. **PROBAC-BA**, les modèles de Réf. **PROBAC-HT** et **PROBAC-HT-CE** bénéficient des avantages techniques suivants :

- Rapidité (15 m/mn) et précises (+ / - 2 mm en répétition sur 4 mètres) grâce à leur variateur de vitesse et leur compteur de haute précision.
- Menu de maintenance informant l'opérateur des actions de maintenance préventive à effectuer en fonction des cumuls de longueurs profilées
- Télémaintenance usine possible par liaison internet
- Compteur totalisateur et journalier avec RAZ des longueurs profilées
- Verrouillage possible de la machine par mot de passe avec plusieurs niveaux d'accès possibles (opérateur, maintenance, administrateur)
- Écran tactile 7" 16/9 avec capot de protection coulissant



Différentes vues de la commande numérique

Caractéristiques	PROBAC-HT
Poids Net (kg)	502
Dimensions (mm)	1600 x 1380 x 1000
Capacité zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,8
Alimentation (V)	220V - mono 20 A
Puissance (kW)	1,5
Vitesse de profilage variable (m/min)	5-15
Précision longueur (en répétition)	± 1 mm
Longueur mini bacs (mm)	400
Largeur mini de refendage (mm)	50
Anneaux d'élingage	4



## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

### PROBAC-HT-CE

VIDÉOS

www.jouanel.com



#### Machine identique à la Réf. PROBAC-HT avec en plus :

- Coupe transversale électrique et cycle automatique permettant d'enchaîner sans intervention plusieurs bacs



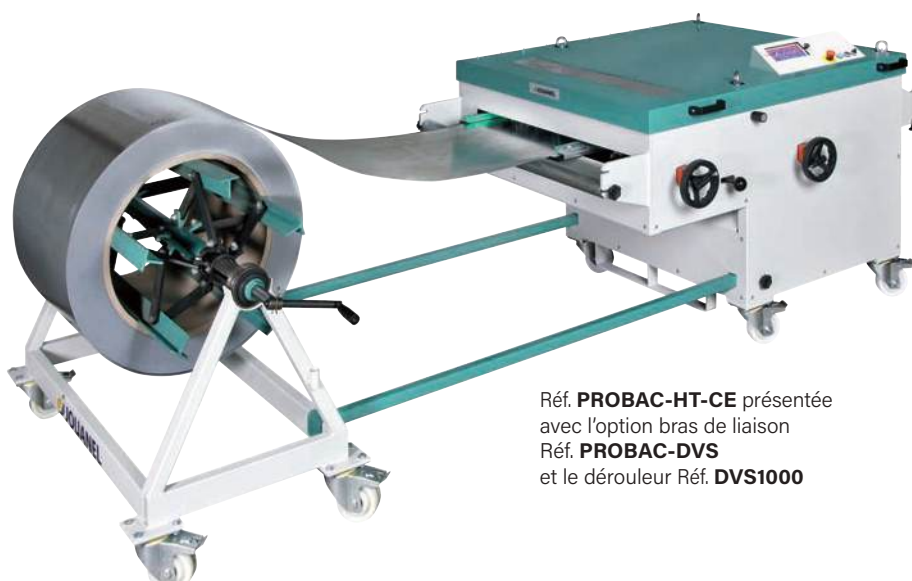
Réf. **PROBAC-HT-CE**



Coupe transversale électrique



Pupitre avec écran tactile pour Réf. **PROBAC-HT-CE**



Réf. **PROBAC-HT-CE** présentée avec l'option bras de liaison Réf. **PROBAC-DVS** et le dérouleur Réf. **DVS1000**

Caractéristiques	PROBAC-HT-CE
Poids Net (kg)	526
Dimensions (mm)	1600 x 1380 x 1000
Capacité zinc, cuivre, aluminium 1050-H44 (mm)	0,8
Alimentation (V)	220V - mono 20 A
Puissance (kW)	1,5
Vitesse de profilage variable (m/min)	5-15
Précision longueur (en répétition)	± 1 mm
Longueur mini bacs (mm)	400
Largeur mini de refendage (mm)	50
Anneaux d'élingage	4



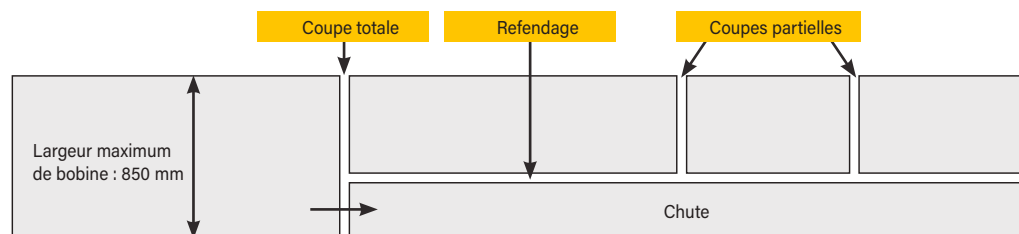
Différentes vues de la commande numérique

## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

### PROBAC-BA, PROBAC-HT et PROBAC-HT-CE

La coupe transversale totale ou partielle permet la récupération de la chute s'il y a refendage.



Coupe partielle avec élimination de la chute

La coupe longitudinale réglable permet de refendre et de profiler simultanément.

**Remarque :** les profileuses PROBAC-BA, HT, HTCE peuvent également être utilisées comme ligne de coupe, sans profilage.



### Profil standard Joint Debout

Dimensionnels fonds de bacs		Mini	Maxi	Dimensionnel Joint Debout
Profils standards mâle-femelle, en 1 passage (mm)		245	770	<b>PROFIL FEMELLE</b> Développé 46 mm  <b>PROFIL MÂLE</b> Développé 34 mm 
Profils standards mâle-femelle, en 2 passages (mm)		65	700	
Profils mâle-mâle, en 2 passages (mm)		75	765	
Fond de bac profil mâle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)		115	765	
Profils femelle-femelle, en 2 passages (mm)		55	685	
Fond de bac profil femelle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)		105	755	
Profils standards mâle-femelle gironné, en 2 passages (mm)		65	700	



### Équipements complémentaires optionnels

**Galets de nervurage en fond de bac**  
Réf. PROBAC-HT-NEVR

**Dimensions:**  
Largeur: 12,6 mm  
Profondeur: 2mm



**Dévidoir largeur 1000 mm**  
Réf. DVS1000



**Deux bras de liaison pour dévidoir DVS1000**  
Réf. PROBAC-DVS







## Profileuse électrique pour couverture à joint debout

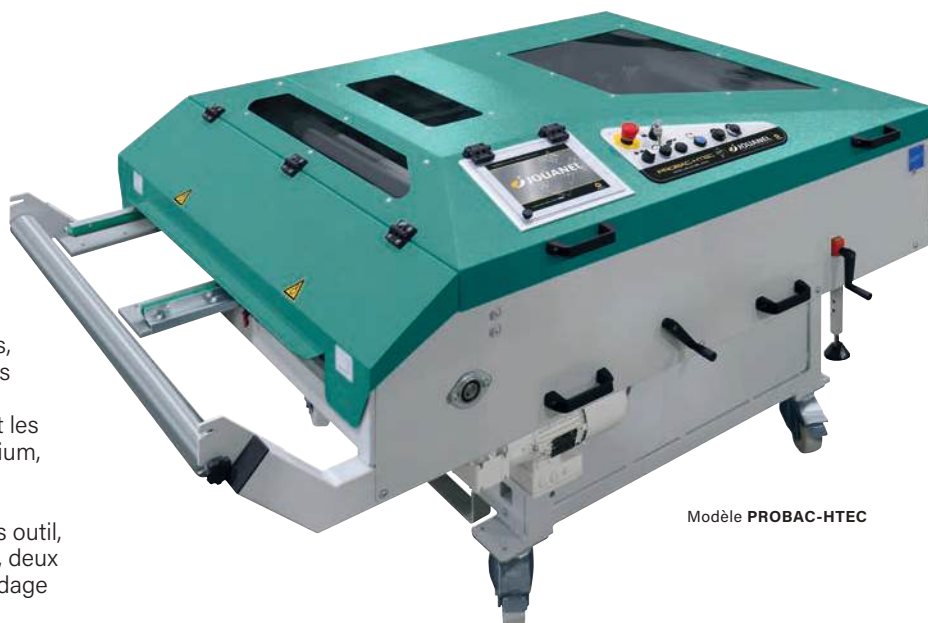
## Gamme PROBAC

### PROBAC-HTEC

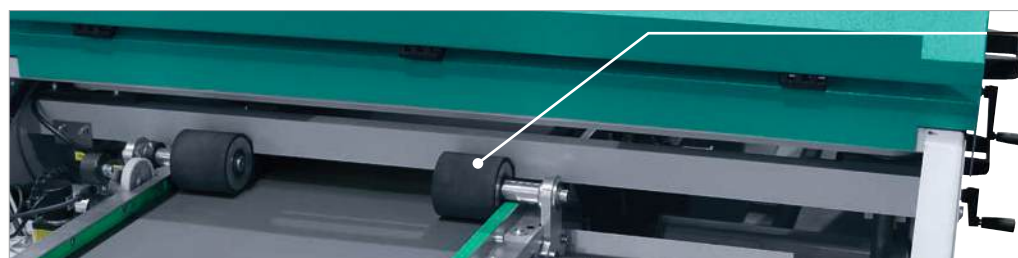


La PROBAC-HTEC est le modèle le plus performant de la gamme des profileuses PROBAC en termes de productivité, de fonctionnalités et d'ergonomie de travail.

- Train de profilage adapté à tout type de matières, pas de réglages lors des changements de bobines
- Excellente régularité des profils quels que soient les matériaux utilisés (Zinc naturel, prépatiné, aluminium, cuivre, acier...)
- Système de guide d'entrée à réglage rapide sans outil, pour profiler différents types de bacs, sur un côté, deux côtés, en gironné ou pour les opérations de refendage



Modèle **PROBAC-HTEC**



Guide d'entrée sur glissière avec rouleaux anti-marquage



Modèle **PROBAC-HTEC**  
présenté avec options  
table de sortie TR3  
et dévidoir DVS1000



Réglages  
sans outil

### Équipements standards

- Commande numérique sur écran couleur tactile 10" avec capot de protection
- Aménagement intégré
- Guide d'entrée sur glissière avec rouleaux anti-marquage
- Coupe longitudinale avec ou sans profilage
- Coupe transversale électrique, totale ou partielle
- Variateur de vitesse de profilage
- Réglage rapide sans outil du guide d'entrée et du couteau de refendage
- Réglage du développé et de la largeur du bac
- Réglages de position des trains de profilage gauche et droit par manivelles
- 8 trains de galets grands diamètres
- 4 roues freinées et poignées de déplacement de la machine
- Emplacement de fourches pour la manutention

Caractéristiques techniques	PROBAC-HTEC
Capacités mini/maxi (mm)	0.6 / 0.8
Zinc / Cuivre / Aluminium 1050-H44 / Acier	
Alimentation électrique (V)* protection avec disjoncteur différentiel 30mA type SI (Super Immunisé)	230 V Monophasé
Puissance active (kVA)	4 kVA
Vitesse de profilage variable mini/maxi (m/min)	5 / 20
Précision longueur (en répétition sur 4m) (mm)	+/- 1
Largeur maxi des guides d'entrée	850
Longueur mini des bacs (mm)	650
Largeur mini de refendage (mm)	50
Poids net (Kg)	640
Dimensions (LxlxH) (mm)	2055 x 1370 x 1180
Conformité CE	Oui

# Profileuse électrique pour couverture à joint debout

## Gamme PROBAC

### Commande numérique



Commande numérique développée par

JOUANEL

• Nouvelle commande numérique avec large écran tactile couleur 10" wide 16/9 et capot de protection d'écran rabattable.

• Guidage pas à pas de l'opérateur dans toutes les étapes de profilage simplifiant ainsi l'utilisation de la machine.

### Au choix de l'opérateur :

• **Menu mode manuel** : sans programmation de longueur et de quantité, lecture de la longueur déroulée.

• **Menu programmation rapide** : 1 longueur, 1 quantité.

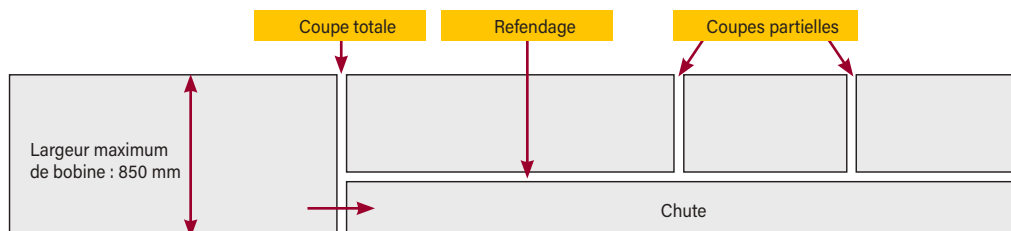
• **Menu programme** : chaque programme peut être nommé et mémorisé, et peut contenir plusieurs longueurs et plusieurs quantités qui s'enchaîneront automatiquement lors de la fabrication à la sortie de chaque bac.

• **Menu spécifique** : pour le profilage « côté par côté » pour les bacs de départ et bacs gironnés, permettant d'adapter facilement la vitesse de profilage pour assurer un bon maintien et soutien des bacs.

- Calcul automatique des besoins matière (Gestion matière jusqu'à 10 bobines)
- Calcul automatique des bacs à produire en fonction du dimensionnel de toiture (calepinage en quantités et dimensions de bacs)
- Compteur totalisateur et journalier avec RAZ des longueurs profilées
- Verrouillage possible de la machine par mot de passe avec plusieurs niveaux d'accès (opérateur, maintenance, administrateur)
- Menu de maintenance informant l'opérateur des actions de maintenance préventive à effectuer en fonction des cumuls de longueurs profilées
- Télémaintenance usine par liaison internet wifi ou filaire
- Port USB pour importation des programmes sous Excel et exportation

### Coupe transversale et refendage

La coupe transversale totale ou partielle permet la récupération de la chute s'il y a refendage.



La coupe longitudinale réglable permet de refendre et de profiler simultanément.

**Remarque** : la profileuse PROBAC-HTEC peut également être utilisée comme ligne de coupe, sans profilage.



Dimensionnels fonds de bacs		Mini	Maxi	Dimensionnel Joint Debout
Profils standards mâle-femelle, en 1 passage (mm)		180	775	<b>PROFIL FEMELLE</b> Développé 46 mm  <b>PROFIL MÂLE</b> Développé 34 mm 
Profils standards mâle-femelle, en 2 passages (mm)		75	775	
Profils mâle-mâle, en 2 passages (mm)		85	785	
Fond de bac profil mâle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)		40	-	
Profils femelle-femelle, en 2 passages (mm)		75	760	
Fond de bac profil femelle uniquement, guidé sur 1 côté (mm)		45	-	
Profils standards mâle-femelle gironné, en 2 passages (mm)		75	760	

## Profileuses spéciales pour accessoires de couverture

## Gamme PRBO, PRBS

### Caractéristiques techniques

- Zinc / aluminium 1050-H44 : 0,6 à 0,8 mm (à préciser à la commande)
- Galets en acier traité
- Commande avant / arrière
- Marche avant / arrière au coup par coup
- Marche avant continue en mode automatique
- Alimentation électrique 380 V tri
- Vitesse : 15 m/min



Modèle présenté :  
Profileuse à double poste,  
à boudin Ø14 mm (1)  
et à bande solin 100 mm (2)  
Réf. PRBO14-BS100-C1000



VIDÉOS  
www.jouanel.com

### Profileuses à SIMPLE POSTE

TYPE DE MACHINE	Réf.	Développé (mm)	Ø ext. boudin (mm)	Guide d'entrée réglable	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Profil réalisé
Profileuses à Boudin	PRBO14	150 à 650	14	oui	3000 x 1000 x 1100	800	
	PRBO14-C1000	150 à 1000			3000 x 1400 x 1100	900	
	PRBO16	150 à 650	16	oui	3000 x 1000 x 1100	800	
	PRBO16-C1000	150 à 1000			3000 x 1400 x 1100	900	
	PRBO18	150 à 650	18	oui	3700 x 1500 x 1100	900	
	PRBO18-C1000	150 à 1000			3700 x 1900 x 1100	1000	
Option Guide pour le profilage double boudin	PRBO14-GFDB PRBO16-GFDB PRBO18-GFDB		14, 16 ou 18				
Profileuses à Boudin à rechasser	PRBO14BR	150 à 650	14	oui	3000 x 1350 x 1100	800	
Profileuses à Bande Solin Option : jeu de couteaux de refendage en entrée (nous consulter)	PRBS100	100		non	2600 x 700 x 1200	500	
Profileuses à Couvre-Joint pour couverture à tasseaux	PR-CJ	100, 120, 140 ou 160 (A choisir à la commande)		non	2800 x 700 x 3000	600	
Profileuses à Coulisseau plat Option : jeu de couteaux de refendage en entrée (nous consulter)	PR-CO	80		non	2600 x 1200 x 1200	500	

### Profileuses à DOUBLE POSTE

Possibilité de combiner sur une même machine trois profils différents, nous consulter

TYPE DE MACHINE	Réf.	Développé (mm)	Ø ext. boudin (mm)	Guide d'entrée réglable	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Profils réalisés
Profileuses double à Boudin et à Bande Solin	PRBO14-BS100	150 à 650	14	oui	3000 x 1350 x 1100	800	
	PRBO14-BS100-C1000	150 à 1000			3000 x 1800 x 1100	900	
	PRBO16-BS100	150 à 650	16	oui	3000 x 1350 x 1100	800	
	PRBO18-BS100	150 à 650	18	oui	3000 x 1350 x 1100	800	
Profileuses double à Boudin et à Pince (Sens de la pince à préciser à la commande)	PRBO14-PIN	150 à 650	14	oui	3000 x 1000 x 1100	1000	
	PRBO16-PIN	150 à 650	16	oui	3000 x 1000 x 1100	1000	
	PRBO18-PIN	150 à 650	18	oui	3700 x 1500 x 1100	1300	
Profileuses double à Boudin et à Couvre Joint	PRBO14-CJ100-C1000	150 à 1000	14	oui	3000 x 1800 x 1100	1350	
Profileuses double à Bande Solin et à Couvre Joint	PR-BS100A-CJ100	100		non	2500 x 800 x 1050	620	
Profileuses double à Coulisseau et Bande à rabattre	PR-CO-BR	80		non	2300 x 1000 x 1100	900	





# Sertisseuse légère 1<sup>er</sup> et 2<sup>ème</sup> pli en joint debout

## Gamme SRLT

### SRLT12

- Bloc de sertissage pli n°1 et pli n°2 réversible (1)
- Verrouillage-déverrouillage rapide par levier (2)
- Réglage de pression par bouton, 5 positions
- Roulettes d'appui
- Dispositif de fixation pour visseuse (rabattable) (3)
- Galets évidés en acier traité anti-corrosion
- 3 train de galets
- Anneau antichute (4)
- Valise de transport empilable avec mousse de calage



**NB : modèle fourni sans électroporatif**

Caractéristiques	SRLT12
<b>Capacité pour le 1<sup>er</sup> pli</b>	
Capacité zinc, cuivre et alu (mm)	0,8
Capacité acier (mm)	0,7
<b>Capacité pour le 2<sup>ème</sup> pli</b>	
Capacité zinc, cuivre et alu (mm)	0,8
Capacité acier (mm)	0,6
Réglage de la hauteur du profil (mm)	25 et 32
Rayon mini couverture cintrée (mm)	3000
Vitesse de sertissage (moyenne selon type de visseuse) (M/mn)	50
Dimensions hors-tout de l'ensemble (L x l x h) (mm)	332 x 244 x 115
Hors visseuse / système de fixation replié	
Poids net de l'ensemble, hors visseuse (kg)	5,5
Valise de transport	oui

La qualité du profilage des bacs à sertir est primordiale pour le bon fonctionnement de votre sertisseuse. Avant tout début de sertissage, veuillez vérifier les points suivants :

- Rayons extérieurs maxi de 3,5 mm : vérifiez avec la jauge de profil fournie à cet effet.
- Les plis doivent être de 9 mm +/- 1 mm

Notice d'utilisation disponible sur notre site internet : [www.jouanel.com](http://www.jouanel.com)

#### VIDÉOS

[www.jouanel.com](http://www.jouanel.com)



## Équipements complémentaires optionnels SRLT12-KITBARD : kit de motorisation spécial chantiers de façades uniquement pour le sertissage du 1<sup>er</sup> pli en joint debout

(Retrouvez plus d'infos sur la fiche produit)

Caractéristiques	SRLT12-KITBARD
<b>Capacité maximale pour le 1<sup>er</sup> pli</b>	
Capacité Zinc, Cuivre et Alu (mm)	0,8
Capacité Acier (mm)	0,7
Dimensions hors-tout de l'ensemble (L x l x h) (mm) avec visseuse DeWALT montée sur le bloc de sertissage SRLT12	367 x 244 x 210
Garantie constructeur (dans le cadre d'une utilisation normale)	1 an
Valise de transport	oui

**NB : bloc de sertissage non fourni dans le kit**



Autres modèles de sertisseuses disponibles: voir page 62



## Sertisseuses électriques 1<sup>er</sup> et 2<sup>ème</sup> pli en joint debout

## Gamme SRLT

### SRLT2 Sertisseuse pour couverture joint debout permettant de fermer le 1<sup>er</sup> et le 2<sup>ème</sup> pli en 1 seule passe



Modèle présenté  
Réf. SRLT2



#### Sertissage en 1 passe !



#### Avantages:

- Sertissage du 1<sup>er</sup> et 2<sup>ème</sup> pli en une seule passe.
- Plus de productivité sur le chantier : rapidité et régularité du sertissage.
- Supprime le fastidieux travail de sertissage manuel sur les grandes longueurs de bacs.
- Utilisable pour des profils hauteur 25, 32 et 38 mm.
- Dispositif de réglage de pression permettant d'ajuster l'écrasement du premier pli en fonction de la matière, préserver la dilatation du matériau nécessaire à la mise en oeuvre et limiter le marquage lors du passage sur les pattes de fixation des bacs.
- Mise en place facile de la visseuse sur son support, sans outil.
- Dispositif de fixation compatible avec la plupart des visseuses sans fil du marché.
- 2 galets de sertissage complémentaires inclus, pour le sertissage du 1<sup>er</sup> pli en façade et kit de motorisation optionnel spécial façade permettant le passage devant l'échafaudage. (kit visseuse à renvoi d'angle avec valise de transport, réf. DEW-VAL)

Caractéristiques	SRLT2
Capacité Zinc, Cuivre et Alu (mm)	0.7
Capacité Acier (mm)	0.6
Capacité Inox (mm)	0.5
Rayon mini pour couverture cintrée (mm)	3000
Vitesse de sertissage pour visseuse 550t/mn (m/mn)	36
Dimensions hors-tout de l'ensemble (Lxlxh) (mm) hors visseuse, levier vers le haut	364 x 180 x 143
Dimensions hors-tout de l'ensemble (Lxlxh) (mm) hors visseuse, levier vers le bas	364 x 269 x 106
Poids net de l'ensemble, hors visseuse et valise (kg)	5.8
Valise de transport	oui



Modèle présenté Réf. SRLT2  
fourni sans électroportatif



Modèle présenté Réf. SRLT2  
fourni sans électroportatif

#### Équipements complémentaires optionnels

- Kit de motorisation Réf. DEW-VAL utilisable uniquement pour le sertissage du pli N°1 en bardage à joint debout



+ d'informations: demandez notre fiche produit détaillée

## Sertisseuses électriques 1<sup>er</sup> et 2<sup>ème</sup> pli en joint debout

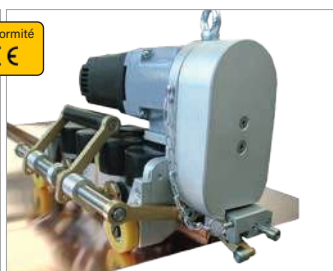
## Gamme SER



### SER100A et SER100A-WAD



Modèle présenté Réf. SER100A-05



Modèle présenté Réf. SER100A-05WAD



Modèle présenté Réf. SER100A-05  
avec l'option SER-05TELECDE



Modèle présenté  
Réf. SER100A-05WAD  
avec l'option SER-05SETHIVER

Caractéristiques	SER100A-05	SER100A-05WAD
Poids (kg)	22	22
Rayon mini pour couverture cintrée (mm)	1200	1200
Vitesse variable (m/min)	de 5,5 à 13	de 5,5 à 13
Alimentation	230 v monophasé	230 v monophasé
Capacité (mm)	Acier, zinc, cuivre, alu : 0,8 Inox : 0,5	Acier, zinc, cuivre, alu : 0,8 Inox : 0,5
Largeur d'assemblage mini (mm)	140	140
Température d'utilisation minimale	mini 10°C (sans le set d'hiver)	mini 10°C (sans le set d'hiver)
Jeu de galets de découpe	Non	Oui
Interrupteur d'arrêt automatique	Non	Oui

#### Sertisseuses pour couverture joint debout permettant de fermer le 1<sup>er</sup> et le 2<sup>ème</sup> pli

- Réf. SER100A-05 : version standard
- Réf. SER100A-05WAD : version équipée d'un jeu de galets de découpe Réf. SER-05GALDEC et d'un interrupteur d'arrêt automatique en bout de bac Réf. SER-05SWITCH

#### Équipements complémentaires optionnels

- Set d'hiver Réf. SER-05SETHIVER
- Télécommande avec câble de 12 m, Réf. SER-05TELECDE
- Jeu de galets de découpe Réf. SER-05GALDEC



# Cintreuse électrique à bacs

## Gamme RCBPRO

### RCBPRO



Caractéristiques	RCBPRO
Poids (kg)	242
Rayon mini (mm), sous condition et selon matière	350
Dimensions (mm)	800 x 800 x 1 500
Alimentation	220 v monophasé
Capacité mini-maxi (mm)	zinc, cuivre, alu : 0,6-0,8

### Machine conçue pour le cintrage des bacs à joint debout

- Équipée de deux moteurs avec variateur de vitesse pour ajuster au mieux le cintrage de chaque côté et la vitesse globale
- Commande par pédale et par bouton (de série) permettant de commander la machine les deux mains libres
- Marche avant/arrière, au coup par coup ou en continu



Modèle présenté  
Réf. RCBPRO



Exemples de réalisations

Modèle Réf. RCBPRO présenté  
avec table à rouleau Réf. TRX

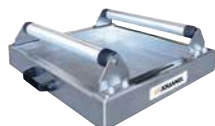


## Dévidoirs

## Gamme DVM, Gamme DVS

### DVM500, dévidoir portatif

Pour bobines largeur 0,50 à 1,25 m. Très facile à déplacer et à transporter dans les véhicules, ce modèle de dévidoir à bobine, léger et polyvalent, est tout particulièrement adapté pour le travail sur le chantier.



Modèle présenté  
Réf. DVM500

- Entraxe des rouleaux réglable selon diamètre extérieur du bobineau
- Conception simple et robuste
- Socle en acier zingué traité anticorrosion
- Protections caoutchouc anti marquage
- Poignée de transport
- Socle sur patins antidérapants
- Ensemble de 4 roues freinées diamètre 80mm en option, réf. DVMR500

Caractéristiques	DVM500
Charge maxi (kg)	500
Course de réglage du rouleau libre (mm)	275
Entraxe des rouleaux maxi (mm)	420
Entraxe des rouleaux mini (mm)	200
Dimensions du socle (L x l x h mm)	565 x 590 x 100
Dimensions hors-tout (L x l x h mm)	610 x 590 x 210
Poids net (kg)	21

### DVD1000, diable dévidoir

Caractéristiques	DVD1000
Charge maxi (kg)	200
Poids net (kg)	31.6



Modèle présenté  
Réf. DVD1000

Le diable dévidoir permet de manutentionner et de dérouler les bobines de largeur 1 m. Diamètre extérieur maximal de la bobine : 550 mm

### DVS1000, DVS1250, dévidoirs sur roues

- Équipé de 4 roues pivotantes avec frein
- Axes de roues montés sur roulement à billes
- Expansion manuelle du mandrin Ø 285 à 540 mm
- Diamètre extérieur maxi de la bobine 1000 mm
- Frein manuel du même côté que la manivelle permettant un réglage rapide



Modèle présenté  
Réf. DVS1000



Caractéristiques	DVS1000	DVS1250
Charge maxi (kg)	1 200	1 000
Largeur bobine (mm)	1 000	1 250
Poids net (kg)	126	130

### DVS1000D, dévidoir double superposé

Caractéristiques	DVS1000D
Largeur maximale bobine (mm)	1 000
Poids maximal par bobine (kg)	1 200
Diamètre extérieur maximal (mm)	1 000
Diamètre intérieur des bobines (mm)	de 285 à 540
Dimensions hors-tout (LxlxH) (mm)	1 760 x 1 540 x 1 380
Poids net (kg)	239



Modèle présenté  
Réf. DVS1000D

- Châssis support, encombrement au sol : L.1270 x l.1335 mm
- 2 moyeux pour bobines largeur 1000 mm
- Expansion manuelle du mandrin Ø 285 à 540 mm
- Diamètre extérieur maxi de la bobine 1000 mm
- Frein manuel du même côté que la manivelle permettant un réglage rapide

### DVS-E, dévidoirs modulables

Les dévidoirs modulables Réf. DVS1000E et DVS1250E permettent d'optimiser votre stockage de bobines ainsi que leur manutention

- Expansion manuelle du mandrin Ø 285 à 540 mm
- Diamètre extérieur maxi de la bobine 950 mm
- Maximum gerbable : 2 dévidoirs
- Frein et manivelle du même côté
- Chargement latéral possible
- 2 Rouleaux escamotables et déplaçables (1) permettant le guidage et la manutention de la feuille
- Déroulage par le haut ou par le bas



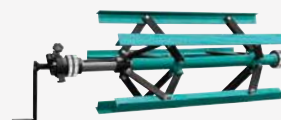
Modèle présenté  
Réf. DVS1000E



Caractéristiques	DVS1000E	DVS1250E
Charge maxi (kg)	1 200	1 000
Largeur bobine (mm)	1 000	1 250

### Moyeu complémentaire de dévidoir DVS

- pour Réf. DVS1000, DVS1000D et DVS1000E : Réf. MOY-DVS1000
- pour Réf. DVS1250 et DVS1250E : Réf. MOY-DVS1250
- Autres capacités de dérouleurs sur demande (4, 5, 10, 15 tonnes)



Modèle présenté  
Réf. MOY-DVS1000

## Dérouleurs

## Gamme DPF

### DPF10001EM, dérouleur en porte-à-faux sur roues

- Mandrin pour bobine largeur max 1000 mm
- Chargement rapide de bobine
- Déplacement facile
- Peu encombrant
- Déroulage par le haut ou par le bas
- Frein manuel de bobine et manivelle du même côté
- Axes de roues montés sur roulements à billes
- Existe en version superposé: Nous consulter.



Modèle présenté  
Réf. DPF10001EM

Caractéristiques	DPF10001EM
Largeur maximale bobine (mm)	1 000
Poids maximal par bobine (kg)	1 000
Diamètre extérieur maximal (mm)	1 100
Diamètre intérieur des bobines (mm)	de 390 à 540
Dimensions hors-tout (LxlxH) (mm)	1 400 x 1 000 1 100
Poids net (kg)	260

### DPF1000Z, dérouleur en porte-à-faux sur roues

- Réglage rapide et sans effort de la hauteur du moyeu (course de 400 à 700 mm)
- Mandrin en porte à faux pour charger facilement la bobine depuis une palette
- Chargement et déplacement de la bobine par un seul opérateur
- Système monte et baisse hydraulique du mandrin
- Frein de réglage de la vitesse de déroulement de la bobine
- Fonction rembobinage sans action sur l'expansur du moyeu
- Déroulage par le haut ou par le bas
- Roues déportées pour plus de confort à la poussée



Modèle présenté  
Réf. DPF1000Z

VIDÉOS  
www.jouanel.com

Caractéristiques	DPF1000Z
Largeur maximale bobine (mm)	1 000
Poids maximal bobine (kg)	1 000
Diamètre extérieur maximal (mm)	1 100
Diamètre intérieur des bobines (mm)	de 310 à 540
Dimensions hors-tout (LxlxH) (mm)	1 450 x 560 1 050
Poids net (kg)	249

## Tables

## Gammes TRX, TR3 et TABLE3000x1000

### TRX, table extensible à rouleaux

- Adaptée pour le profilage et le cintrage des bacs joint debout et tasseaux, réglable en hauteur elle apporte une planéité parfaite en sortie de machine.
- Possibilité de les fixer entre elles afin de travailler en grande longueur.



Modèle présenté  
Réf. TRX

Caractéristiques	TRX
Hauteur réglable (mm)	670 à 940
Longueur (mm)	420 x 1300
Largeur (mm)	500
Ø des rouleaux (mm)	42
Nombre de rouleaux	9
Charge maxi (kg)	150
Poids (kg)	42

### TR3, table à rouleaux hauteur réglable

- Table à 10 rouleaux libres pour atelier, permet de supporter et d'évacuer les bacs en joint debout de grande longueur en sortie de profileuse.
- Fixe ou mobile (6 roulettes en option)
- Possibilité de les fixer entre elles afin de travailler en grande longueur.



Modèle présenté  
Réf. TR3

Caractéristiques	TR3
Hauteur réglable (mm)	600 à 900
Longueur (mm)	2900
Largeur (mm)	700
Ø des rouleaux (mm)	60
Nombre de rouleaux	10
Charge maxi (kg)	800
Poids (kg)	95

### Table3000x1000, servante mobile d'atelier, hauteur réglable

- Fixe ou mobile (6 roulettes en option)
- Hauteur de table réglable
- Plateau avec revêtement lisse



Modèle présenté  
Réf. TABLE3000X1000

Caractéristiques	TABLE3000X1000
Hauteur mini(mm)	800
Hauteur maxi (mm)	920
Largeur (mm)	1000
Longueur (mm)	3000
Charge maxi (kg)	450
Poids (kg)	105



Kit de jonction réf. TABLE-JONCTION, permettant de coupler deux ou plusieurs tables de travail mobiles de 3 mètres TABLE3000x1000

## Rouleuses asymétriques

## Gamme SDS

### SDS

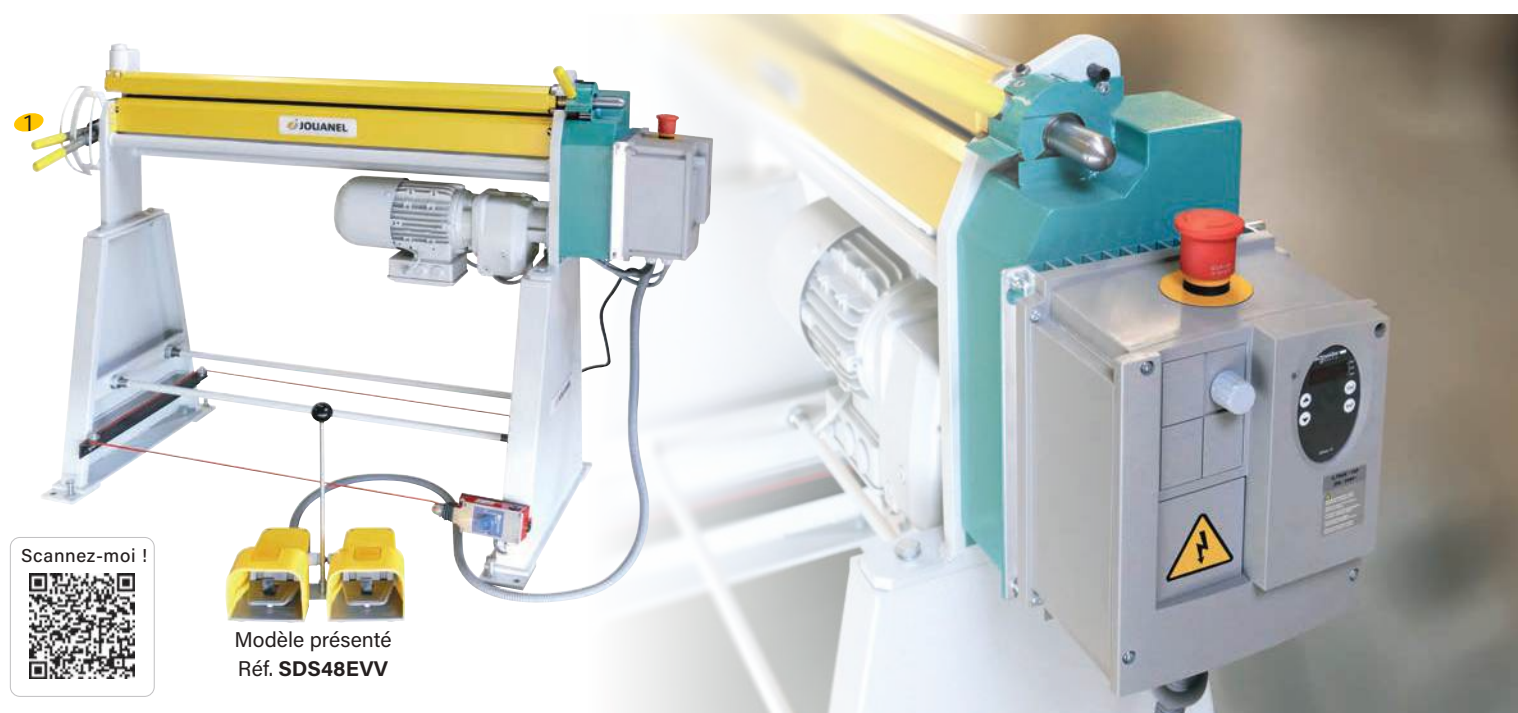
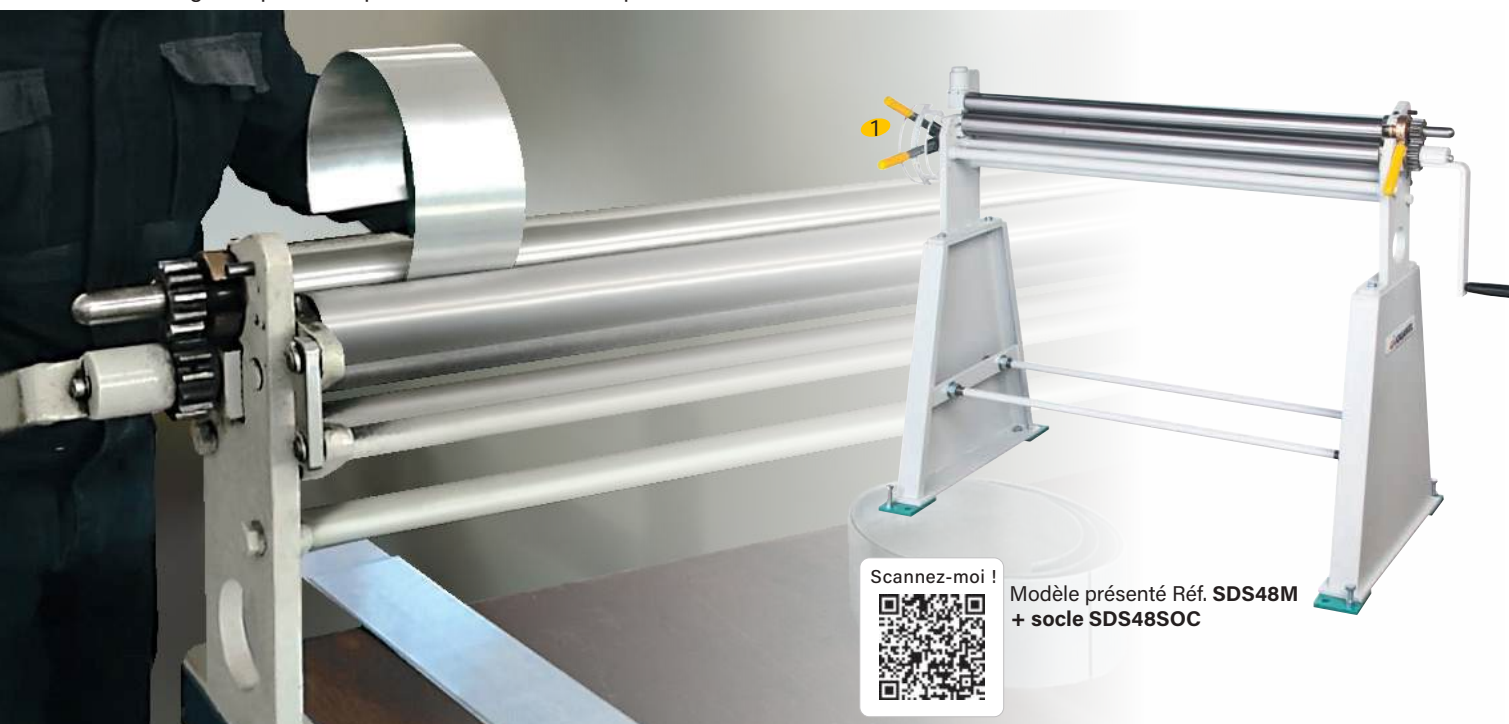


#### 2 variantes possibles :

- Manuelle **M**
- Électrique à vitesse variable **EVV**

- Rouleaux bombés
- Réglage rapide de la position du rouleau croqueur et presseur par un levier sur crémaillère (1)
- Paliers des rouleaux entraîneurs sur bagues autolubrifiantes
- Moteur frein
- Carters de protection des rouleaux inférieurs et supérieurs limitant les risques d'écrasement
- Arrêt d'urgence par câble pour les modèles électriques

Caractéristiques	SDS48M	SDS48EVV
Ø rouleau supérieur (mm)*	48	48
Longueur utile (mm)	1 050	1 050
Capacités Inox / Alu (mm)	0,7 / 1,2	0,7 / 1,2
Capacité acier S235JR (mm)	1,0	1,0
Commande	Manuelle	Électrique vitesse variable
Alimentation (V)	-	220 Mono
Puissance (kW)	-	0,75
Poids (kg)	95	150
Socle SDS48SOC	en option	inclus





## Rouleuses asymétriques

## Gamme ROL

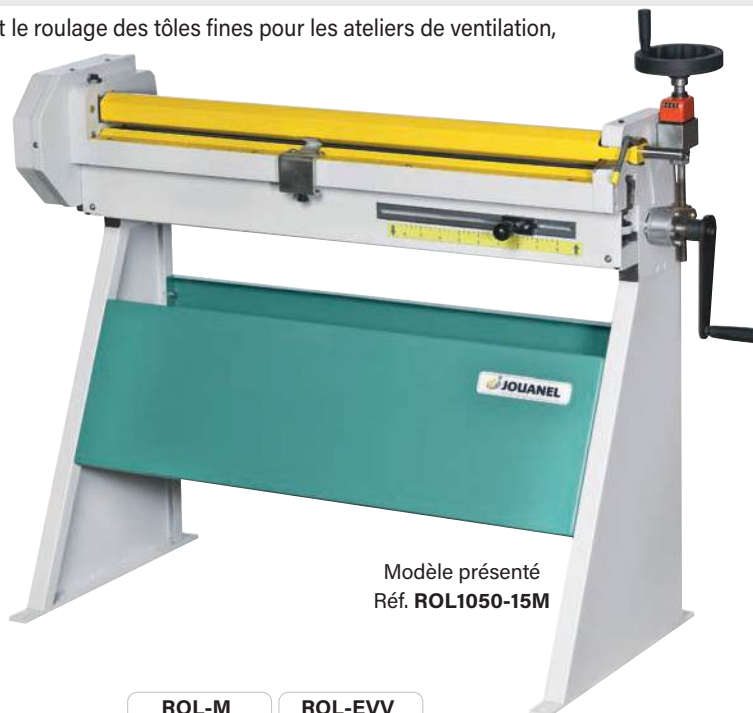
Les rouleuses ROL ont été spécialement conçues pour le croquage et le roulage des tôles fines pour les ateliers de ventilation, isolation, fumisterie et tôlerie fine.

### ROL-M, ROL-EVV



#### Équipements standards :

- Pour éviter le marquage des rouleaux, ils sont usinés en acier dur (24 HRC)
- Pour les fabrications répétitives le rouleau arrière est équipé d'un compteur permettant de retrouver aisément la position choisie (1)
- Le rouleau inférieur est équipé d'un repère de position facilitant son réglage en fonction de l'épaisseur (2)
- Pour la fabrication des tuyaux agrafés le rouleau supérieur est muni d'une fente tangentielle
- Pour le roulage des cônes, la machine est équipée d'une butée mobile (3) et d'un dispositif d'inclinaison du rouleau arrière
- Le moteur est équipé d'un variateur permettant d'adapter facilement la vitesse de roulage en fonction des travaux à réaliser
- Le moteur d'entraînement est équipé d'un frein permettant un positionnement précis de la tôle en supprimant l'effet d'inertie



Modèle présenté  
Réf. ROL1050-15M



**ROL-M**  
Scannez-moi !

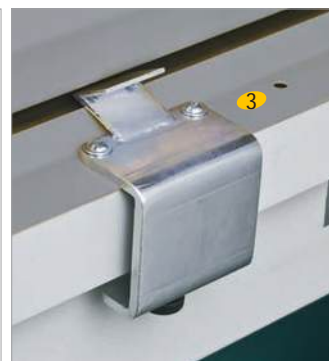


**ROL-EVV**  
Scannez-moi !



#### Sécurité des modèles électriques :

- Carters de protection des rouleaux inférieur et supérieur limitant les risques d'écrasement
- Carter de protection des pignons de transmission
- Arrêt d'urgence au pied par pression sur la pédale
- Moteur frein supprimant le risque d'entraînement par inertie
- Conformité CE



Caractéristiques	ROL650-20M	ROL650-20EVV	ROL1050-15M	ROL1050-15EVV	ROL1270-12M	ROL1270-12EVV	ROL2050-06M	ROL2050-06EVV
Longueur utile (mm)	650	650	1050	1 050	1270	1270	2050	2050
Capacités Inox / Alu (mm)	1,2 / 2,5	1,2 / 2,5	0,8 / 2	0,8 / 2	0,7 / 1,5	0,7 / 1,5	0,4 / 0,7	0,4 / 0,7
Capacité acier S235JR (mm)	2,0	2,0	1,5	1,5	1,2	1,2	0,6	0,6
Ø rouleaux*	rouleau sup. et inf. 60 mm coniques							
Dureté des rouleaux	90-100 kg/mm <sup>2</sup>							
Diamètre mini de roulage	80 à 120 mm selon épaisseur et nature de tôle							
Hauteur de travail	920 mm							
Puissance (kW)	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75
Vitesse de rotation des rouleaux	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min
Alimentation	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T
Commande	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière
Dimensions L x l x h (mm)	1 100 x 610 x 1 175	1 100 x 750 x 1 175	1 500 x 610 x 1 175	1 500 x 750 x 1 175	1 720 x 610 x 1 175	1 720 x 750 x 1 175	2 500 x 610 x 1 175	2 500 x 750 x 1 175
Poids brut (kg)	196	236	226	266	251	291	365	405

(Ø du rouleau\* x 1,5 = Ø minimum de la virole)



## Rouleuses asymétriques

## Gamme RPL

### RPL

Rouleuses planeuses asymétriques permettant le croquage.



- Rouleaux usinés en acier dur (95/105 kg)
- Paliers des rouleaux entraîneurs sur double cage de roulements aiguilles assurant une longévité de précision
- Réglage du rouleau presseur à commande par volant avec index gradué de position (1)
- Dégagement latéral aisé avec maintien du rouleau en position horizontale (2)
- Réglage du rouleau croqueur manuel ou électrique avec index gradué (3)



Modèle présenté  
Réf. RPL1550-30EE

### 3 versions disponibles

**Type M** - Manuel : réglage par volant  
roulage par manivelle

**Type E** - Semi-électrique : roulage  
motorisé à commande par pédale,  
réglage du rouleau croqueur manuel

**Type EE** - Entièrement électrique :  
roulage motorisé à commande par  
pédale, réglage du rouleau croqueur  
électrique



**Option : Roulage conique Réf. RPL-RCO**

Caractéristiques		RPL1050-20M	RPL1050-20E	RPL1050-30M	RPL1050-30E	RPL1050-30EE	RPL1050-40E	RPL1050-40EE	RPL1050-50EE	RPL1050-60EE
Longueur utile (mm)		1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050
Capacité acier S235JR (mm)		2	2	3	3	3	4	4	5	6
Ø rouleaux (mm)*		75	75	95	95	95	120	120	135	160
Commande		M	E	M	E	EE	E	EE	EE	EE
Alimentation (V)		-	400 V tri	-	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri
Puissance (kW)		-	0,75	-	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	3
Dimensions en ordre de marche (mm)	L	1 700	1 600	1 650	2 600	2 520	2 520	2 520	2 520	2 600
	h	1 100	900	850	1 100	850	850	850	850	1 100
		1 330	1 100	1 200	1 100	1 200	1 200	1 200	1 200	1 350
Poids (kg)		400	510	780	1 090	1 200	1 370	1 400	1 580	1 900

Caractéristiques		RPL1550-12M	RPL1550-12E	RPL1550-20M	RPL1550-20E	RPL1550-20EE	RPL1550-30M	RPL1550-30E	RPL1550-30EE	RPL1550-40E	RPL1550-40EE	RPL1550-50EE
Longueur utile (mm)		1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550	1 550
Capacité acier S235JR (mm)		1,2	1,2	2	2	2	3	3	3	4	4	5
Ø rouleaux (mm) *		75	75	95	95	95	120	120	120	135	135	160
Commande		M	E	M	E	EE	M	E	EE	E	EE	EE
Alimentation (V)		-	400 V tri	-	400 V tri	400 V tri	-	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri
Puissance (kW)		-	0,75	-	1,1	1,1	-	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0
Dimensions en ordre de marche (mm)	L	2 020	2 050	2 150	3 020	3 020	2 650	3 020	3 020	3 020	3 100	3 100
	h	720	720	850	850	850	850	850	850	850	1 100	1 100
		1 100	1 200	1 100	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200
Poids (kg)		540	570	820	1 470	1 500	1 520	1 570	1 600	1 770	1 820	2 200

Caractéristiques		RPL2050-8M	RPL2050-8E	RPL2050-12M	RPL2050-12E	RPL2050-12EE	RPL2050-20M	RPL2050-20E	RPL2050-20EE	RPL2050-30E	RPL2050-30EE	RPL2050-40EE
Longueur utile (mm)		2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050	2 050
Capacité acier S235JR (mm)		0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	2	2	2	3	3	4
Ø rouleaux (mm) *		75	75	95	95	95	120	120	120	135	135	160
Commande		M	E	M	E	EE	M	E	EE	E	EE	EE
Alimentation (V)		-	400 V tri	-	400 V tri	400 V tri	-	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri	400 V tri
Puissance (kW)		-	0,75	-	1,1	1,1	-	1,5	1,5	2,2	2,2	3
Dimensions en ordre de marche (mm)	L	2 520	2 570	2 650	3 520	3 550	3 520	3 520	3 550	3 520	3 600	3 520
	h	720	720	850	850	950	850	850	950	850	1 100	850
		1 100	1 100	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200	1 200
Poids (kg)		720	750	1 650	1 770	1 850	1 740	1 770	1 850	2 020	2 055	2 500

Ø du rouleau\* x 1,5 = Ø minimum de la virole



# Coupe légère sur table ou établi

## CT1000

Le système de coupe légère CT1000 est particulièrement pratique par sa polyvalence d'utilisation et de mise en place.

- Pratique à transporter sur le chantier ou à déplacer dans l'atelier
- Solution économique pour le débit au format depuis une bobine, un bobineau ou une feuille

## Coupe légère manuelle CT1000

### Équipement standard :

- Chariot de coupe sur guidage à billes avec poignée de tirage (1)
- 2 guides d'entrée sur rail, 1 fixe et 1 mobile, réglage sans outil (2)
- Serre-tôle avec levier de serrage-desserrage (3)
- Molettes de coupe en acier traité dur (4)
- 2 platines de fixation sur table ou établi (5)
- 2 poignées de manutention (6)

Caractéristiques techniques		CT1000
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier 400N/mm <sup>2</sup>	0,7
	Zinc, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Réglage guide d'entrée minimum (mm)		160
Réglage guide d'entrée maximum (mm)		1000
Dimensions hors-tout (L x l x H) (mm)		1290 x 380 x 280
Poids net (kg)		30



### Équipements complémentaires optionnels :

- Support de coupe adaptable sur table servante d'atelier, nous consulter.

Modèle présenté  
Réf. CT1000



Modèle présenté  
Réf. CT1000

# Lignes de coupe légères manuelles

## Gamme CLD-LT

Indispensable pour un débit rapide et sans effort des longueurs de zinc, d'inox ou d'acier destinées au façonnage. Adaptée aux métiers de la tôlerie fine : couverture, zinguerie, isolation et calorifugeage, les lignes de coupe manuelles ou électriques permettront de travailler avec confort et sécurité.

## Déroulage manuel direct, coupe manuelle CLD-LT

Scannez-moi !



### Équipement standard :

#### Déroulage:

- Déroulage manuel par traction ou poussée
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (1)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (2)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

#### Coupe :

- Serre-tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (4)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (5)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

#### Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (6)

Caractéristiques techniques		CLD-LT
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
Dimensions (mm)		1 610 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		1 700 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		120
Poids brut (Kg)		170



Modèle présenté  
Réf. CLD-LT avec options



Modèle présenté  
Réf. CLD-LT avec options



### Équipements complémentaires optionnels :

- Roue de mesure avec affichage digital au 1/10 (7) Réf. CLD-COMPTeur
- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (8) Réf. CLD-TAB-1M Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm) Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. DVM500
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. DVS1000
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (9) Réf. DVS1250





## Lignes de coupe légères manuelles

## Gamme CLD

## Déroutage manuel par manivelle, coupe manuelle, CLD-AM

## Équipement standard :

## Déroutage :

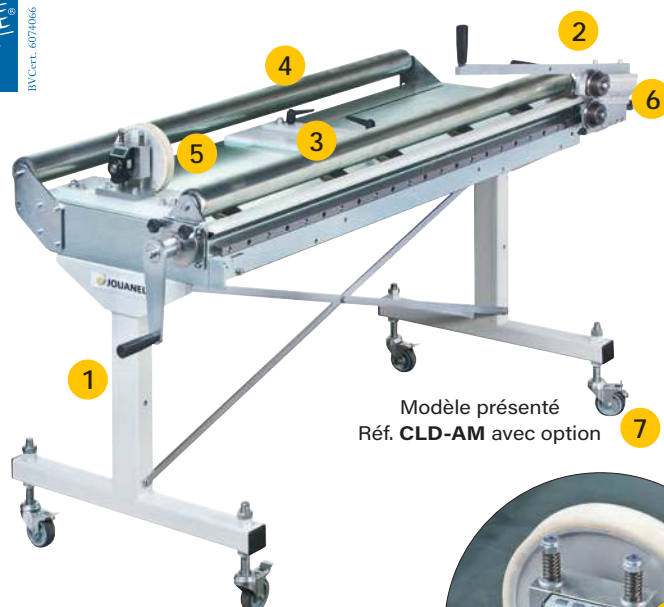
- Déroutage manuel par manivelle (1)
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (3)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (4)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

## Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (5)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (6)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

## Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (7)

Modèle présenté  
Réf. CLD-AM avec option

10

Modèle présenté  
Réf. CLD-AM avec options

## Équipements complémentaires optionnels :

- Roue de mesure avec affichage digital au 1/10 (8)  
Réf. **CLD-COMPTEUR**
- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (9)  
Réf. **CLD-TAB-1M**  
Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)  
Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. **DVM500**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (10) Réf. **DVS1250**

## Caractéristiques techniques

## CLD-AM

Capacités maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
Dimensions (mm)		1 800 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		95
Poids brut (Kg)		240



## Lignes de coupe légères semi-électriques

## Gamme CLD

(machine existant également avec refendage Réf. CLD-AE-REF, nous consulter)

### Déroulage électrique, coupe manuelle, mesure de longueur, CLD-AE

#### Équipement standard :

##### Déroulage :

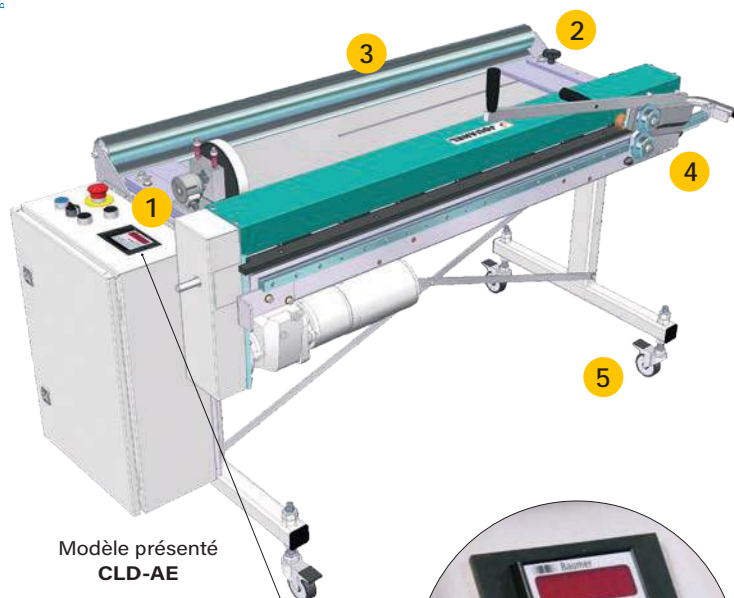
- Déroulage électrique
- Alimentation 220 V, monophasé 0,18 KW
- Vitesse 9 m/mn
- Programmeur de longueur électronique, précision +/- 15 mm (1)
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle

##### Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine
- Coupe manuelle par couteau à molettes (4)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

##### Manutention / déplacement :

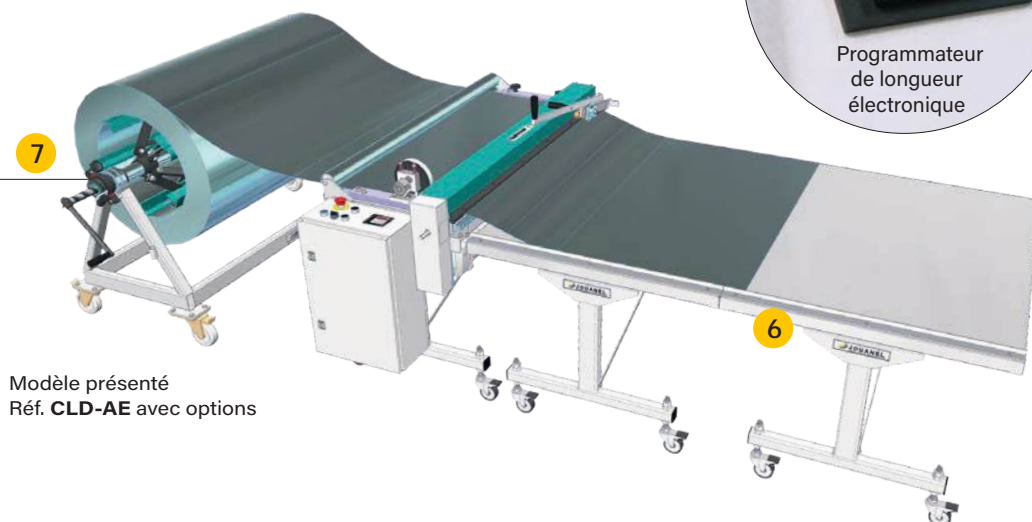
- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (5)



Modèle présenté  
CLD-AE



Programmeur  
de longueur  
électronique



Modèle présenté  
Réf. CLD-AE avec options

Caractéristiques techniques		CLD-AE
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
Dimensions		1 800 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		140
Poids brut (Kg)		210

#### Équipements complémentaires optionnels :

- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (6)  
Réf. **CLD-TAB-1M**  
Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)  
Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. **DVM500**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (7) Réf. **DVS1250**



## Lignes de coupe légères électriques

Machine électrique disponible avec ou sans refendage

### Déroutage électrique, coupe électrique, commande numérique, refendage CLD-AE-CTE-REF



#### Équipement standard :

##### Déroutage :

- Déroutage et coupe électrique
- Variateur de vitesse automatique pour un démarrage et un arrêt en douceur
- Vitesse maxi 12 m/mn
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage
- Guidage de la tôle sur roulements à billes
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle

##### Coupe électrique :

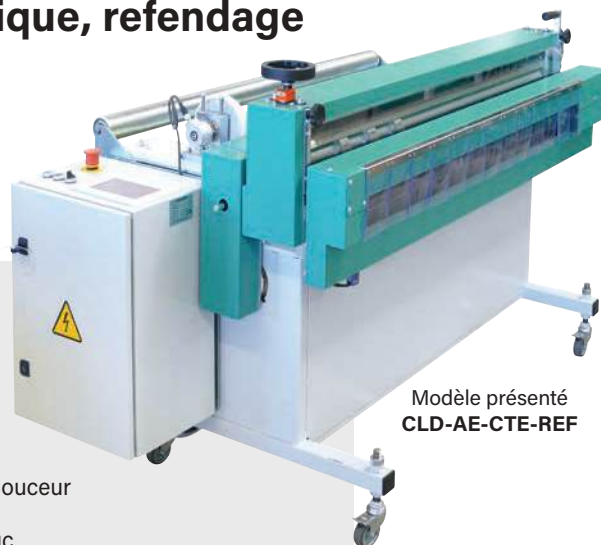
- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine
- Coupe électrique par couteau à molettes
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

##### Refendage :

- 3 jeux de couteaux réglables pour le refendage

##### Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein



Modèle présenté  
CLD-AE-CTE-REF



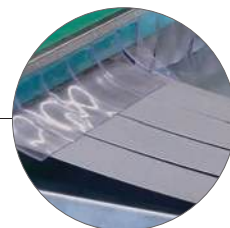
Modèle présenté  
Réf. CLD-AE-CTE-REF

#### Commande numérique

- Programmation de plusieurs quantités et plusieurs longueurs
- Cycle automatique permettant de faire travailler la machine sans opérateur
- Cycle manuel pour travailler au coup par coup
- Grande précision de coupe à longueur : +/- 2 mm sur 2M
- Utilisation de la machine protégée par mot de passe
- Réglage de vitesse manuel ou automatique
- Ecran tactile 7" en couleur



Pupitre de commande avec écran tactile



Caractéristiques techniques		CLD-AE-CTE-REF
Capacité maxi de coupe (mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
<b>Déroutage</b>		
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
<b>Refendage</b>		
Nombre de jeux de couteaux		3
Alimentation (V)		220 mono
Choix de la tension à indiquer à la commande		
Puissance (kW)		0,18
Dimensions (mm)		1 950 x 930 x 1 120
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 250
Poids net (Kg)		400
Poids brut (Kg)		459

Machine existant également sans refendage Réf. CLD-AE-CTE

#### Équipements complémentaires optionnels :

- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (1) Réf. **CLD-TAB-1M**  
Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)  
Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. **DVM500**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (2) Réf. **DVS1250**
- Jeu de couteaux de refendage supplémentaire Réf. **CLD-C** - Attention, l'addition de jeu de couteaux diminue la capacité de coupe en refendage





## Lignes de coupe compactes

## Gamme MLC

Les lignes MLC sont également disponibles sans poste de refendage (nous consulter)

### Ligne MLC1250



Modèle présenté  
Réf. MLC1250-HT-BD

#### Ligne de coupe permettant l'aménagement, le refendage et la coupe à longueur

- Table d'entrée à rouleaux avec guides réglables par manivelle avec compteur, largeur maxi 1250 mm
- Poste d'aménagement motorisé (1 rouleau acier + 1 rouleau caoutchouté Ø 80 mm)
- Poste de refendage avec arbres rectifiés Ø 100 mm, équipé de 3 jeux de couteaux Ø 154 mm réglables avec lecture sur régleur
- Dispositif manuel par volant et compteur pour monter et descendre l'arbre de refendage
- Largeur de coupe mini : 80 mm entre couteaux, 10 mm en rive
- Jeux de couteaux réversibles montés sur porte-couteaux monobloc
- Cisaille guillotine mécanique
- Vitesse maximum de déroulage : 20 m/min
- Précision sur les coupes +/- 1 mm

#### Pupitre de commandes monté sur potence :

- Écran tactile 7" couleur (16:9)
- Programmes avec 10 longueurs possibles (maximum 999 pièces par programme)
- Indication de montée ou descente de l'arbre supérieur donnée automatiquement à l'opérateur par la CN
- Nomination et sauvegarde des programmes
- Utilisation en mode manuel possible
- Télémaintenance (prise en main de la machine, mise à jour à distance)

#### Ligne MLC1250-BD

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250, avec en plus un poste de décambrage :

- 3 rouleaux en acier Ø 80 mm
- Lecture de position sur un cadran gradué

#### Ligne MLC1250-HT

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250 avec en plus :

Gestion de production : longueurs totales et partielles découpées permettant une économie de matière

- Choix de refendage ou non avec relevage automatique des couteaux supérieurs sans perte de matière

#### Ligne MLC1250-HT-BD

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250-HT avec, en plus, un poste de décambrage :

- 3 rouleaux en acier Ø 80 mm
- Lecture de position sur un cadran gradué

Réglage facile des couteaux



#### Équipements complémentaires optionnels pour toutes les MLC :

- Jeu de couteaux supplémentaire\* (MLC-C)
- Sélecteur aménagement, nous consulter

Caractéristiques	MLC1250	MLC1250-BD	MLC1250-HT	MLC1250-HT-BD
Poids (kg)	1 200		1 200	
Dimensions (mm)	1 450 x 1 600 x 1 900		1 450 x 1 600 x 1 900	
Puissance des moteurs Aménagement / décambrage (kW)	1,5		1,5	
Puissance cisaille (kW)	1,1		1,1	
Puissance relevage couteaux (kW)	-		0,18	
Alimentation	230 V (phase + terre), 20 A		400 V (tri + neutre + terre), 16 A	
Capacité cisailage acier S235JR (mm)	1,2		1,2	
Capacité refendage acier S235JR avec 3 couteaux* (mm)	1		1	

\* Attention, l'addition de jeu de couteaux supplémentaire diminue la capacité de coupe en refendage

LIGNES DE COUPE COMPACTES

# LICOC

PERFORMANCE • ADAPTABILITÉ • POLYVALENCE

## POUR PLUS DE PRODUCTIVITÉ !

Les lignes de coupe compactes **LICOC** et fortes capacités **LICOL** sont conçues pour offrir une très grande précision dans les opérations de coupe à longueur et de refendage, pour des tôles allant de **0.5 à 3.0 mm** suivant le modèle de machine. Leur technologie et leur simplicité d'utilisation en font un choix idéal pour les ateliers souhaitant augmenter leur productivité tout en maintenant une qualité de produit élevée.

LIGNES DE COUPE	COMPACTES (C)	FORTES CAPACITÉS (L)
3 largeurs utiles de travail 1000, 1250 et 1500 mm	LICOC1000	LICOL1000
	LICOC1250	LICOL1250
	LICOC1500	LICOL1500



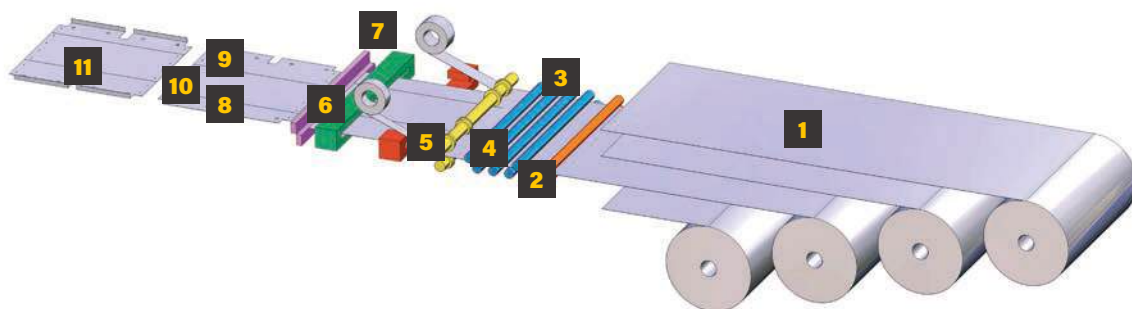
## Un process complet jusqu'au produit fini.

La machine est équipée de différents postes permettant une production automatisée, depuis le déroulage de la matière jusqu'au stockage des produits finis.



BV Cert. 6074066

- 1 - Déroulage
- 2 - Guidage
- 3 - Filmage
- 4 - Amenage
- 5 - Décabrage
- 6 - Refendage
- 7 - Dérivage
- 8 - Grugeage
- 9 - Poinçonnage
- 10 - Cisailage
- 11 - Stockage





## Lignes de coupe compactes

## Gamme LICOC et LICOL

### UNE MACHINE, DE NOMBREUX AVANTAGES !

#### > Une performance de coupe inégalée

Une ligne assurant des coupes nettes et précises avec une capacité adaptée pour une grande variété de matériaux industriels.

#### > Une qualité de redressage parfaite

Un procédé de redressage garantissant une parfaite planéité et une bonne préparation pour les étapes suivantes du processus de fabrication.

#### > Adaptabilité et polyvalence

Une ligne adaptable pour inclure des fonctionnalités de profilage, de grugeage et d'enroulage de rive pour diverses applications.

#### > Un contrôle numérique intuitif

Une Commande Numérique de dernière génération développée par JOUANEL Industrie. Très Intuitive, elle facilite les opérations de production. Son interface conviviale assure un apprentissage rapide, même pour les opérateurs les moins expérimentés.

#### > Un système de refendage pratique et innovant

Un système de refendage sur tiroir, permettant un réglage facile et rapide des couteaux par le côté.

#### > Connexion possible à un dérouleur automatique

Une possibilité de connecter la ligne à un dérouleur automatique pour une alimentation en matériel continue et stable.

#### > Conformité aux Standards Industriels 4.0

Compatible avec les standards de l'industrie 4.0, garantissant une intégration transparente dans les environnements de production modernes.

#### > Télémaintenance et gestion de production à distance

Possibilité de connexion à distance pour la télémaintenance, assurant ainsi un suivi et une assistance rapide. Intégration dans la gestion de production, permettant un contrôle et une analyse efficace du processus de production.



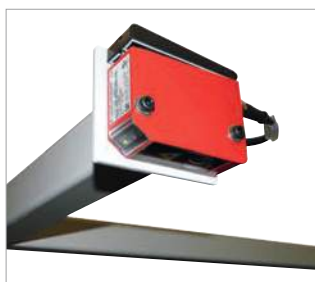
Vidéo disponible sur la chaîne  
JOUANEL Industrie



### ÉQUIPEMENTS



Dérouleur en Porte à Faux



Contrôleur de boucle  
par visée laser



Bras presseur de bobine



Chariot de chargement  
de bobine

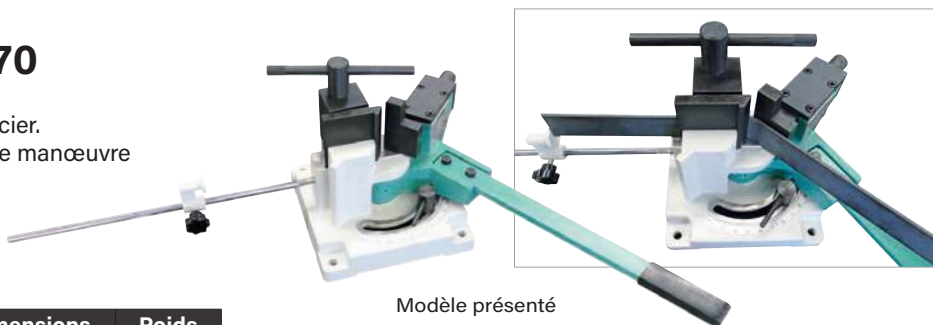


## Plieuse à fer plat

## Gamme PFP

### Plieuse à fer plat PFP10070

- Plieuse robuste et fiable avec mâchoires en acier. L'étau est équipé en standard d'un système de manœuvre par excentrique pour un serrage facile et rapide.



Modèle présenté  
Réf. PFP10070

Capacité maxi acier à froid (mm)	Capacité maxi cuivre (mm)	Dimensions (mm)	Poids (kg)
■ 100 x 7	■ 100 x 10	330 x 330 x 350	35

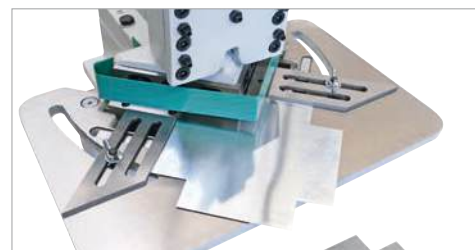
## Encocheuses

## Gamme ENC

### Encocheuse 90° ENC-150-15

Solide et robuste, l'encocheuse manuelle d'établi à angle fixe est une machine permettant la découpe simple et rapide à angle droit.

- Angle de coupe 90°
- Butée réglable graduée
- Capacité acier S235JR : 1,5 mm
- Encoche maximale: 150 mm x 150 mm
- Dimensions : 460 mm x 500 mm x 810 mm
- Poids net : 75 kg

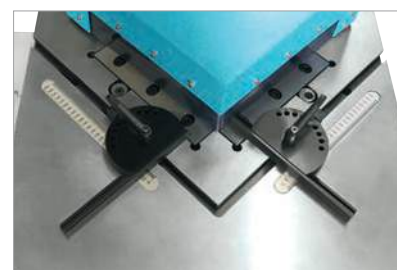


Modèle présenté  
Réf. ENC-150-15

### Encocheuse hydraulique ENC 200-40

Idéale pour préparer des fonds de boîtes avant pliage, l'encocheuse ENC200-40 est une machine permettant la découpe franche et efficace à angle droit

- Angle de coupe 90°
- Butées latérales gauche et droite
- Capacité acier S235JR : 4 mm
- Encoche maximale: 200 mm
- Dimensions : 790 mm x 520 mm x 1150 mm
- Poids net : 430 kg



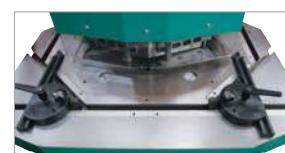
Modèle présenté  
Réf. ENC 200-40

### Encocheuse hydraulique à angle variable ENCV200-40

Solide et robuste, l'encocheuse manuelle d'établi à angle fixe est une machine permettant la découpe simple et rapide à angle droit.

- Angle de coupe variable 30-140°
- Commande au pied pour garder les deux mains libres
- Capacité acier S235JR : 4 mm (3mm ≤ 60°)
- Encoche maximale: 200 mm
- Dimensions : 1060 mm x 900 mm x 1210 mm
- Poids net : 1100 kg

Modèle présenté  
Réf. ENCV200-40



Dispositif de poinçonnage sur l'arrière de la machine

## Cisailles pour tôle

## Gamme CLP

### Cisailles pour tôle, fer plat, fer rond, fer carré, cornières et T

(suivant modèle)



Sécurité : ressort de rappel sur la lame supérieure



Différentes possibilités de coupe sur Réf. CLP10C

Caractéristiques	CLP1C	CLP2C	CLP4C	CLP6C	CLP7C	CLP10C
Longueur des lames inférieures (mm)	125	150	200	250	300	175
Capacité* de coupe en reprise sur le premier 1/4 de lame (mm)	3	3	4	4	4	6
Capacité* de coupe sur toute la longueur (mm)	2	2,5	3	3	2	5
■ (mm)	60 x 3	60 x 3	80 x 4	80 x 4	100 x 4	70 x 6
● (mm)	8	8	10	10	10	15
■ (mm)	-	-	-	-	-	15
L (mm)	-	-	-	-	-	50 x 5
T (mm)	-	-	-	-	-	30 x 30 x 4
Poids (kg)	10	11,5	18	23	28	95
Transmission du mouvement	par bielle	par bielle	par bielle	par bielle	par bielle	par crémaillère

\* acier S235JR



Modèle présenté Réf. CLP10C livré avec levier

## MACHINES LÉGÈRES DE COUVERTURE

### Cintreuse manuelle à boudin

## Gamme CMB-ET

Cet accessoire léger de couverture permet de cintrer manuellement les bandes de zinc, cuivre ou alu avec boudin de Ø 13 à 18 mm. Une fois la pièce cintrée selon le rayon souhaité, celle-ci habillera lucarnes ou bandeaux cintrés pour une finition de qualité.

Le cintrage concave ou convexe s'effectue en plusieurs passes, par allers-retours successifs de la pièce de métal dans le dispositif de cintrage.

Le rayon sera obtenu en augmentant progressivement la pression des deux galets sur la pièce à l'aide de la molette.

Les galets en nylon haute densité permettront de réaliser un cintrage régulier sans marquage de la matière.

- Diamètre de cintrage mini : 1000 mm
- Capacité de cintrage zinc, cuivre, alu : mini 0.5 mm / maxi 0.8 mm
- Galets en nylon haute densité
- 1 jeu de galets à gorge Ø 19 mm
- 1 jeu de galets presseurs
- Système de fixation sur établi inclus
- Dimensions : 200 x 200 x 170 mm
- Poids (kg) : 2,8

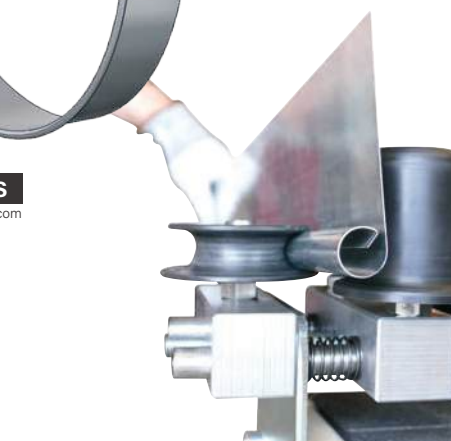


Scannez-moi !



VIDÉOS

www.jouanel.com





## Plieuse à main et accessoires

## Gamme PLIM

### L'outil gain de temps sur le chantier !

Maniables et légères, les plieuses à main permettent de réaliser des plis et contre-plis propres et réguliers quelle que soit la longueur désirée.

Elles sont équipées de galets en acier traité et de rouleaux en inox assurant une grande longévité de l'outil et un guidage stable et précis.

Disponibles en simples et double colonnes, équipées de 2 à 4 rouleaux, les plieuses à main Jouanel réunissent tous les avantages techniques des plieuses du marché. Une fois la hauteur de pli définie à l'aide de la colonne graduée, il ne vous restera plus qu'à faire coulisser la plieuse contre le métal, par allers-retours successifs en inclinant progressivement jusqu'à obtenir l'angle souhaité.



**Pas de frottement,  
pas de marquage !**



La forme du galet « plieur » permettra un pliage jusqu'à 100° afin de pouvoir compenser le retour élastique de la matière et obtenir un vrai pli à 90° sans aucun marquage de la matière.



**NOUVEAU**

Encochage permettant le façonnage des contreplis rapprochés

## Plieuse à Main Simple Colonne PLIMSC2 à 2 rouleaux de guidage

### Équipements standards

- Pour tôles droites ou cintrées
- Corps monobloc alu usiné et anodisé pour plus de maniabilité
- Colonnes, rouleaux et axes en Inox
- Galet plieur en acier traité, incliné à 10°
- Angle de pli maximum 100°
- 2 rouleaux de guidage
- Graduations en mm, gravure au laser ineffaçable
- Blocage rapide de hauteur de relevé par poignée papillon
- Poignée permettant de garder une bonne prise en main de l'outil même en hauteur maximum de relevé
- Poignée noire
- Poche de rangement incluse



Réf. PLIMSC2-200

Caractéristiques	PLIMSC2-050	PLIMSC2-100	PLIMSC2-200	PLIMSC2-350
Capacité zinc et aluminium 1050-H44 (mm)	1	1	1	1
Capacité cuivre (mm)	0,8	0,8	0,8	0,8
Capacité acier (mm)	0,7	0,7	0,7	0,7
Capacité inox (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5
Hauteur de relevé du pli (mm)	5 à 50	5 à 100	5 à 200	5 à 350
Poids net (g)	1010	1165	1470	1925





# Plieuse à main et accessoires

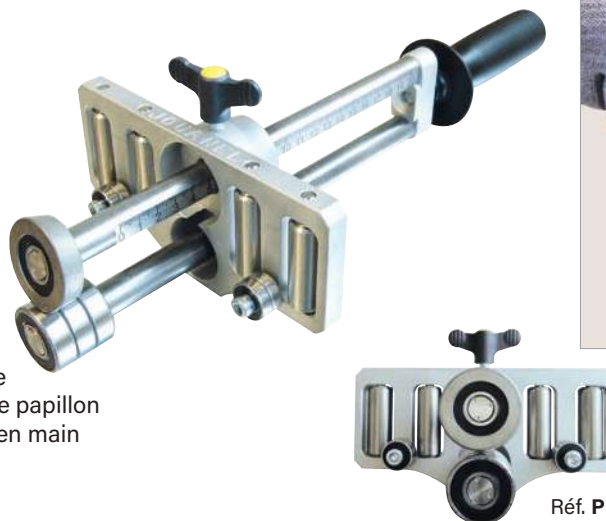
## Gamme PLIM

### Plieuse à Main Simple Colonne PLIMSC4 à 4 rouleaux de guidage

VIDÉOS  
www.jouanel.com

#### Équipements standards

- Pour tôles droites ou cintrées
- Corps monobloc alu usiné et anodisé pour plus de maniabilité
- Colonnes, rouleaux et axes en Inox
- Galet plieur en acier traité, incliné à 10°
- Angle de pli maximum 100°
- 4 rouleaux pour un meilleur guidage
- Graduations en mm, gravure au laser ineffaçable
- Blocage rapide de hauteur de relevé par poignée papillon
- Poignée permettant de garder une bonne prise en main de l'outil même en hauteur maximum de relevé
- Poignée noire
- Poche de rangement incluse



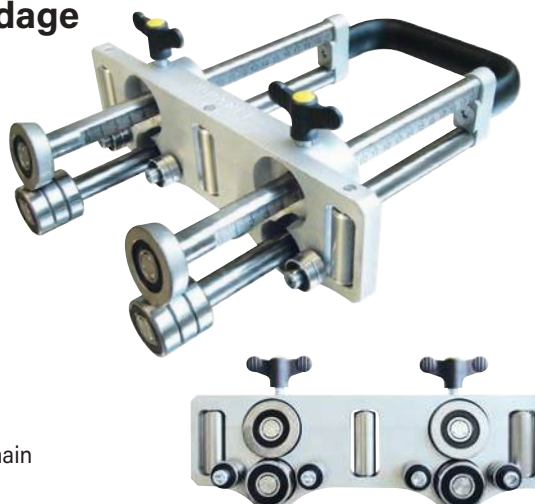
Réf. PLIMSC4-200

Caractéristiques	PLIMSC4-050	PLIMSC4-100	PLIMSC4-200	PLIMSC4-350
Capacité zinc et aluminium 1050-H44 (mm)	1	1	1	1
Capacité cuivre (mm)	0,8	0,8	0,8	0,8
Capacité acier (mm)	0,7	0,7	0,7	0,7
Capacité inox (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5
Hauteur de relevé du pli (mm)	5 à 50	5 à 100	5 à 200	5 à 350
Poids net (g)	1210	1360	1665	2120

### Plieuse à Main Double Colonne PLIMDC3 à 3 rouleaux de guidage

#### Équipements standards

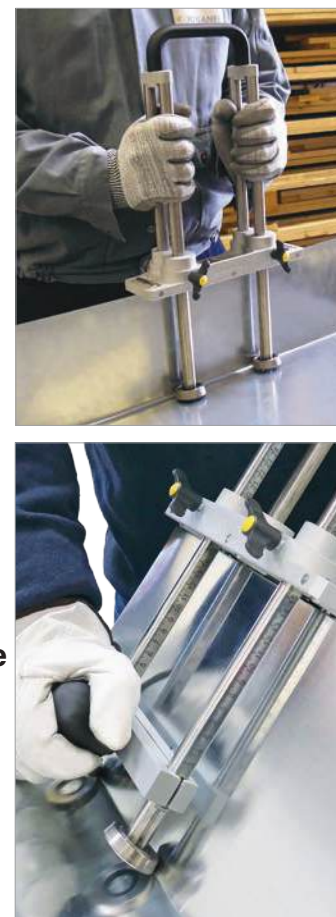
- Plis sur de grandes longueurs
- Corps monobloc alu usiné et anodisé pour plus de maniabilité
- Colonnes, rouleaux et axes en Inox
- 2 galets plieurs en acier traité, incliné à 10°
- Angle de pli maximum 100°
- 3 rouleaux pour un meilleur guidage
- Graduations en mm, gravure au laser ineffaçable
- Blocage rapide de hauteur de relevé par 2 poignées papillon
- Poignée permettant de garder une bonne prise en main de l'outil même en hauteur maximum de relevé
- Poignée gainée noire
- Poche de rangement incluse



Réf. PLIMDC3

Caractéristiques	PLIMDC3-200	PLIMDC3-350
Capacité zinc et aluminium 1050-H44 (mm)	1	1
Capacité cuivre (mm)	0,8	0,8
Capacité acier (mm)	0,7	0,7
Capacité inox (mm)	0,5	0,5
Hauteur de relevé du pli (mm)	5 à 200	5 à 350
Poids net (g)	3075	3990

#### Équipement complémentaire optionnel :

Accessoire pour plieuses double colonne  
Réf. PLIMDC-FIX


## Plieuse à main simple disque

## Gamme PLIM

Plieuse à main simple disque avec 1 rouleau de guidage, permettant de réaliser des pinces à 180 ° sur des relevés de 8 à 40 mm

Très maniable et de faible encombrement cette plieuse à disque complètera votre équipement

### Équipements standards

- Corps monobloc alu usiné et anodisé
- Aucun réglage à faire
- Angle de pli de 90 à 180 °
- 1 rouleau de guidage en inox
- 1 disque plieur en acier traité, diamètre 100 mm
- Poignée démontable noire
- Poche de rangement incluse

Caractéristiques	PLIMSD1-040
Capacité zinc et aluminium 1050-H44 (mm)	1
Capacité cuivre (mm)	0,8
Capacité acier (mm)	0,7
Capacité inox (mm)	0,5
Hauteur de relevé du pli (mm)	8 à 40
Poids net (g)	630



## Plieuse à main mini pour bords tombés 5mm

## PLIM5

La mini plieuse à main PLIM5 permet de réaliser des bords droits, concaves ou convexes, sur de grands et petits rayons. Elle permet également la réalisation de bords tombés sur des naissances et tuyaux de descente. Par un mouvement d'aller-retour des rouleaux de guidage sur le bord de la feuille, l'utilisateur augmentera progressivement l'angle de pliage.

- Pour des bords tombés de 5 mm
- Angle de pliage de 0 à 90°
- Réglage de pression par molette
- Galets en acier traité
- Poignée gainée



Caractéristiques	PLIM5
Capacité zinc et aluminium 1050-H44 (mm)	1
Capacité cuivre (mm)	0,8
Capacité acier (mm)	0,7
Capacité inox (mm)	0,5
Bords tombés (mm)	5
Poids net (g)	215

## Outil pour fermer les pinces à 180°

### Idéal pour les grandes longueurs

A partir d'un pli à 135°, l'outil OFP-180 vous permet, avec rapidité et confort, l'écrasement à 180° en une seule passe grâce à son ensemble de 4 jeux de galets. Le dernier galet est réglable pour un parfait ajustement suivant l'épaisseur et la matière. Pour cette opération, la feuille doit être fermement maintenue sur l'établi.

### Équipements standards

- Pliage régulier sur toute la longueur à partir d'un pli à 135°
- Ecrasement à 180° en une seule passe
- Gain de temps
- 4 jeux de galets
- Galet supérieur (dernier galet) réglable en position et en profondeur
- 2 molettes de réglage
- 2 poignées de maintien



Caractéristiques	OFP-180
Capacité acier (mm)	0,8
Poids net (g)	1800



OFP

VIDÉOS  
www.jouanel.com

Scannez-moi !







## Table gabarit pour abergement de cheminée agrafé

**GAB1350**

Réalisez vos différents abergements sur une seule machine !

Cette table gabarit réglable permet le maintien et le façonnage des différentes pièces constituant un abergement de cheminée agrafé pour toitures inclinées. Différents modèles de flasques à border avec contre-formes sont disponibles, en option et selon les besoins, pour le traçage et le façonnage des pièces latérales en fonction de l'angle d'inclinaison souhaité. Le tube de cintrage intégré à la machine permettra quant à lui de former à façon les parties cintrées avant l'agrafage de l'ensemble.

VIDÉOS

www.jouanel.com

**GAB1350**

Modèle présenté  
Réf. **GAB1350**

**GAB1350-PLUS**

## Équipements standards

- Idem GAB1350
- 4 flasques à border gravées 0°, 20°, 25° et 30° avec contre-formes, en acier ép. 10 mm (espaces de rangement intégrés sur la machine) (6)

## Équipements standards

- 2 blocs avec tôles déportées permettant le maintien des couloirs (1 fixe et 1 coulissant) (1)
- Leviers de serrage quart de tour des flasques de façonnage sur chaque bloc (2)
- Leviers de blocage du bloc coulissant en position, sur les 2 côtés de la machine (3)
- Réglet gradué pour le réglage de la largeur de travail (4)
- Tube de cintrage intégré diamètre Ø 60 mm, réglable en hauteur (5)
- Espaces de rangement des flasques à border optionnels intégrés sur la machine
- Bac servante coulissant permettant le stockage des accessoires et outils de façonnage (7)
- Tracettes rondes à pointe déportée de 8 mm et 12 mm
- 2 cales d'espacement pvc (cales martyres réutilisables pour le cintrage et le façonnage)
- 2 aimants de maintien
- Pieds avec 4 roues pivotantes freinées



Modèle présenté  
Réf. **GAB1350-PLUS**

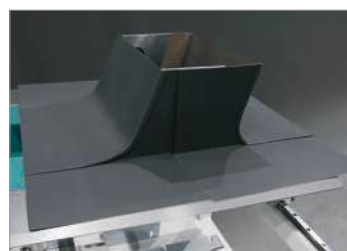
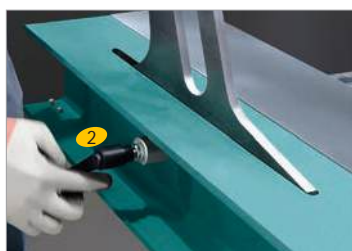
Caractéristiques		GAB1350	GAB1350-PLUS
Largeur maximale de travail (mm)		1320	1320
Largeur minimale de travail (mm)		255	255
Flasques à border incluses	Angles	non	0°, 20°, 25° et 30°
Flasques à border optionnelles	Angles	0°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50° et 55°	35°, 40°, 45°, 50° et 55°
Diamètre du tube de cintrage (mm)		60	60
Dimensions hors-tout (L x l x h mm)		1700 x 790 x 1000	1700 x 790 x 1000
Poids net (hors flasques à border) (kg)		163	163

## Équipements optionnels :

- **Flasques à border en acier avec contre-formes, ép. 10 mm :**  
Réf. GAB0°, GAB20°, GAB25°, GAB30°, GAB35°, GAB40°, GAB45°, GAB50° et GAB55° (modèles au choix)
- **Kit outillage spécial agrafage** réf. PACKOUT-GAB (nous consulter)



Flasques à border - Équipements optionnels







## Evaseurs à tuyaux de descente

## Gamme EVA-GAL

Galets d'évasement en acier inoxydable, avec bagues autolubrifiées, montés sur bloc aluminium anodisé noir. Evaseurs utilisables sur les tuyaux en cuivre, zinc, inox et aluminium, Ø80, 100 et 120 mm.

Les trois modèles d'évaseurs à tuyaux de descente de diamètre 80, 100 et 120 mm permettent d'élargir facilement et uniformément les tuyaux de descente électrosoudés. Adaptables sans outils sur toutes les visseuses, ils permettront, par simple poussée de créer des emboîtements ou des manchons sur des tuyaux de diamètre identique pour des raccords propres et sans fuites.

- Facile d'utilisation, s'adapte sur toutes les visseuses
- Limite les pertes sur les chantiers
- Pratique pour les tuyaux de grande longueur
- Profondeur d'évasement réglables
- Ajustement parfait de l'emboîtement
- Disponible en 3 diamètres 80, 100 et 120 mm
- Disponible en kit de 2 évaseurs Ø80 et 120 mm avec valise de transport
- Fabrication JOUANEL Industrie

Caractéristiques	EVA-GAL80	EVA-GAL100	EVA-GAL120
Nombre de galets	9	12	15
Profondeur d'évasement max. (mm)	100	100	100
Vitesse d'évasement	entre 150 tr/min et 500 tr/min		
Capacité max. acier 400 N/mm <sup>2</sup> et inox (mm)	0,5	0,5	0,5
Capacité max. zinc / Cuivre 1/4 dur (mm)	0,8	0,8	0,8
Poids net évaseur(s) à galets (Kg)	1,15	1,55	2,00
Poids net de l'ensemble évaseurs Ø80 et 100 avec valise (Kg)	3,70		
Gencod Evaseurs	3547710491829	3547710491812	3547710492796
Gencod kit évaseurs Ø80 et 100 + valise	3547710491843		

NB : Ne convient pas aux tuyaux agrafés et aux tuyaux tronconiques soudés à l'étain.

### Équipement au choix :

- Evaseur à galets de Ø 80 mm Réf. **EVA-GAL80**
- Evaseur à galets de Ø 100 mm Réf. **EVA-GAL100**
- Evaseur à galets de Ø 120 mm Réf. **EVA-GAL120**
- Ensemble évaseurs à galets de 80 et 100 mm avec valise de transport Réf. **EVA-GAL80-100-VAL**



Kit évaseurs à galets Ø 80 et 100 mm (visseuse non fournie)

VIDÉOS  
www.jouanel.com

## Plieuse type "parisienne"

La plieuse de chantier facile à déplacer !

### PAL2040 type « parisienne » 1

La plieuse manuelle dite « parisienne » est la plieuse traditionnelle de chantier pour de nombreux couvreurs. Elle permet le façonnage des plis les plus courants et la réalisation de boudins de 13 mm de diamètre. Très facile à déplacer, ce modèle léger de plieuse est particulièrement adapté pour le travail sur site. Conçue en aluminium et dotée de quatre charnières très robustes, la PAL2040 est faite pour un usage intensif quelles que soient les conditions de travail. Ses accessoires et sa simplicité d'utilisation au quotidien, en font une plieuse polyvalente et durable.

- Conception robuste et traditionnelle en aluminium
- Adaptable sur tréteaux
- Pince rigide équipée de 4 charnières en fonte d'aluminium de type « piano » pour une meilleure qualité de pli
- Equipée d'une baguetteuse et d'une baguette Ø 13 mm
- 2 manivelles à gauche et à droite

### Équipements complémentaires optionnels :

#### Tréteaux métalliques

##### Réf. TRET-METAL 2

Jeu de 2 tréteaux métalliques Réf. TRET-METAL prévus pour la fixation de la plieuse PAL2040 et de la planche à border Réf. PB2040

- Pieds repliables
- 2 barres de renforts
- Largeur des tréteaux : 900 mm
- Hauteur des tréteaux : 750 mm
- Poids : 16 kg



#### Planche à border

##### Réf. PB2040 3

Planche à border en bois exotique imputrescible Réf. PB2040

- Sur 3 cotés, cornières 40 x 40 en « L »
- finition en acier zingué
- Longueur 2 040 mm x largeur 190 mm
- Poids : 15 kg



## Gamme PAL

Scannez-moi !



WCCert. 607466



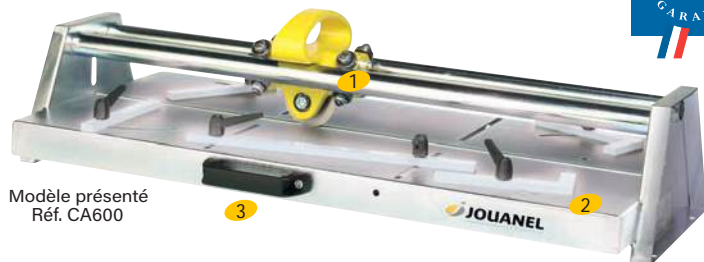
Caractéristiques	PAL2040
Longueur utile de pliage (mm)	2040
Capacité zinc (mm)	0,65
Profondeur de pliage sur 2M (mm) pas de limite sur 1M (entre les poignées)	100
Passage entre les poignées (mm)	1 070
Dimensions (mm)	2 200 x 420 x 500
Poids net (kg)	30
Accessoire à boudiner	Ø 13 mm



## Coupe-ardoises épaisses

## Gamme CA600

### CA600



Modèle présenté  
Réf. CA600

### Pratique, performant, robuste

Le coupe-ardoise CA600 est l'outil indispensable pour le travail des ardoises à façon sur le chantier.

Son disque renforcé, monté sur guides acier et roulements à billes, assure une excellente régularité de coupe et une manoeuvre sans effort

Son plateau de coupe grand format et ses butées d'équerrage à réglages rapides permettront les coupes les plus diverses avec une grande productivité

NB: Ne convient pas  
à l'ardoise de type brésilienne

### CA600E motorisé

Bac de récupération des copeaux inclus



Modèle présenté Réf. CA600E

### Pour une coupe précise et sans effort

Le coupe-ardoise motorisé CA600E permet la coupe des ardoises naturelles ou artificielles en forte épaisseur jusqu'à 8 mm.

Idéal pour les coupes en série ou à façon directement sur le chantier, le CA600E est la solution pour des tailles rapides et précises tout en gardant l'aspect de l'ardoise traditionnelle à bords épauffrés.

Son bloc de coupe, motorisé par visseuse électroportative, assurera une taille sans effort pour l'utilisateur tout en limitant fortement les risques de casse.



Dispositif universel de fixation

- Bloc de coupe breveté, en aluminium, sur roulements à billes
- Dispositif universel de fixation pour visseuse, avec réglage de positionnement et velcro<sup>2</sup> de maintien haute résistance (visseuse non fournie)
- Bac de récupération de copeaux grand format, démontable par molettes (4)

Electroportatif non fourni

NB: Ne convient pas  
à l'ardoise de type brésilienne



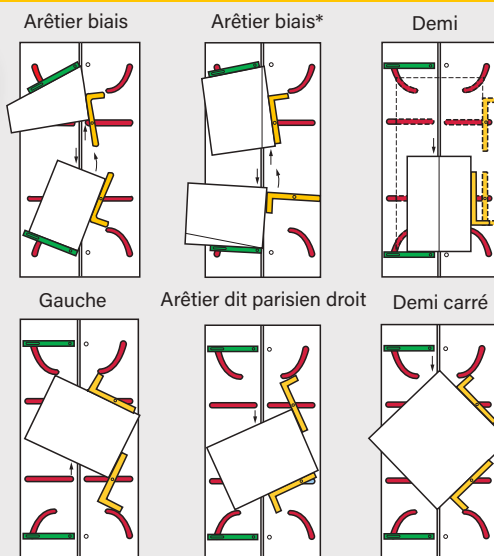
### Le plus robuste de sa catégorie !

- Coupe l'ardoise et le fibro-ciment
- Guidage du chariot de coupe sur 8 roulements (1)
- Butées d'équerrage à réglages rapides (2) facilitant :
  - le positionnement de l'ardoise
  - le maintien lors de la coupe
  - les coupes en série
- Table longue pour ardoises jusqu'à 600 mm
- Disque démontable et interchangeable
- 2 butées avec graduations gravées tous les 5 mm
- Table et guide en acier zingué traité anti-corrosion
- Tampons d'amortissement de chocs en fin de course
- Accrochage du socle sur liteau et fixation de sécurité par pointes
- Dispositif de blocage du chariot pour le transport
- Large poignée de manutention - 2 positions (3)
- Fabriqué en France par Jouanel Industrie

Caractéristiques	CA600	CA600E
Dimensions hors-tout (mm)	935 x 420 x 250	885 x 420 x 250
Format maximum d'ardoise (mm)	600	600
Largeur du plateau (mm)	420	420
Nombre de roulements	8	-
Nombre de butées d'équerrage	5	5
Epaisseur de coupe maxi (mm)	6	8
Poids brut (kg)	19,2	21,5

NB : ne convient pas à l'ardoise de type brésilienne

### Des butées d'équerrage à réglages rapides facilitant tous les types de coupes !



\* La petite équerre sur les réglettes permet le réglage de butée au plus près de la molette

### Équipement complémentaire

Optionnel CA600: Réf.CA600-BAC / inclus CA600E

#### Bac de récupération des copeaux d'ardoises grande capacité :

- Évite la dispersion des déchets de coupe sur le toit
- Facilite le nettoyage de fin de chantier
- Démontage du bac sans outil, par molettes
- Bac en acier inoxydable
- Dimensions hors-tout (LxlxH) : 875x410x70mm





## Un savoir-faire reconnu par nos clients

L'entreprise JOUANEL Industrie, située à Sainte-Maure-de-Touraine en Indre-et-Loire, conçoit, fabrique et commercialise depuis 1948, des machines-outils destinées aux artisans et industriels transformant la tôle fine en bobines ou en feuilles.

Notre savoir-faire de plus de 72 ans dans le domaine du pliage, du cisailage et du profilage a assuré une très bonne notoriété de notre entreprise auprès des artisans couvreurs-zingueurs. Jouanel Industrie est ainsi devenu un acteur incontournable de ce métier.

## Les domaines d'applications de nos machines

- ▶ Couverture-zinguerie
- ▶ Bardage-Façade
- ▶ Menuiserie métallique
- ▶ Charpente métallique
- ▶ Serrurerie-Tôlerie
- ▶ Calorifugeage
- ▶ Ventilation
- ▶ Ateliers de maintenance
- ▶ Enseignement

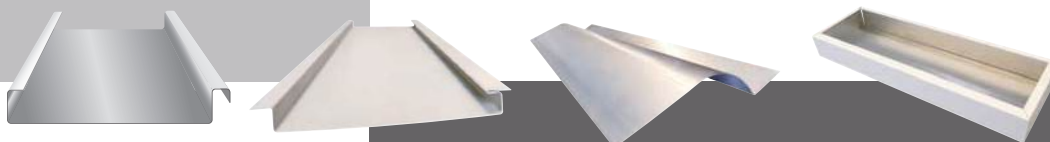


## Nos produits

Avec plus de 72 références de machines en versions manuelles, électriques, hydrauliques, avec commandes numériques, Jouanel Industrie couvre l'essentiel des besoins du marché pour le travail du zinc, du cuivre, de l'acier, du pré-laqué ou de l'aluminium en bobines ou en feuilles. Nous proposons ainsi toutes les solutions d'équipement qui faciliteront le travail des opérateurs en améliorant significativement la productivité des ateliers.



En tant que fabricant, notre point fort réside dans notre capacité à pouvoir faire évoluer régulièrement nos machines pour répondre aux besoins de nos clients. Outre nos produits standards, nous avons su développer au fil des années, une capacité à concevoir et livrer des machines « spéciales » grâce à la réactivité de notre bureau d'études et la grande flexibilité de notre outil de production. Avec des compétences internes dans tous les domaines inhérents à la conception et la fabrication de machines-outils modernes et performantes (études, usinage, mécanique, automatismes, hydraulique, commande numérique<sup>2</sup>) Jouanel Industrie accompagne ainsi ses clients dans leurs projets d'équipements spécifiques.







## Assistance technique SAT & SAV

**Chez JOUANEL Industrie, nous vous accompagnons avant et après la vente pour :**

- ▶ Planifier la mise en service de votre machine
- ▶ Exécuter les interventions contractuelles
- ▶ Vous fournir les pièces détachées de remplacement
- ▶ Vous procurer la documentation technique
- ▶ Assurer une Hotline de dépannage mécanique
- ▶ Faire de la télémaintenance sur les commandes numériques

**Nos services sont joignables du lundi au vendredi de 08h00 à 17h00 :**

- ▶ Service d'Assistance Technique : (+33) 2 47 65 16 49
- ▶ Service après-vente : (+33) 2 47 65 47 65
- ▶ Hotline technique : (+33) 2 47 65 16 48





NOS **PRODUITS** AU SERVICE DE VOTRE MÉTIER

**www.jouanel.com**

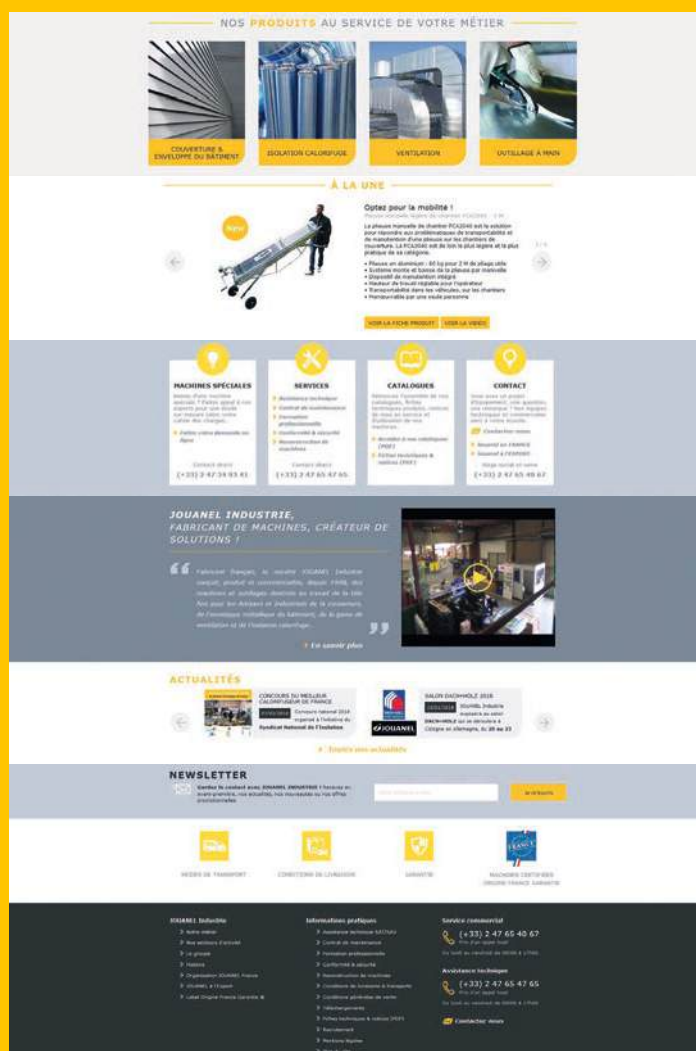


**Convivial, ergonomique, pratique !**

**Retrouvez toutes les informations concernant nos produits et services sur notre site web**

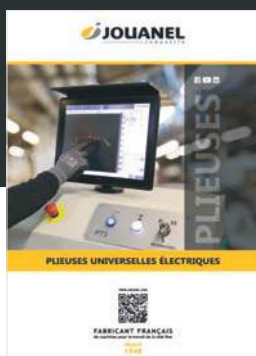
- ▶ Une recherche par métiers
- ▶ Par famille de produits
- ▶ Tous nos produits, nos services
- ▶ Des fiches produits détaillées, téléchargeables
- ▶ Des photos, des vidéos
- ▶ Des infos, nos actualités

**Retrouvez-nous sur**





## Demandez ou téléchargez nos différents catalogues



## Outillage à main



JOUANEL vous propose également une gamme d'outillage à main de qualité professionnelle pour couper, plier, marteler, façonner ou tracer. Nos outils, sélectionnés et testés avec soin, sauront répondre à l'ensemble de vos exigences de qualité et d'endurance

Gamme disponible chez nos distributeurs spécialisés et sur notre site web



Martellerie



Cisailles



Pincés



Joint debout



Divers coupes



Coupe de l'ardoise



Tabliers & sacs



Mesure & traçage



Battes



Soudure



# index

## B

Baguetteuses électriques <b>BAGPRO</b> et manuelles <b>BAGMP</b> .....	46-47
Bordeuses <b>SB</b> et Molettes <b>SBMOL</b> .....	48-49

## C

Cintreuse électrique à bacs <b>RCBPRO</b> .....	63
Cintreuse manuelle à boudin <b>CMB-ET</b> .....	77
Cisailles à levier manuelles <b>CL</b> .....	30
Cisailles guillotines électriques <b>CGI-A</b> et <b>CGI-BAE</b> .....	36-43
Cisailles guillotines hydrauliques <b>CHS</b> .....	44-45
Cisailles guillotines manuelles <b>CGM</b> .....	31-35
Cisailles pour tôle <b>CLP</b> .....	77
Coupe-ardoise <b>CA600, CA600E</b> .....	83
Coupe légère sur table ou établi <b>CT1000</b> .....	69

## D

Dévidoirs <b>DVD, DVS, DVM, DPF</b> .....	64-65
---	-------

## E

Encocheuses <b>ENC, ENCV</b> .....	76
Equipements complémentaires pour <b>PCA, PCX, PZX, PVX</b> ,.....	16-18
Evaseurs à tuyaux <b>EVA-GAL</b> .....	82

## L

Lignes de coupe compactes <b>MLC</b> .....	73
Lignes de coupe légères <b>CLD</b> .....	69-72

## P

Plieuse à fer plat <b>PFP</b> .....	76
Plieuses à main <b>PLIM</b> et accessoires.....	78-80
Plieuses à segments manuelles <b>PCXT</b> .....	18
Plieuses à segments manuelles <b>HS</b> .....	19
Plieuses d'atelier manuelles <b>PVX</b> .....	9
Plieuses d'atelier manuelles <b>PZX</b> .....	8
Plieuse d'atelier manuelle à assistance pneumatique <b>PVXPN</b> .....	10
Plieuses d'atelier manuelles à segments <b>PVXT</b> .....	13
Plieuse d'atelier semi-électrique à assistance pneumatique <b>PVXPEPN</b> et <b>PVXPEPNR</b> .....	12
Plieuses d'atelier semi-électriques <b>PVXPE</b> .....	11
Plieuses d'atelier semi-électriques à segments <b>PVXTPE</b> .....	14-15
Plieuses de chantier manuelles <b>PCL, PCA</b> .....	4-5
Plieuses de chantier ou d'atelier manuelles <b>PCX</b> .....	6-7
Plieuses grande longueur <b>PGL</b> .....	26-27
Plieuses universelles électriques <b>PTL/PTS</b> .....	20-25
Plieuse type « parisienne » <b>PAL</b> .....	82
Presses Plieuses <b>PPS</b> .....	28-29
Profileuses électriques pour joint debout <b>PROBAC</b> .....	51-59
Profileuses <b>PBC</b> pour couverture à tasseaux.....	50
Profileuses spéciales pour accessoires de couverture.....	60

## R

Rouleuses asymétriques <b>SDS, ROL, RPL</b> .....	66-68
---	-------

## S

Sertisseuses électriques <b>SRLT12, SRLT2, SER</b> .....	61-62
--	-------

## T

Tables et servantes d'atelier <b>TRX, TR3, TABLE3000X1000</b> .....	64-65
Table gabarit pour abergement de cheminée agrafé <b>GAB1350, GAB1350-PLUS</b> .....	81



30 rue des Saulniers • 37800 Sainte-Maure-de-Touraine  
FRANCE • FR15331327072  
Tél. : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61  
e-mail : info@jouanel.com



www.jouanel.com

Edition  
**07/2024**

Votre distributeur :

